

# 浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却 器和2万台/套变压器组件产品产业化项目竣工环 境保护验收监测报告

三飞检测（JY2021035）号

建设单位：浙江尔格科技股份有限公司

编制单位：台州三飞检测科技有限公司

二零二一年十二月

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

建设单位:浙江尔格科技股份有限公司

法人代表: 黎贤钦

编制单位: 台州三飞检测科技有限公司

法人代表: 陈波

项目负责人: 杨辅坤

填表人:

审核:

签发:

建设单位

浙江尔格科技股份有限公司

电话:

传真:

邮编: 317100

地址: 三门县经济开发区滨海新城永  
兴路2号

编制单位

台州三飞检测科技有限公司

电话: 83365703

传真:

邮编: 317100

地址: 三门县海润街道滨海新城泰和路20号

## 目录

第一章项目概况.....	1
第二章验收依据.....	2
2.1 建设项目环境保护有关法律、法规和规章制度.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	2
2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定.....	2
2.4 其它相关文件.....	3
第三章建设项目情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	4
3.3 主要生产设备及其变更情况.....	5
3.4 主要原辅材料.....	9
3.5 项目水平衡.....	11
3.6 生产工艺流程及产污环节.....	13
3.7 项目变动情况.....	24
第四章环境保护设施.....	26
4.1 废水处理设施.....	26
4.2 废气治理设施.....	26
4.3 噪声.....	29
4.4 固体废物.....	29
第五章建设项目环评主要结论及环评批复要求.....	31
5.1 环评主要结论及建议.....	31
5.2 环评批复.....	32
第六章验收执行标准.....	33
6.1 废气评价标准.....	33
6.2 废水评价标准.....	34
6.3 噪声评价标准.....	35
6.4 固废执行标准.....	35
6.5 总量控制执行指标.....	35

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

第七章验收监测内容.....	36
7.1 废水.....	36
监测频次.....	36
7.2 废气.....	36
7.3 噪声.....	38
第八章质量保证及质量控制.....	39
8.1 验收监测分析方法.....	39
8.2 监测仪器.....	40
8.3 公司及人员资质.....	41
8.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	42
第九章验收监测结果.....	47
9.1 验收监测工况.....	47
9.2 验收监测期间气象状况.....	48
9.3 废水监测结果与评价.....	49
9.4 废气监测结果与评价.....	50
9.5 噪声监测结果与评价.....	64
9.6 固废调查与评价.....	65
第十章环境管理及风险防范检查.....	70
10.1 环境风险防范检查.....	70
10.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	70
第十一章验收结论与建议.....	73
11.1 结论.....	73
11.2 总结论.....	74
11.3 建议与措施.....	75
附件1 环评批复.....	76
附件2 营业执照.....	81
附件3 危废协议.....	82
附件4 九至十一月原辅料耗材表.....	86
附件5 监测期间原辅料耗材表.....	92

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

附件 6 油烟净化器证书.....	96
附件 7 排污权交易凭证.....	97
附件 8 应急预案备案表.....	98
附件 9 排污许可证.....	99
附件 10 数据报告.....	100
附件 11 专家意见.....	106
附件 12 台账.....	115
附件 13 票据.....	116
附图 1 项目地理位置图.....	117
附图 2 雨污管网图.....	118
附图 3 采样点位示意图.....	119
附图 4 废气处理设施.....	120
附图 5 废水收集及集中处理设施.....	124
附图 6 危废仓库.....	125
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	126

## 第一章项目概况

浙江尔格科技股份有限公司成立于1995年，位于三门县经济开发区滨海新城永兴路2号，占地面积34590m<sup>2</sup>，总投资1.6亿元，主要从事冷却器、变压器组件的生产。项目主要生产工艺为表面处理、喷砂、喷漆等，项目建成后形成年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目的生产能力。

企业于2021年委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制《浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目环境影响报告书》，同年7月26日通过台州市生态环境局三门分局审批，审批文号为台环建（三）[2021]57号。目前企业已着手进行排污许可证申领以及应急预案备案工作。本次验收范围为年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目。

项目执行配套的环境保护设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。在项目建设同时浙江尔格科技股份有限公司环保总投资560万元，委托滁州纽艾净化设备有限公司、立升涂装设备（南京）有限公司对废水、废气设计并建设了处理设施。企业于2021年9月完成项目主体工程和配套环保设施的建设，企业已完成应急预案备案以及排污许可证的申领工作，目前企业具备了正常运营的能力。

目前，项目主体工程和环保设施已同步建成并正常运行，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件，根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须经验收合格后方可投入运行使用。受浙江尔格科技股份有限公司的委托，台州三飞检测科技有限公司承担了该项目竣工环境保护设施验收监测工作。我公司技术人员于2021年10月对该项目进行了现场查勘，于2021年11月17日、18日对该项目进行了现场验收监测，认真研读并收集有关资料，现场勘查并核实环境保护设施的建设、运行及环境保护措施的落实情况，在仔细分析大量有关监测数据的基础上编写了此验收监测报告。

## 第二章验收依据

### 2.1 建设项目环境保护有关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日，十二届全国人大常委会第八次会议表决通过了《环保法修订案》，2015年1月1日施行）；
- 2、《中华人民共和国水污染防治法》（常务委员会第二十八次会议，第二次修正）（2017年6月27日）；
- 3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日）；
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日）；
- 5、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日）；
- 6、中华人民共和国国务院令 第682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）；
- 7、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）；
- 8、环境保护部《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》（部令 第11号）；
- 9、浙江省人大常委会《浙江省大气污染防治条例》（2016年修订）；
- 10、浙江省人大常委会《浙江省水污染防治条例》（2020年修正版）；
- 11、浙江省人民政府令 第388号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021年2月10日修正版）；
- 12、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）（2020年12月16日）；
- 13、《一般工业固废储存处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013年修改版）；
- 14、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修改单）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告[2018]9号），（2018年5月15日）；
- 2、浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定》（2019年10月）。

### 2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

- 1、浙江省工业环保设计研究院有限公司《浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目环境影响报告书》（2021年3月）；

2、台州市生态环境局三门分局台环建（三）[2021]57号《关于浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目环境影响报告书的批复》（2021年7月26日）（附件1）。

