

三门县方力电机有限公司年产 30 万台电机生产线新建项目（废气、废水）、方力控股有限公司铸铝生产线技术改造项目竣工环境保护验收会（废气、废水）验收意见

2018年12月24日，方力控股有限公司根据《三门县方力电机有限公司年产30万台电机生产线新建项目（废气、废水）、方力控股有限公司铸铝生产线技术改造项目（废气、废水）竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目（废气、废水）环境保护设施进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

方力控股有限公司是一家专业从事电机生产销售的企业，方力控股有限公司前身为三门县方力电机有限公司，三门县方力电机有限公司成立于 2005 年 1 月，2009 年 9 月变更为方力控股有限公司。项目位于三门县浦坝港镇沿海工业城，占地面积 38754.8m²，建筑面积 33322.41m²，生产规模为年产 30 万台电机。

（二）建设过程及环保审批情况

三门县方力电机有限公司于 2006 年 11 月委托杭州东天虹环境保护有限公司编制了《三门县方力电机有限公司年产 30 万台电机生产线新建项目环境影响报告表》，并于 2006 年 11 月 24 日取得了三门县环境保护局《关于三门县方力电机有限公司年产 30 万台电机生产线新建项目环境影响报告表批复》（三环发[2006] 144 号），同意该项目的建设，建成后形成年产 30 万台电机的生产能力。由于公司的发展需要，启用原有闲置车间建设铸铝生产线技术改造项目，方力控股有限公司于 2017 年 10 月委托浙江东天虹环保工程有限公司编制了《方力控股有限公司铸铝生产线技术改造项目环境影响报告表》，并于 2017 年 10 月 13 日取得三门县环境保护局《台州市建设项目环保事项承诺备案受理书》（三门备[2017] 030 号）。

（三）投资情况

项目实际总投资 8500 万元，环保投资 90 万。

（四）验收范围

本次验收的范围：已建成的年产 30 万台电机新建项目、铸铝生产线技术改造项目主体工程及对应的配套设施。

二、工程变动情况

根据项目验收监测报告：

（1）年产 30 万台电机生产线新建项目中：喷漆流水线环评设计为 2 条，现状为不同规格流水线共 3 条，因喷漆流水线的特殊性，不同规格产品使用对应规格的流水线，3 条喷漆流水线不同时生产，产品产能、产污不增加；部分辅助设备数量较环评增加，冲床、焊机数量较环评减少；其它主体设备、辅助设备、生产工艺、原辅料消耗、产能等与环评基本一致。

（2）铸铝生产线技术改造项目中：立式压铸机由环评要求的数量（1 台 50T、3 台 63T）变更为 3 台 80T；100kg 铝熔化炉较环评增加 1 台，作为备用；项目性质、规模、地点、采用的生产工艺、产能、原辅料消耗及辅助设备等均与环评基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为生产废水和生活污水。目前职工人数为 300 人，部分在厂内食宿，生活污水经厂区化粪池处理后纳入园区污水管网；企业委托台州双鼎环保设备有限公司设计、安装一套喷淋废水处理设施，项目喷淋废水经该套处理设施处理达标后纳入园区污水管网。

（二）废气

熔铸废气

在熔化炉和压铸机上方设置集气罩，熔化、压铸、脱膜废气统一收集后经二级喷淋处理后于 15m 高空排放。

喷漆废气

喷漆工序在喷台设置水帘除雾，经废气收集系统收集后通过喷淋+活性炭处理后于 15m 高空排放。喷漆工序不设烘干，均为自然风干。

（三）其他环保设施

建设单位于 2018 年 1 月委托台州市欧保环保工程有限公司编制了《方力控

股份有限公司突发环境事件应急预案》，并已完成专家评估和当地环保部门备案，备案号 3310222018014。

四、环境保护设施调试效果

根据温州市康瑞检测有限公司出具的验收监测报告【WZKR 验字（2018）第 018 号】表明：

（一）环保设施处理效率

1. 熔铸废气治理设施：对颗粒物处理效率为 91.8%。
2. 喷漆废气治理设施：对非甲烷总烃处理效率为 91.4%、二甲苯处理效率为 99.9%、乙酸乙酯处理效率为 91.4%、乙酸丁酯处理效率为 90.5%。

