

台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜 蜗轮铜套项目竣工环境保护验收监测报 告表

三飞检测（JY2019027）号

建设单位：台州业腾机械有限公司

编制单位：台州三飞检测科技有限公司

二零一九年七月



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91331022MA2AKA6H3X (1/1)

名称 台州三飞检测科技有限公司
类型 有限责任公司
住所 浙江省台州市三门县海润街道滨海新城泰和路 20 号
法定代表人 林辉江
注册资本 壹佰万元整
成立日期 2017 年 09 月 21 日
营业期限 2017 年 09 月 21 日 至 长期
经营范围 环境检测；职业卫生技术服务；公共场所卫生技术服务；环保技术咨询、研发、推广服务；管道工程施工服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登记机关



2017 年 09 月 21 日

应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告

企业信用信息公示系统网址：<http://gsxt.zjaic.gov.cn/>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



检验检测机构 资质认定证书

证书编号:181112342338

名称:台州三飞检测科技有限公司

地址:浙江省台州市三门县海润街道滨海新城泰和路20号

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。
你机构对外出具检验检测报告或证书的法律
责任由台州三飞检测科技有限公司承担。



许可使用标志



181112342338

发证日期:2018年07月20日

有效日期:2024年07月19日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

建设单位法人代表： 缪呈建 （签字）

编制单位法人代表： 林辉江 （签字）

项 目 负 责 人：

报 告 编 写 人：

校 核：

审 核：

建设单位：台州业腾机械有限公司

电话：13175888882

传真：

邮编：317100

地址：三门县浦坝港镇海天大道 1 号沿海工业城

编制单位：台州三飞检测科技有限公司

电话：0576-83365703

传真：

邮编：317100

地址：三门县海润街道滨海新城泰和路 20 号

目录

前言.....	1
一、项目概况.....	2
二、项目建设情况.....	5
三、污染物的排放与防治措施.....	7
四、环境影响评价结论.....	12
五、验收监测质量保证及质量控制.....	15
六、验收监测内容.....	18
七、验收监测结果.....	20
八、验收监测结论.....	28

附件 1 环评批复
附件 2 铝青铜和锡青铜化学成分报告单
附件 3 营业执照
附件 4 用水情况清单
附件 5 宁波远大检测技术有限公司资质证书

附图一 厂房功能布局图
附图二 企业废气处理设施照片
附图三 现场施工照片
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

前 言

台州市业腾机械有限公司位于三门县浦坝港镇海天大道 1 号沿海工业城，租赁台州喜上喜日用品有限公司的空置厂房作为生产场地，租用厂房建筑面积约为 960 平方米，总投资 1000 万元，主要购置铝青铜、锡青铜等作为主要原料，通过熔融、成型、机械加工等工艺进行铜蜗轮、铜套的生产制造，形成年产 1000 吨铜蜗轮铜套的生产能力，其中铜蜗轮 100 万只，铜套 20 万只。

台州市业腾机械有限公司于 2019 年 3 月委托杭州市环境保护有限公司编制了《年产 1000 吨铜蜗轮铜套建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 4 月 19 日取得台州市生态环境局三门分局的《关于台州市业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目环境影响报告表的批复》（三环建[2019]43 号）。目前项目主体工程和配套环保设施的建设已完成，具备了正常运营的能力。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须经验收合格后方可投入运行使用。受台州市业腾机械有限公司委托，我公司承担了该项目竣工环境保护验收监测工作。我公司在对现场进行了勘查、监测，并在收集了有关资料的基础上编制了此验收监测报告表。

一、项目概况

建设项目名称	年产 1000 吨铜蜗轮铜套环境保护验收监测报告项目				
建设单位名称	台州业腾机械有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	三门县浦坝港镇海天大道 1 号沿海工业城				
主要产品名称	铜蜗轮、铜套				
设计生产能力	年产 1000 吨铜蜗轮铜套				
实际生产能力	年产 1000 吨铜蜗轮铜套				
建设项目环评时间	2019 年 3 月	开工建设时间	2019 年 4 月		
调试时间	2019 年 5 月	验收现场监测时间	2019 年 7 月 1-2 日		
环评报告表 审批部门	台州市生态局 环境局三门分局	环评报告表 编制单位	杭州市环境保护有限公司		
环保设施设计单位	宁波长青环保科技有限公司	环保设施施工单位	宁波长青环保科技有限公司		
投资总概算	1200 万	环保投资总概算	18 万	比例	1.5%
实际总概算	1000 万	环保投资	19 万	比例	1.9%
验收监测依据	1.1 中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）； 1.2 原环境保护部 国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》； 1.3 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 16 日）； 1.4 浙江省人民政府令第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2018 年 1 月 22 日）； 1.5 杭州市环境保护有限公司《台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套建设项目环境影响报告表》（2019 年 3 月）； 1.6 台州市生态局环境局三门分局《关于台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目环境影响报告表的批复》（三环建[2019]43 号，2019 年 4 月）； 1.7 宁波长青环保科技有限公司《台州业腾机械有限公司电炉烟尘治理方案》（2018 年 11 月）； 1.8 台州业腾机械有限公司提供其他相关材料。				

1、废水

项目废水主要为职工的生活污水，生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳管排放，最终由三门县沿海工业城污水处理厂处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18978-2002）中的一级 B 标准后排放。具体标准见表 1-1。

表 1-1 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996） 单位：mg/L(pH 值除外)

污染物	pH 值	SS	CODcr	BOD ₅	NH ₃ -N	总磷	动植物油
三级标准	6~9	400	500	20	35*	≤8.0*	100
一级排放标准的 B 标准	6~9	20	60	3	8（15）	1	3

注：氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

2、废气

本项目废气主要为中频炉烟尘(其中含铅及其化合物、锡及其化合物、镍及其化合物)。烟尘排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 中相应的标准限值，详见表 1-2、表 1-3；铅及其化合物、锡及其化合物、镍及其化合物排放参照执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中新污染源大气污染物排放标准限值，详见表 1-4。

表 1-2 《铸造行业大气污染物排放标准》（T/CFA030802-2-2017）

排放级别	生产工序	设备	排放浓度限值	监控位置
			颗粒物（mg/m ³ ）	
1	金属熔炼	电弧炉	30	生产车间或生产设施排气筒

表 1-3 《铸造行业大气污染物排放标准》（T/CFA030802-2-2017）

污染物项目	无组织排放检测点	限值（mg/m ³ ）
颗粒物	生产厂房门窗、屋顶、气楼等排放口处	5.0

表 1-4 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率*（kg/h）		污染物排放监控点（mg/m ³ ）
		排气筒高度	二级	
铅及其化合物	0.70	15m	0.004	0.0060
锡及其化合物	8.3	15m	0.31	0.24
镍及其化合物	4.3	15m	0.15	0.040

3、噪声

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中的 3 类标准。具体标准值见表 1-5。

表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	昼间 Leq dB(A)	夜间 Leq dB(A)
3 类	65	55

4、固废

本项目固体废弃物排放执行《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001）及其修改单要求和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。

5、总量控制

根据环评批复要求，该项目实施后污染物排放总量见表 1-6。

表 1-6 污染物排放总量

单位：t/a

项目	废水量	化学需氧量	氨氮	VOCs	颗粒物
外排量	270	0.016	0.002	0.096	0.144

二、项目建设情况

一、建设项目基本情况

台州市业腾机械有限公司位于三门县沿海工业城，租赁台州喜上喜日用品有限公司的空置厂房面积约为 960 平方米，项目总投资 1000 万元（环保投资 19 万元）。现共有员工 14 人，工作时间为白班制生产，每班 8 小时，年工作 300 天。不提供员工住宿、用餐。

二、生产设施与设备

项目主要生产设备见表2-1。

表 2-1 项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	环评数量数量（台）	实际数量（台）	放置位置	备注
1	中频保温炉（耗电）	KGPS300kg/150kw	2	2	车间北部	和环评一致
2	烘箱（耗电）	101-4	2	2	车间北部	和环评一致
3	冷却塔	HYBT-30	2	1	车间西部	-1
4	数控机床	CK6132A	10	10	车间中东部	和环评一致
5	普通机床	C6132A	1	1	车间中东部	和环评一致

三、企业水量平衡情况

本项目中频炉配套冷却塔循环水量为 30m³/h，该循环水定期补充自来水，不排放。补水量约为循环水量的 1%，冷却塔最大运行时间为 2000h，则补水量为 600t/a。本项目主要废水为生活污水。据调查，本项目生活用水采用自来水。

