

三门亚力电机有限公司年产 120 万千瓦 电机生产线项目（先行）环境保护设施竣 工验收意见

2019 年 5 月 10 日，三门亚力电机有限公司年产 120 万千瓦电机生产线项目（先行）竣工环境保护验收调查表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目竣工环境保护进行自主验收，提出自主验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

三门亚力电机有限公司投资 3600 万元，在三门县沿海工业城招拍取得 39191m² 土地(三门县沿海工业城 D-06-1-A 地块)进行年产 120 万千瓦电机生产线项目。

（二）建设过程及环保审批情况

《三门亚力电机有限公司年产 120 万千瓦电机生产线项目》于 2013 年 11 月由浙江省工业环保设计研究院有限公司进行了环境影响评价，2013 年 11 月 18 日由三门县环境保护局对该项目的环境影响报告书作了批复。

（三）投资情况

项目实际总投资 3600 万元，其中环保投资 105 万元，占投资比例的 2.9%。

（四）验收范围

本次验收范围为三门亚力电机有限公司年产 120 万千瓦电机生产线项目（先行），生产电机壳和端盖，定子、转子的生产、整体电机的组装以及喷漆、烘干项目暂未建设。

二、工程变动情况

根据现场核实，项目生产工艺、生产设备及原辅材料种类均与环评一致，建设内容符合环评要求。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目外排废水主要为冷却循环水、型砂造型用水、生活污水，先行项目冷却循环系统包括中频炉炉体间接冷却，冷却后的水经沉淀过滤后循环回用，定期补充，不外排；先行项目型砂重复利用，在造型时需要加入一定量的水，该部分水在浇铸时全部挥发，不排放；先行项目生活污水经化粪池处理后纳管排放。

（二）废气

先行项目本次验收涉及的的废气主要为中频炉融化系统废气、滚砂粉尘、抛丸粉尘、磨光粉尘、浸漆废气和食堂油烟。中频炉融化系统废气收集后经抗结露低阻袋式脉冲除尘系统，引至1根15m排气筒（1#）排放；滚砂粉尘收集后进入总管道，经布袋除尘器过滤处理后与浇铸废气引至1根15m排气筒（2#）排放；2台抛丸机，抛丸粉尘经除尘器除尘（除尘效率98%），引至1根15m排气筒（4#，5#）；磨光粉尘废气通过半封闭侧吸罩收集后，经布袋除尘器过滤处理后引至1根15m排气筒（3#）排放；浸漆废气采用抽风收集，废气收集后经光催化+活性炭吸附装置（去除效率约90%）处理后由1根15m排气筒排放（6#）；食堂油烟安装环保协会认证的油烟净化装置处理后排

放1套油烟净化器（7#）。

（三）噪声

项目主要噪声来源于各机械设备生产时的噪声。定期对设备进行维护保养，减少不正常运作产生的噪声。

（四）固体废物

先行项目固体废物主要有中频炉炉渣、收集粉尘、废砂、金属边角料、废包装材料、废包装桶、废乳化液、废活性炭及生活垃圾。

四、环境保护设施调试效果

1.废水

2019年4月9日、10日，三门亚力电机有限公司厂区废水总排放口PH值范围分别为7.49~7.55、7.59~7.68；化学需氧量浓度为31mg/L、30mg/L；SS浓度为35mg/L、33mg/L；石油类浓度为0.06mg/L、0.07mg/L；五日生化需氧量浓度为3.9mg/L、4mg/L；PH、化学需氧量、SS、石油类、五日生化需氧量测定值测定值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准；氨氮浓度为6.373mg/L、6.251mg/L；总磷浓度为0.703mg/L、0.697mg/L；氨氮、总磷单次测定值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）排放限值。

2.废气

2018年10月17日、18日，三门亚力电机有限公司1#熔化废气处理设施排放口的颗粒物浓度单次测定值符合GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》中二级排放标准；2#~6#废气处理设施排放口的颗粒物、非甲烷总烃浓度单次测定值均符合《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级排放浓度。

