

西格迈股份有限公司年产 300 万只摩托车制动盘和 400 万套
汽车减振器建设项目竣工环境保护验收意见

2021 年 4 月 6 日，西格迈股份有限公司根据《西格迈股份有限公司年产 300 万只摩托车制动盘和 400 万套汽车减振器建设项目环境影响报告书》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：三门县沿海工业城；

建设规模：年产 300 万只摩托车制动盘和 400 万套汽车减振器；

主要建设内容：西格迈股份有限公司总投资 26000 万元，拍卖竞拍得到三门县沿海工业城的西格玛集团有限公司厂房及生产设备，并完善企业配套的环保处理设施。项目建成后将形成年产 300 万只摩托车制动盘和 400 万套汽车减振器的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2016 年 11 月委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制《西格迈股份有限公司年产 300 万只摩托车制动盘和 400 万套汽车减振器建设项目环境影响报告书》，并于 2017 年 1 月 20 号取得环评批复（三环建[2017]7 号）。

目前，项目主体工程和环保设施已同步建成并正常运行，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件，并已委托台州三飞检测科技有限公司完成了竣工验收监测工作。

（三）投资情况

总投资为 26000 万元，其中环保投资 300 万元。

（四）验收范围

本次验收内容为：西格迈股份有限公司年产 300 万只摩托车制动盘和 400 万套汽车减振器建设项目。

二、工程变动情况

项目供热由生物质锅炉改为沿海工业城浙江三维联合热电有限公司统一供热；项目抛丸和炼胶工艺未实施，企业承诺不再实施；部分机加工设备有所变化；危废增加了废活性炭；车间功能区有所变化；废气处理设施较环评有所改变，废气处理设施由台州市金沙滩环保工程有限公司设计并实施。以上变动不增加污染物排放总量，不影响环境敏感点无重大变化。且企业在 2019 年 11 月申请了排污许可证，本次验收建议按照变更后的排污许可证的要求进行验收。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

生产废水收集后经混凝反应+A/O 生化处理后纳管排放；生活污水经化粪池、隔油池处理后汇同处理达标后的生产废水一并纳管排放。

（二）废气

2#车间喷漆生产线高浓度废气催化燃烧装置处理后排放；3#车间 2 条喷漆生产线废气分别经干式过滤器+UV 光解+活性炭吸附处理后排放；电泳废气经碱喷淋塔处理后排放；焊接烟尘经收集后排放；8#车间喷漆废气经喷淋塔+UV 光解+活性炭处理后排放；硫化废气经 UV 光解+活性炭处理后排放。

（三）噪声

该项目主要声源为焊机、水泵、风机等机械噪声。

（四）固废

项目产生固废主要有：除尘器粉尘、废矿物油、污泥、废活性炭、废包装材料、碱渣、磨削屑、金属废料、漆渣以及员工生活垃圾等。该项目建有 1 间危险固废堆场，密闭单间，设置导流沟，门口上锁并贴标志牌。该公司产生的危险废物委托资质单位代为处置，其它固废

作了无害化的处置。

（五）环境风险防范设施

根据企业提供的资料和现场调查，企业已加强各项事故风险防范措施，已编制突发环境事件应急预案，备案编号为 331022-2020-051-L。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1、废水

监测期间，厂区废水总排放口的pH值、化学需氧量、SS、五日生化需氧量、氨氮和总磷浓度测定值均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）中表2新建企业水污染物间接排放限值。

2、废气

西格迈股份有限公司焊接1和焊接2废气处理设施排放口的颗粒物浓度及排放速率，电泳废气处理设施排放口的非甲烷总烃浓度及排放速率，喷漆废气处理设施排放口的非甲烷总烃浓度及排放速率、二甲苯浓度及排放速率均符合《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）中表2二级排放标准；硫化废气处理设施排放口的非甲烷总烃排放浓度均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）中表5新建企业大气污染物排放限值，二硫化碳排放速率、硫化氢排放速率、恶臭浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中的二级标准。电泳废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率约为73.0%-80.0%；水性喷漆废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率约为68.2%-75.2%，对二甲苯的处理效率约为74.0%-76.0%；硫化废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率约为78.8%-82.2%；喷漆1号线废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率约为78.8%-81.3%，对二甲苯的处理效率约为73.7%-74.0%；喷漆2号线废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率约为84.5%-84.6%，对二甲苯的处理效率约为66.4%-69.1%；催化燃烧废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率约为74.2%-77.9%，对二甲苯的处理效率约为77.4%-78.9%。

3、噪声

监测期间，西格迈股份有限公司厂界噪声各测点测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

4、固废

项目产生固废主要有：除尘器粉尘、废矿物油、污泥、废活性炭、废包装材料、碱渣、磨削屑、金属废料、漆渣以及员工成活垃圾等。该项目建有1间危险固废堆场，密闭单间，设置导流沟，门口上锁并贴标志牌。该公司产生的危险废物委托资质单位代为处置，其它固废作了无害化的处置。

5、污染物排放总量

年废水排放量为18060吨，化学需氧量年排放量1.0836吨，氨氮年排放量0.1448吨；全厂年有组织废气VOCs年排放量为0.875t，烟粉尘年排放量为0.184t。排放总量均符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复的要求以内。

六、验收结论

西格迈股份有限公司年产 300 万只摩托车制动盘和 400 万套汽车减振器建设项目手续完备，基本落实了“三同时”的相关要求，废水、废气、噪声监测结果达标，验收资料基本齐全。验收组建议项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求：

1、监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告；核实排污许可证申领情况和废气设施处理建设情况，根据生态环境部重大变化的规定核实项目的实际建设情况并做出说明，完善相关附图附件。

2、企业需进一步完善各类废气收集（完善硫化工序的废气收集，加强焊接工序废气收集），提高废气处理效率，确保废气达标排放；进一步完善危险废物堆场，严格执行台账制度，完善危废堆场和各类标识标排，结合即将实施的《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）完善固废厂内收集暂存场所。

3、进一步完善突发环境事件应急预案，储备必要的应急物资，定期开展应急演练，做好相关台账；制定环境安全风险排查制度，按照要求定期开展环境安全风险自查。

4、按照排污许可证的要求落实自行监测，按照企业信息公开的要求主动公开企业相关环境信息。

八、验收人员信息

验收人员信息详见“西格迈股份有限公司年产 300 万只摩托车制动盘和 400 万套汽车减振器建设项目竣工环境保护验收人员签到单”。

张朝阳 张朝阳 张朝阳 张朝阳
西格迈股份有限公司
2021年04月06日

张朝阳

西格迈股份有限公司年产300万只摩托车制动盘和400万套汽车减振器建设项目竣工环境保护验收人员签到表

2021年4月6日

姓名	单位	电话	身份证号码
验收负责人	西格迈股份有限公司	13736589999	336271961090823355
李子明	西格迈股份有限公司	1385761869	33622198105051878
陈富林	台州市环境保护局工程验收处	15166892209	33108219811222257
陈富林	台州市环境保护局	13575822202	620111196909055653
张朝阳	浙江省工业设计研究院有限公司	13429678860	330521198711300512
陈富林	台州三飞木业湖州科技有限公司	18858678012	331022199011043118
江涛	浙江环之美环保科技有限公司	17681680094	331081199108317314
陈永平	浙江环之美环保科技有限公司	13905761682	332622197012121670

验收人员