

三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器 铁芯生产项目竣工环境保护设施验收监测 报告表

三飞检测（JY2019069）号

建设单位：三门凯洲电器有限公司

编制单位：台州三飞检测科技有限公司

二零二零年一月



统一社会信用代码
91331022MA2AKA6H3X (1/1)

营业执照

(副本)

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息



名称 台州三飞检测科技有限公司
类型 有限责任公司（自然人投资或控股）
法定代表人 林辉江
经营范围 环境检测，职业卫生技术服务，公共场所卫生技术服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本 壹佰万元整
成立日期 2017年09月21日
营业期限 2017年09月21日至长期
住所 浙江省台州市三门县海游街道滨海新城泰和路20号

登记机关



国家企业信用信息公示系统网址 <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家信用公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制



检验检测机构 资质认定证书

证书编号:181112342338

名称:台州三飞检测科技有限公司

地址:浙江省台州市三门县海润街道滨海新城泰和路 20 号

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。
你机构对外出具检验检测报告或证书的法律
责任由台州三飞检测科技有限公司承担。



许可使用标志



181112342338

发证日期:2018年07月20日

有效日期:2024年07月19日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

建 设 单 位：三门凯洲电器有限公司

法 定 代 表 人：郑香琴

编 制 单 位：台州三飞检测科技有限公司

法 定 代 表 人： 林辉江

项目负责人：

填 表 人：

审 核：

签 发：

日 期：

建设单位

三门凯洲电器有限公司

电话：

传真：

邮编：317100

地址：三门县珠岙镇珠岙村

编制单位

台州三飞检测科技有限公司

电话：83365703

传真：

邮编：317100

地址：三门县海润街道滨海新城泰和路 20 号

目录

前 言.....	1
一、项目概况.....	2
二、项目建设情况.....	5
三、污染物的排放与防治措施.....	7
四、环境影响评价结论及环评批复要求.....	12
五、验收监测质量保证及质量控制.....	13
六、验收监测内容.....	16
七、验收监测结果.....	18
八、验收监测结论.....	22
附件 1 环评批复.....	24
附件 2 营业执照.....	27
附件 3 污水清运纳管证明.....	28
附件 4 专家意见.....	28
附件 5 危废合同.....	32
附图 1 项目地理位置图.....	37
附图 2 项目车间平面布置图.....	38
附图 3 危废仓库.....	40
附图 4 项目周边环境示意图.....	42
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	43
填表单位（盖章）：	填表人（签字）：
项目经办人（签字）：	

前 言

三门凯洲电器有限公司位于三门县三门县珠岙镇珠岙村，厂房建筑面积 4174 平方米，项目总投资 600 万元。该项目主要采用开卷、裁切，压边、机加工、拼装等工艺，购置开卷机、压力机、裁剪机、钻床、冲床、压紧机等设备进行变压器铁芯的生产，形成年产 5000 台变压器铁芯的生产规模。2017 年 7 月建设单位已在三门县发改局立项，项目代码为 2017-331022-33-03-038817-000。本项目实际劳动人员 20 人，实行昼间单班制生产，工作 8 小时，年工作日 300 天，厂区内不设食堂，约 15 人住宿。

三门凯洲电器有限公司于 2017 年 8 月委托浙江东天虹环保工程有限公司编制《三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目建设环境影响报告表》，并于 2017 年 8 月 31 日取得原三门县环境保护局的《关于三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目建设环境影响报告表的批复》（三环建[2017]104 号）。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须经验收合格后方可投入运行使用。受三门凯洲电器有限公司委托，我公司承担了该项目竣工环境保护验收监测工作。我公司于 2019 年 12 月 10-12 月 11 日对现场进行了勘查、监测，并收集了有关资料的基础上编制了此验收监测报告表。

一、项目概况

建设项目名称	三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目				
建设单位名称	三门凯洲电器有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	三门县珠岙镇珠岙村				
主要产品名称	变压器铁芯				
设计生产能力	年产 5000 台变压器铁芯				
实际生产能力	年产 5000 台变压器铁芯				
建设项目环评时间	2017 年 8 月	开工建设时间	2017 年 9 月		
调试时间	2017 年 12 月	验收现场监测时间	2019 年 12 月 10-11 日		
环评报告表 审批部门	原三门县环境保护局	环评报告表 编制单位	浙江东天虹环保工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	630 万	环保投资总概算	10 万	比例	1.62%
实际总概算	600 万	环保投资	10 万	比例	1.67%
验收监测依据	1.1 中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月）； 1.2 环境保护部国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》； 1.3 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 16 日）； 1.4 浙江省人民政府令第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2018 年 1 月 22 日）； 1.5 浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定》； 1.6 《国家危险废物名录》（环保部令第 39 号 2016 年 6 月 14 日）； 1.7 《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）。 1.8《三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目建设环境影响报告表》（浙江东天虹环保工程有限公司，2017 年 8 月）； 1.9《关于三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目建设环境影响报告表的批复》（三环建〔2017〕104 号，2017 年 8 月 31 日）； 1.10 三门凯洲电器有限公司提供的其他相关资料。				

1、废水

本项目只有生活污水排放。项目生活废水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准后纳管送三门珠岙污水厂，其中氨氮和总磷的排放标准参照执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013），污水处理厂出水水质执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中Ⅳ类标准，具体标准见表 1-1、表 1-2。

表 1-1 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996） 单位：mg/L(pH 值除外)

污染物	pH 值	悬浮物	化学需氧量	动植物油	氨氮	总磷	五日生化需氧量
三级标准	6~9	400	500	100	35*	8.0*	300

注：*表示氨氮、总磷指标执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）排放标准。

表 1-2 《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）

单位：mg/L (pH 值除外)

污染物	pH 值	悬浮物	化学需氧量	动植物油	氨氮	总磷	五日生化需氧量
Ⅳ级标准	6-9	/	30	0.5	1.5	0.3	6

2、废气

本项目无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的新污染源排放标准二级标准。具体标准值见表 1-3。

表 1-3 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）

污染物名称	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

3、噪声

本项目营运期间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类区标准。具体标准值见表 1-4。

表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准（GB 12348-2008） 单位：dB (A)

类别	昼间
2 类	60

4、固废

本项目固体废物排放执行《固体废物鉴别标准通则》（GB 34330-2017）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB 18599-2001）及其修改单要求和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单要求中的有关规定。

5、总量控制

根据环评及批复要求，该项目污染物排放总量见表 1-5。

表 1-5 污染物排放总量 **单位：t/a**

项目	废水量	化学需氧量	氨氮	粉尘
外排量	480	0.048	0.006	0.01

二、项目建设情况

一、建设项目基本情况

三门凯洲电器有限公司位于三门县珠岙镇珠岙村，厂区西南侧为台州瑞辉汽车用品有限公司，其余均为山体空地。项目总建筑面积 4174m²。项目总投资 600 万元（环保投资 10 万元），形成年产 5000 台变压器铁芯生产项目。项目实际劳动人员 20 人，实行昼单班制生产，工作 8 小时，年工作日 300 天，厂区内不设食堂，约 15 人住宿。

