

浙江上民电机泵业有限公司年产 15000 吨水暖配件生产项目竣工环境保护验收意见（先行）

2021 年 4 月 30 日，浙江上民电机泵业有限公司根据《浙江上民电机泵业有限公司年产 15000 吨水暖配件生产项目竣工环境保护验收监测报告（先行）》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：三门县浦坝港镇沿海工业城；

建设规模：年产 15000 吨水暖配件；

主要建设内容：浙江上民电机泵业有限公司位于三门县浦坝港镇沿海工业城，用地面积 18524 平方米，建设年产 15000 吨水暖配件生产项目，主要产品为水龙头、阀门、地漏等。

（二）建设过程及环保审批情况

浙江上民电机泵业有限公司于 2018 年 5 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制《浙江上民电机泵业有限公司年产 15000 吨水暖配件生产项目环境影响报告书》，2018 年 6 月取得环评批复（三环建[2018]94 号）。项目执行配套的环境保护设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

目前，项目主体工程和环保设施已同步建成并正常运行，并已委托台州三飞检测科技有限公司完成本项目环境保护设施竣工验收监测工作，并已完成了验收监测报告表（先行）的编制。

（三）投资情况

总投资约为 2000 万元，其中环保投资 135 万元。

（四）验收范围

本次先行验收内容为：项目铝合金熔铸、红冲、抛光工序暂未实

施，红冲工序外协，因此本次验收为先行验收，即年产 2257.8 吨水暖配件生产项目。

二、工程变动情况

根据监测报告，本项目性质、建设地点、建设规模、生产工艺与环评一致，污染物种类和排放量符合环评要求，其他主要变动情况如下：

1、先行项目目前保留了铅黄铜熔铸生产工艺的整体生产工序以及产能；锌合金生产工艺仅保留了浇铸部分的生产工艺，产能约为 937.8t/a；铝熔铸生产工艺仅保留了压铸部分的生产工艺，产能约为 720t/a；红冲生产工艺外协；组装工艺保持不变，产能约为 2257.8t/a，以上变动导致设备有一系列变动（具体见表 3-8），以上变动不增加产能，未增加污染物种类及总量，因此不属于重大变化。

2、先行项目红冲、抛光工序暂未实施，工序外协，污染未产生，不属于重大变化。项目坩埚炉、反射炉、红冲均需天然气加热，先行项目红冲工序暂未实施，坩埚炉、反射炉已调整为电磁炉，以上变动不增加产能，未增加污染物种类及总量，相较原环评减少了污染物种类及总量（NO_x），因此不属于重大变化。

3、原辅料变动：铜棒因工序暂未实施，使用量为 0，天然气因坩埚炉、反射炉已调整为电磁炉，使用量为 0，其余原辅材料因目前产能变动而减少。

4、环评要求：锌合金熔化废气收集后进入沉降室初步沉降并降温后再通过布袋除尘器+高效滤筒进行除尘处理，引至不低于 15m 高排气筒高空排放；清砂粉尘经设备自带管道收集后再经过自带的布袋除尘设备处理后不低于 15m 高排气筒排放。

先行项目实际：锌合金熔化废气、清砂粉尘两组废气一并收集，收集的废气先进入沉降室初步沉降并降温后再通过布袋除尘器+高效滤筒进行除尘处理，引至 15m 高排气筒高空排放。抛光、红冲工序外协，暂未实施，不产生对应污染物。燃气废气（天然气）不再产生，已更改为电磁炉加热，减少对应污染物（NO_x）排放。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函

[2020]688号), 该项目无重大变动。

三、环境保护设施落实情况

(一) 废水

项目废水为职工生活污水、冷却水、脱模剂稀释用水、试压水和初期雨水。外排废水为生活污水, 生活污水经收集后经过厂区内化粪池, 纳管排放。

(二) 废气

项目实际产生的废气主要为熔铸废气、制模和浇铸过程产生的废气、清砂粉尘、压铸脱模废气。目前工厂有铜熔化中频炉 1 台, 本方案根据废气产生的特点, 采用沉降室+布袋除尘+滤筒除尘处理系统, 铜熔化炉废气经收集罩, 由管路系统收集汇总后进入沉降室, 再送入布袋除尘+滤筒除尘处理系统处理达标后, 由引风机送入排气筒高空排放; 项目已改用电炉, 锌熔化、清砂两组废气一并收集, 收集的废气先进入沉降室初步沉降并降温后再通过布袋除尘器+高效滤筒进行除尘处理, 引至排气筒高空排放; 项目已改用电炉, 铝合金熔化废气先进入沉降室初步沉降并降温后再通过布袋除尘器进行除尘处理, 引至 15m 高排气筒高空排放; 射芯和浇铸废气经收集后经干式过滤棉过滤+光催化氧化设备处理后引至 15m 高排气筒高空排放。

