

三门鸿利铜业有限公司年产 80 万套水龙头生产项目 (先行) 竣工环境保护验收意见

2019 年 9 月 27 日, 三门鸿利铜业有限公司根据《三门鸿利铜业有限公司年产 80 万套水龙头生产项目(先行) 竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收, 经认真讨论, 形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点: 三门县浦坝港镇沿海工业城;

建设规模: 年产 80 万套水龙头;

主要建设内容: 三门鸿利铜业有限公司成立于 2017 年 12 月, 购置三门县群祥塑料厂位于三门县浦坝港镇沿海工业城的闲置厂房, 建筑面积 2800m², 项目总投资 1000 万元, 购置工频熔化炉、造型机、数控车床、钻床、抛光机等生产设备, 实施年产 80 万套水龙头生产项目(先行), 铜熔炼、压铸、红冲工序暂未实施。

(二) 建设过程及环保审批情况

企业于 2011 年委托浙江东天虹环保工程有限公司编制了《三门鸿利铜业有限公司年产 80 万套水龙头生产项目环境影响报告表》, 并于 2018 年 4 月 25 日取得该项目的原三门县环境保护局审批文件(三环建【2018】67 号)。项目现阶段的黄铜零配件的生产设备未购置, 生产工序未实施, 黄铜零配件为直接外购。先行项目建设的同时并委托台州华上环保科技有限公司建立了废气环保处理设施, 目前各环保设施运行基本稳定, 具备了建设项目竣工环保验收监测的条件, 并已委托台州三飞检测科技有限公司完成了竣工验收监测工作。

(三) 投资情况

总投资为 1000 万元, 其中环保投资 50 万元。

（四）验收范围

本次验收内容为：年产 80 万套水龙头生产项目（先行）。铜熔炼、压铸、红冲工序不在本次验收范围内。

二、工程变动情况

先行项目在生产工序上：黄铜熔化浇铸工序暂未实施，黄铜零配件外购；红冲工序暂未实施；锌压铸工序暂未实施。生产设备上：2 台锌熔化炉，规格由 2 台 300kg 变为 1 台 500kg 和 1 台 100kg，不影响产能；浇铸台较环评少 2 台；造型机较环评少 2 台；复合机较环评多 3 台；数控机床较环评多 1 台；钻床较环评多 2 台；仪表车床较环评少 2 台；普通车床较环评多 2 台；砂轮机较环评少 1 台；切料机较环评少 1 台；抛光机较环评少 20 台；红冲冲床较环评少 3 台；压铸机较环评少 2 台。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

先行项目废水主要为生活污水、冷却循环用水。职工生活污水经化粪池处理后，纳入市政污水管网，经污水处理厂处理后排放；冷却循环用水定期补充，不外排。

（二）废气

先行项目废气主要为制芯废气、熔化废气、浇铸废气、脱模废气、滚砂清理粉尘、打磨抛光粉尘。熔化废气，通过集气罩收集后，经沉降冷却后通过布袋除尘+滤筒除尘器处理后 15m 高空排放；浇铸废气及脱模废气，通过集气罩收集后，低温等离子装置+活性炭吸附装置处理后，并入熔化废气排气筒一并排放，15m 高空排放；制芯废气车间无组织排放，加强车间通风换气；滚砂清理粉尘，滚砂、清理工序全部设置于专用密闭小隔间内，减少开关门次数，定时洒水抑尘，防止扩散；打磨抛光粉尘经吸风口收集后，经沉降室+布袋除尘系统，粉尘经处理后 15m 高空排放。

（三）噪声

先行项目噪声主要为生产过程中各类机械设备运行时产生的噪

声。生产过程均于车间内进行，厂内布局较合理，高噪声设备均置于车间内或封闭房间内，生产时关闭门窗。本项目夜间不生产。

（四）固废

先行项目固废主要为包装废物、炉渣、集灰尘、废砂、废柴油、废活性炭和生活垃圾等。本项目建有规范各类固废堆场，危险废物委托台州市德长环保有限公司处置。

（五）其他环保设施：

1.在线监测装置

先行项目废气和废水排放口均已规范建设，废水经预处理后纳管排放，并规范设置采样窰井；废气处理设施的采样口设置基本规范，采样口规范设置。

先行项目较为简单，环评及批复为提及相关在线监测建设要求，本项目未配置相应的在线监控装置。

2.其他设施

先行项目为新建项目，本项目的生产设备较为先进，不存在淘汰落后生产装置的情况。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1、废水