二、地理位置及平面布置

三门凯洲电器有项目地理位置图见附图 1，周边环境概况具体见表 2-1。

表 2-1 项目周围概况

项目地块	方位	周边用地现状概况	规划情况
三门凯洲电器有限公司	西南侧	台州瑞辉汽车用品有限公司	工业用地
	其余方位均为山体		

三、生产设施与设备

项目主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 项目主要生产设备

序号	设备名称	型号	环评数量 (台)	现状数量 (台)	一致性
1	压力机	J23-16T、 J23-16T、 TC23-35T	11	11	与环评一致
2	冲床	VY-200	3	3	与环评一致
3	摇臂钻床	Z3045*14	2	2	与环评一致
4	圆刀剪裁机	GT1B16-3	3	2	-1
5	剪刀床	/	2	2	与环评一致
6	400 线二剪一冲	/	1	1	与环评一致
7	带锯冲床	GTB4028	1	1	与环评一致
8	起重机	CD3T-17.05m	2	2	与环评一致
9	斜剪机	Y*T-3	1	1	与环评一致
10	收料机	/	1	1	与环评一致
11	压紧机	/	2	2	与环评一致
12	裁剪机	JT1000	1	1	与环评一致
13	吊钩式抛丸机	/	1	0	-1
14	车床	/	1	1	与环评一致
15	开卷机	/	1	1	与环评一致

16	控制台	/	1	1	与环评一致
17	行车	/	1	1	与环评一致
18	二剪二冲	CAH(22)-400 0	1	1	与环评一致

项目主要原辅材料用量见表 2-3。

表 2-3 项目主要原辅材料一览表

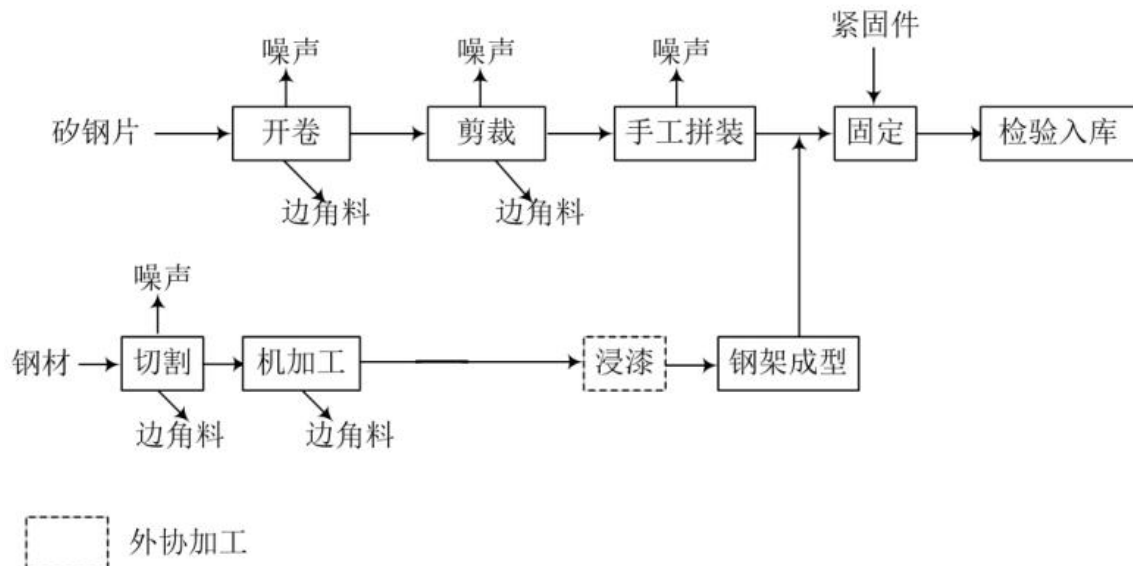
序号	原辅材料名称	环评数量 (t/a)	2019 年 11 月生产量 (t/a)	折算年使用量(以满足负荷生产折算)
1	矽钢片	1000	75	900
2	钢材	100	7.5	90
3	紧固件	15	1.15	13.8
4	润滑油	0.01	0.00008	0.0096

四、企业水量平衡情况

项目现有员工 20 人，不设食堂，约 15 人住宿，员工生活平均用水按 80L/人·日计，则生活用水量约 480t/a；污水发生量按用水量的 80%计，则本项目生活污水量约 384t/a。



五、项目工艺流程



生产工艺说明：

矽钢片通过开卷机开卷，再通过裁剪机/斜剪机进行裁剪，再对裁剪片进行人工拼装，拼装后进行钢架固定，最终检验出厂。固定钢架：钢材切割后通过机加工（车床、钻床）后经外协浸漆，再加工成型，运用外购紧固件和钢架对拼装好的铁芯进行固定。

三、污染物的排放与防治措施

一、污染物治理设施

1、废水

项目主要废水为职工生活污水。项目实际产生的废水种类与环评一致。具体产生及治理情况见表 3-1。

表 3-1 项目废水产生及治理情况一览表

废水类别	废水来源及名称	排放规律	治理设施	排放去向
生活污水	职工生活污水	间歇	经厂区内化粪池预处理	纳管至三门珠岙污水处理厂

根据环评内容，生活污水经预处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准后纳管送三门污水污水处理有限公司，近期三门县城市污水处理厂出水水质标准执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准；远期根据台州市人民政府下发《台州市污水处理厂出水三年完成提标到准地表Ⅳ类实施计划表》，执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表》（试行）中准地表水Ⅳ类标准。

实际情况：企业的生活污水经厂区内化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准后纳管至三门珠岙污水处理厂，处理后达到《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表》（试行）中准地表水Ⅳ类标准。

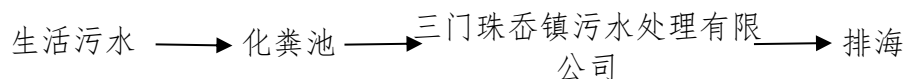


图 3-1 实际废水处理流程图

2、废气

项目原主要产生的废气为粉尘，由于抛光步骤未实施，故本项目主要监测项为厂界颗粒物。

3、噪声

项目主要噪声为设备运行噪声，实际产生的噪声与环评一致。具体产生及治理情况见表 3-3。

表 3-3 项目噪声产生及治理情况一览表

序号	噪声源	噪声级 (dB)	监测距离
1	压力机	80~88dB(A)	距设备 1m 处
2	冲床	80~88dB(A)	距设备 1m 处
3	摇臂钻床	80~85dB(A)	距设备 1m 处

4	圆刀剪裁机	75~82dB(A)	距设备 1m 处
5	剪刀床	70~78dB(A)	距设备 1m 处
6	400 线二剪一冲	75~82dB(A)	距设备 1m 处
7	带锯冲床	80~85dB(A)	距设备 1m 处
8	起重机	80~85dB(A)	距设备 1m 处
9	斜剪机	75~82dB(A)	距设备 1m 处
10	收料机	80~85dB(A)	距设备 1m 处
11	压紧机	75~80dB(A)	距设备 1m 处
12	裁剪机	75~82dB(A)	距设备 1m 处
13	车床	80~85dB(A)	距设备 1m 处
14	开卷机	80~85dB(A)	距设备 1m 处
15	控制台	75~80dB(A)	距设备 1m 处
16	行车	70~75dB(A)	距设备 1m 处
17	二剪二冲	75~82dB(A)	距设备 1m 处

项目的噪声污染防治对策主要有：

- 1、在选购设备时，应优先考虑低耗、低噪声设备。
- 2、在布置设备时，在设备底部安装减震垫。
- 3、定期做好设备维护，使设备处于良好的运行状态。

4、固废

1、固体废物产生情况

项目主要产生的固废为废包装材料、生活垃圾等。项目固废实际产生情况见表 3-4。

表 3-4 固体废物产生情况一览表（单位：t/a）

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分
1	边角料	机加工	固态	钢
2	废润滑油	生产设施	固态	矿物油
3	生活垃圾	职工生活	固态	普通生活垃圾

