

  
浙江省三门浦东电工电器有限公司年产 6000 吨电磁线技改项目  
竣工环境保护验收意见

2019 年 01 月 04 日，浙江省三门浦东电工电器有限公司根据《浙江省三门浦东电工电器有限公司年产 6000 吨电磁线技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批批文等要求对本项目环境保护设施进行验收。验收组提出如下意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江省三门浦东电工电器有限公司成立于 1994 年，是一家专业生产制造电磁线系列产品、聚氨酯制品、机电产品等的企业，厂区位于三门县城关沙田洋开发区谢家村。随着市场需求和企业自身发展的需要，浙江省三门浦东电工电器有限公司将位于三门县海游街道谢家村东北部的现有项目搬迁至山陈村已有厂房，并在现有基础上实施技改，现有谢家村厂房作为仓储用房使用。

原有项目是将自粘性漆包扁线上绞笼绞成多线合并后，利用 63 根换位导线设备自动换位成导线，然后包纸成成品；另一产品为薄膜烧结丝包线，利用薄膜丝包机包 F46 薄膜，然后利用高频加热烧结及弹性压紧铜棒后冷却为成品。

本次技改将现有项目的设备搬迁至技改厂房，并增加部分新设备、新工艺。本次技改主要采用自动漆包、纸包和丝包的工艺，并通过拉丝、两级吸附催化燃烧废气处理设施与实行空气循环净化装置处理的技术或工艺，引进具有国内先进水平的生产和废气处理设备，购置自动漆包机、拉丝机、高效 VOC 废气处理与空气循环净化处理等国产设备。项目建成后形成年产 6000 吨电磁线的生产能力，产品具有环保美观、质量优、耐用特点，实现销售收入 7000 万元，利税 500 万元，项目总用地面积 24693.4m<sup>2</sup>，项目建筑面积 141873.5m<sup>2</sup>。

（二）建设过程及环保审批情况

2018 年 5 月，浙江省三门浦东电工电器有限公司委托浙江东天虹环保工程有限公司编制了《浙江省三门浦东电工电器有限公司年产 6000 吨电磁线技改项目环境影响报告书》，2018 年 6 月 22 日，取得了三门县环境保护局的许可文件《关于浙江省三门浦东电工电器有限公司年产 6000 吨电磁线技改项目环境影响报告书的批复》

(三环建[2018]91号)。

### (三) 投资情况

项目总投资 2100 万元，其中环保投资 193 万元。

### (四) 验收范围

本次验收内容为：年产 6000 吨电磁线技改项目主体设备及相关配套设施。

## 二、工程变动情况

根据项目验收监测报告：

该项目产能、地址、生产工艺等与环评基本一致。

变更情况如下：(1) 企业内不设置食堂，部分员工利用原有食堂房间进行个人烹制饭菜；(2) 项目环评要求建设 10 套两级吸附催化燃烧装置现在为 9 套，2 条丝包生产线有机废气汇总 1 套两级吸附催化燃烧装置处理，监测结果合格，废气排放口数量较环评减少至 3 个。

对照环办环评【2018】6 号文件，项目变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施落实情况

根据项目验收监测报告：

### (1) 废气处理

该项目产生的废气为漆包和丝包挥发车间废气、烘干废气和上引炉熔化废气。

漆包废气和烘干废气：废气经收集后，通过 8 套（其中 2 套为备用）两级吸附催化燃烧装置处理后，汇总于一根 20m 排气筒排放。

丝包废气：采用密闭罩收集废气，丝包产生的废气经 1 套两级吸附催化燃烧装置处理后，由一根 20m 排气筒排放。

上引炉熔化废气：熔化过程中产生的烟尘，经过熔炉上方设置的集气设施收集后，进入布袋除尘器进行处理，处理后尾气经由一根 15m 高的排气筒排放。

### (2) 废水处理

该项目产生的主要废水为职工生活污水、厨房废水与冷却水。生活污水经地埋式化粪池预处理后纳管排放；食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水一并进入化粪池处理再纳管；冷却塔、冷却池冷却后循环使用。

### (3) 噪声防治

项目噪声源主要为来自机械设备运行噪声。企业通过以下措施降噪：合理布置厂区平面布置，加强机械设备的检修和日常维护，使各设备均处于正常良好的状态

运行，生产时禁闭车间门窗。

#### (4) 固体废弃物处置

该项目固体废物主要为废包装材料、废漆桶、漆渣、收集烟粉尘、边角料、废催化剂、废吸附材料、废机油及生活垃圾。该公司厂区建有 1 处 50m<sup>2</sup>的一般固废堆场和 1 间 15m<sup>2</sup>的危险固废堆场。堆放边角料的一般固废堆场周边设置围挡。危险固废堆场已设有标志牌及警示牌，堆场内地面已做好防渗、防腐工作，并设有收集托盘。废包装材料、收集烟粉尘、边角料收集后委托原料供应商洛阳万基铝加工有限公司回收利用，废漆桶、漆渣、废催化剂、废吸附材料、废机油经收集后委托台州市德长环保有限公司处置，生活垃圾经收集后委托当地环卫部门清运。

#### (5) 其他环保设施

企业委托浙江浩澜环境咨询有限公司编制了《浙江省三门浦东电工电器有限公司突发环境事件应急预案》，并于三门县环境保护局进行备案（备案编号：331022-2018-045-L）。