## 2.4 其它相关文件

- 1、浙江尔格科技股份有限公司提供的其他相关资料；
- 2、《浙江尔格科技股份有限公司废气治理工程设计方案》；
- 3、《浙江尔格科技股份有限公司水治理工程设计方案》；
- 4、危废协议；
- 5、应急预案备案表；
- 6、排污许可证。

### 第三章建设项目情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

三门县地处东经121°12'~121°56'36"，北纬28°50'18"~29°11'48"，位于浙江省东部沿海、台州市的东北部，平面图形像“佛手”。东濒三门湾，与象山县南沙列岛隔水相望，东南临猫头洋，南毗临海市，西连天台县，北接宁海县，三门县总面积1510km<sup>2</sup>，其中大陆面积1000km<sup>2</sup>，岛屿68个，礁石78个，岛屿28.3 km<sup>2</sup>，海域481.7km<sup>2</sup>，县人民政府所在地为海游街道。浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目位于三门县经济开发区滨海新城永兴路2号。项目周边概况见表3-1，项目地理位置图详见附图1。厂区总平面布置较环评基本上未发生变化，情况具体见表3-2及附图2。

表 3-1 项目周边概况

项目地块	方位	周边用地现状概况
浙江省三门县海润街道永兴路2号	东侧	金鳞大道，宽约40m
	南侧	紧邻永兴路，宽约15m
	西侧	西侧为永福路隔路为浙江广一玻璃有限公司
	北侧	紧邻浙江三港起重电器有限公司

表 3-2 项目厂区布置

环评中项目功能布置		项目实际功能布置	
1#厂房	1F 风机车间，2F 风机装配车间，3F 仓库	1#厂房	1F 风机车间，2F 风机装配车间，3F 仓库
2#厂房	1F~2F 控制箱车间，3F 仓库	2#厂房	1F~2F 控制箱车间，3F 仓库
3#厂房	金加工及下料车间、BCT 端子盒及电瓷支撑产品车间	3#厂房	金加工及下料车间、BCT 端子盒及电瓷支撑产品车间
4#厂房	冷却器钣金车间	4#厂房	冷却器钣金车间
5#厂房	特殊冷却器车间	5#厂房	特殊冷却器车间
6#厂房	冷却器喷砂喷漆车间	6#厂房	冷却器喷砂喷漆车间
7#厂房	油泵车间	7#厂房	油泵车间

#### 3.2 建设内容

项目占地面积约 34590m<sup>2</sup>，总建筑面积约 32000m<sup>2</sup>，用地性质为工业用地。项目主要生产工艺为表面处理、喷塑、喷漆等，项目建成后将形成年产 1 万台风电冷却器和 2 万台/套变压器组件产品的生产规模。项目现状 200 人，年工作天数为 300 天，项目实行单班生产，每班 8 小时生产制度。企业项目建设情况见表 3-3，项目产品方案见表 3-4。

表 3-3 项目建设情况

项目名称	年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目
项目地址	三门县经济开发区滨海新城永兴路2号

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

项目性质	新建	建筑面积	约 32000m <sup>2</sup>
本项目环评总投资	6052 万元	本项目实际总投资	16000 万元
环评环保设施投资	228 万元	项目实际环保投资	560 万元
环评编制单位及批复	环评单位：浙江省工业环保设计研究院有限公司； 环评批复：台州市生态环境保护局三门县分局台环建（三）[2021]57 号。		
建设规模	环评批复建设内容：浙江尔格科技股份有限公司位于三门县经济开发区滨海新城永兴路 2 号，占地面积约 34590m <sup>2</sup> ，总建筑面积约 32000m <sup>2</sup> 。		
废气、废水工程设计单位	滁州纽艾净化设备有限公司、立升涂装设备（南京）有限公司		

**表 3-4 项目产品方案**

序号	产品名称	环评项目规模	实际全厂规模
1	冷却器、风机、控制箱	1 万台	1 万台
2	变压器油泵	2 万台	2 万台
3	BCT 端子盒、电磁支撑产品	2 万套	2 万套

### 3.3 主要生产设备及其变更情况

1、企业主要本项目主要生产设备及环评对比情况见 3-5。

**表 3-5 项目主要生产设备清单**

序号	设备名称	设备型号	环评数量	实际数量
1	盘筋机	/	1 台	1 台
2	手动盘筋机	/	1 台	1 台
3	点焊机	TCW-32ERI	2 台	2 台
4	电焊机	BX1-315-1	1 台	1 台
5	排焊机	DNW-100	1 台	1 台
6	直缝焊机	WSM-400IGBT	1 台	1 台
7	直流弧焊机	ZX7-400S	1 台	1 台
8	气保焊机	NBC-350	2 台	2 台
9	交流焊机	BX1-500	1 台	1 台
10	交流焊机	BX1-500	1 台	1 台
11	开式双柱可倾压力机	J23-35	1 台	1 台
12	硬支承平衡机	HW-500	1 台	1 台
13	平衡机	CAB520	1 台	1 台
14	气液增压铆接设备	DF-CEU	1 台	1 台
15	卷圆机	W12-6*600	1 台	1 台
16	液压翻边机	TFB-3B12	1 台	1 台
17	手动翻边机	250	2 台	2 台
18	液压冲孔机	/	1 台	1 台
19	风机组装线	/	1 台	1 台

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目

竣工环境保护验收监测报告

20		喷漆线（自带烘干房）	设1个喷漆房，每个喷漆台配1把手动喷枪	1条	1条
21	2#控制箱车间	台式钻床	2512-2	1台	1台
22		台式钻床	24120	2台	2台
23		台式攻丝机	S4116	1台	1台
24		台式攻丝机	SWJ-12	1台	1台
25		液压板料折弯机	WC67Y-100/3200	1台	1台
26		液压板料折弯机	WC67Y-63X2500	1台	1台
27		液压摆式剪板机	QC12Y-4X2500	1台	1台
28		开式可倾压力机	J23-16	1台	1台
29		等离子切割机	LGK40	1台	1台
30		点焊机	/	1台	1台
31		3#精加工下料车间	激光切割机	G6020F	1台
32	相贯线割管机		HBD	1台	1台
33	砂轮切割机		/	3台	3台
34	剪板机		QC12Y/K-8*3200	1台	1台
35	剪板机		QC12Y-16*3200	1台	1台
36	折弯机		WC675-125*3200	1台	1台
37	折弯机		WC67Y-160*3200	1台	1台
38	冲床		J21-100	1台	1台
39	车床		CS6140	1台	1台
40	车床		CS6140	2台	2台
41	车床		CS6150B	1台	1台
42	四柱液压机		YN32-315	1台	1台
43	四柱液压机		YJ/1100	1台	1台
44	锯床		GB4025	1台	1台
45	台钻		Z4120	1台	1台
46	拉床		15T	1台	1台
47	F6型法兰成型机		YCT200-4B	1台	1台
48	砂轮机		M3225	1台	1台
49	卷圆机		/	1台	1台
50	气保焊机		NBC-350	2台	2台
51	交流焊机		BX1-500	1台	1台
52	焊接机械手		HS-1400	1台	1台
53	磨光机		100	4台	4台
54	断筋机		/	1台	1台