2、固体废物属性判定情况

根据《固体废物鉴别标准通则》、《国家危险废物名录》及《危险废物鉴别标准》，环评中本项目副产物性质判定结果见表 3-5。

表 3-5 危险废物判定表

序号	固废名称	产生工序	是否属危险废物	废物代码
1	边角料	机加工	否	-
2	废润滑油	生产设施	是	HW08-900-217-08
3	生活垃圾	生活	否	-

3、固体废物产生和处置情况

固体废物产生和处置情况见表 3-6。

表 3-6 固体废物产生和处置情况汇总表

序号	名称	产生工序	固废分类	危废类别	危废代码	环评预测年产生量(t/a)	实际年产生量(t)	环评建议处理方式	实际处理方式	结果评价
1	边角料	机加工	一般固废	/	/	55	50	收集后出售给物资回收公司综合利用	收集后出售给物资回收公司综合利用	符合要求
2	废润滑油	生产设施	危险固废			0.01	0.01	委托有资质单位处理	委托台州市德长环保有限公司处理	符合要求
3	生活垃圾	生活	一般固废	/	/	3.75	3.70	分类收集, 垃圾点暂存, 环卫部门清运	分类收集, 垃圾点暂存, 环卫部门清运	符合要求

二、环保设施投资及“三同时”落实情况

1、环保设施投资情况

本项目实际总投资约 600 万元人民币, 实际环保投资约 10 万元, 占总投资的 1.67%。
项目环保设施投资费用具体见表 3-7。

表 3-7 项目环保设施投资费用

序号	项目名称	环评投资(万元)	实际投资
1	废气治理	2	2
2	噪声防治	4	4
3	废水	3	2
4	固废处置	1	2
合计		10	10

2、环保设施“三同时”落实情况

项目环保设施与环评对照落实情况详见下表 3-8。

表 3-8 项目环保设施“三同时”落实情况

类别		环评要求	实际情况	备注
废气	粉尘	采用“布袋粉尘处理设施+15m 高排气筒高空排放”。	工序外包，不产生粉尘	/
废水	生活污水	项目生活污水经预处理后达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准后排入市政管网，三门污水处理有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中的一级 A 标准后排放。	项目生活污水经厂区内化粪池预处理后纳管至三门污水处理厂处理达《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中准Ⅳ类标准排放。	与环评一致
噪声	设备噪声	1、在选购设备时，应优先考虑低耗、低噪声设备。 2、在布置设备时，在设备底部安装减震垫。 3、定期做好设备维护，使设备处于良好的运行状态。	高噪声设备设置在独立房间内，设备进行日常维护，使生产设备处于正常工况。	与环评一致
固废	边角料	由厂家回收利用	收集后出售给物资回收公司综合利用	与环评一致
	抛丸收集粉尘	由厂家回收利用	工序外包，不产生粉尘	/
	废润滑油	委托有资质单位处理	委托台州市德长环保有限公司处理	与环评一致
	生活垃圾	环卫部门统一收集后统一处置	环卫部门统一清运	与环评一致

项目环保设施环评批复落实情况详见下表 3-9。

表 3-9 环评批复要求落实情况

批复要求	落实情况
项目建设情况	
三门凯洲电器有限公司位于三门县珠岙镇珠岙村，，建筑面积 4174 平方米，总投资 630 万元，建设年产 5000 台变压器铁芯的生产规模。	已落实。 三门凯洲电器有限公司位于三门县珠岙镇珠岙村，项目总投资 600 万元，建筑面积达 4174 平方米。该项目主要采用开卷、裁切，压边、机加工、拼装等工艺，购置开卷机、压力机、裁剪机、钻床、冲床、压紧机等设备进行变压器铁芯的生产，形成年产 5000 台变压器铁芯的生产规模。
废水防治方面	
加强废水污染防治。建设污水处理设施，严格实施雨污分流制度。近期生活污水处理至《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的一级标准后排放。厂区设标准化的污水排放口，设置规范化标志牌和采样口。	已落实。 生活废水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准后纳管至三门城市污水处理厂处理。
废气防治方面	
加强废气污染防治。加强对抛丸粉尘的收集处理，项目颗粒物经收集处理至《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）新污染源大气污染物排放限值二级标准后通过不低于 15 米高的排气筒排放。	工序外包，不产生粉尘颗粒物。
固废防治方面	

加强固废污染防治。落实固废的规范堆放和安全处置。固体废物须分类收集、分质处理，实现资源化、减量化和无害化。废边角料、抛丸粉尘分类收集后外卖，其贮存、处置按《一般工业固废贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其标准修改单(公告 2013 年第 36 号，2013.6.8)要求执行；机械润滑油委托有资质的单位处置，收集、贮存等按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其标准修改单执行。生活垃圾收集后由环卫部门定期清理。		已落实。废边角料分类收集后外卖，其贮存、处置符合《一般工业固废贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其标准修改单(公告 2013 年第 36 号，2013.6.8)要求。机械润滑油委托台州德长环保有限公司处理，收集、贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其标准修改单；生活垃圾收集后由环卫部门定期清理。	
噪声防治方面			
加强噪声污染防治。积极选用低噪设备，对高噪声设备应采取有效措施降噪，做好设备维修保养工作，降低噪声对厂界的影响，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准。		已落实。采取了相应的噪声防治措施。	
总量控制			
项目实施后，全厂废水排放量 480t/a，近期污染物总量控制指标 COD _{Cr} 0.048t/a，NH ₃ -N 0.006t/a，粉尘 0.01t/a。		已落实。项目实施后各污染物排放总量均低于环评批复污染物排放总量指标。	

3、项目建设变更情况

类别	环评内容	实际建设	是否属于重大变化
生产设备	圆刀剪裁机 3 台	圆刀剪裁机 2 台	不增加污染物总量,不属于重大变化。
生产设备	抛光机 1 台	抛光机 0 台	不增加污染物总量,不属于重大变化。
固废	布袋除尘固废、废包装材料袋、生活垃圾等。	无布袋除尘固废	无布袋除尘固废,其他固废种类与环评一致,但数量上出入，具体见固废分析章节。

参照环办[2015]52 号和环办环评[2018]6 号文件要求，以上变动情况均不大改变产能，不增加污染物排放总量；其他主要生产设备、项目性质、原辅料消耗、规模、生产工艺等均与环评一致，因此本项目无重大变动。

四、环境影响评价结论及环评批复要求

一、环境影响评价结论

1、水环境

本项目运营后废水主要为职工生活污水，项目生活污水近期委托环卫部门清运，具体由珠岙镇政府落实；远期项目废水经处理后接入市政污水管网，送三门县城市污水处理厂处理达标后排放，不外排河道。在此基础上，本项目对周围水环境影响较小。

2、大气环境

本项目产生的废气主要为抛丸粉尘。

本项目抛丸粉尘产生量仅为0.5t/a，且经自带的粉尘处理设施处理后高空排放，有组织排放量为0.01t/a，，排放速率为0.02kg/h,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)“新污染源大气污染物排放限值二级”，故抛丸粉尘对周边环境影响较小。

3、固体废物

根据工程分析，本项目产生的固废，均有合理可靠的处理途径，只要建设单位严格按照环评提出的各项固废治理措施，则本项目产生的固体废弃物均可能做到妥善处置，不会对建设地周围的环境带来“二次污染”，项目正常运行情况下产生的固废不会对项目周边环境产生大的影响。