### 四、环境保护设施调试效果

根据项目验收监测报告：

#### (一) 废气

##### 1、无组织废气监测结论

监测期间，厂界各测点的颗粒物最大测定浓度为 0.43mg/m<sup>3</sup>、非甲烷总烃最大测定浓度为 0.564mg/m<sup>3</sup>、二甲苯最大测定浓度为 1.82×10<sup>-3</sup>mg/m<sup>3</sup>、酚类（苯酚+间/对甲基酚）最大测定浓度为 0.02mg/m<sup>3</sup>均符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 中的无组织排放监控浓度限值。

敏感点（山陈村）的颗粒物最大测定浓度为 0.40mg/m<sup>3</sup>、非甲烷总烃最大测定浓度为 0.452mg/m<sup>3</sup>、二甲苯最大测定浓度为 0.226mg/m<sup>3</sup>、酚类（苯酚+间/对甲基酚）最大测定浓度为 0.02mg/m<sup>3</sup>均低于《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 中的无组织排放监控浓度限值。焊接废气中的颗粒物排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 中的最高允许排放限值。

##### 2、有组织废气监测结论

监测期间，该项目丝包废气排放口的二甲苯、非甲烷总烃和酚类浓度单次测定值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度要求，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中的二级

标准要求（20m）。

漆包废气排放口的二甲苯、非甲烷总烃和酚类浓度单次测定值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度要求，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中的二级标准要求（20m）。

熔炉废气排放口的颗粒物浓度单次测定值均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）表 2 中熔化炉的排放标准，排放速率符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）表 2 中熔化炉的排放标准（15m）。

## （二）废水

监测期间，废水排放口的pH值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类浓度测值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准，氨氮和总磷浓度测值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）中的标准。

雨水排放口的 pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷和悬浮物浓度测值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 一级标准要求。

## （三）噪声

监测期间，项目厂界东南昼间噪声测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 4 类标准范围，厂界西、北和东北昼间噪声测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准；敏感点（山陈村）噪声测值均符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 2 类标准。

## （五）固废

企业设置了规范的一般固废堆场和危险固废堆场。废漆桶、漆渣、废吸附材料和废机油委托德长环保有限公司处置。废包装材料、废纸边角料、玻璃丝边角料和废烟粉尘收集后出售给物质公司综合利用。生活垃圾由环卫部门统一处理。

项目危险固废贮存符合 GB 18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。一般固废符合 GB 18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

## （六）总量达标情况

项目实施后废水排放量、污染物 COD<sub>Cr</sub>、氨氮、VOC<sub>s</sub>、烟粉尘均符合环评批复污染物排放总量指标。

## 五、工程建设对环境的影响

1、项目环评及批复中没有提出对环境敏感保护目标的监测要求；符合环评中提出的大气防护距离控制要求。

2、项目废水经厂区废水处理设施处理达标后排入园区污水管网，各类无组织废气厂界浓度及已测敏感点环境空气浓度均符合相应的标准限值，厂界噪声及敏感点环境噪声测值符合相应标准限值，固废处置基本符合相应标准。

## 六、验收结论

浙江省三门浦东电工电器有限公司年产 6000 吨电磁线技改项目手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，主要环保治理设施均已按照环评的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，污染物的监测结果基本达标，总量符合环评及批复要求，验收资料基本齐全。验收工作组认为该项目符合项目竣工环境保护设施验收条件，同意通过验收。

## 七、后续要求：

对监测单位的要求：

1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容，补充完善附图附件等。

对建设单位的要求：

1、进一步加强各类废气的收集、处理工作，提高收集率，定期维护环保处理设施，确保设施长期稳定运行。

2、进一步加强现场管理，杜绝出现“跑、冒、滴、漏”现象；加强厂区雨污分流工作，完善现场标识、标牌等，完善各项台帐记录；定期开展自行监测，确保各类污染物稳定达标排放。

3、进一步落实厂区降噪减震措施，确保厂界噪声稳定达标排放。

4、完善固废堆场管理，建立收集管理台帐，设置周知卡、警示标识标牌等。

5、加强环境风险防范管理，有效控制风险事故造成的环境污染，配备应急物资，定期开展应急演练，确保环境安全。

## 八、验收人员信息

验收人员信息见“浙江省三门浦东电工电器有限公司年产 6000 吨电磁线技改项目竣工环境保护设施验收会签到单”。

廖以星



浙江省三门浦东电工电器有限公司

2019年01月04日

浙江省三门浦东电器有限公司年产 6000 吨电磁线技改项目

竣工环境保护验收工作组人员签到表

序号	单位	身份证号码	联系电话	职称/职务	签名	备注
1	浙江省三门浦东电器有限公司	33102219821240031	13566861222		梅根	组长
2	台州市环境科学	33020619820714957	13665793033	高二	俞可琪	专家
3	浙江泰隆环保科技有限公司	33060219502154429	1585852819	高工	印志林	专家
4	台州市环境保护科学研究院	331001198101081518	1385768519		俞从强	专家
5	浙江乾乾环保科技有限公司	331022198701071915	13676695922		杨廷军	成员
6	铜陵鑫睿思环保设备科技有限责任公司	33070619541116127X	13958520071	老总	卢金云	成员
7	铜陵鑫睿思环保设备科技有限责任公司	34222319741212901X	13359080528	副总	吴青阳	成员
8	台州三友检测科技有限公司	331022198602022118	15858627631		林补	成员
9						成员
10						成员
11						成员

2019 年 01 月 04 日