

浙江双凯电子科技有限公司年产 4500 吨高性能聚丙烯电容器薄膜生产线项目环境保护设施竣工验收意见

2019 年 5 月 10 日，浙江双凯电子科技有限公司年产 4500 吨高性能聚丙烯电容器薄膜生产线项目竣工环境保护验收调查表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目竣工环境保护进行自主验收，提出自主验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江双凯电子科技有限公司选址于三门县滨海新城 E02-2103 地块，项目总占地面积 29361m²，用地性质为工业用地。企业主要从事高性能聚丙烯电容器薄膜的生产销售，项目生产规模为年产 4500 吨高性能聚丙烯电容器薄膜。

（二）建设过程及环保审批情况

浙江双凯电子科技有限公司于 2012 年 11 月委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制《浙江双凯电子科技有限公司年产 4500 吨高性能聚丙烯电容器薄膜生产线项目建设环境影响报告书》，并于 2012 年 11 月 15 日取得三门县环境保护局《关于浙江双凯电子科技有限公司年产 4500 吨高性能聚丙烯电容器薄膜生产线项目建设环境影响报告书的批复》（三环建[2012]89 号）。

（三）投资情况

项目实际总投资 14769 万元，其中环保投资 30 万元，占投资比例的 0.2%。

（四）验收范围

本次验收范围为浙江双凯电子科技有限公司年产 4500 吨高性能聚丙烯电容器薄膜生产线项目。

二、工程变动情况

根据现场核实，项目生产工艺、生产设备及原辅材料种类均与环评一致，建设内容符合环评要求。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目外排废水主要为生活污水，生活污水经化粪池处理后纳管排放。

（二）废气

本项目废气主要挤出废气。挤出废气经集气罩收集后高空排放。

（三）噪声

项目主要噪声来源于各机械设备生产时的噪声。该项目主要声源设置车间中央，以减少噪声的污染，并定期对设备进行维护保养，减少不正常运作产生的噪声。

（四）固体废物

该项目主要固体废物为边角料、废包装材料和生活垃圾。边角料、废包装材料外卖综合利用；生活垃圾由环卫部门定期清运统一处理。

四、环境保护设施调试效果

污染物排放情况

1.废水

监测两周期该公司废水排放口出水废水中 pH 范围分别为 6.74~6.84、6.80~6.86，化学需氧量的浓度均值均小于检出限，氨氮的浓度均值分别为 0.15mg/L、0.14mg/L，悬浮物的浓度均值分别为 6mg/L、8mg/L，总磷的浓度均值均小于检出限，五日生化需氧量的浓度均值分别为 0.29mg/L、0.32mg/L，动植物油类的浓度均值分别为 0.29mg/L、0.32mg/L。该废水排放口出水废水中两周期的 pH、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、动植物油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

2.废气

监测期间，浙江双凯电子科技有限公司车间废气排放口中非甲烷总烃排放浓度均值、排放速率均值均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准。

在厂界布设 4 个废气无组织排放测点，从两周期的监测结果看，非甲烷总烃、总悬浮颗粒物的浓度最高值均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》。

3.厂界噪声

据 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类区标准，监测期间浙江双凯电子科技有限公司厂界各测点昼、夜间噪声值均符合 3 类区标准。

4.固体废物

该项目主要固体废物为边角料、废包装材料和生活垃圾。边角料、废包装材料外卖综合利用；生活垃圾由环卫部门定期清运统一处理。

五、工程建设对环境的影响

本项目基本按照环评及批复的要求落实了各项环保措施，废水、废气、噪声达标排放，固废进行了妥善处置，对周边环境影响控制在原环评预测结论之内。

六、验收结论

经资料查阅和现场查验，浙江双凯电子科技有限公司年产4500吨高性能聚丙烯电容器薄膜生产线项目资料基本齐全，监测期间废水、废气、噪声达标排放，基本具备环境保护设施正常运转的条件。验收组认为企业须落实以下要求后方可通过竣工验收。

七、后续要求

1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告格式、内容，完善附图附件；

2、进一步完善废气收集系统，提高废气集气率；进一步做好清污、雨污分流工作

3、完善长效的环保管理机制，确保各类污染物长期稳定达标排放；做好台账及设备停机检修记录。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件“浙江双凯电子科技有限公司年产4500吨高性能聚丙烯电容器薄膜生产线项目竣工环境保护验收人员名单”。


陈磊

郑建军
徐明珠

浙江双凯电子科技有限公司

2019年5月10日

浙江双凯电子科技有限公司年产 4500 吨高性能聚丙烯电容器薄膜生产线项目

环境保护设施竣工验收人员名单

2019 年 5 月 10 日

	姓名	单位	联系电话	身份证号码
验收负责人	符理林	双凯电子科技有限公司	13905864021	330623195901263413
验收人员	俞万基	台州市环境工程学会	13665793033	330226198207124957
	陈磊	浙江康瑞检测有限公司	18958963331	330381198902086219
	郑建军	浙江省地质研究所检测部	13515717564	330219197810010614