因此，本项目固体废物对周围环境影响较小。

4、声环境

本项目的噪声主要为设备运行噪声，经采取相应的隔声降噪措施后，项目可做到厂界噪声达标，对周围噪声敏感点影响可控，不会对周围环境造成大的影响。

5、总结论

本项目为新建项目，根据项目环境可行性分析可知：本项目符合三门县环境功能区规划；污染物均能达标排放；符合总量控制的原则；周边环境质量均可维持现状；符合土地利用规划要求及产业政策；符合塑料行业污染整治规范要求；符合“三线一单”控制要求。

综上所述，通过对该项目的工程分析、环境影响分析，本环评认为只要建设方在经营过程中充分落实本环评的各项污染防治对策，严格执行各种污染物排放标准，不会对当地环境造成不利影响。因此，本项目的建设从环保角度分析是可行的。

二、环评批复（三环建〔2017〕104号）

见附件1。

五、验收监测质量保证及质量控制

一、验收监测方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

检测项目	分析方法及来源	仪器设备名称及编号	方法检出限
废水			
pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	PHS-3C pH 计 CB-11-01	0.1
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 酸式滴定管 NO 159	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 V-1100D CB-08-01	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	可见分光光度计 V-1100D CB-08-01	0.01mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	万分之一天平 FA2004 CB-15-01	4mg/L
动植物油	水质 石油类和动植物的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	OIL480 红外分光测油仪 CB-23-01	0.006mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-100 CB-20-01	2mg/L
废气			
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	万分之一天平 FA2004 CB-15-01	0.001mg/m ³
噪声			
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA6228+多功能声级计 CB-09-03	/

二、质量控制和质量保证

为了确保监测数据具有代表性、可靠性、准确性，在本次验收监测中对监测全过程包括布点、采样、实验室分析、数据处理各环节进行严格的质量控制。具体要求如下：

- 1、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；
- 2、由厂方提供验收监测期间的工况条件，验收监测工况负荷达到额定负荷的 75% 以上。
- 3、现场采样、分析人员经技术培训，持证上岗后方可工作。

验收监测采样和检测的人员均持证上岗，主要如下：

表5-3 本次验收监测项目主要采样及测试人员持证情况

检测单位	主要工作人员	证书编号	本次工作内容
台州三飞检测科技有限公司	杨辅坤	台三-008	实验室分析
	柯剑锋	台三-004	现场采样
	陈涛涛	台三-007	现场采样/实验室分析

	刘小莉	台三-009	实验室分析
	郑苏婷	台三-005	实验室分析
	叶虹敏	台三-006	实验室分析
	叶飘飘	台三-011	实验室分析
	梅景娴	台三-012	实验室分析
	楼嘉辉	台三-014	现场采样

4、本次监测所用仪器、量器均为计量部门鉴定认证和分析人员校准合格的。

具体监测仪器名称、型号、编号详见表 5-2。

表 5-2 主要监测仪器设备情况

主要设备名称	型号	设备编号	校准/检定状态
pH 计	PHS-3C	CB-11-01	2020 年 04 月 08 日
酸式滴定管	50mL	NO 159	2020 年 02 月 10 日
可见分光光度计	V-1100D	CB-08-01	2020 年 01 月 28 日
红外分光测油仪	OIL480	CB-23-01	2020 年 01 月 28 日
万分之一天平	FA2004	CB15-01	2020 年 01 月 28 日
生化培养箱	SHP-100	CB-20-01	2020 年 01 月 28 日
气相色谱仪	GC9790II	CB-04-01	2020 年 01 月 28 日
气相色谱仪	7090B	CB-16-01	2020 年 01 月 28 日
风向风速仪	P6-8232	CB-17-01	2020 年 02 月 27 日
多功能声级计（噪声分析仪）	AWA6228+	CB-09-03	2020 年 01 月 29 日
空盒气压表	DYM3 型	CB-31-01	2020 年 01 月 28 日
自动大气/颗粒物采样器	MH1200	CB-52-01	2020 年 02 月 17 日
自动大气/颗粒物采样器	MH1200	CB-52-02	2020 年 02 月 17 日
自动大气/颗粒物采样器	MH1200	CB-52-03	2020 年 02 月 17 日
自动大气/颗粒物采样器	MH1200	CB-52-04	2020 年 02 月 17 日

5、监测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法。

6、所有监测数据、记录必须经监测分析人员、审核人员和授权签字人三级审核，经过校对、校核，最后由授权签字人签字。

二、质量保证

1、气体监测分析

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的检测设备，在采样前均进行了漏

气检验，对采样器流量计进行了校核，在测试时保证其采样流量。

2、废水监测分析

废水样品的采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）的技术要求进行。根据规范要求，在采样过程中采集不少于 10% 的平行样。部分分析项目质控结果与评价见表 5-4、5-6。

3、噪声监测分析

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

表 5-4 部分分析项目质控结果与评价

监测项目	质控样编号	测定结果 (mg/L)	定值范围 (mg/L)	结果评判
氨氮	200586	1.82	1.81±0.07	符合
		1.82		符合
总磷	203950	0.286	0.283±0.013	符合
		0.284		符合
化学需氧量	2001129	115	112±7	符合
		117		符合

表 5-5 噪声仪校准情况

单位：dB (A)

声校准器型号	校准器标准值	测量前校准值	测量后校准值	结果评价
AWA6221B 声校准计	94.0	93.8	93.8	合格

表 5-6 部分分析项目平行样

样品编号	监测项目	采样点位	测定结果 (mg/L)	相对偏差%	允许偏差%	结论
S20191210002-4	氨氮	排放口	12.2	0.83	≤10	符合
			12.0			
	化学需氧量	排放口	139	0.71	≤10	符合
			141			
			0.41			
	总磷	排放口	0.84	1.82	≤10	符合
			0.81			
S201911211002-4	氨氮	排放口	12.0	1.23	≤10	符合
			12.3			
	化学需氧量	排放口	142	2.40	≤10	符合
			149			
			0.43			
	总磷	排放口	0.82	1.20	≤10	符合
			0.84			