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

55		行车	25T	2台	2台
56		行车	5T	3台	3台
57		行车	32T	1台	1台
58		液压车	10T	1台	1台
59		电动叉车	CDD16-ACIS-P	1台	1台
60		空压机	LG-3, 2/10	1台	1台
61		真空吸吊机	BLC1500-8-T	1台	1台
62		出风口加槽机	/	2台	2台
63		法兰整形机	/	1台	1台
64	4#冷却器 钣金车间	马鞍车床	CWA621C0	1台	1台
65		车床	CA6161	1台	1台
66		台钻	ZS4112G	1台	1台
67		摇臂钻床	3050*16/1	2台	2台
68		摇臂钻床	Z3050*16/1	1台	1台
69		万向摇臂钻床	ZW3732	1台	1台
70		交流弧焊机	BX1-500-2	1台	1台
71		交流焊机	BX1-500	1台	1台
72		气保焊机	KE-350N	1台	1台
73		直流弧焊机	KR II 350	1台	1台
74		直流弧焊机	ZX7-500S	3台	3台
75		逆变直流焊机	ZX7-500M	1台	1台
76		直流弧焊机	ZX7-400S	1台	1台
77		直流弧焊机	ZX7-400S	1台	1台
78		自动埋弧焊机	ZX5-1000	1台	1台
79		气保焊机	NBC-500	1台	1台
80		气保焊机	NBC-350	16台	16台
81		气保焊机	NB-500	1台	1台
82		氩弧焊机	WSME-315	1台	1台
83		氩弧焊机	WSM-400	1台	1台
84		倒角机	/	1台	1台
85	手枪钻	/	8个	8个	
86	电动扳手	14E	10个	10个	
87	行车	5T	2台	2台	
88	行车	10T	2台	2台	
89	动平衡机	BAL-280	1台	1台	

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

90		悬臂起重机	1T	2台	2台
91		歌美飒叶轮焊接工装	/	1台	1台
92		歌美飒出风口焊接工装	/	1台	1台
93	5#特殊冷却器车间	压力机	JL21-63B	1台	1台
94		剪板机	QC12Y-8*2500	1台	1台
95		摇臂钻床	Z3050*16/1	1台	1台
96		台钻	Z4120	1台	1台
97		手枪钻	/	5个	5个
98		交流焊机	BX1-500-2	2台	2台
99		交流焊机	BX1-500	3台	3台
100		气保焊机	NBC-350	6台	6台
101		直流焊机	ZX7-400S	2台	2台
102		自动弧焊机	MZ-1-100	1台	1台
103		管板自动焊机	WZM1-315C	1台	1台
104		直流氧弧焊机	WSM-160A	1台	1台
105		焊接变位机	HB12	2台	2台
106		焊接滚轮架	HG2-5	1台	1台
107		剥头机	/	1台	1台
108	6#喷砂、喷漆车间	油冲洗台	/	1台	1台
109		双级真空滤油机	2YA-100	1台	1台
110		电热鼓风恒温干燥箱	HO	1台	1台
111		气动打码机	SC-30X150-2K	1台	1台
112		感应调压器	TX8A-80	1台	1台
113		金属翅片管机	/	4台	4台
114		电动试压机	4DY-235/10	2台	2台
115		电动扳手	16E/14E	10个	10个
116		调压器	TYSA-80	1台	1台
117		升降台	/	1台	1台
118		振动平台	/	1台	1台
119		行车	5T	5台	5台
120		行车	20T	3台	3台
121		行车	32T	1台	1台
122		液压车	/	3台	3台
123	6#喷砂、喷漆车间	喷砂机	/	1台	1台
124		喷漆线	设2个喷漆房（一机器人喷漆，一人工喷漆），每	1条	1条

		个喷房配2把喷枪		
125	抛丸清理机	Q379	1台	1台
126	抛丸清理机	XQ7520A	1台	1台

### 3.4 主要原辅材料

项目主要原辅材料进行核实，产量具体情况见表3-6，具体情况如下表3-7。

表3-6 项目2021年8-10月产能情况

产品名称	数量	折合日产量	9月(24天)	10月(22天)	11月(26天)	项目类推 年产量
冷却器、 风机、控 制箱	1万台	33台	634台	580台	686台	7917台
变压器油 泵	2万台	67台	1287台	1179台	1393台	16080台
BCT端子 盒、电磁 支撑产品	2万套	67套	1287套	1179套	1393套	16080套

表3-7 项目2021年9-11月原辅料消耗情况

序号	产品名称	原辅材料名称		单位	环评年 消耗量	9月消耗 量	10月消耗 量	11月消耗 量	项目类推 年产量
1	冷却 器、 风 机、 控 制 箱	圆钢		t/a	14	1	0.93	1.02	
2		铝板		t/a	58	4.2	3.8	4.3	
3		钢板		t/a	880	67.3	54	65.6	
4		铝管		t/a	80	5.9	5.3	6	
5		不锈钢		t/a	62	4.6	4	4.6	
6		Q235 铁板		t/a	2	0.15	0.13	0.15	
7		镀锌板		t/a	4	0.28	0.27	0.3	
8		不锈钢焊丝		t/a	4	0.28	0.27	0.3	
9		Q235 焊丝		t/a	4	0.28	0.27	0.3	
10		无铅焊丝		t/a	58	4.32	3.9	4.3	
11		抛光片		片/a	8000	596	530	583	
12		砂轮磨片		片/a	18000	1280	1180	1308	
13		钢丸		t/a	4	0.29	0.28	0.295	
14		钢砂		t/a	2	0.15	0.15	0.15	
15	冷却 器喷 漆	环氧含 锌底漆	主漆	t/a	4.2	0.3	0.32	0.3	
16			固化剂	t/a	1.4	0.1	0.11	0.1	
17			稀释剂	t/a	1.4	0.1	0.11	0.1	
21		面漆	聚氨酯 树脂涂 料A	t/a	3	0.22	0.2	0.22	
22			聚氨酯 树脂涂	t/a	3	0.22	0.2	0.23	