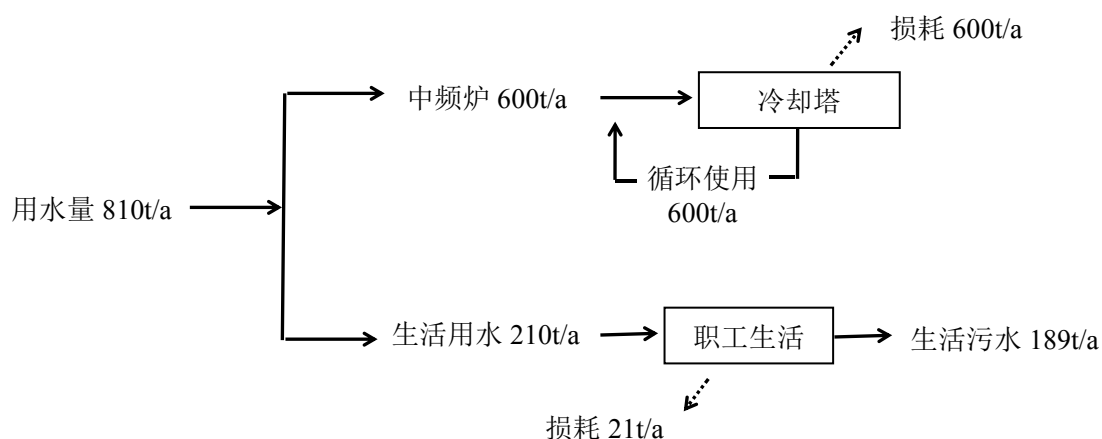


图 2-1 项目水平衡图

四、项目变动情况

根据现场踏勘，本项目的冷却塔减少一台，不影响产能。

五、项目工艺流程

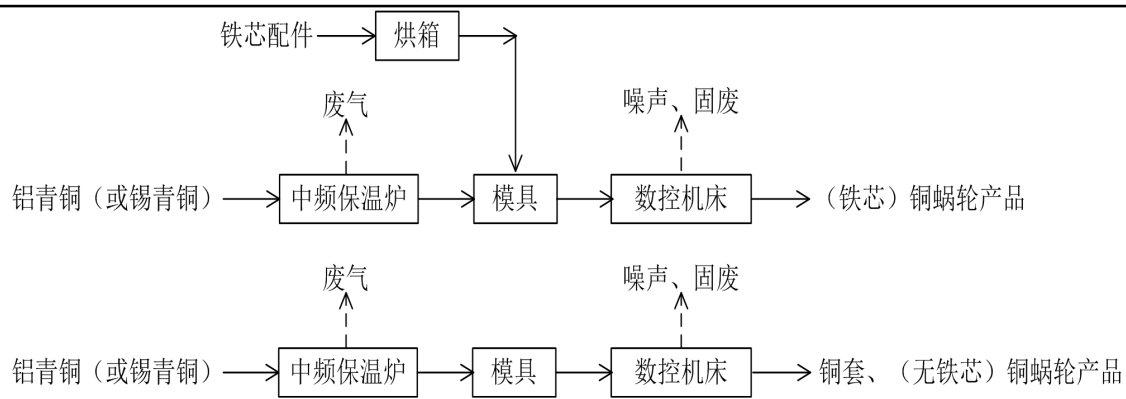


图 2-2 生产工艺流程

工艺流程说明：

- (1)将铝青铜或锡青铜铜锭投入中频炉(消耗耗电能)进行熔化，铝青铜在中频炉熔化温度控制在 1200℃左右，锡青铜为 1000℃左右。熔化过程中会因为某些金属及化合物挥发而产生一定量的废气，该废气经布袋除尘系统处理后于 15 米高的排气筒排放。
- (2)生产含铁芯铜蜗轮产品时铁芯配件在烘箱(消耗电能)中进行加热烘干，持续时间为 2h，烘干温度 300℃-400℃，烘干的目的为去除铁芯配件的水分，加强铜和铁之间的结合度，保证产品的美观和质量。烘箱使用电加热。
- (3)首先将加热后的铁芯配件放入模具中，然后将铜水手工浇铸在模具内，待其自然冷却后取出得到铜蜗轮半成品，即毛坯件。
- (4)生产铜套和不含铁芯铜蜗轮产品则直接将铜水手工浇铸在模具内，待其自然冷却后取出得到铜套半成品，即毛坯件。
- (5)将铜蜗轮和铜套毛坯件进行进一步机械加工，制成成品。
- (6)本项目共设两台中频炉，单台单批次加工量为 300kg。则本项目中频炉产能核算如下：

表 2-2 本项目中频炉产能核算表

原料种类	单台单批加工量	单台单批加工时间	单台年加工批次	单台年加工量	实际加工量	实际加工时间
铝青铜	300kg	60min	2400 批	720t	432t	1440h
锡青铜	300kg	40min	3600 批	1080t	288t	640h

- (7)本项目机械加工过程中不涉及乳化液的使用。

三、污染物的排放与防治措施

一、污染物治理设施

1、废水

①废水产生情况

项目主要废水为职工生活污水，经化粪池预处理后排入三门县沿海工业城市市政污水管网。由于中频炉循环水不排放，故本项目主要废水为生活污水具体产生及治理情况见表 3-1。

表 3-1 项目废水产生及治理情况一览表

废水类别	废水来源及名称	排放规律	治理设施	排放去向
生活污水	职工生活污水	间歇	经化粪池处理	排入市政污水管网

②废水收集情况

厂区建设了生活污水管网和雨水管网，生活污水收集经化粪池预处理后排入三门县沿海工业城市市政污水管网。

③废水处理情况

企业的生活污水经化粪池处理后纳入市政污水管网。具体废水处理工艺流程如下图所示：



图 3-1 实际废水处理流程图

2、废气

①废气产生情况

项目主要产生的废气为：中频炉烟尘和浇筑废气。具体产生及治理情况见表 3-2。

表 3-2 项目废气产生及治理情况一览表

废气名称	废气来源	治理设施	排放去向
烟尘（含铅、锡、镍）	中频炉	布袋除尘器	高空排放
非甲烷总烃	浇筑	/	高空排放

②废气收集及处理情况

根据环评内容：在中频炉顶部设置吸风罩对烟尘进行收集，将收集后的废气高温布袋除尘处理后通过15m高的排气筒排放；在浇铸平台上方设直径约1.5m的吸风罩，风机风量不小于4000m³/h，将该浇铸废气引至中频炉排气筒排放(与中频炉废气共用排气筒)；

实际情况：在中频炉顶部设置吸风罩对烟尘进行收集，经高温布袋除尘处理后高空排放；浇筑废气采用吸风罩收集后汇入中频炉废气一起处理后高空排放。

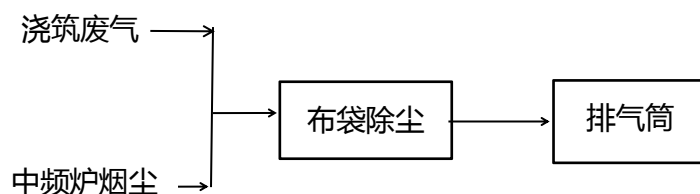


图 3-2 实际废气处理流程图

3、噪声

①噪声产生情况

项目主要噪声为各类生产设备的运行噪声，实际产生的噪声与环评一致。具体产生及治理情况见表 3-3。

表3-3 项目主要设备噪声源强

序号	设备名称	数量/台	源强dB(A)	备注
1	中频炉	2	70~80	噪声均为距离设备 1米处测得
2	数控机床	10	75~80	
3	普通机床	1	78~82	
4	风机	数台	75~80	

②噪声处理情况

根据环评内容，高噪声设备加设防振垫等措施，尽量将高噪声设备远离厂界布置，在平时生产中做到清洁生产。

实际情况：企业将高噪声设备设置在厂房内。

2、固废

①固废产生情况

项目主要产生的固废为：炉渣、废弃坩埚、边角料、收集烟尘、皮包装材料和生活垃圾等。具体产生及治理情况见表3-4。

表 3-4 项目固废产生及治理情况一览表

固废名称	产生工序	处置方式
炉渣	中频炉	由资源回收公司回收利用
废弃坩埚	中频炉	由资源回收公司回收利用
边角料	机械加工	由资源回收公司回收利用
收集烟尘	布袋除尘	由资源回收公司回收利用
皮包装材料	生产车间	由资源回收公司回收利用
生活垃圾	职工生活	由环卫部门统一收集处理

二、 环保设施投资及“三同时”落实情况

1、环保设施投资情况

项目总投资 1000 万元人民币，实际环保投资约 19 万元，占项目总投资的 1.9%，项目环保设施投资费用具体见表 3-5。

表 3-5 项目环保设施投资费用

序号	项目名称	环评投资（万元）	实际投资
1	废气治理	12	12
2	废水治理	0	2
3	噪声防治	5	4
4	固废处置	1	1
环保投资额合计		18	19