六、验收监测内容

1、废水

依据环评及项目实际情况，本次监测布设 1 个监测点，具体见表 6-1。废水处理流程及监测点位见图 6-1，监测点用“★”表示。

表 6-1 废水监测内容表

采样 点位	监测点位置	分析项目	监测频次
★	废水排放口	pH 值、SS、氨氮、总磷、COD _{Cr} 、动植物油、BOD ₅	每天 4 次，连续 2 天

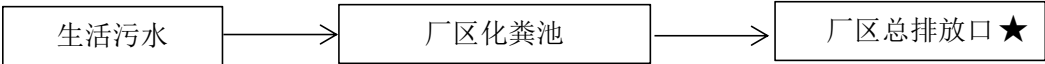


图 6-1 废水监测点位示意图

2、废气

根据该厂的生产情况及厂区布置，在该厂厂界设置 4 个监控点，具体监测项目及频次见表 6-2；监测点位○见图 6-2；无组织监测时，同时测试并记录当天气象参数。

表 6-2 废气分析项目及监测频次

监测点位设置	监测项目	频次
根据该厂的生产情况及监测当天的风向，共设置 4 个监测点。	总悬浮颗粒物	3 次/天，连续 2 天

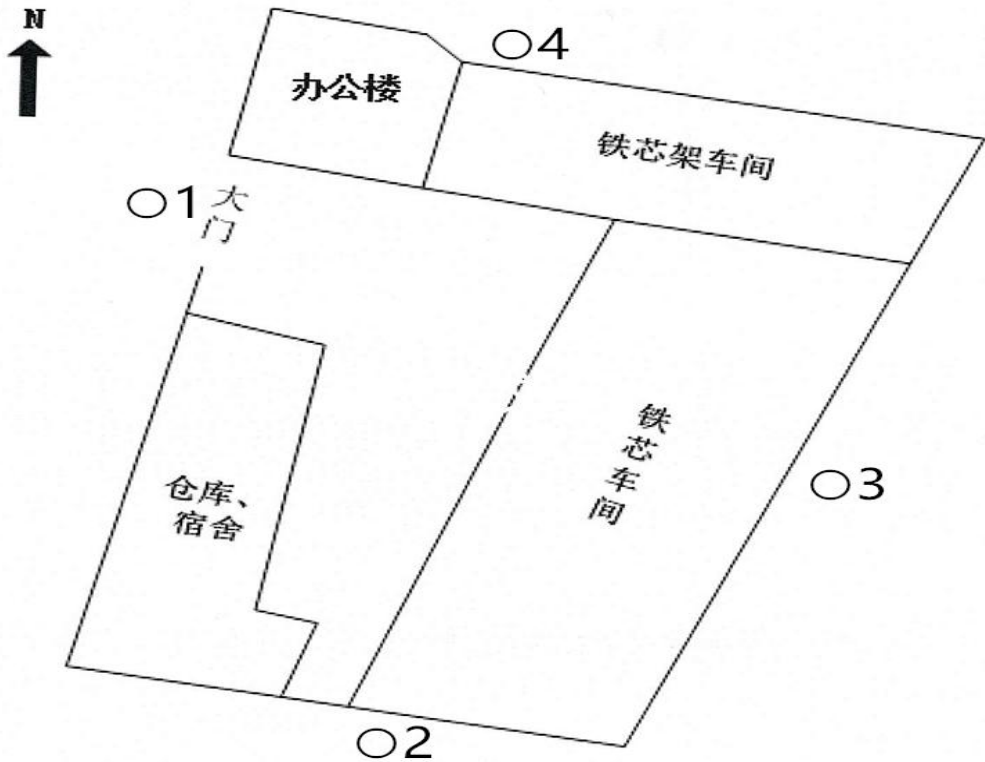


图 6-2 无组织废气监测点位示意图

3、噪声

根据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）进行厂界噪声测量。监测时沿厂界设置 4 个测点，昼间各测 1 次，连续测 2 天。

4、固废调查

调查企业对固体废物堆放、处置是否符合《一般工业固废贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599—2001）及国家污染物控制标准修改单的公告（环境保护部公告 2013 年第 36 号）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的相关规定；危险废物堆放、处置是否符合《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。

七、验收监测结果

一、验收工况

监测期间，该公司各生产设备、环保设施正常运行，生产工况详见表 7-1，主要原辅材料消耗见表 7-2。

表 7-1 监测期间产品工况表

主要产品名称	环评批复年产量	换算日产量	2019 年 12 月 10 日		2019 年 12 月 11 日	
			实际产量	生产负荷	实际产量	生产负荷
变压器铁芯	5000 台	17	15	88%	16	94%
注：项目年生产时间为 300 天。						

表 7-2 监测期间原辅料实际消耗情况表

主要原辅材料名称	环评年耗量（吨）	换算日耗量（kg）	2019 年 12 月 10 日		2019 年 10 月 11 日	
			实际使用量（kg）	用料负荷	实际使用量（kg）	用料负荷
矽钢片	1000	3.3	3.0	90.9%	3.1	93.9%
钢材	100	0.33	0.30	90.9%	0.32	97.0%
紧固件	15	0.050	0.045	90.0%	0.048	96.0%

二、验收监测结果及评价

1、废水

废水监测结果见表 7-3。

表 7-3 废水监测结果 单位：mg/L（除 pH 值外）

采样日期	采样点位	采样时间	样品性状	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	总磷	五日生化需氧量	动植物油类
2019 年 12 月 10 日	收集池	09:15	微黄、微浊	7.11	138	12.2	36	0.84	35.2	0.44
		10:15	微黄、微浊	7.13	142	12.2	40	0.84	35.5	0.43
		11:15	微黄、微浊	7.14	132	12.5	38	0.82	32.7	0.41
		13:25	微黄、微浊	7.11	140	12.1	44	0.83	35.4	0.42
日均值				7.12	138	12.3	40	0.83	34.7	0.43
2019 年 12 月 11 日	收集池	09:10	微黄、微浊	7.15	139	12.0	39	0.84	34.2	0.42
		10:10	微黄、微浊	7.13	142	12.2	45	0.83	35.6	0.41
		11:10	微黄、微浊	7.14	147	12.1	47	0.82	37.2	0.41
		13:20	微黄、微浊	7.11	146	12.2	41	0.83	36.6	0.43
日均值				7.13	144	12.1	43	0.83	35.9	0.42

执行标准	6-9	500	35	400	8	300	100
------	-----	-----	----	-----	---	-----	-----

1.1 废水结果评价

监测期间，三门凯洲电器有限公司废水总排口 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量和动植物油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准。氨氮和总磷排放浓度均符合《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）要求。

2、废气

检测期间气象条件见表 7-4，厂界无组织废气监测结果见表 7-5。

表 7-4 检测期间气象条件

采样日期	序号	平均温度 (℃)	平均气压 (Kpa)	风向	平均风速 (m/s)	天气情况
2019 年 12 月 10 日	1	8.6	102.4	东北风	0.7	晴
	2	8.9	102.4	东北风	0.7	晴
	3	14.0	102.1	东北风	0.8	晴
2019 年 12 月 11 日	1	7.2	102.5	东北风	0.7	晴
	2	7.4	102.5	东北风	0.6	晴
	3	7.8	102.5	东北风	0.6	晴

表 7-5 厂界无组织废气检测结果 单位：mg/m³

采样日期	检测项目	总悬浮颗粒物
2019 年 12 月 10 日	厂界 1#	0.31
		0.29
		0.26
	厂界 2#	0.34
		0.31
		0.33
	厂界 3#	0.36
		0.34
		0.38
	厂界 4#	0.32
		0.36
		0.37
	厂界 1#	0.27
		0.32
		0.30

2019 年 12 月 11 日	厂界 2#	0.32
		0.30
		0.36
	厂界 3#	0.37
		0.32
		0.36
	厂界 4#	0.39
		0.37
		0.34

2.1 无组织废气监测结果评价

在项目厂界四周共布设 4 个废气无组织排放测点，监测期间平均风速小于 1.0m/s 为静风状态，本次评价将厂界监测点均视作为监控点。从监测结果看，三门凯洲电器有限公司厂界各测点的总悬浮颗粒物最大测定浓度为 0.39mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放浓度限值。

3、噪声

噪声监测结果见表 7-6。

表 7-6 噪声检测结果

检测日期	测点位置	主要声源	昼间 Leq dB (A)	
			测量时间	测量值
2019 年 12 月 10 日	厂界 1#	机械	09:18	57
	厂界 2#	机械	09:21	57
	厂界 3#	机械	09:25	56
	厂界 4#	机械	09:29	58
2019 年 12 月 11 日	厂界 1#	机械	10:22	59
	厂界 2#	机械	10:28	56
	厂界 3#	机械	10:32	57
	厂界 4#	机械	10:36	57

3.1 噪声结果评述

监测期间，三门凯洲电器有限公司厂界 1#、2#、3#、4#的噪声测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类昼间标准。

4、固废调查与评价

根据环评和现场调查，该项目产生的固废主要为边角料、废润滑油及生活垃圾。一般固废边角料收集后出售给物资回收公司综合利用；废润滑油委托台州德长环保有限公司处理；生活垃圾在厂区内设置塑料垃圾桶，由环卫部门定期清运。详情见表 7-7。