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

		料B						
23	风机 喷漆	主漆	t/a	2.4	0.18	0.16	0.18	
24		环氧含 锌底漆	固化剂	t/a	0.8	0.06	0.05	0.06
25			稀释剂	t/a	0.8	0.06	0.05	0.06
29		面漆	聚氨酯 树脂涂 料A	t/a	1.75	0.13	0.12	0.14
30			聚氨酯 树脂涂 料B	t/a	1.75	0.13	0.12	0.14
31	接线端子		万个/a	20	1.42	1.28	1.46	
32	接触器		个/a	4000	289	262	289	
33	电线		万米/a	124	8.8	7.9	9	
34	电缆线		米/a	5200	400	330	385	
35	线槽		根/a	6000	450	385	430	
36	时间继电器		个/a	3000	225	190	219	
37	温度控制器		个/a	2000	145	128	146	
38	电动机保护器		个/a	1000	75	65	73	
39	微型断路器		个/a	2000	138	130	145	
40	加热器铝合金		块/a	2000	145	130	145	
41	绝缘子		个/a	20000	1450	1300	1450	
42	端子标记条		条/a	40000	3000	2600	3000	
43	插座		个/a	2400	180	156	173	
44	乳化液		t/a	0.05	0.005	0.0052	0.006	
45	管道天然气		万 m <sup>3</sup> /a	14	1	0.92	1	
46	KI25X 变压器油		t/a	10	0.72	0.67	0.72	
47	乙炔		t/a	2	0.15	0.13	0.15	
48	变压器 油泵	钢板		t/a	900	63	57.4	63
49		铸铁		t/a	60	4.5	4	4.5
50		外购铝壳		t/a	30	2.1	2	2.2
51		电机		个/a	10800	760	700	795
52		线圈（漆包线）		t/a	36	2.7	2.3	2.79
53		定子		个/a	10800	760	700	780
54		转子铁芯		个/a	10800	760	700	780
55		接线盒		个/a	24000	1650	1500	1720
56		绝缘漆		t/a	5	0.36	0.33	0.38

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

57	绝缘漆稀释剂		t/a	1.25	0.09	0.09	0.095		
58	无铅焊丝		t/a	9.6	0.7	0.62	0.74		
59	KI25X 变压器油		t/a	2	0.15	0.13	0.15		
60	油泵 喷漆	环氧含 锌底漆	主漆	t/a	0.72	0.05	0.05	0.05	
61			固化剂	t/a	0.24	0.02	0.02	0.02	
62			稀释剂	t/a	0.24	0.02	0.02	0.02	
63		面漆	聚氨酯 树脂涂 料 A	t/a	0.5	0.03	0.03	0.03	
64			聚氨酯 树脂涂 料 B	t/a	0.5	0.03	0.03	0.03	
65		管道天然气		万 m <sup>3</sup> /a	3	0.22	0.2	0.23	
66	乳化液		t/a	0.03	0	0.003	0.0026		
67	清洗剂(表面活性剂类清洗 剂, 不 含氮磷)		t/a	0.5	0.03	0.03	0.03		
68	BCT 端子 盒、 电磁 支撑 产品	铝材		t/a	15	1.1	1	1.1	
69		铜棒		t/a	6	0.45	0.39	0.45	
70		环氧树脂		t/a	9	0.69	0.58	0.65	
71		固化剂(甲基四氢苯酐)		t/a	6	0.45	0.4	0.43	
72		色粉		t/a	0.5	0.03	0.03	0.03	
73		硅微粉		t/a	30	2.2	2	2.18	
74		钢丸		t/a	1.2	0.08	0.08	0.08	
75		乳化液		t/a	0.02	0.0023	0.003	0.0023	
76		端子 盒、电 瓷支 撑产 品 喷 漆	环氧含 锌底漆	主漆	t/a	1.2	0.08	0.07	0.08
77				固化剂	t/a	0.4	0.03	0.02	0.03
78				稀释剂	t/a	0.4	0.03	0.02	0.03
79	面漆		聚氨酯 树脂涂 料 A	t/a	0.9	0.06	0.06	0.06	
80			聚氨酯 树脂涂 料 B	t/a	0.9	0.06	0.06	0.06	
81	管道天然气		万 m <sup>3</sup> /a	3	0.22	0.2	0.22		

### 3.5 项目水平衡

废水：生产过程中产生的废水主要为试漏废水、清洗废水、除漆雾废水以及生活污水。

#### 1、试漏废水

项目部分冷区器需要进行试漏测试，项目共设1台测漏池位于5#车间，尺寸规格为4m×1.5m

×0.6m，测漏水一般每周更换排放一次，测漏废水排放量约2.88t/次（以水槽容积的80%计），则项目测漏废水排放量约120.96t/a（以42周/年计）。

### 2、清洗废水

项目2#控制箱车间共设1个清洗池，尺寸规格为2.0m×1.0m×0.4m，清洗水一般每天更换排放一次，清洗时需加入表面活性剂类清洗剂，不含氮磷，清洗废水排放量约0.64t/d（以水槽容积的80%计），则项目清洗废水排放量约192t/a（以300天/年计）。

### 3、除漆雾废水

项目设3条喷漆线，1#及7#厂房各设1个水帘除漆雾喷漆台，6#厂房设1个水喷淋循环水池，产生的漆雾经抽风后进入地下水喷淋水池进行除漆雾。风机、BCT端子盒及电瓷支撑产品喷漆台水池尺寸规格约2.0m×1.0m×0.6m；冷却器喷漆线水池尺寸规格约5m×6m×4m，喷台除漆雾废水平均约每2周排放1次，合计每次更换废水约1.92t/次（废水产生量以水池容积的80%计）。地下水喷淋水池除漆雾废水平均约每1个月排放1次，合计每次更换废水约60t/次（废水产生量以水池容积的50%计）根据核算，除漆雾废水产生量约为760.32t/a。