2、环保设施“三同时”落实情况

项目环保设施与环评对照落实情况详见下表 3-6。

表 3-6 项目环保设施“三同时”落实情况

类别		环评要求	实际情况	备注
大气污染物	烟尘	中频炉上方设置集气罩，收集的废气经高温布袋除尘处理后通过 15m 高的排气筒排放。要求配套风机总风量不低于 4000 m ³ /h，废气收集效率不低于 95%，布袋除尘器除尘效率不低于 95%。	中频炉上方设置集气罩，收集的废气经高温布袋除尘处理后排气筒高空排放。	与环评基本一致
	非甲烷总烃	在浇铸平台上方设直径约 1.5m 的吸风罩，风量约 4000m ³ /h，将该浇铸废气引至中频炉排气筒排放(与中频炉废气共用排气筒)。要求配套风机总风量不低于 4000 m ³ /h，废气收集效率不低于 80%。	浇筑平台上方设置吸风罩，收集后汇入中频炉废气处理后高空排放。	与环评基本一致
水污染物	生活污水	厕所废水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，经污水处理厂处理达一级 B 标准排放。	生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。	与环评一致
噪声设备噪声		各类机床底部安装减振垫；风机进出风口安装消声器生产时尽量保证车间门关闭；定期做好设备维护，使设备处于良好的运行状态。	风机进出风口安装消声器生产时尽量保证车间门关闭；定期做好设备维护，使设备处于良好的运行状态。	与环评基本一致
固体废物	中频炉炉的渣、废弃坩埚	外售	由资源回收公司回收利用	与环评一致
	机械加工的边角料	外售	由资源回收公司回收利用	与环评一致
	布袋式除尘的收集烟尘	外售	由资源回收公司回收利用	与环评一致

	生产车间的废包装材料	外售	由资源回收公司回收利用	与环评一致
	生活垃圾	环卫部门定期清运	委托环卫部门定期清运	与环评一致

项目环评批复落实情况详见下表 3-7。

表 3-7 环评批复落实情况

项目	环评及环评批复要求	企业落实情况
建设情况	建设项目位于三门县浦坝港镇海天大道 1 号沿海工业城，租赁台州市喜上喜日用品有限公司的空置厂房为生产场地，建筑面积 960 平方米，总投资 1200 万元，购置铝青铜、锡青铜等作为主要原料，建成后形成年产 1000 吨通蜗轮铜套的生产能力。	已落实。 三门县浦坝港镇海天大道 1 号沿海工业城，租赁台州市喜上喜日用品有限公司的空置厂房为生产场地，建筑面积 960 平方米，企业购置铝青铜、锡青铜等作为主要原料，形成年产 1000 吨通蜗轮铜套的生产能力。
废水	加强废水污染防治。厂区内做好雨污分流，清污分流。中频炉冷却水循环使用，定期补充，不排放；生活污水中厕所污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准后与其他生活污水一并纳入园区污水管网送三门城市污水处理厂进行处理。	已落实。 本项目产生的生活废水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准后与其他生活污水一并纳入园区污水管网送三门城市污水处理厂进行处理。
废气	加强废气污染防治。项目废气主要为中频炉烟尘(其中含铅及其化合物、锡及其化合物、镍及其化合物)。中频炉烟尘和铅排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中表 2、表 3、表 4 相应的标准限值；中频炉烟尘中锡及其化合物、镍及其化合物排放参照执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中新污染源大气污染物排放标准限值。严格落实环评中提出的各项污染防治措施，做好生产工艺中的密封、收集、处置工作，各类废气经密封收集处理后通过不低于 15 米高的排气筒达标排放	已落实。 本项目中频炉及浇筑平台上方分别设置上吸式集气罩，收集的复合废气集中处理后高空排放。

台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目竣工环境保护验收监测报告表

噪声	加强噪声污染防治。积极选用低噪设备，对高噪声设备应采取减振降噪、吸声降噪、隔声降噪等有效措施降噪，做好设备维修保养工作，降低噪声对厂界的影响，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348- 2008)中的 3 类区标准。	已落实。 企业合理布置总平面，选用低噪声设备，定期检查设备，定期润滑，防止不正常生产产生的高噪；加强员工环保意识，防止人为高噪产生。
固废	加强固废污染防治。固体废弃物排放执行《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599 2001)及其修改单要求和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。同时，严格按照环评要求堆放，应设置专用贮存、堆放场地，避免造成二次污染，做到防扬散、防流失、防渗漏的防治措施。	已落实。 企业已按一般固废管理要求进行储存管理作业；产生的生活垃圾集中收集后，委托环卫部门清运。
环境防护距离	严格执行环境防护距离要求。根据环评报告计算结果，项目不需设置大气环境防护距离。其他各类防护距离要求请业主、当地政府（管委会）和有关部门按照国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定结合环评文件予以落实。	已落实。 据现场调查，本项目卫生防护距离内无环境敏感点。
总量控制	严把污染排放总量指标。项目实施后，项目废水主要为生活污水，全厂废水排放量 270 吨/年，污染物总量控制指标：COD _{Cr} 0.016t/a，NH ₃ -N 0.002t/a，颗粒物 0.144t/a，VOCs 0.096t/a。	已落实。 全厂废水排放量 189 吨/年，污染物总量控制指标：COD _{Cr} 0.011t/a，NH ₃ -N 0.0015t/a，颗粒物 0.050t/a，VOCs 0.092t/a。
其他	严格执行环保“三同时”。在项目初步设计及施工图设计中认真落实各项目环保要求，环保设施须委托有资质单位设计。项目竣工后，应当按照规定的标准和程序对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后方可投入生产产。	已落实。 企业环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，建设单位应按规定开展环境保护验收。

四、环境影响评价结论及环评批复要求

一、环评主要结论

1) 水环境

本项目中频炉水循环使用，不外排，废水只有职工生活污水排放。

生活污水经出租方已有化粪池预处理后纳入市政污水管网，经污水处理厂处理达一级 B 标准排放。

在此基础上，本项目对周围水环境影响较小。

2) 大气环境

本项目废气污染源主要有中频炉烟尘、浇筑废气。

铝青铜铜锭和锡青铜铜锭在中频炉高温下熔融过程中会产生少量金属及其氧化物等烟尘，中频炉废气经吸风罩收集，处理方法为高温布袋除尘，然后用不小于 15m 排气筒高空排放；在浇筑平台上方设直径 1.5m 的吸风罩，进行收集后引至中频炉排气筒排放。

通过工程分析，各大气污染物有组织排放均能做到达标排放。通过无组织废气环境影响分析，本项目无需设置大气环境防护距离，但需设置 100m 的卫生防护距离。在防护距离内无学校、居住区及医院等敏感设施，卫生防护距离符合要求。

因此，本项目对周围大环境影响不大。

3) 固体废物

本项目运行后炉渣、废弃坩埚、边角料、收集烟尘、皮包装材料由资源回收公司回收利用；生活垃圾需统一收集，防风吹、雨淋和日晒，防止虫、蝇滋生，定期由环卫部门清运并统一集中处理。

因此，本项目固体废物对周围环境影响较小。

4) 声环境

本项目的噪声主要为机加工设备运行时产生的噪声，经采取相应的隔声降噪措施后，项目可做到厂界噪声达标，不会对周围环境造成大的影响。

总结论

本项目为新建项目，根据项目环境可行性分析可知：本项目符合三门县环境功能区规划；污染物均能达标排放；符合总量控制的原则；周边环境质量均可维持现状；符合土地利用规划要求及产业政策；符合相关行业有机污染整治方案要求；符合“三线一单”控制要求。

综上所述，通过对该项目的工程分析、环境影响分析，本环评认为只要建设方在经营过程中充分落实本环评的各项污染防治对策，严格执行各种污染物排放标准，不会对当地环境造成不利影响。因此，本项目的建设从环保角度分析是可行的。

二、环评批复（三环建〔2019〕43 号）

台州业腾机械有限公司：

你单位报送的由杭州市环境保护有限公司编制的《台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目环境影响报告表》、环评文件报批申请及相关资料收悉。经审查并依法进行了公示，现根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等法律法规，经研究，批复如下：

一、企业建设项目基本情况。台州业腾机械有限公司位于三门县浦坝港镇海天大道 1 号沿海工业城，租赁台州市喜上喜日用品有限公司的空置厂房作为生产场地，建筑面积 960m，总投资 1200 万元，购置铝青铜、锡青铜等作为主要原料，建成后形成年产 1000 吨铜蜗轮铜套的生产能力。

二、建设项目审批主要意见。项目符合环境功能区划要求，符合“三线一单”要求，采取环境影响评价报告所要求的污染防治措施后可符合污染物排放标准和总量控制指标。同意你公司按照环评报告中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施进行建设。若建设项目发生重大变化或者本环境影响评价文件自批准之日起超过五年方开工建设的，须报我局重新报批或审核。

三、严把污染排放总量指标。项目实施后，项目废水主要为生活污水，全厂废水排放量 270 吨/年，污染物总量控制标：CODCr 0.016t/a，NH₃-N 0.002t/a，颗粒物 0.144t/a，VOCs 0.096t/a。

四、严格执行污染防治措施。着重做好以下防治工作：

1、加强废水污染防治。厂区内做好雨污分流，清污分流。中频炉冷却水循环使用，定期补充，不排放；生活污水中厕所污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后与其他生活污水一并纳入园区污水管网送三门城市污水处理厂进行处理。