(三) 噪声

本项目噪声主要为生产过程中各类机械设备运行时产生的噪声。生产过程均于车间内进行, 厂内布局较合理, 高噪声设备均置于车间内或封闭房间内, 生产时关闭门窗。

(四) 固废

本项目生产过程中产生的固废主要为铜棒加工边角料、抛光金属屑、炉渣、废砂(含废覆膜砂、清砂收尘等)、收尘(熔铸烟尘收尘、抛光收尘等)、沉渣和职工生活垃圾。铜棒加工边角料、抛光金属屑因工序外协, 暂未产生; 废砂收集后外售; 炉

渣、收尘、沉渣收集至危废仓库后委托有资质单位处置定期处置；生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运。

(五) 其他环保设施:

1、环境风险防范设施

本项目环评及批复均未要求项目编制突发环境事故应急预案。

2、在线监测装置

项目废气和废水排放口均已规范建设，废水经预处理后纳管排放，并规范设置采样窰井；废气处理设施的采样口设置基本规范，采样口规范设置。

本项目较为简单，环评及批复为提及相关在线监测建设要求，本项目未配置相应的在线监控装置。

3、其他设施

本项目为新建项目，本项目的生产设备较为先进，不存在淘汰落后生产装置的情况。

四、环境保护设施调试效果

污染物排放情况

1、废水

项目生活废水排放口的 pH 值和化学需氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准要求，氨氮、总磷的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中的限值要求。

2、废气

2021 年 3 月 30 日、31 日，浙江上民电机泵业有限公司废气处理设施排放口的非甲烷总烃、颗粒物、铅、苯酚、甲醛浓度单次浓度测定值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 中 2 级标准排放限值。

2021 年 3 月 30 日、31 日，监测期间风速小于 1.0m/s，在厂界布设 4 个废气无组织监测点，均视为监控点。从监测结果看，浙江上民电机泵业有限公司厂界各测点的总悬浮颗粒物的浓度最高点为

0.472mg/m³，非甲烷总烃的浓度最高点为 0.83mg/m³，甲醛的浓度均小于 0.5mg/m³，苯酚的浓度均小于 0.03mg/m³，铅的浓度均小于 0.08μg/m³。非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、铅、甲醛、苯酚的厂界无组织浓度最高点均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准中的排放限值。臭气浓度最大阈值为 18，符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 标准中的相关要求。

3、噪声

本项目厂界昼间噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值。

4、固废

本项目生产过程中产生的固废主要为铜棒加工边角料、抛光金属屑、炉渣、废砂(含废覆膜砂、清砂收尘等)、收尘(熔铸烟尘收尘、抛光收尘等)、沉渣和职工生活垃圾。铜棒加工边角料、抛光金属屑因工序外协，暂未产生；废砂收集后外售；炉渣、收尘、沉渣收集至危废仓库后委托有资质单位处置定期处置；生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运。

5、污染物排放总量

废气：全厂年有组织废气排放量为 1.38×10⁸ 立方米，VOCs 年排放量为 0.173t (以非甲烷总烃计)，颗粒物年排放量为 0.362t，铅年排放量为 0.0456kg。项目 VOCs、颗粒物的年外排环境总量均符合环评及批复中总量控制值(颗粒物 2.278t/a、VOCs 1.396t/a、铅 0.6kg/a)。

废水：根据现场监测和调查，企业现阶生活用水量约为 750 吨/年，污水排放量按 85%计，则企业生活污水排放量为 637.5 吨/年。废水经厂区预处理后，再纳入三门沿海工业城污水处理厂处理后排放，以三门沿海工业城污水处理厂排放标准(COD_{Cr}: 60mg/L，氨氮: 8mg/L)计算，则化学需氧量年排放量 0.03825 吨，氨氮年排放量 0.0051 吨，均符合环评批复中对废水排放量、COD_{Cr} 和氨氮的总量要求(废水排放量 6951 吨/年、COD_{Cr} 0.417 吨/年、氨氮 0.048 吨/年)

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施,验收监测结果均符合相关标准,对周边环境的影响控制在环评及批复的要求以内。

六、验收结论

浙江上民电机泵业有限公司年产 15000 吨水暖配件生产项目(先行)手续完备,基本落实了“三同时”的相关要求,废水、废气、噪声监测结果达标,验收资料基本齐全。验收组建议项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求:

对监测单位的要求:

监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告表内容。

对建设单位的要求:

1、做好废气的收集和处理工作,确保废气治理设施正常运行,保障各类废气污染物长期稳定达标排放;

2、加强厂区及车间的厂容厂貌,完善厂区的雨污分流工作;

3、加强对固体废弃物的管理,完善固废台账,杜绝二次污染;

4、完善长效的环保管理机制,完善相关环保操作规程、管理制度,完善相关标签、标识;加强环境安全风险防范,配备应急物资,完善应急收集确保环境安全;

5、按要求定期开展自行监测;按照信息公开的要求主动公开企业的相关信息。

八、验收人员信息

验收人员信息详见“浙江上民电机泵业有限公司年产 15000 吨水暖配件生产项目竣工环境保护设施验收人员签到单(先行)”。

袁继豪
毛莉莉



浙江上民电机泵业有限公司

2021年4月30日