### 4、生活污水

项目劳动定员200人，设宿舍，采用昼间单班制，住宿员工按100人计，用水量以每人每天150L计，其他员工用水量以每人每天50L计，年工作日300天，则用水量20t/d，6000t/a。污水产生量按85%计，则产生生活污水17t/d，年产生量5100t。

项目水平衡图见图3-1。

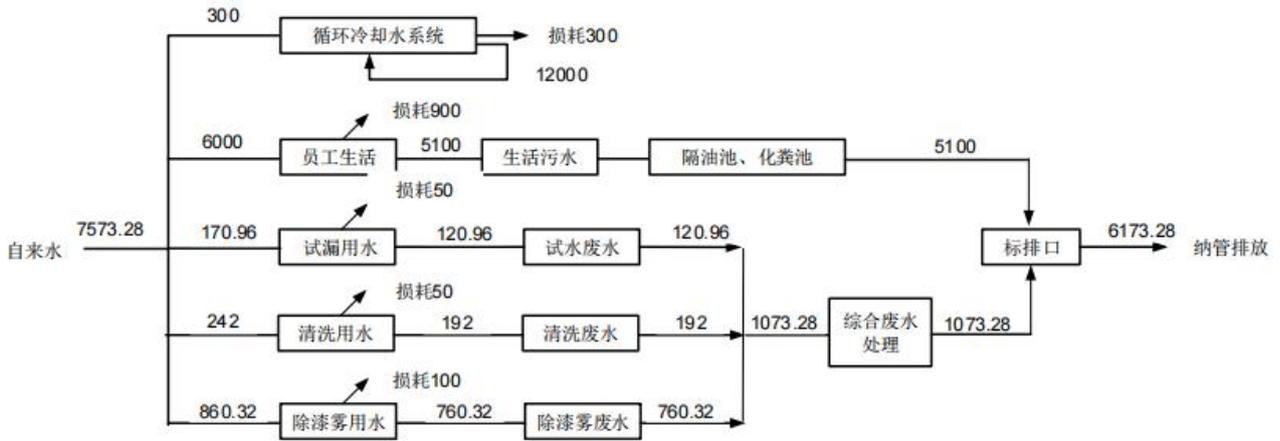