2、加强废气污染防治。项目废气主要为中频炉烟尘（其中含铅及其化合物、锡及其化合物、镍及其化合物）。中频炉烟尘和铅排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表 2、表 3、表 4 相应的标准限值；中频炉烟尘中锡及其化合物、镍及其化合物排放参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新

污染源大气污染物排放标准限值。严格落实环评中提出的各项污染防治措施，做好生产工艺中的密封、收集、处置工作，各类废气经密封收集处理后通过不低于 15 米高的排气筒达标排放。

3、加强固废污染防治。固体废弃物排放执行《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单要求和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。同时，严格按照环评要求堆放，应设置专用贮存、堆放场地，避免造成二次污染，做到防扬散、防流失、防渗漏的防治措施。

4、加强噪声污染防治。积极选用低噪设备，对高噪声设备应采取减振降噪、吸声降噪、隔声降噪等有效措施降噪，做好设备维修保养工作，降低噪声对厂界的影响，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类区标准。

五、做好环境风险防范措施。结合公司实际强化环境风险管理，按要求有针对性地制定突发事件环境应急措施，加强日常性的监督管理、采样监测、设施维护等工作，认真按环评要求布置车间，不得擅自变更结构，落实清洁生产，平时加强演练，确保环境安全。

六、严格执行环保“三同时”。项目需配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，建设单位应按要求取得排污权及时开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产。

请环境监察大队负责建设项目环境保护“三同时”监督管理工作。

五、验收监测质量保证及质量控制

一、验收监测方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

检测项目	分析及来源	仪器设备名称及编号
废水		
pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	PHS-3C pH 计 CB-11-01
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 酸式滴定管 NO 159
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 V-1100D CB-08-01
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	可见分光光度计 V-1100D CB-08-01
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	万分之一天平 FA2004 CB-15-01
石油类	水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	OIL480 红外分光测油仪 CB-23-01
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-100 CB-20-01
废气		
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	万分之一天平 FA2004 CB-15-01
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790 II CB-04-01
	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 气相色谱法 HJ 38-2017	
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物 采样方法 GB/T16157-1996	万分之一天平 FA2004 CB-15-01
噪声		
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA6228+多功能声级计 CB-09-01
备注：本批次样品中废气的铅、锡和镍项目是外包给宁波远大检测技术有限公司检测，数据结果由宁波远大检测技术有限公司提供。		

二、质量控制和质量保证

为了确保监测数据具有代表性、可靠性、准确性，在本次验收监测中对监测全过程包括布点、采样、实验室分析、数据处理各环节进行严格的质量控制。具体要求如下：

- 1、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；
- 2、由厂方提供验收监测期间的工况条件，验收监测期间正常生产，环保处理设施正常运行。
- 3、现场采样、分析人员经技术培训，持证上岗后方可工作。
- 4、本次监测所用仪器、量器均为计量部门鉴定认证和分析人员校准合格的。
- 5、监测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法。
- 6、所有监测数据、记录必须经监测分析人员、审核人员和授权签字人三级审核，经过校对、校核，最后由授权签字人签字。

三、质量保证

1、气体监测分析

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的检测设备，在采样前均进行了漏气检验，对采样器流量计进行了校核，在测试时保证其采样流量。

2、废水监测分析

废水样品的采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）的技术要求进行。根据规范要求，在采样过程中采集不少于 10% 的平行样。部分分析项目质控结果与评价见表 5-2、表 5-3。

3、噪声监测分析

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。具体校准情况见表 5-4。

表 5-2 部分分析项目质控结果与评价

监测项目	质控样编号	测定结果 (mg/L)	定值范围 (mg/L)	结果评判
氨氮	200586	1.80	1.74~1.88	符合
		1.82		符合
总磷	203950	0.284	0.270~0.296	符合
		0.287		符合
化学需氧量	2001129	115	110~126	符合
		115		符合

表 5-3 部分分析项目平行样

样品编号	监测项目	采样点位	测定结果 (mg/L)	相对偏差%	允许偏差%	结论
S20190701003-4	氨氮	排放口	18.1	0.55	≤10	符合
			18.3			
	化学需氧量	排放口	213	0.93	≤10	符合
			217			
	总磷	排放口	0.838	0.234	≤10	符合
			0.834			
S20190702-4	氨氮	排放口	18.3	0.27	≤10	符合
			18.4			
	化学需氧量	排放口	211	0.94	≤10	符合
			215			
	总磷	排放口	0.838	0.354	≤10	符合
			0.832			

表 5-4 声校准情况 单位: dB (A)

声校准器型号	校准器标准值	测量前校准值	测量后校准值	结果评价
AWA6221B 声校准计	94.0	93.8	93.8	合格

六、验收监测内容

1、废水

根据监测目的和废水处理流程，本次监测共设置 2 个采样点位，具体监测内容见表 6-1、6-2。

表 6-1 废水监测内容表

序号	测点位置	分析项目	监测频次
1	废水总排口	pH 值、悬浮物、氨氮、总磷、化学需氧量、石油类、五日生化需氧量	每天 4 次，连续 2 天

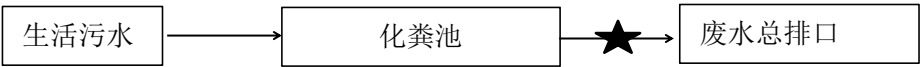


图 6-1 废水采样点位示意图

2、废气

本次验收在中频炉进出口设置 2 个监测点位、浇筑平台设置 1 个监测点位，在企业厂界根据该厂的生产情况及厂区布置设置四个监控点。具体监测项目及频次具体内容见表 6-2。

表 6-2 废气监测内容表

监测位置	监测项目	监测频次
厂界四周	TSP、非甲烷总烃、铅、锡、镍	每天 3 次，连续 2 天
中频炉进出口	烟尘、铅、锡、镍、非甲烷总烃（出口）	每天 3 次，连续 2 天



图6-2 有组织废气采样点位示意图

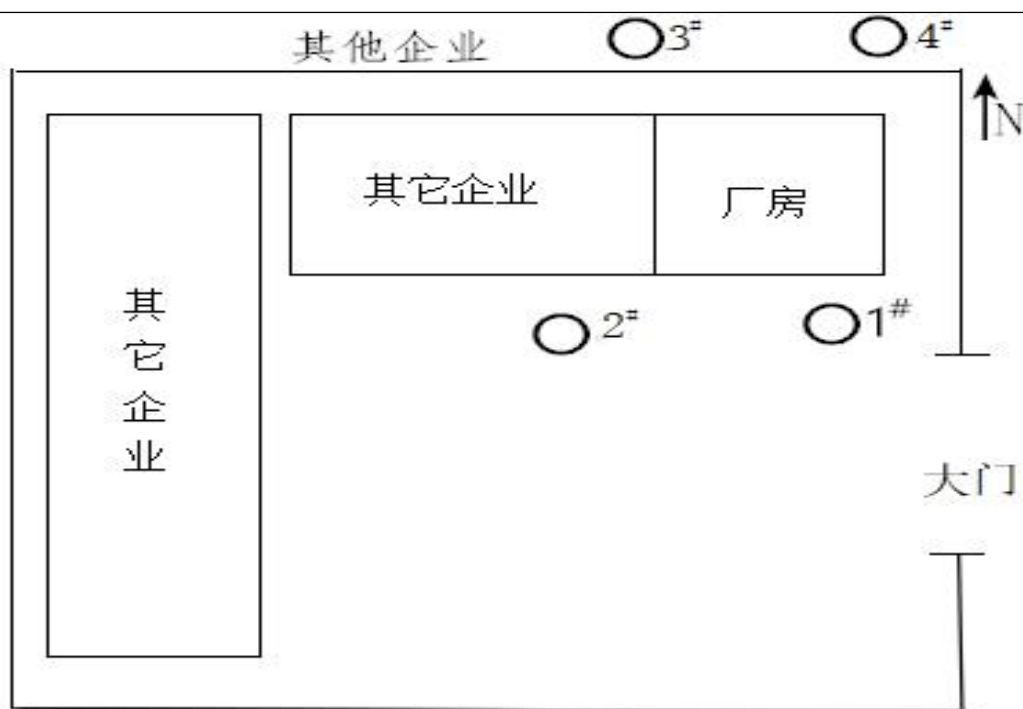


图 6-3 无组织废气采样点

3、噪声

根据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）进行厂界噪声测量。监测时沿厂界设置 4 个测点，昼间测 1 次，连续测 2 天。