2019年4月9日、10日，在先行项目厂界四周共布设4个废气无组织排放测点，监测期间风向以东北风为主，本次评价将厂界东北

4#监测点均视作为监控点，其余三个点弧形布点。从监测结果看，总悬浮颗粒物的浓度最高点为 $0.79\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃的浓度最高点为 $0.396\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯的浓度 $<1.50\times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ 。非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、二甲苯的厂界无组织浓度最高点均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值。

全厂年有组织废气排放量为 $1.7\times 10^8\text{m}^3$ ，VOCs 年排放量为 0.072t ，烟粉尘年排放量为 1.36t ，二甲苯年排放量为 0.008t 。项目 VOCs、颗粒物的年外排环境总量均符合环评及批复中总量控制值（VOCs： $8.145\text{t}/\text{a}$ 、颗粒物： $8.152\text{t}/\text{a}$ ）。

3.厂界噪声

据 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类区标准，监测期间三门亚力电机有限公司厂界各测点昼、夜间噪声值均符合3类区标准。

4.固体废物

根据环评和现场调查，先行项目固体废物主要有中频炉炉渣、收集粉尘、废砂、金属边角料、废包装材料、废包装桶、废乳化液、废活性炭及生活垃圾。中频炉炉渣、收集粉尘、收集粉尘分类收集，出售给有关回收厂家；金属边角料、废包装材料收集后外卖废品物资回收公司；废包装桶、废乳化液、废活性炭，交由有危废处理资质的单位处理，临时堆场应设置专门的危险废物临时堆放场，并作防渗和防雨处理；生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。

五、工程建设对环境的影响

本项目基本按照环评及批复的要求落实了各项环保措施，废水、废气、噪声达标排放，固废进行了妥善处置，对周边环境影响控制在原环评预测结论之内。

六、验收结论

三门亚力电机有限公司在先行项目建设的同时，针对生产过程中产生的废水、废气、噪声、固废建设了相应的环保设施。该项目产生的废气、废水、噪声排放基本上达到国家相应排放标准，污染物排放量基本控制在环评及批复污染物总量控制目标内。综上，我认为三门亚力电机有限公司年产 120 万千瓦电机生产线先行项目符合建设项目竣工环保设施验收条件，验收组建议项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告格式、内容，完善附图附件；

3、进一步完善废气（浸漆、浇铸等）收集系统，提高废气集气率和去除率；企业需研究并论证废气处理量，尽可能减少废气排放量；

4、进一步完善危废堆场，执行台账管理制度，分质分类堆放各类固废，按照国家的相关要求，妥善处理各类固废；

5、完善长效的环保管理机制，确保各类污染物长期稳定达标排放；做好台账及设备停机检修记录。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件“三门亚力电机有限公司年产 120 万千瓦电机生产线项目（先行）竣工环境保护验收人员名单”。

三门亚力电机有限公司

2019 年 6 月 5 日



Handwritten signatures of the acceptance personnel: 杨林坤, 钟晓, 汪静, and others.

三门亚力电机有限公司年产 120 万千瓦电机生产线项目（先行）

环境保护设施竣工验收人员名单

2019 年 6 月 5 日

	姓名	单位	联系电话	身份证号码
验收负责人	沈嘉初	三门亚力电机有限公司	13957619551	331003198401153976
验收人员	楼瑞明	浙江省环境保护中心	18958081368	330722197608090011
	王明	浙江 EPA	13857101865	33022198105051878
	王军	浙江环境咨询有限公司	18957159196	330226198011181297
	郭伟	浙江正科技咨询有限公司	15967616748	3302219910491670
	沈嘉	台州市伟德环保科技有限公司	13486251993	33082198411181298
	周坤	台州市江有 2 业环保设计研究院有限公司	13567168421	331022198112120346