图 3-1 项目水平衡图（单位：t/a）

### 3.6 生产工艺流程及产污环节

#### 1、控制箱生产工艺

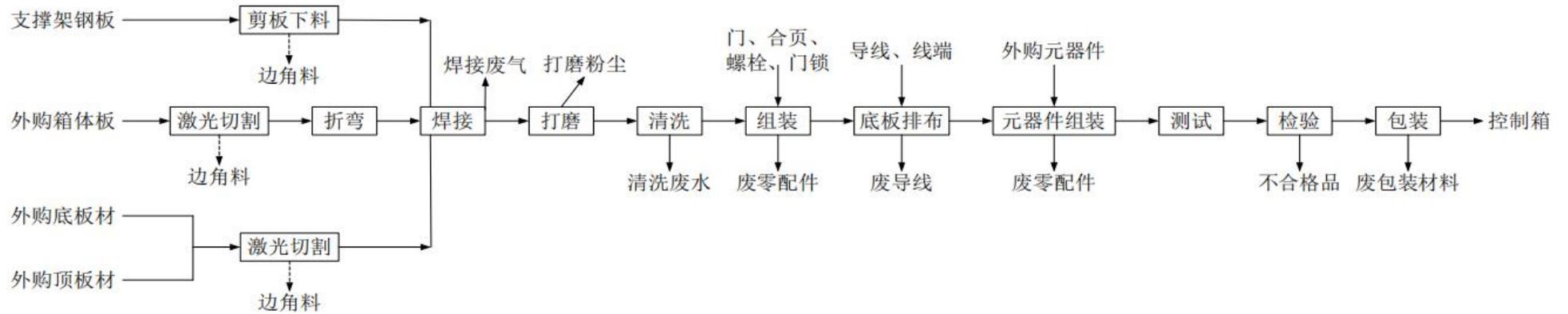


图 3-2 控制箱生产工艺

## 2、变压器低噪声风机生产工艺

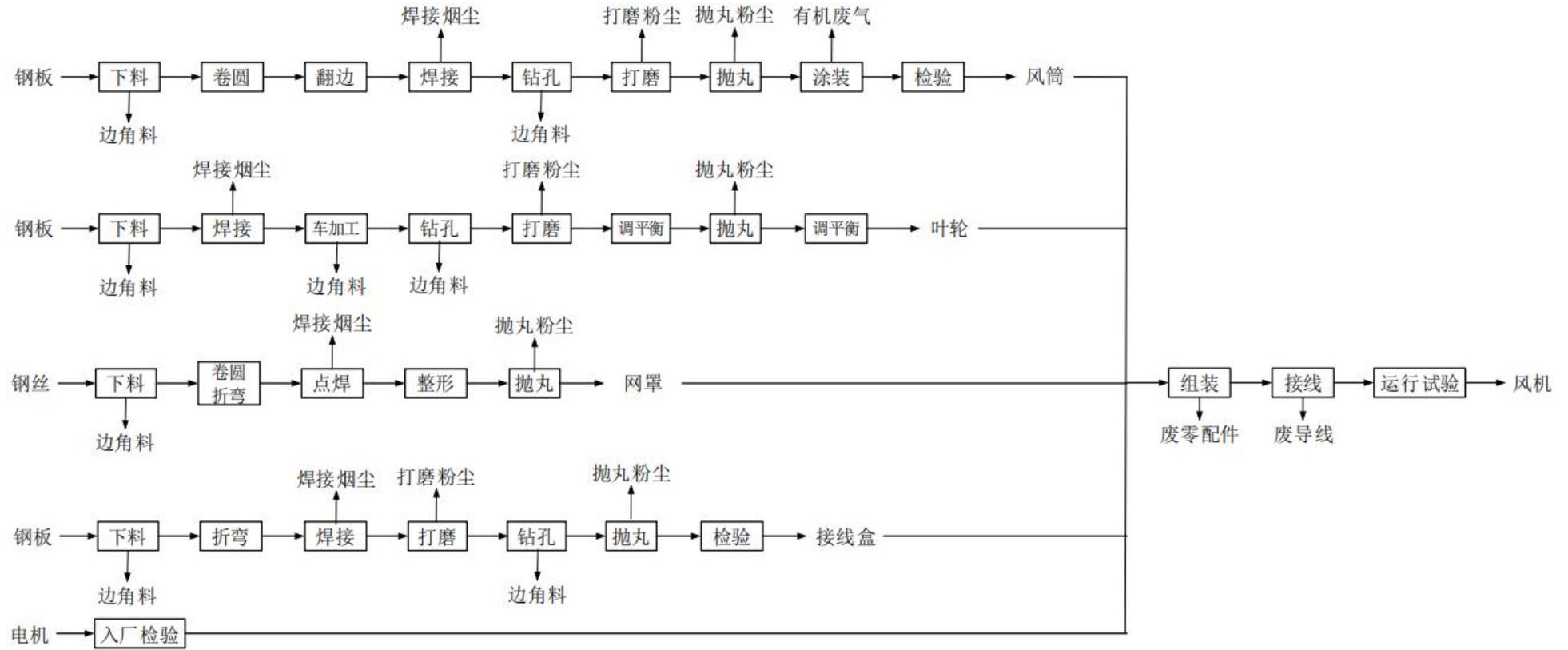


图 3-3 变压器低噪声风机生产工艺