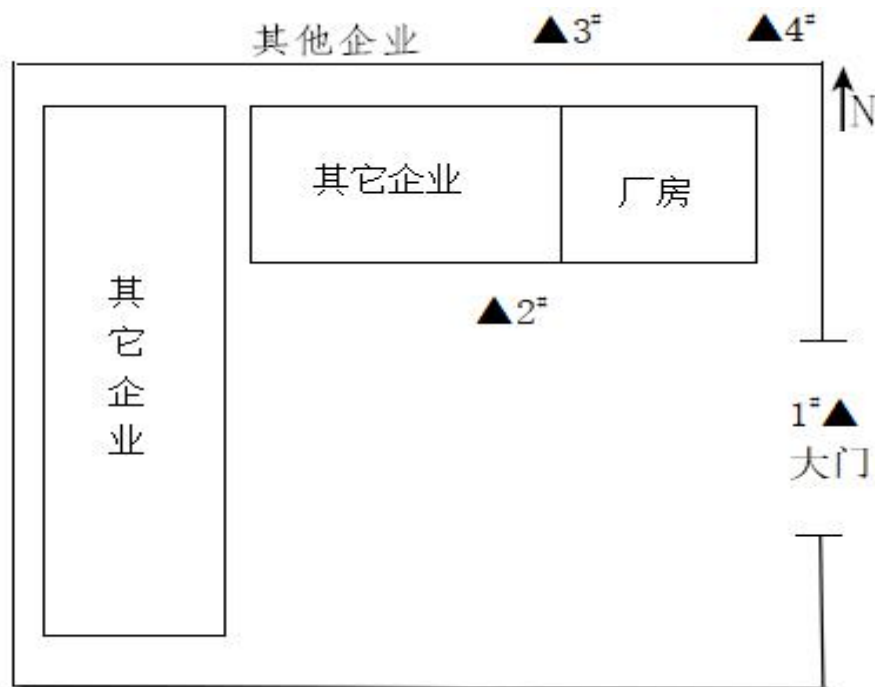


图6-4 噪声监测点位示意图

4、固废调查

调查企业对一般固废堆放、处置是否符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)。

七、验收监测结果

一、验收工况

监测期间，该公司各生产设备、环保设施正常运行，具体见下表。

表 7-1 监测期间本项目主导产品生产负荷情况表

主要产品名称	批复产量 (吨)	2019 年 7 月 1 日		2019 年 7 月 2 日	
		实际产量 (吨)	生产负荷 (%)	实际产量 (吨)	生产负荷 (%)
铜蜗轮	800	2.42	90.9	2.53	95.0
铜套	200	0.606		0.63	

备注：该项目年工作时间为 300 天。

表 7-2 监测期间本项目主要设备运行情况

主要设备名称	2019 年 7 月 1 日	2019 年 7 月 2 日	运行时间（h）
	运行设备数量（台）		
中频保温炉	2	2	6
烘箱	2	2	6
冷却塔	1	1	4
数控机床	10	10	8
普通机床	1	1	8

表 7-3 监测期间物耗情况

主要原辅 材料名称	项目年耗 量 (吨)	换算 日耗量 (吨)	2019 年 7 月 1 日		2019 年 7 月 2 日	
			实际使用量	用料负荷	实际使用量	用料负荷
铝青铜	432	1.44	1.296	90.0%	1.368	95.0%
锡青铜	288	0.96	0.864	90.0%	0.912	95.0%
铁芯配件	280	0.93	0.833	89.6%	0.888	95.5%
食用油	0.12	0.0004	0.00037	92.3%	0.00037	92.3%
石墨粉	0.03	0.0001	0.000092	92.0%	0.000092	92.0%

表 7-4 监测期间气象条件

采样日期	序号	平均温度(℃)	平均气压(Kpa)	风向	平均风速(m/s)	天气情况
2019年7月1日	1	30.4	101.3	东南	0.9	晴
	2	24.4	101.2	东南	1.0	晴
	3	32.1	101.1	东南	0.9	晴
2019年7月2日	1	24.3	101.5	东北	0.8	晴
	2	24.5	101.5	东北	0.9	晴
	3	24.8	101.5	东北	0.9	晴

二、验收监测结果及评价

1、废水

废水监测结果见表 7-5。

表 7-5 废水检测结果 (单位: mg/L, pH 值无量纲)

采样日期	采样点位	采样时间	样品性状	pH 值	COD	氨氮	石油类	SS	总磷	BOD ₅
2019年7月1日	厂区废水总排口	09:30	微黄、微浑	8.09	210	18.2	0.12	70	0.827	35.2
		10:32	微黄、微浑	8.04	212	18.5	0.12	64	0.829	32.3
		11:36	微黄、微浑	8.05	215	18.5	0.24	66	0.837	35.6
		13:20	微黄、微浑	8.08	215	18.2	0.18	75	0.836	34.1
2019年7月2日	厂区废水总排口	10:32	微黄、微浑	8.11	207	18.2	0.13	67	0.835	34.7
		10:40	微黄、微浑	8.09	209	18.5	0.12	72	0.839	36.2
		13:02	微黄、微浑	8.10	215	18.9	0.23	74	0.841	32.4
		14:20	微黄、微浑	8.05	213	18.4	0.24	67	0.835	33.8
执行标准				6-9	500	35	20	400	8	300

1.1 废水监测结果评价

监测期间,该项目总排放口出水中 pH 值范围分别为 8.04-8.09、8.05-8.11;悬浮物的浓度均值分别为 68.8mg/L、70.0mg/L,氨氮的浓度均值分别为 18.35mg/L、18.50mg/L,总磷的浓度均值分别为 0.832mg/L、0.838mg/L,化学需氧量的浓度均值分别为 213mg/L、211mg/L,五日生化需氧量的浓度均值分别为 34.3mg/L、34.3mg/L,石油类

的浓度均值分别为 0.165mg/L、0.180mg/L。该废水排放口出水的 pH、悬浮物、化学需氧量、石油类及五日生化需氧量排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准；氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 要求。

1.2 排放总量情况

根据企业提供资料，该项目现有职工人数为 14 人，全年工作时间 300 天。根据环评数据，职工人均日用水量为 50L 计，则该项目实施后全厂年用水 210 吨/年，排污系数按 0.9 计，废水排放量约 189 吨/年，排放浓度以《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 B 标准计算，化学需氧量的外排量为 0.011 吨/年；氨氮的外排量为 0.0015 吨/年。该公司废水年排放量、化学需氧量、氨氮的外排量均在项目环评批复中污染物总量控制目标内（废水排放量为 270 吨/年，化学需氧量外排量为 0.016 吨/年，氨氮外排量为 0.002 吨/年）。

2、废气

本项目有组织排放废气主要为中频炉废气，监测结果分别见表 7-6 和表 7-7；厂界无组织废气检测结果见表 7-8，设备的额定风量为 5000m³/h。

表7-6 中频炉废气检测结果

检测项目 \ 采样日期		2019 年 7 月 1 日					
		进口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(℃)		45.5	45.5	45.5	40.3	39.3	38.6
标干流量 (m ³ /h)		2544	2332	2305	2962	3071	3013
非 甲 烷 总 烃	浓度 (mg/m ³)	/	/	/	1.93	1.67	1.91
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	5.72×10 ⁻³	5.13×10 ⁻³	5.75×10 ⁻³
	平均排放速率 (kg/h)	/			5.53×10 ⁻³		
铅 及 其 化 合 物	浓度 (mg/m ³)	0.031	0.099	0.043	<0.014	<0.014	<0.014
	排放速率 (kg/h)	7.89×10 ⁻⁵	2.31×10 ⁻⁴	9.91×10 ⁻⁵	2.07×10 ⁻⁵	2.15×10 ⁻⁵	2.11×10 ⁻⁵
	平均排放速率 (kg/h)	1.36×10 ⁻⁴			2.11×10 ⁻⁵		
锡 及 其 化 合 物	浓度 (mg/m ³)	<0.028	0.193	<0.028	<0.028	<0.028	<0.028
	排放速率 (kg/h)	3.56×10 ⁻⁵	4.50×10 ⁻⁴	3.23×10 ⁻⁵	4.15×10 ⁻⁵	4.30×10 ⁻⁵	4.22×10 ⁻⁵
	平均排放速率 (kg/h)	1.73×10 ⁻⁴			4.22×10 ⁻⁵		

