

三门海拓塑模有限公司年产 600 套塑料制品模具生产线项目竣工环境保护验收意见

2020 年 1 月 9 日，三门海拓塑模有限公司根据《三门海拓塑模有限公司年产 600 套塑料制品模具生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：三门县滨海新城 E02-2708 地块；

建设规模：年产 600 套塑料制品模具；

主要建设内容：三门海拓塑模有限公司整体购置三门县滨海新城 E02-2708 地块，厂区总用地面积 10927m²，项目总投资 417 万元，购置磨光机、吊车、切割机等生产设备从事塑料制品模具的生产，形成年产 600 套塑料制品模具的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

三门海拓塑模有限公司于 2011 年 5 月委托浙江东天虹环保工程有限公司编制了《三门海拓塑模有限公司年产 600 套塑料制品模具生产线项目环境影响报告表》，并于 2011 年 5 月 11 日取得该项目的原三门环境保护局《关于三门海拓塑模有限公司年产 600 套塑料制品模具生产线建设项目环境影响报告表的批复》（三环建【2011】25 号），同时开工建设，项目现有职工 8 人，日生产 8 小时，年工作 300 天，厂区内无宿舍、食堂。项目在建设的同时，企业于 2019 年 7 月环保总投资 11.25 万元配备了相应的环保设施，企业于 2019 年 7 月完成项目主体工程和配套环保设施的建设，目前企业具备了正常运营的能力。

目前，项目主体工程和环保设施已同步建成并正常运行，具备了

建设项目竣工环保验收监测的条件，并已委托台州三飞检测科技有限公司完成了竣工验收监测工作。

（三）投资情况

总投资为 417 万元，其中环保投资 11.25 万元。

（四）验收范围

本次验收内容为：年产 600 套塑料制品模具生产线项目。

二、工程变动情况

项目环评中生产工艺包括产品设计、购模架、CNC 加工、线切割、电火花加工、车床加工、热处理、抛光、试模、检测、成品等工序。实际只进行抛光跟成品工序。CNC、火花机、线切割机、铣床、车床、锯床、注塑机因工序外协暂未设置，钻床较环评少 1 台；项目污染物大幅度减少，参照环办[2015]52 号和环办环评[2018]6 号文件要求本项目不属于重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

本项目废水主要为职工生活污水。职工生活污水经化粪池处理后，纳入市政污水管网，经污水处理厂处理后排放。

（二）废气

本项目废气主要为抛光废气，车间内无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为生产过程中各类机械设备运行时产生的噪声。生产过程均于车间内进行，厂内布局较合理，高噪声设备均置于车间内或封闭房间内，生产时关闭门窗。本项目夜间不生产。

（四）固废

环评中项目主要产生的固废为金属边角料、废乳化液、废砂轮片、废塑料和职工生活垃圾。因项目除抛光、检测工序在车间内进行以外，其余均外协，因此本项目目前实际产生的固废为废砂轮片和生活垃圾。废砂轮片由提供厂家回收利用，生活垃圾由环卫部门清运。

（五）其他环保设施：

1.在线监测装置

企业非重点排污单位，环评及批复为提及相关在线监测建设要求，本项目未配置相应的在线监控装置。

2.其他设施

本项目为新建项目，本项目的生产设备较为先进，不存在淘汰落后生产装置的情况。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1、废水

本项目对废水的处理效率没有明确的要求。

2、废气

本项目的废气没有有组织废气。

（二）污染物排放情况

1、废水

项目生活废水排放口的 pH 值和化学需氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准要求，氨氮、总磷的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中的限值要求。

2、废气

监测期间，项目厂界各测点的非甲烷总烃最大测定浓度分别为 0.585mg/m³，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 中二级标准的要求。

3、噪声

本项目厂界昼间噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准限值。

4、固废

因项目除抛光、检测工序在车间内进行以外，其余均外协，因此本项目目前实际产生的固废为废砂轮片和生活垃圾。生活垃圾项目劳动定员 8 人，产生量按 1kg/人.d 计，则生活垃圾产生量约 2.4t/a。生

活垃圾由环卫部门定期清运处理。

5、污染物排放总量

项目年废水排放量为 153.6 吨，化学需氧量年排放量 4.61×10^{-3} 吨，氨氮年排放量 2.30×10^{-4} 吨（批复要求年废水排放量 1400 吨，化学需氧量年排放量 0.14 吨，氨氮年排放量 0.02 吨）。

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复的要求以内。

六、验收结论

三门海拓塑模有限公司年产 600 套塑料制品模具生产线项目手续完备，基本落实了“三同时”的相关要求，废水、废气、噪声监测结果达标，验收资料基本齐全。验收组建议项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求：

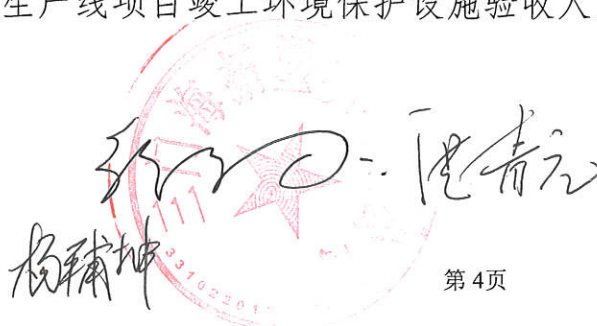
1、监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告，核实产能及生产设备，完善相关附图附件。

2、合理布置高噪声设备，做好隔声降噪措施，定期对设备进行维护保养，减少噪声对周边环境的影响。

3、建设单位建立长效环保管理机制，定期开展培训教育，新项目投产后需按“以新带老”要求对本项目进行改进，进一步减少环境风险。

八、验收人员信息

验收人员信息详见“三门海拓塑模有限公司年产 600 套塑料制品模具生产线项目竣工环境保护设施验收人员签到单”。


杨辅坤 王青元
三门海拓塑模有限公司
2020年1月9日