表 7-7 固废产生情况及处置方式一览表 单位：t/a

序号	名称	产生工序	固废分类	危废类别	危废代码	环评预测年产生量(t/a)	实际年产生量(t)	环评建议处理方式	实际处理方式	结果评价
1	边角料	机加工装	一般固废	/	/	55	50	收集后出售给物资回收公司综合利用	收集后出售给物资回收公司综合利用	符合要求
2	生活垃圾	日常生活		/	/	3.75	3.75	分类收集，垃圾点暂存，环卫部门清运	分类收集，垃圾点暂存，环卫部门清运	符合要求
3	废润滑油	机械润滑	危险固废	HW08	HW08-900-217-08	0.01	0.01	委托有资质公司处理	委托台州市德长环保有限公司清运	符合要求

八、验收监测结论

一、结论

1、验收工况

监测期间，主要生产设备运行正常，工况稳定，项目生产负荷满足验收监测条件。

2、废水验收监测结论

(1) 废水排放口达标情况

监测期间，该项目废水排放口的 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量和动植物油类排放浓度测值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准，氨氮和总磷浓度测值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）中的标准。

(2) 主要污染物排放总量情况

表 8-1 废水污染排放总量远期控制汇总表

项目	化学需氧量	氨氮	废水排放量
排放口平均浓度 mg/L	141	12.2	/
年排放量 t/a	0.011	0.00054	384

根据现场监测和调查，企业现阶生活用水量约为 480 吨/年，污水排放量按 0.8 计，则企业生活污水排放量为 384 吨/年。废水经厂区预处理后，再纳入三门县城市污水处理厂处理后排放，以三门县城市污水处理厂排放标准（COD_{Cr}: 30mg/L，氨氮: 1.5mg/L）计算，则化学需氧量年排放量 0.011 吨，氨氮年排放量 0.00054 吨，均符合环评批复中对废水排放量、COD_{Cr} 和氨氮的总量要求（废水排放量 480 吨/年、COD_{Cr} 0.048 吨/年、氨氮 0.006 吨/年）。

3、废气验收监测结论

厂界无组织废气验收结论

在生产处于目前工况、废气处理设施正常运行的情况下：

2019 年 12 月 10 日、11 日，监测期间平均风速小于 1.0m/s 为静风状态，在项目厂界四周共布设 4 个废气无组织排放测点，本次评价将厂界监测点均视作为监控点。从监测结果看，三门凯洲电器有限公司厂界各测点的总悬浮颗粒物最大测定浓度为 0.39mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放浓度限值。

4、噪声验收监测结论

2019 年 12 月 10 日、11 日，三门凯洲电器有限公司厂界 1#、2#、3#、4#的噪声测

值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类昼间标准。

5、固废调查与评价

根据环评和现场调查，项目产生的固废主要为边角料、抛丸收集粉尘、废润滑油及生活垃圾。一般固废边角料收集后出售给物资回收公司综合利用；废润滑油委托台州德长环保有限公司处理，并在厂区内设置危废仓库；生活垃圾在厂区内设置塑料垃圾桶，由环卫部门定期清运。

6、总结论

三门凯洲电器有限公司在项目建设的同时，针对生产过程中产生的废水、废气、噪声、固废建设了相应的环保设施。该项目产生的废气、废水、噪声达到国家相应排放标准，污染物排放量控制在环评污染物总量控制目标内；对一般工业固体废物的贮存符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001) 及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年 36 号，2013 年 6 月 8 日）的相关要求；对危险废物堆放、处置符合《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。

因此，我认为三门凯洲电器有限公司符合建设项目竣工环保设施验收条件。

二、建议与措施

（1）企业须进一步加强对现场的管理，特别是对环保设施的管理，建立巡查制度，发现问题及时解决，确保污染物稳定达标排放；

（2）充分落实该项目环评及批复要求，严防环境污染事故发生，确保企业长效稳定发展；

（3）加强环保宣传，加强环保人员的责任心，建立长效的管理制度，重视环境保护，加强职工污染事故方面的学习和培训，并组织进行污染事故方面的演练。

附件 1 环评批复

三门县环境保护局文件

三环建（2017）104 号

关于三门凯洲电器有限公司年产 5000 台 变压器铁芯生产项目环境影响报告表的批复

三门凯洲电器有限公司：

你单位报送的由浙江东天虹环保工程有限公司编制的《年产 5000 台变压器铁芯生产项目环境影响报告表》、环评文件报批申请及相关资料收悉。经审查并依法进行了公示，现根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等法律法规，经研究，批复如下：

一、企业建设项目基本情况。三门凯洲电器有限公司已建项目位于三门县珠岙镇珠岙村，项目占地面积 4174 平方米，总投资 630 万元，建设年产 5000 台变压器铁芯的生产规模。

二、建设项目审批主要意见。项目符合环境功能区划要求，采取环境影响评价报告所要求的污染防治措施后可符合

- 1 -

污染物排放标准和总量控制指标。同意你公司按照环评报告中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施进行建设。若建设项目发生重大变化或者本环境影响评价文件自批准之日起超过五年方开工建设的，须报我局重新报批或审核。

三、严把污染排放总量指标。项目实施后，项目废水只排放生活污水，废水排放量 480 吨/年，近期污染物控制指标 COD0.048 吨/年，氨氮 0.006 吨/年，粉尘 0.01 吨/年。

四、严格执行污染防治措施。做好以下污染防治工作：

1、加强废水污染防治。建设污水处理设施，严格实施雨污分流制度。近期生活污水处理至《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的一级标准后排放。厂区只设一个标准化的污水排放口，设置规范化标志牌和采样口。

2、加强废气污染防治。加强对抛丸粉尘的收集处理，项目颗粒物经收集处理至《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)“新污染源大气污染物排放限值二级标准”后通过不低于 15 米高的排气筒排放。

3、加强噪声污染防治。积极选用低噪设备，对高噪声设备采取室内布置、基础减振等降噪措施，落实隔声降噪措施，确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

4、加强固废污染防治。落实固废的规范堆放和安全处置。

固体废物须分类收集、分质处理，实现资源化、减量化和无
害化。废边角料、抛丸粉尘分类收集后外卖，其贮存、处置
按《一般工业固废贮存、处置场污染控制标准》
(GB18599-2001) 及其标准修改单 (公告 2013 年第 36 号，
2013.6.8) 要求执行。机械润滑油委托有资质的单位处置，
收集、贮存等按照《危险废物贮存污染控制标准》
(GB18597-2001) 及其标准修改单执行。生活垃圾收集后由环
卫部门定期清理。

五、严格执行环保“三同时”。项目需配套建设的环境
保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。
项目竣工后，建设单位应按规定开展环境保护验收。经验收
合格后，项目方可正式投入生产。
请环境监察大队负责建设项目环境保护“三同时”监督管理
工作。

三门县环境保护局

2017 年 8 月 31 日

三门县环境保护局办公室

2017 年 8 月 31 日印发

附件 2 营业执照



营 业 执 照

(副本) 统一社会信用代码 91331022774391295U (1/1)

名 称 三门凯洲电器有限公司
类 型 有限责任公司
住 所 三门县珠岙镇珠岙村
法定代表人 郑香琴
注 册 资 本 伍拾万元整
成 立 日 期 2005 年 05 月 17 日
营 业 期 限 2005 年 05 月 17 日 至 2055 年 05 月 16 日止
经 营 范 围 电器设备元件、变压器铁芯制造。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)