台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目竣工环境保护验收监测报告表

镍及其化合物	浓度（mg/m³）	<0.011	0.040	<0.011	<0.011	<0.011	<0.011
	排放速率（kg/h）	1.40×10 ⁻⁵	9.33×10 ⁻⁵	1.27×10 ⁻⁵	1.63×10 ⁻⁵	1.69×10 ⁻⁵	1.66×10 ⁻⁵
	平均排速（kg/h）	4.00×10 ⁻⁵			1.66×10 ⁻⁵		
采样日期		2019 年 7 月 2 日					
检测项目		进口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(℃)		45.5	45.5	45.5	34.2	35.2	35.2
标干流量（m³/h）		2293	2506	2477	3102	3028	3110
非甲烷总烃	浓度（mg/m³）	/	/	/	1.94	1.85	1.71
	排放速率（kg/h）	/	/	/	6.02×10 ⁻³	5.60×10 ⁻³	5.32×10 ⁻³
	平均排放速率（kg/h）	/			5.65×10 ⁻³		
排放浓度执行标准（mg/m³）					120		
铅及其化合物	浓度（mg/m³）	0.032	0.024	<0.014	<0.014	<0.014	<0.014
	排放速率（kg/h）	7.34×10 ⁻⁵	6.01×10 ⁻⁵	1.73×10 ⁻⁵	2.17×10 ⁻⁵	2.12×10 ⁻⁵	2.18×10 ⁻⁵
	平均排放速率（kg/h）	5.03×10 ⁻⁵			2.16×10 ⁻⁵		
排放浓度执行标准（mg/m³）					0.1		
锡及其化合物	浓度（mg/m³）	<0.028	<0.028	<0.028	<0.028	<0.028	<0.028
	排放速率（kg/h）	3.21×10 ⁻⁵	3.51×10 ⁻⁵	3.47×10 ⁻⁵	4.34×10 ⁻⁵	4.24×10 ⁻⁵	4.35×10 ⁻⁵
	平均排放速率（kg/h）	3.40×10 ⁻⁵			4.31×10 ⁻⁵		
排放浓度执行标准（mg/m³）					8.5		
镍及其化合物	浓度（mg/m³）	<0.011	0.016	<0.011	<0.011	<0.011	<0.011
	排放速率（kg/h）	1.26×10 ⁻⁵	4.01×10 ⁻⁵	1.36×10 ⁻⁵	1.71×10 ⁻⁵	1.67×10 ⁻⁵	1.71×10 ⁻⁵
	平均排放速率（kg/h）	2.21×10 ⁻⁵			1.69×10 ⁻⁵		
排放浓度执行标准（mg/m³）					4.3		

表 7-7 中频炉废气检测结果

检测项目 \ 采样日期		2019 年 7 月 1 日					
		进口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(℃)		45.5	45.5	45.5	33.6	33.4	33.0
标干流量（m³/h）		2702	2473	2434	2984	3093	3134
颗粒物	浓度（mg/m³）	46.5	48.6	52.4	<20	<20	<20
	排放速率（kg/h）	0.126	0.120	0.128	0.030	0.031	0.031
	平均排放速率（kg/h）	0.125			0.031		
处理效率		75.2%					
检测项目 \ 采样日期		2019 年 7 月 2 日					
		进口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(℃)		45.5	45.5	45.5	30.4	31.8	32.9
标干流量（m³/h）		2496	2476	2336	3010	3102	2887
颗粒物	浓度（mg/m³）	51.5	49.8	53.4	<20	<20	<20
	排放速率（kg/h）	0.129	0.123	0.125	0.030	0.031	0.029
	平均排放速率（kg/h）	0.126			0.030		
排放浓度执行标准（mg/m³）					150		
处理效率		76.2%					

表 7-8 厂界无组织废气检测结果

(单位: mg/m³)

采样日期	检测项目	总悬浮颗粒物	非甲烷总烃	铅	锡	镍
2019 年7月 1日	厂界1#	0.31	0.376	1.5×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.33	0.373	1.3×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.26	0.329	1.3×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
	厂界2#	0.29	0.325	1.6×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.31	0.321	1.4×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.26	0.294	1.6×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
	厂界3#	0.56	0.313	1.7×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.61	0.287	1.6×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.64	0.317	1.6×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
	厂界4#	0.25	0.369	1.5×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.28	0.341	1.4×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.24	0.389	2.6×10 ⁻³	7.2×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
2019 年7月 2日	厂界1#	0.29	0.369	1.4×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.32	0.350	1.4×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.25	0.370	1.5×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
	厂界2#	0.27	0.384	1.6×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.32	0.347	1.5×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.25	0.371	1.3×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
	厂界3#	0.66	0.343	1.4×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.61	0.348	1.6×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.71	0.356	1.4×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
	厂界4#	0.30	0.358	1.5×10 ⁻³	3.8×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.34	0.328	1.6×10 ⁻³	2.6×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
		0.27	0.328	1.4×10 ⁻³	<2.5×10 ⁻⁴	<7.5×10 ⁻⁵
执行标准		5	4	0.1	0.24	0.040

2.1 废气结果评述

有组织废气

监测期间,中频炉排放口非甲烷总烃、颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中新污染源二级标准要求。

无组织废气

本次评价将厂界监测点均视作为监控点。台州业腾机械有限公司厂界四周的总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、铅、锡和镍最大测定浓度分别为0.710mg/m³、0.389mg/m³、12.6×10⁻³mg/m³、7.2×10⁻⁴mg/m³和<7.50×10⁻⁵mg/m³,各浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)无组织排放浓度限值以及《大气污染物综合排放标准》

(GB16397-1996) 中新污染源大气污染物排放标准限值, 总悬浮颗粒物满足《铸造行业大气污染物排放标准》(T/CFA030802-2-2017)。

2.2 废气排放总量

该项目废气排放总量见表 7-9。

表 7-9 废气排放总量汇总表

污染物 点位	废气排放量 (m ³ /a)	VOCs (t/a)	颗粒物 (t/a)
中频炉排放口	5.03×10 ⁶	0.092	0.050
环评批复总量控制指标	/	0.096	0.144
注: 处理设施运行时间以每日 6h 计, 预热半小时, 年工作时间以 300 天计。			

该公司中频炉排放口年排放废气 5.03×10⁶ 立方米, VOCs 年排放量 0.092 吨, 颗粒物年排放量 0.050 吨, 符合环评批复中 VOCs 和颗粒物年达标排放量。

3、噪声

噪声监测结果见表 7-10。

表 7-10 厂界噪声监测汇总表 单位: dB(A)

检测日期	测点位置	昼间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量值
2019 年 7 月 1 日	厂界 ▲1#	13:24	49.0
	厂界 ▲2#	13:31	52.0
	厂界 ▲3#	13:35	52.0
	厂界 ▲4#	13:38	50.4
2019 年 7 月 2 日	厂界 ▲1#	09:28	50.7
	厂界 ▲2#	09:31	52.3
	厂界 ▲3#	09:34	58.6
	厂界 ▲4#	09:37	50.3
执行标准			65

3.1 噪声结果评述

监测期间, 台州业腾机械有限公司厂界东、厂界南、厂界西和厂界北的噪声测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中的 3 类昼间标准。

4、固废调查与评价

本项目产生的固废主要为普通废包装材料、炉渣、废弃坩埚、边角料、收集烟尘和生活垃圾。其中产生的一般固废（普通废包装材料、炉渣、废弃坩埚、边角料、收集烟尘）对外出售加以综合利用，妥善处置；产生的生活垃圾委托环卫部门定期清运。详情见表7-11。

表 7-11 项目固体废物环评产生情况表

序号	废弃物名称	排放源	属性	环评产生量 (t/a)	2019年7月实际产生量 (t)	满负荷折算年产生量 (t/a)	实际处置情况
1	炉渣	中频炉	一般固废	21.6	1.75	21	外售
2	废弃坩埚	中频炉	一般固废	0.64	0.0525	0.63	外售
3	边角料	机械加工	一般固废	7.2	0.5	6	外售
4	收集烟尘	布袋除尘	一般固废	0.885	0.06875	0.825	外售
5	废包装材料	生产车间	一般固废	0.5	0.0375	0.45	外售
6	生活垃圾	职工生活	一般固废	3.0	0.225	2.7	环卫部门清运

八、验收监测结论

1、验收工况

监测期间，该项目的生产设备及环保设施均在正常运行。

2、废水验收监测结论

监测期间，废水总排放口 pH 值、COD、石油类、SS、总磷、BOD₅ 均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。氨氮浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB 33/887-2013 中的标准限值要求。

根据企业提供资料，该项目现有职工人数为 14 人，全年工作时间 300 天。根据环评数据，职工人均日用水量为 50L 计，则该项目实施后全厂年用水 210 吨/年，排污系数按 0.9 计，废水排放量约 189 吨/年，排放浓度以《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准计算，化学需氧量的外排量为 0.011 吨/年；氨氮的外排量为 0.0015 吨/年。该公司废水年排放量、化学需氧量、氨氮的外排量均在项目环评批复中污染物总量控制目标内（废水排放量为 270 吨/年，化学需氧量外排量为 0.016 吨/年，氨氮外排量为 0.002 吨/年）。

3、废气验收监测结论

有组织废气验收结论

监测期间，中频炉排放烟尘符合《铸造行业大气污染物排放标准》（T/CFA030802-2-2017）中的 1 级标准和浓度限值要求。中频炉烟尘中铅及其化合物、锡及其化合物、镍及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16397-1996）中新污染源大气污染物排放标准限值。

无组织废气

本次评价将厂界监测点均视作为监控点。台州业腾机械有限公司厂界四周的总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、铅、锡和镍最大测定浓度分别为 0.71mg/m³、0.389mg/m³、12.6×10⁻³mg/m³、7.2×10⁻⁴mg/m³和 <7.50×10⁻⁵mg/m³，各浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)无组织排放浓度限值以及《大气污染物综合排放标准》（GB16397-1996）中新污染源大气污染物排放标准限值；总悬浮颗粒物符合《铸造行业大气污染物排放标准》（T/CFA030802-2-2017）。

该公司中频炉年排放废气 5.03×10⁶ 立方米，VOCs 年排放量 0.092 吨，粉尘年排放量 0.050 吨，符合环评批复中 VOCs 和粉尘年达标排放量。