### 3、空空冷却器生产工艺

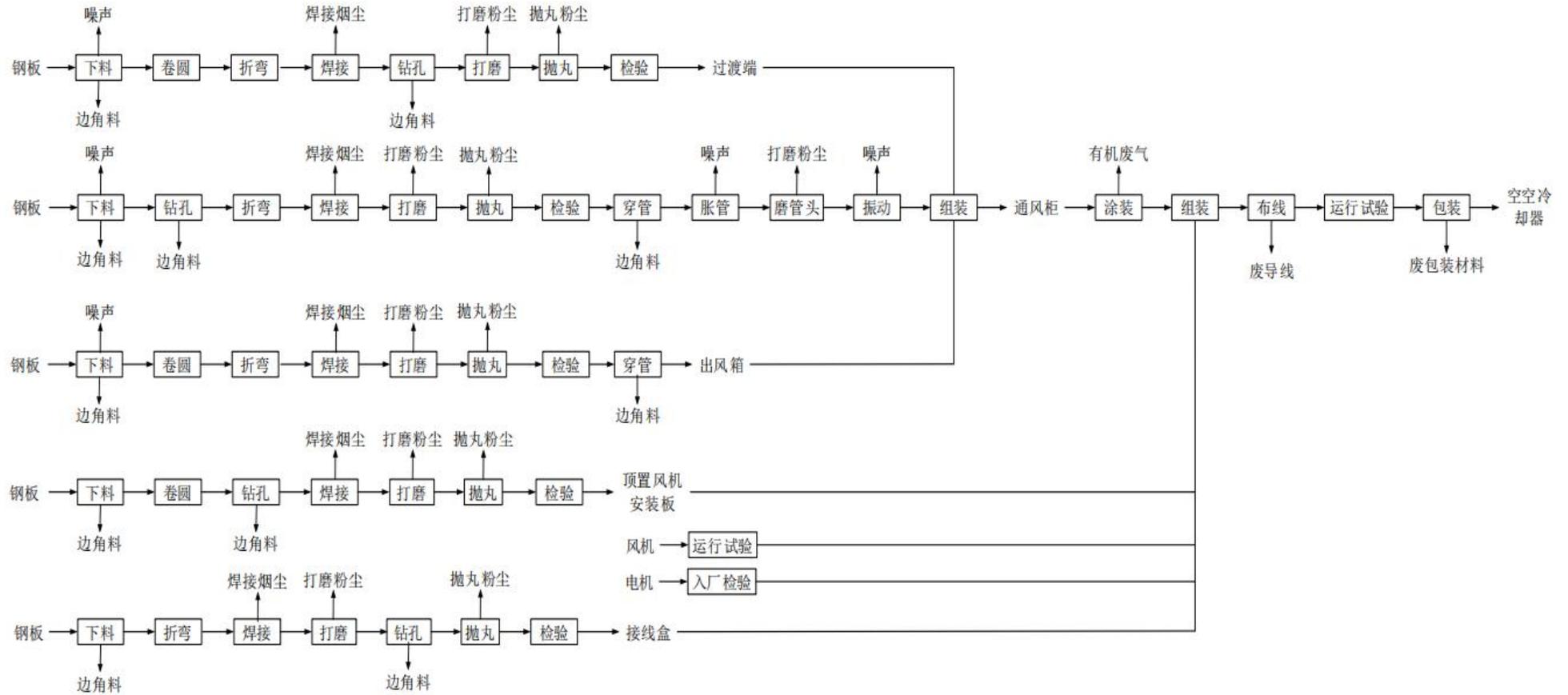


图3-4空空冷却器生产工艺

#### 4、油风冷却器生产工艺

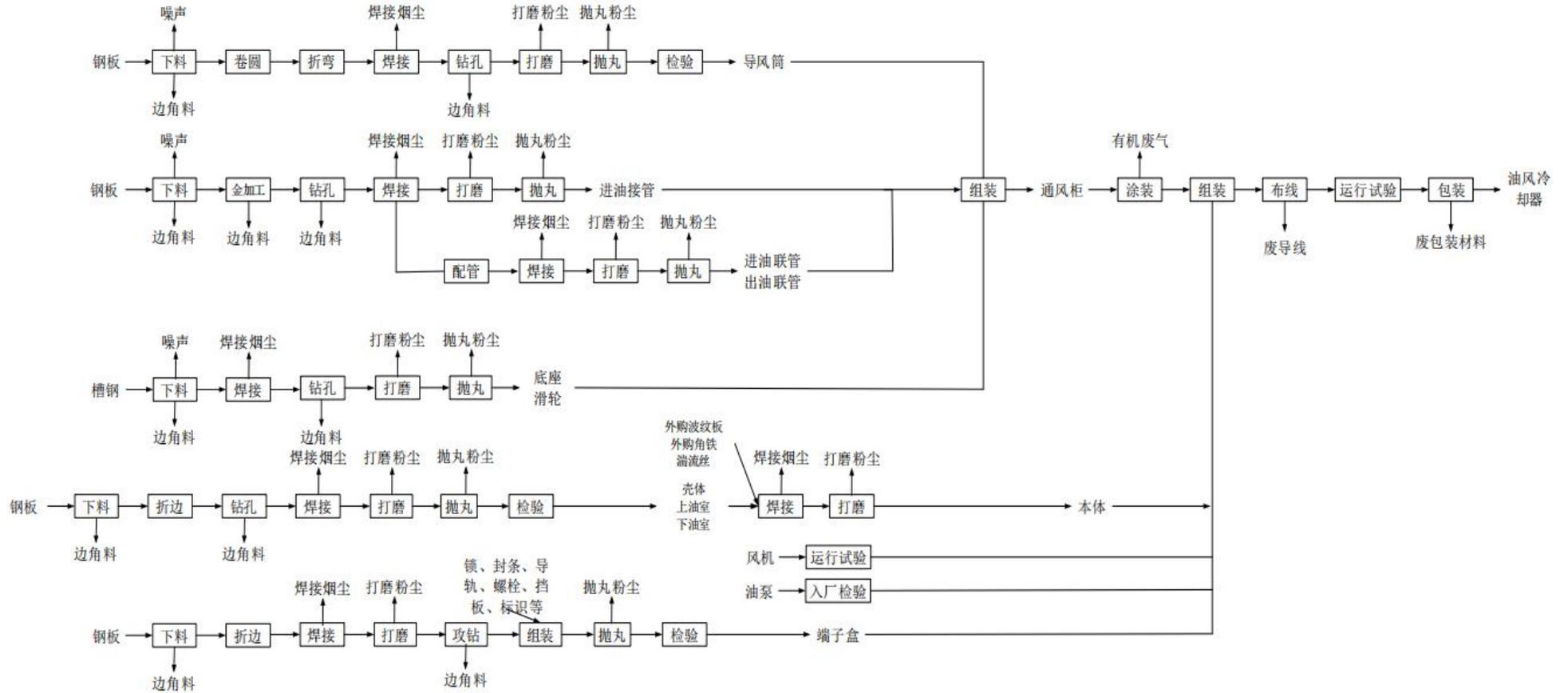


图 3-5 油风冷却器生产工艺

### 5、油水冷却器生产工艺

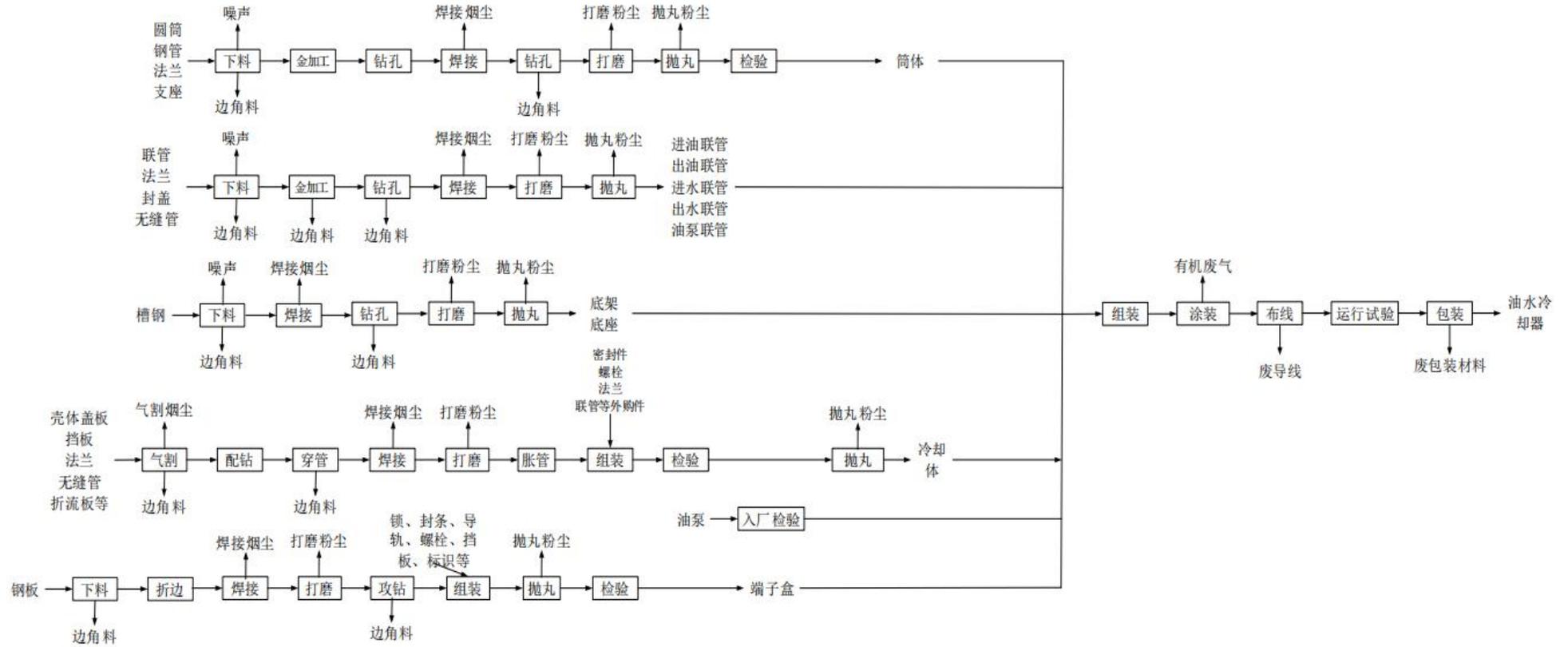