登 记 机 关


2017 年 06 月 17 日

应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过浙江省企业信用信息公示系统报送年度报告

企业信用信息公示系统网址: <http://gsxt.zjaic.gov.cn> 中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件3 污水清运纳管证明

证 明

三门凯洲电器有限公司，位于三门县珠岙镇珠岙村，生活污水近期委托环卫部门定期清运，费用由该公司支付。远期待区域污水管建成运行后，生活污水经自预处理，达到国家规定的环保相关标准后排入区域排污管网统一处理。

特此证明



2020 年 1 月 8 日

附件4 危废合同

合 同 书

台州市危险废物处置中心

处置合同

甲方：台州市德长环保有限公司 (以下简称甲方)

乙方：三门凯洲电器有限公司 (以下简称乙方)

甲方是专业从事危险固体废物处置的企业，为有效防止危险固体废物对环境造成污染，保障生态环境及人民群众的生命健康，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《台州市固体废物污染环境防治管理暂行办法》等有关规定，经甲乙双方平等协商，达成如下协议：

一、危险废物的数量和价格

在甲方危险废物经营许可证范围内且符合甲方质量标准及处置工艺流程的危险废物，乙方应按市环保局（或环境影响评价报告书）核实的数量委托甲方进行处置，数量按实结算，乙方委托甲方处置的危险废物重量以甲方的地磅称量为准。甲方按物价部门核定的收费标准向乙方收取处置费。

甲、乙双方商定的各类危险废物数量及处置价格（含税含运费）如下：

危险废物名称	废物代码	数量（吨）	价格（元/吨）
废润滑油	900-217-08	0.01	3250

二、甲、乙双方责任义务

(一) 甲方责任义务

- 1、签订合同前，甲方有权对乙方的危险废物进行分析化验，以确保危险废物符合安全处置工艺要求。
- 2、甲方必须按国家及地方有关法律法规处置乙方产生的危险废物，并接受乙方的监督。
- 3、在甲方场地内卸货由甲方负责。
- 4、运输由甲方统一安排。
- 5、甲方可以根据自己的生产计划决定是否接受乙方危险废物。

(二) 乙方责任义务

1、乙方需提供环评报告（或核查报告）中的危险废物汇总表、产废段工艺流程作为合同签订及处置的依据。

2、乙方必须严格按照环保法律法规的要求做好危险废物的包装工作，因乙方原因导致发生跑冒滴漏情况的，甲方有权拒绝处置。

3、乙方须按照危险废物种类、特性分类贮存，并贴好危险废物标签。

4、乙方必须就所提供的危险废物向甲方出具详细的组分说明，同时应确保所提供的废物不得携带爆炸品和具有放射性等物质夹带。甲方在危险废物处置过程中，由于乙方隐瞒危险废物化学成分或在危险废物中夹带不明物质而发生事故，由此所引发的一切责任及后果由乙方承担。

5、乙方应确保所提供的危险废物必须符合本合同所规定的种类。如乙方在生产过程中产生新的危险废物需及时处置的，甲乙双方另行商定解决。

6、乙方产生危险废物少于合同数量的应向市环保局申报，说明减少原因并及时通知甲方。

7、在乙方场地内装货由乙方负责。

8、本合同书签订时，乙方需向甲方支付危险废物预处置费 5000 元（大写：伍仟元整），预处置费款项 1 年内可抵扣危险废物的处置费用（多退少补），超出 1 年期限预处置费归甲方所有（作为暂存库预留费用）。

三、结算方式

危险废物重量以转移联单甲方实际接收量为准，危险废物处置费在乙方废物转移到甲方场地后 30 天内，甲方开具危险废物处置费发票，乙方收到甲方危险废物处置费发票 30 天内结清。

四、违约责任

乙方应当及时付款，延迟付款五个月以上的，甲方有权解除本合同，并拒绝接受乙方的危险废物。同时延迟付款应当按照未付金额日千分之一承担违约责任。

因乙方提供的危险废物超出本合同约定或未按照合同约定履行本合同，造成甲方遭受额外损失的，应当由乙方全部承担。承担范围包括但不限于员工工资、车辆费用、委托专业公司处理超标危险废弃物的费用、鉴定费用、政府罚款等等。

五、合同解除

当出现以下情况时，甲方可以解除合同、拒绝接受危险废物，并无需承担违约责任。

- 1) 乙方延迟付款五个月以上的。
- 2) 乙方要求处置的危险废物范围超出本合同约定。
- 3) 其它违反合同约定的事项。

六、本合同每年签订一次，未尽事宜，双方友好协商解决。协商无果的，由
市环保局或相关单位调解处理，调解不成的，依法通过临海市人民法院诉讼解决。

七、本合同经双方签订盖章后即生效，合同一式叁份，甲方执贰份，乙方执
壹份。

八、本合同有效期，自 2020 年 01 月 08 日起，至 2021 年 01 月 07 日
止。

甲 方（盖章）：

地 址：临海市杜桥医化园区东海第五大道 31 号

开 户：中国银行台州市分行

帐 号：350658335305

代 表（签字）：叶 强

电 话：13004787668、85589756、13666408477

签订日期：2020.01.08

乙 方（盖章）：

代 表（签字）：叶 强

联系电 话：13606760073

签订日期：

附件5 专家意见

三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产 项目竣工环境保护验收意见

2020 年 1 月 12 日, 三门凯洲电器有限公司根据《三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目竣工环境保护设施验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收, 经认真讨论, 形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点: 台州市三门县珠岙镇珠岙村;

建设规模: 年产 5000 台变压器铁芯;

主要建设内容: 三门凯洲电器有限公司使用自有 1417m² 厂房, 拟总投资 600 万元, 采用开卷、裁切, 压边、机加工、拼装等工艺, 购置开卷机、压力机、裁剪机、钻床、冲床、压紧机等设备进行变压器铁芯的生产, 形成年产 5000 台变压器铁芯的生产规模。

(二) 建设过程及环保审批情况

企业于 2017 年 8 月委托浙江东天虹环保有限公司编制的《三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目环境影响报告表》, 并于取得了原三门县环境保护局的批复《关于三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目环境影响报告表的批复》, 三环建[2017]104 号。

目前, 项目主体工程和环保设施已同步建成并正常运行, 具备了建设项目竣工环保验收监测的条件, 并已委托台州三飞检测科技有限公司完成了竣工验收监测工作。

(三) 投资情况

总投资为 600 万元, 其中环保投资 10 万元。

(四) 验收范围

本次验收内容为：三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目。

二、工程变动情况

本项目建设情况与环评及批复基本一致，各项环保设施均按照要求建成，无重大变化。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

本项目废水主要为职工生活污水。职工生活污水经化粪池处理后，纳入市政污水管网，经污水处理厂处理后排放。

（二）废气

本项目废气主要为无组织厂界总悬浮颗粒物。

（三）噪声

本项目噪声主要为生产过程中各类机械设备运行时产生的噪声。生产过程均于车间内进行，厂内布局较合理，高噪声设备均置于车间内或封闭房间内，生产时关闭门窗。本项目夜间不生产。

（四）固废

本项目固废主要为边角料、废润滑油和生活垃圾。本项目建有规范各类固废堆场，危险废物委托有资质单位处置。

（五）其他环保设施：

1.环境风险防范设施

本项目环评及批复均未要求项目编制突发环境事故应急预案。

2.在线监测装置

项目废水排放口均已规范建设，废水经预处理后纳管排放，并规范设置采样窨井。

本项目较为简单，环评及批复未提及相关在线监测建设要求，本项目未配置相应的在线监控装置。

3.其他设施

本项目为新建项目，本项目的生产设备较为先进，不存在淘汰落后生产装置的情况。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