4、噪声验收监测结论

监测期间，台州业腾机械有限公司厂界 4 个监测点位的噪声测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类昼间标准。

5、固废调查与评价

本项目产生的固废主要为普通废包装材料、炉渣、废弃坩埚、边角料、收集烟尘和生活垃圾。其中产生的一般固废（普通废包装材料、炉渣、废弃坩埚、边角料、收集烟尘）对外出售综合利用，妥善处置；生活垃圾委托环卫部门定期清运。

6、总结论

台州业腾机械有限公司在项目建设的同时，针对生产过程中产生的废水、废气、噪声建设了相应的环保设施及降噪措施。该项目产生的废气、废水、噪声达到国家相应排放标准，污染物排放量控制在环评污染物总量控制目标内；一般固废堆放、处置符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单；我认为台州市业腾机械有限公司符合建设项目竣工环保设施验收条件。

7、建议与措施

（1）企业须进一步加强对现场的管理，特别是对环保设施的管理，建立巡查制度，发现问题及时解决，确保污染物稳定达标排放；

（2）充分落实该项目环评及批复要求，严防环境污染事故发生，确保企业长效稳定发展；

（3）加强环保宣传，加强环保人员的责任心，建立长效的管理制度，重视环境保护，加强职工污染事故方面的学习和培训，并组织进行污染事故方面的演练。

附件1 环评批复

台州市生态环境局三门分局文件

三环建〔2019〕43 号

关于台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目环境影响报告表的批复

台州业腾机械有限公司：

你单位报送的由杭州市环境保护有限公司编制的《台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目环境影响报告表》、环评文件报批申请及相关资料收悉。经审查并依法进行了公示，现根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等法律法规，经研究，批复如下：

一、企业建设项目基本情况。台州业腾机械有限公司位于三门县浦坝港镇海天大道 1 号沿海工业城，租赁台州市喜上喜日用品有限公司的空置厂房作为生产场地，建筑面积 960m²，总投资 1200 万元，购置铝青铜、锡青铜等作为主要原料，建成后形成年产 1000 吨铜蜗轮铜套的生产能力。

二、建设项目审批主要意见。项目符合环境功能区划要求，符合“三线一单”要求，采取环境影响评价报告所要求

的污染防治措施后可符合污染物排放标准和总量控制指标。同意你公司按照环评报告中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施进行建设。若建设项目发生重大变化或者本环境影响评价文件自批准之日起超过五年方开工建设的，须报我局重新报批或审核。

三、严把污染排放总量指标。项目实施后，项目废水主要为生活污水，全厂废水排放量 270 吨/年，污染物总量控制指标：COD_{Cr} 0.016t/a，NH₃-N 0.002t/a，颗粒物 0.144t/a，VOCs 0.096t/a。

四、严格执行污染防治措施。着重做好以下防治工作：

1、加强废水污染防治。厂区内做好雨污分流，清污分流。中频炉冷却水循环使用，定期补充，不排放；生活污水中厕所污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后与其他生活污水一并纳入园区污水管网送三门城市污水处理厂进行处理。

2、加强废气污染防治。项目废气主要为中频炉烟尘（其中含铅及其化合物、锡及其化合物、镍及其化合物）。中频炉烟尘和铅排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表 2、表 3、表 4 相应的标准限值；中频炉烟尘中锡及其化合物、镍及其化合物排放参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源大气污染物排放标准限值。严格落实环评中提出的各项污染防治措施，做好生产工艺中的密封、收集、处置工作，各类废气经密封收集处理后通过不低于 15 米高的排气筒达标排放。

3、加强固废污染防治。固体废弃物排放执行《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《一般工业固体废物贮

存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单要求和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。同时, 严格按照环评要求堆放, 应设置专用贮存、堆放场地, 避免造成二次污染, 做到防扬散、防流失、防渗漏的防治措施。

4、加强噪声污染防治。积极选用低噪设备, 对高噪声设备应采取减振降噪、吸声降噪、隔声降噪等有效措施降噪, 做好设备维修保养工作, 降低噪声对厂界的影响, 确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类区标准。

五、做好环境风险防范措施。结合公司实际强化环境风险管理, 按要求有针对性地制定突发事件环境应急措施, 加强日常性的监督管理、采样监测、设施维护等工作, 认真按环评要求布置车间, 不得擅自变更结构, 落实清洁生产, 平时加强演练, 确保环境安全。

六、严格执行环保“三同时”。项目需配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后, 建设单位应按要求取得排污权及时开展环境保护验收。经验收合格后, 项目方可正式投入生产。

请环境监察大队负责建设项目环境保护“三同时”监督管理工作。

台州市生态环境局三门分局

2019 年 4 月 19 日

台州市生态环境局三门分局办公室 2019 年 4 月 19 日印发

附件 2 铝青铜和锡青铜化学成分报告单

台州市椒江理化测试服务中心
化学分析报告单

送样单位	台州市					报告编号	201810194		
委托编号						报告日期	2018年10月25日		
试样名称	分析编号	铜 Cu%	锡 Sn%	锰 Mn%	锌 Zn%	铅 Pb%	镍 Ni%	铝 Al%	铁 Fe%
铝青铜 (10-4-4)		81.30	0.08	0.02	0.30	0.01	3.80	10.10	4.20
说明:/						分 析 者			
此报告单须加盖台州市椒江理化测试服务中心公章有效									

注: 本检测结果仅对来样。 地址: 台州市椒江区海塘路 162 号 联系电话: 0576-88884606 (传真)

台州市椒江理化测试服务中心
化学分析报告单

送样单位	温岭 (缪呈建)					报告编号	201901029		
委托编号						报告日期	2019年1月7日		
试样名称	分析编号	铜 Cu%	锡 Sn%	磷 P%	锌 Zn%	铅 Pb%	镍 Ni%	铝 Al%	铁 Fe%
锡青铜 (10-1)		88.10	10.80	0.72	0.03	0.01	0.07	0.01	0.05
说明:/						分 析 者			
此报告单须加盖台州市椒江理化测试服务中心公章有效									

注: 本检测结果仅对来样。 地址: 台州市椒江区海塘路 162 号 联系电话: 0576-88884606 (传真)

附件3 营业执照



营 业 执 照

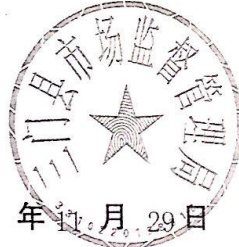
(副 本)

统一社会信用代码 91331022MA2AL89L5H (1/1)

名 称	台州业腾机械有限公司
类 型	有限责任公司
住 所	浙江省台州市三门县浦坝港镇沿海工业城
法定代表人	缪呈建
注 册 资 本	壹佰万元整
成 立 日 期	2017 年 11 月 29 日
营 业 期 限	2017 年 11 月 29 日 至 长期
多 证 合 一	住房公积金缴存登记
经 营 范 围	机械设备、五金产品及电子产品销售；轴承、齿轮和传动部件、汽车零部件及配件、摩托车零部件及配件制造。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)



登 记 机 关



2017 年 11 月 29 日

应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告

企业信用信息公示系统网址：

<http://gsxt.zjaic.gov.cn/>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件4 用水情况清单

台州业腾机械有限公司用水量清单	
5 月	66 吨
6 月	68 吨
7 月	69 吨



附件5 宁波远大检测技术有限公司资质证书

	
检验检测机构 资质认定证书	
证书编号：161120341379	
名称： 宁波远大检测技术有限公司	
地址： 宁波市鄞州区金源路818号	
经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。 检验检测能力及授权签字人见证书附表。 你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由宁波远大检测技术有限公司承担。	
许可使用标志	发证日期：2016年09月18日
 161120341379	有效期至：2022年09月17日
	发证机关： 
本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。	

附件6 验收意见

台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目 竣工环境保护验收意见

2019 年 8 月 16 日,台州业腾机械有限公司根据《台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,经认真讨论,形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:三门县浦坝港镇海天大道 1 号沿海工业城;

建设规模:年产 1000 吨铜蜗轮铜套;

主要建设内容:台州业腾机械有限公司租赁台州喜上喜日用品有限公司的空置厂房作为生产场地,租用厂房建筑面积约为 960 平方米,拟总投资 1000 万元,主要购置铝青铜、锡青铜等作为主要原料,通过熔融、成型、机械加工等工艺进行铜蜗轮、铜套的生产制造,形成年产 1000 吨铜蜗轮铜套的生产能力,其中铜蜗轮 100 万只,铜套 20 万只。

(二) 建设过程及环保审批情况

企业于 2019 年 3 月杭州市环境保护有限公司《台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套建设项目环境影响报告表》,并于取得了原台州市生态局环境局三门分局《关于台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目环境影响报告表的批复》(三环建[2019]43 号,2019 年 4 月)。