（二）污染物排放情况

1、废水

监测两周期该公司总排放口出水废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷排放浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

监测两周期该公司废水处理设施排放口出水废水中 pH、化学需氧量排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷排放浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

监测期间，厂区雨水排放口出水废水中悬浮物、化学需氧量排放浓度均参照符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准。

2、废气

有组织排放：监测期间该项目熔铸废气排放口中颗粒物的排放浓度均值均符合 GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》中金属熔化炉二级标准；喷漆废气排放口中非甲烷总烃、二甲苯的排放浓度均值均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中二级标准，乙酸乙酯、乙酸丁酯的排放浓度、排放速率均符合表 1-3 要求。

无组织排放：在厂界布设 4 个废气无组织排放测点，4 个测点均视为监控点，从两天的监测结果看，总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯的浓度最高值及东、南、西、北厂界最高值均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级

标准。

3、污染物排放总量

根据现场调查，目前该项目化学需氧量、氨氮的排放总量均在环评总量控制目标内（化学需氧量 0.275 吨/年、氨氮 0.036 吨/年）。

该公司废气处理设施年排放废气 9.54×10^7 标立方米，年排放废气非甲烷总烃 2.112 吨、二甲苯 3.02×10^{-4} 吨、乙酸乙酯 0.672 吨、乙酸丁酯 0.48 吨，VOCs 总量为 3.264 吨，烟尘 0.36 吨，其中 VOCs、烟尘的排放总量均在环评总量控制目标内（VOCs 4.660t/a，烟尘 0.399t/a）。

五、工程建设对环境的影响

1、项目环评及批复中没有提出对环境敏感保护目标的监测要求；符合环评中提出的卫生防护距离控制要求。

2、项目废水经厂区废水处理设施处理后纳入园区污水管网，各类无组织厂界废气、有组织废气污染物浓度均能达标排放。

六、验收结论

三门县方力电机有限公司年产 30 万台电机生产线新建项目、方力控股有限公司铸铝生产线技术改造项目手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废水、废气的监测结果基本达标，总量符合环评及批复要求，验收资料基本齐全。验收工作组认为该项目符合项目竣工环境保护（废气、废水）验收条件，同意通过验收。

七、后续要求

对监测单位的要求：

1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容，完善附图附件等。

2、进一步完善分析企业项目相关变更对产能及污染物产生影响；补充浙江省挥发性有机物整治规范符合性分析。

对建设单位的要求：

1、进一步加强熔化、喷漆等废气的收集，提高收集率，完善各项台帐记录，制定自行监测方案，定期开展自行监测，确保各类废气稳定达标排放。

2、加强现场管理，杜绝车间出现“跑、冒、滴、漏”现象，严禁原辅料等露天堆放；进一步加强厂区雨污分流工作，完善现场标识标牌等。

3、进一步落实地下水污染防治措施；加强环境风险防范管理，有效控制风险事故造成的环境污染，配备必要的应急物资，定期开展应急演练，确保环境安全。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件“三门县方力电机有限公司年产 30 万台电机生产线新建项目（废气、废水）、方力控股有限公司铸铝生产线技术改造项目竣工环境保护验收（废气、废水）验收工作组人员信息”。



方力控股有限公司

2018 年 12 月 24 日

三门县方力电机有限公司年产 30 万台电机生产线新建项目、方力控股有限公司铸铝生产线技术改造项目
竣工环境保护设施（废气、废水部分）验收工作组人员信息

序号	单位	电话	职称/职务	签名	备注
1	方力控股有限公司	13575815585		孙涛	验收组长
2	台州市环境科学技术有限公司	13088611163	孙晓霞	孙晓霞	专家
3	台州市环科检测有限公司	13857676771		张群	专家
4	台州市绿欣青山环保科技有限公司	13857685197	副总	陈以晖	专家
5	温州市康瑞检测有限公司	18958963331		陈瑞	
6	浙江东大环境工程有限公司	13676695921		胡庆东	
7	台州双鼎环保设备有限公司	15757652565		李斌	
8					
9					
10					
11					