本项目无生产废气产生，只有员工生活污水，原环评对废水的处理效率没有明确的要求。

(二) 污染物排放情况

1、废水

项目生活废水排放口的 pH 值和化学需氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准要求，氨氮、总磷的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中的限值要求。

2、废气

总悬浮颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中相应标准要求。

3、噪声

本项目厂界昼间噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准限值。

4、固废

本项目边角料由企业收集后外卖；生活垃圾委托环卫部门处理；废润滑油存放在危废暂存间，委托台州市德长环保有限公司处理。

5、污染物排放总量

本项目废水排放量 384 吨/年，化学需氧量排放总量为 0.0108 吨/年，氨氮排放总量为 0.00054 吨/年，排放总量均符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复的要求以内。

六、验收结论

三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目手续完备，基本落实了“三同时”的相关要求，废水、废气、噪声监测结果达

标，验收资料基本齐全，验收组建议项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求：

1、监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告，核实产能，补充台帐、危废堆场等相关附图附件。

2、进一步完善固废堆场，做好防腐、防渗等措施，及时记录台帐，严格执行转移联单制度，防止二次污染。

3、合理布置高噪声设备，做好隔声降噪措施，定期对设备进行维护保养，减少噪声对周边环境的影响。

八、验收人员信息

验收人员信息详见“三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目竣工环境保护设施验收人员签到单”。

三门凯洲电器有限公司

2020年1月12日

叶玉清
叶玉清
叶玉清

三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目
环境保护设施竣工验收人员名单

2020年1月12日

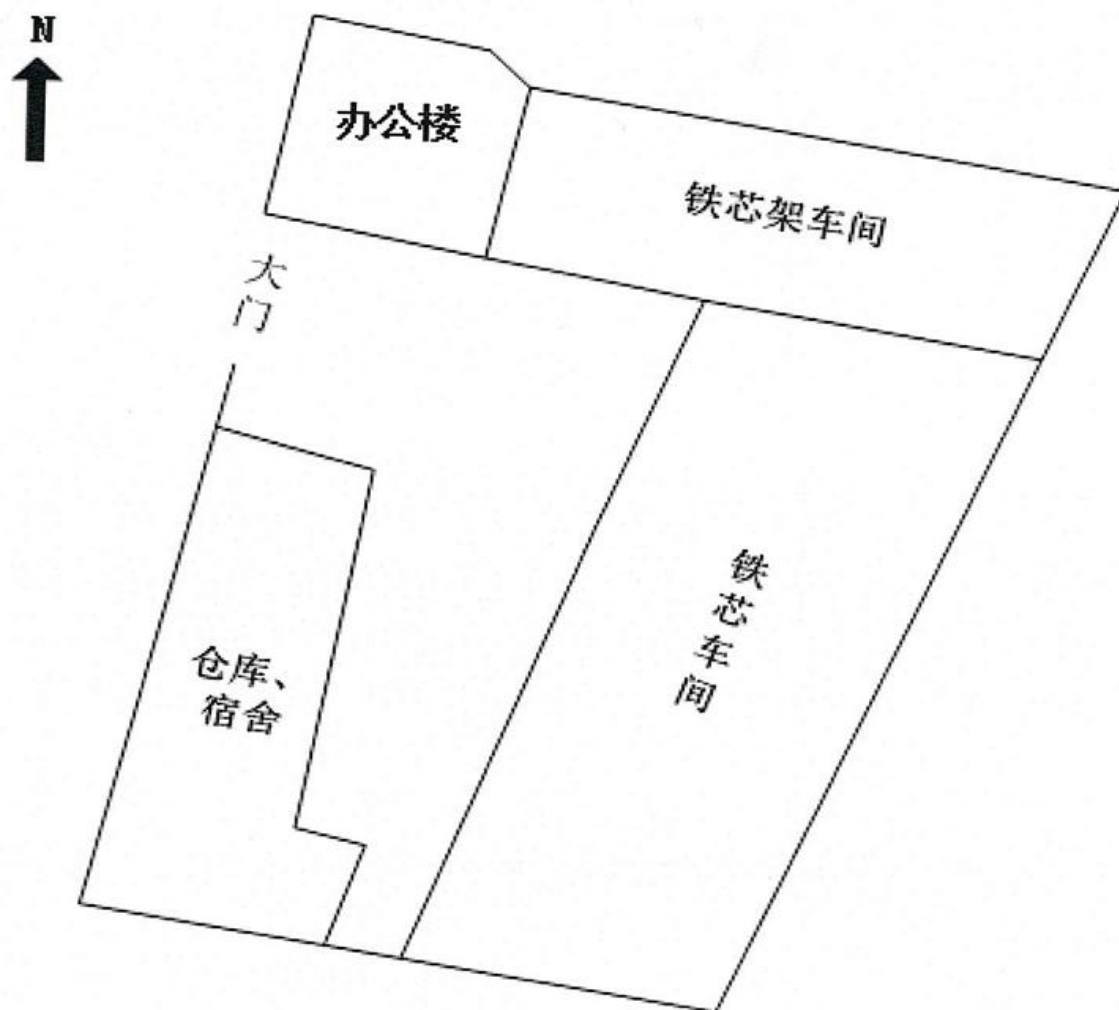
	姓名	单位	联系电话	身份证号码
验收负责人	叶建康	三门凯洲电器有限公司	13606760073	332626196201210779
验收人员	陈国平	三门县环境监测站	13566972029	331826197205257
	郑庆东	浙江东兴环保科技有限公司	13676695925	33102219808091915
	蔡新阳	台州三飞检测科技有限公司	17857023253	3302219961030077X

台州三飞检测科技有限公司

附图1 项目地理位置图



附图2 项目车间平面布置图



附图 3 危废仓库







编号: 废润滑油 - 2020 - 010

浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 三门凯洲电器有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: [Signature]

浙江省环境保护厅制



三门凯洲电器有限公司年产 5000 台变压器铁芯生产项目竣工环境保护设施验收监测报告表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建 设 项 目	项目名称	年产 5000 台变压器铁芯生产项目					项目代码	2017-331022-33-03-038817-000		建设地点	三门县珠岙镇珠岙街		
	行业类别（分类管理名录）	C382 输配电及控制设备制造					建设性质	√新建 □改扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度	东经 E121.280833 北纬 N29.064972		
	设计生产能力	年产 5000 台变压器铁芯					实际生产能力	年产 5000 台变压器铁芯		环评单位	浙江东天虹环保工程有限公司		
	环评文件审批机关	原三门县环境保护局					审批文号	三环建[2017]104 号		环评文件类型	报告表		
	开工日期	2017 年 9 月					竣工日期	2017 年 12 月		排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	三门凯洲电器有限公司					环保设施监测单位	台州三飞检测科技有限公司		验收监测时工况	100%		
	投资总概算（万元）	630					环保投资总概算（万元）	10		所占比例（%）	1.59		
	实际总投资（万元）	600					实际环保投资（万元）	10		所占比例（%）	1.67		
	废水治理（万元）	2	废气治理（万元）	2	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	1		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力			年平均工作时	2400h		
运营单位		三门凯洲电器有限公司					运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		91331022774391295U		验收时间	2019 年 12 月 10-11 日	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水									384	480		
	化学需氧量									0.0108	0.048		
	氨氮									0.00054	0.006		
	与项目有关的其他特征污染物												

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升