目前,项目主体工程 and 环保设施已同步建成并正常运行,具备了建设项目竣工环保验收监测的条件,并已委托台州三飞检测科技有限公司完成了竣工验收监测工作。

(三) 投资情况

总投资为 1000 万元，其中环保投资 19 万元。

（四）验收范围

本次验收内容为：年年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目。

二、工程变动情况

本项目建设情况与环评及批复基本一致，各项环保设施均按照要求建成，无重大变化。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

本项目废水主要为职工生活污水和中频炉循环水。职工生活污水经化粪池处理后，纳入市政污水管网，经污水处理厂处理后排放；中频炉循环水定期补充，不外排。

（二）废气

本项目废气主要为中频炉烟尘和浇筑废气。在中频炉顶部设置吸风罩对烟尘进行收集，经高温布袋除尘处理后高空排放；浇筑废气采用吸风罩收集后汇入中频炉废气一起处理后高空排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为生产过程中各类机械设备运行时产生的噪声。生产过程均于车间内进行，厂内布局较合理，高噪声设备均置于车间内或封闭房间内，生产时关闭门窗。本项目夜间不生产。

（四）固废

本项目固废主要为炉渣、废弃坩埚、边角料、收集烟尘、皮包装材料和生活垃圾等。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1、废水

本项目对废水的处理效率没有明确的要求。

2、废气

本项目的废气处理方案的废气处理效率为 75%，基本能达到环评及批复的要求，监测期间的废气的处理效率 73%到 7%之间，由于部

分指标进口浓度比较低。

(二) 污染物排放情况

1、废水

项目生活废水排放口的 pH 值和化学需氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准要求, 氨氮、总磷的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中的限值要求。

2、废气

项目废气主要为中频炉烟尘(其中含铅及其化合物、锡及其化合物、镍及其化合物)。中频炉烟尘和铅排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 中表 2、表 3、表 4 相应的标准限值; 中频炉烟尘中锡及其化合物、镍及其化合物排放参照执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中新污染源大气污染物排放标准限值。严格落实环评中提出的各项污染防治措施, 做好生产工艺中的密封、收集、处置工作, 各类废气经密封收集处理后通过不低于 15 米高的排气筒达标排放。

3、噪声

本项目厂界昼间噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值。敏感点声环境质量监测值满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准。

4、固废

本项目生活垃圾委托环卫部门处理; 炉渣、废弃坩埚、边角料、收集烟尘和皮包装材料由资源回收公司回收利用。

5、污染物排放总量

本项目化学需氧量排放总量为 0.011 吨/年, 氨氮排放总量为 0.0015 吨/年, VOCS (以非甲烷总烃计) 排放总量为 0.092 吨/年, 排放总量均符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施, 验收监测结

果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复的要求以内。

六、验收结论

台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目手续完备，基本落实了“三同时”的相关要求，废水、废气、噪声监测结果达标，验收资料基本齐全。同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求：

- 1、监测报告编制单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》进一步完善监测报告表；
- 2、进一步加强厂区各项环保设施运行和管理，完善各类台账，保障各项设施的正常运行，确保各污染物稳定达标排放；
- 3、加强环境安全风险防范，定期开展环境安全风险自查，确保环境安全。

八、验收人员信息

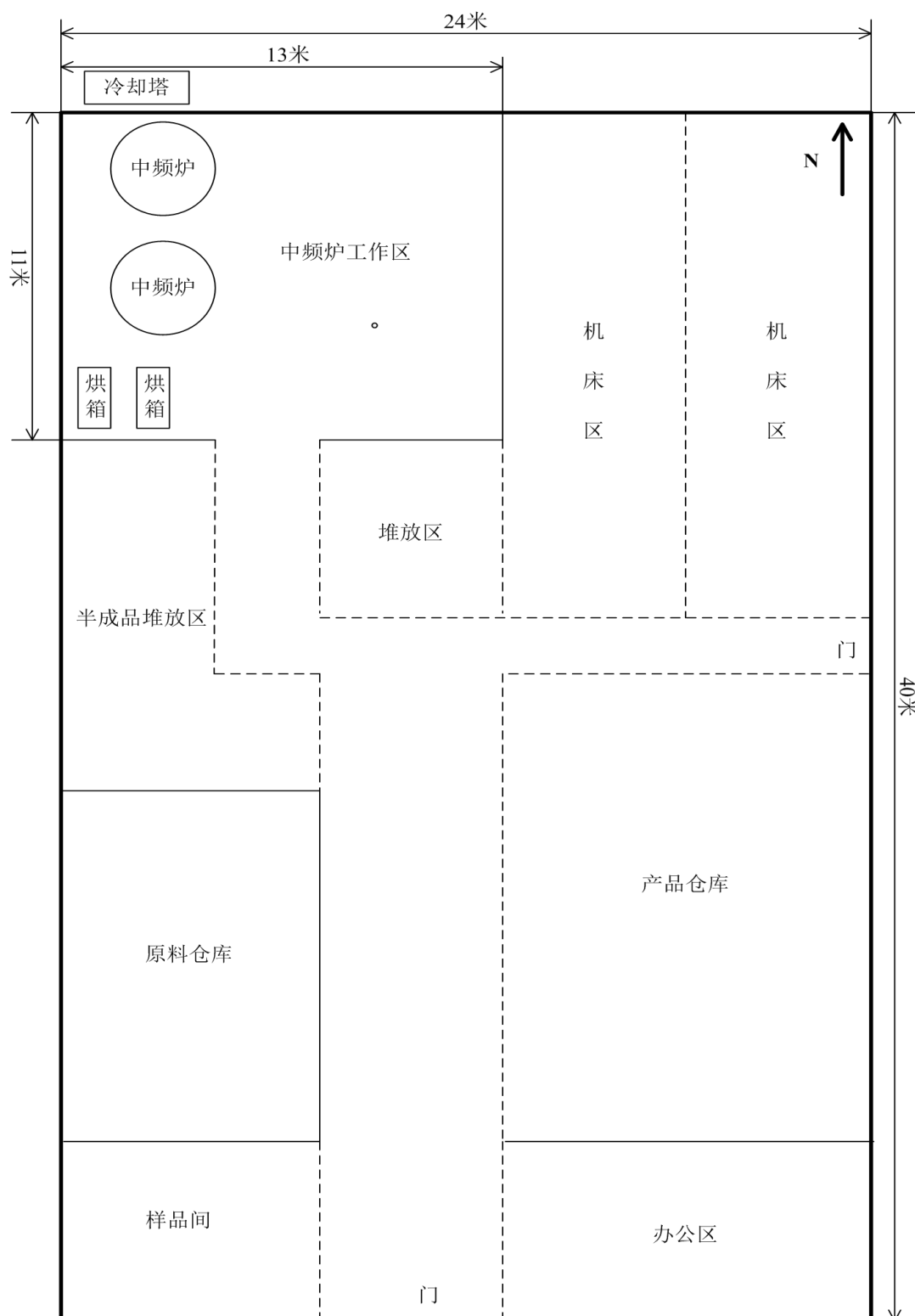
验收人员信息详见“台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套项目竣工环境保护设施验收人员签到单”。

袁继重  叶振明

台州业腾机械有限公司

2019年8月16日

附图一 厂房功能布局图



附图二 企业废气处理设施照片



附图三 现场施工照片



建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		台州业腾机械有限公司年产 1000 吨铜蜗轮铜套				项目代码		2018-331022-33-03-077391-000		建设地点		三门县沿海工业城				
	行业类别(分类管理名录)		C3392 有色金属铸造、C3399 其它未列明金属制品制造				建设性质		√新建 □ 改扩建 □ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		/				
	设计生产能力		年产 1000 吨铜蜗轮铜套				实际生产能力		年产 1000 吨铜蜗轮铜套		环评单位		杭州环境保护有限公司				
	环评文件审批机关		台州市生态环境局三门分局				审批文号		三环建[2019]43 号		环评文件类型		报告表				
	开工日期		2019 年 3 月				竣工日期		2019 年 4 月		排污许可证申领时间		/				
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		宁波长青环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		/				
	验收单位		台州业腾机械有限公司				环保设施监测单位		台州三飞检测科技有限公司		验收监测时工况		已完成				
	投资总概算（万元）		1200				环保投资总概算（万元）		18		所占比例（%）		1.5				
	实际总投资（万元）		1000				实际环保投资（万元）		19		所占比例（%）		1.9				
	废水治理（万元）		2	废气治理（万元）		12	噪声治理（万元）		1	固体废物治理（万元）		4	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400h				
运营单位		台州业腾机械有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91331022MA2AL89L5 H		验收时间		2019 年 7 月 1-2 日				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制（工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量	本期工程实际排放浓度	本期工程允许排放浓度	本期工程产生量	本期工程自身削减量	本期工程实际排放量	本期工程核定排放总量	本期工程“以新带老”削减量	全厂实际排放总量（吨每年）	全厂核定排放总量(吨每年)	区域平衡替代削减量	排放增减量				
	废水									189	270						
	化学需氧量									0.011	0.016						
	氨氮									0.0015	0.002						
	VOCs									0.092	0.096						
	颗粒物									0.050	0.144						