先行项目对废水的处理效率没有明确的要求。

2、废气

先行项目的废气处理方案的废气处理效率为 75%，基本能达到环评及批复的要求，监测期间的废气的处理效率 79%到 89.9%之间。

（二）污染物排放情况

1、废水

监测期间，该项目废水排放口的 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量和动植物油类排放浓度测值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准，氨氮和总磷浓度测值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）中的标

准。

2、废气

监测期间，该项目工频炉废气处理设施排放口的非甲烷总烃浓度单次测定值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中最高允许排放浓度要求，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中的二级标准要求 (15m)。抛光废气处理设施排放口的颗粒物浓度单次测定值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中最高允许排放浓度要求，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中的二级标准要求 (15m)。浇铸、脱模废气处理设施排放口的非甲烷总烃浓度单次测定值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中最高允许排放浓度要求，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中的二级标准要求 (15m)。

在项目厂界四周共布设 4 个废气无组织排放测点，监测期间平均风速小于 1.0m/s，本次评价将厂界监测点均视作为监控点。该项目厂界各测点的总悬浮颗粒物和 非甲烷总烃最大测定浓度分别为 0.24mg/m³、0.681mg/m³，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 无组织排放浓度限值。厂界各测点的氨最大测定浓度为 <0.01mg/m³，均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 无组织排放浓度限值。

3、噪声

本项目厂界昼间噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值。

4、固废

本项目产生的固废主要为包装废物、炉渣、集灰尘、废砂、废活性炭和生活垃圾等。其中锌渣、锌灰、包装废物等一般固废收集后外卖，生活垃圾收集后由环卫部门统一收集清运。废活性炭委托台州德长环保有限公司处置。

5、污染物排放总量

本项目年废水排放量为 360 吨，化学需氧量年排放量 0.022 吨，

氨氮年排放量 0.0034 吨，均符合环评批复中对氨氮和 CODCr 的总量要求（CODCr 0.036 吨/年、氨氮 0.005 吨/年）。非甲烷总烃的年排放量为 0.031t/a，烟粉尘排放量为 0.422t/a，均符合环评批复中对 VOCS、烟粉尘的总量要求（VOCS 0.923 吨/年、烟粉尘 0.427 吨/年）。

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复的要求以内。

六、验收结论

三门鸿利铜业有限公司年产 80 万套水龙头生产项目（先行）手续完备，基本落实了“三同时”的相关要求，废水、废气、噪声监测结果达标，固废得到妥善处置，验收资料齐全。验收工作组认为该项目（先行）具备环境保护验收条件，同意通过环境保护验收。

七、后续要求：

1、监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告，补充完善监测内容，完善相关附图附件。

2、企业须按照环评要求完善各类废气收集，提高废气处理效率，确保废气达标排放；进一步完善危险废物堆场，严格执行台账制度，完善固废堆场和各类标识标排，按照环评及批复的要求妥善处置各类固废。

3、企业须加强厂区各项环保设施的运行和维护，定期开展检查和自行监测，保障各项环保设施正常运行，杜绝事故性排放。

八、验收人员信息

验收人员信息详见“三门鸿利铜业有限公司年产 80 万套水龙头生产项目（先行）环境保护设施验收人员名单”。

李进孝 陈方 杨辅坤



三门鸿利铜业有限公司

2019年9月27日

三门鸿利铜业有限公司年产80万套水龙头生产项目（先行）

环境保护设施竣工验收人员名单

2019年9月27日

	姓名	单位	联系电话	身份证号码
验收负责人	陈东方	三门鸿利铜业有限公司	13605761125	332603197411295512
	徐公义	台州市环境监察	13968690903	230103196312055110
	李金喜	台州市生态环境局	1387699391	332625197310100016
	陈神初	台州市鸿利铜业科技有限公司	18867698530	33108119820116571X
	杨敏伟	台州市鸿利铜业科技有限公司	15967616748	33102219910491670
验收人员	陈东方	三门鸿利铜业有限公司	13605761125	332603197411295512
	徐金喜	台州市生态环境局技术保障处	13386597767	331022198902062414
	杨庆东	浙江东电工程环保工程有限公司	13676695923	331022198708071915