图3-6油水冷却器生产工艺

### 6、空水冷却器生产工艺

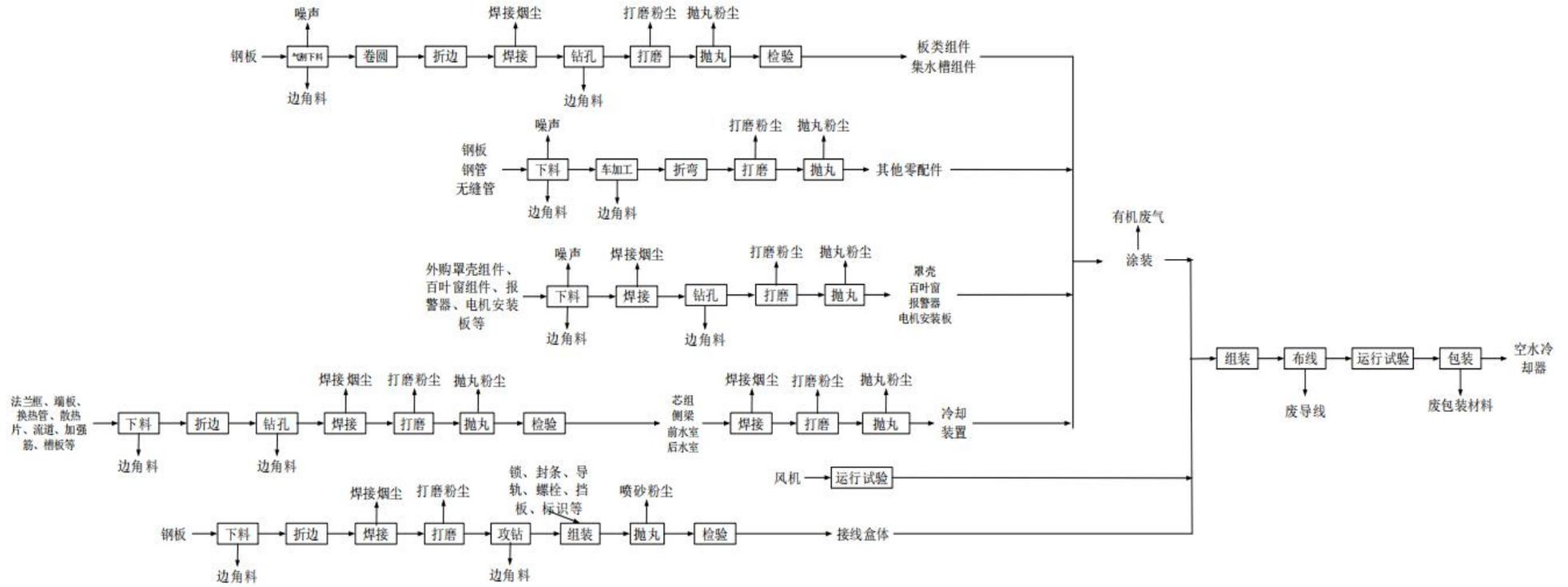


图3-7空水冷却器生产工艺

### 7、全密封变压器油泵生产工艺

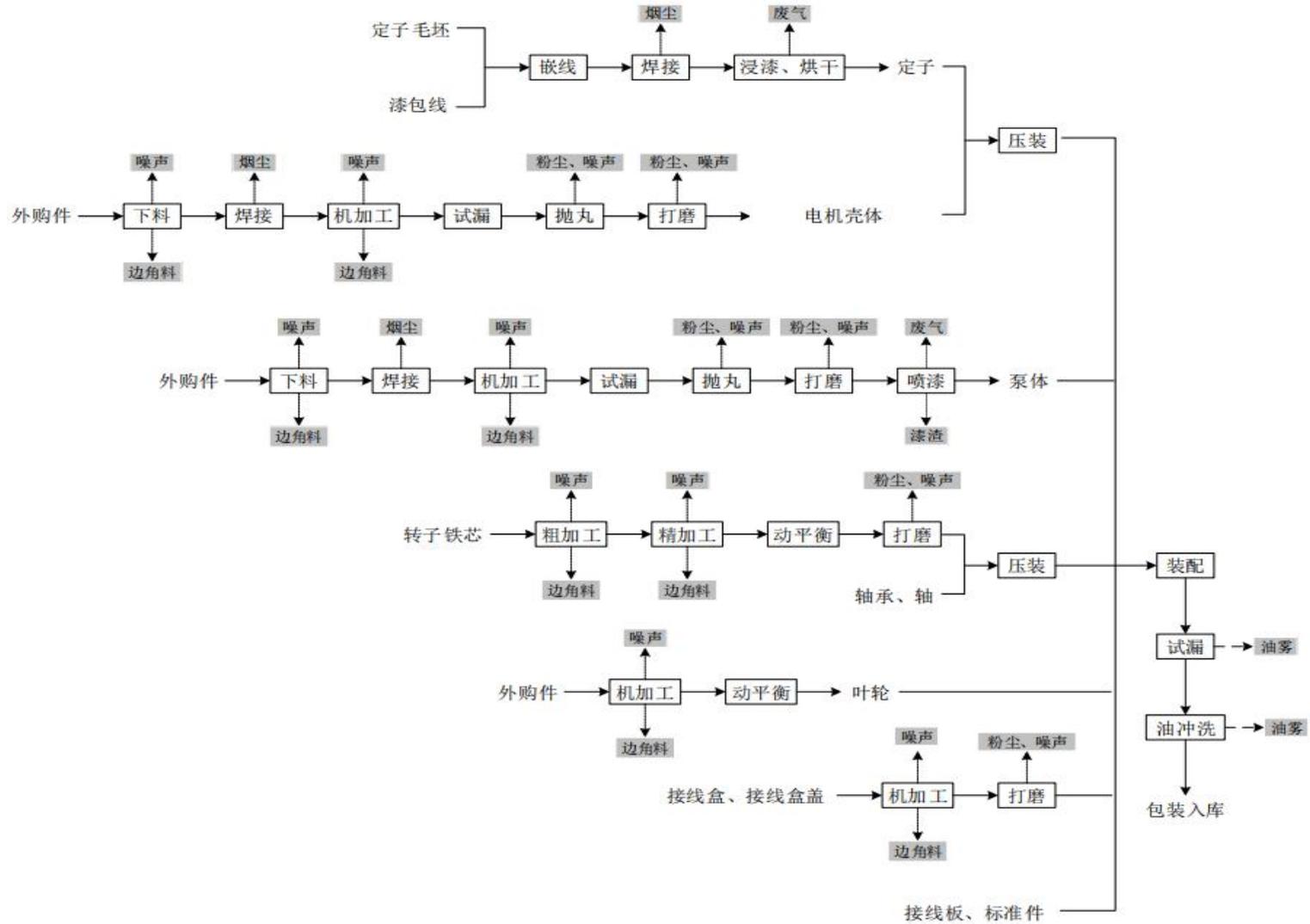


图3-8全密封变压器油泵生产工艺

### 8、BCT端子盒和电瓷支撑产品生产工艺

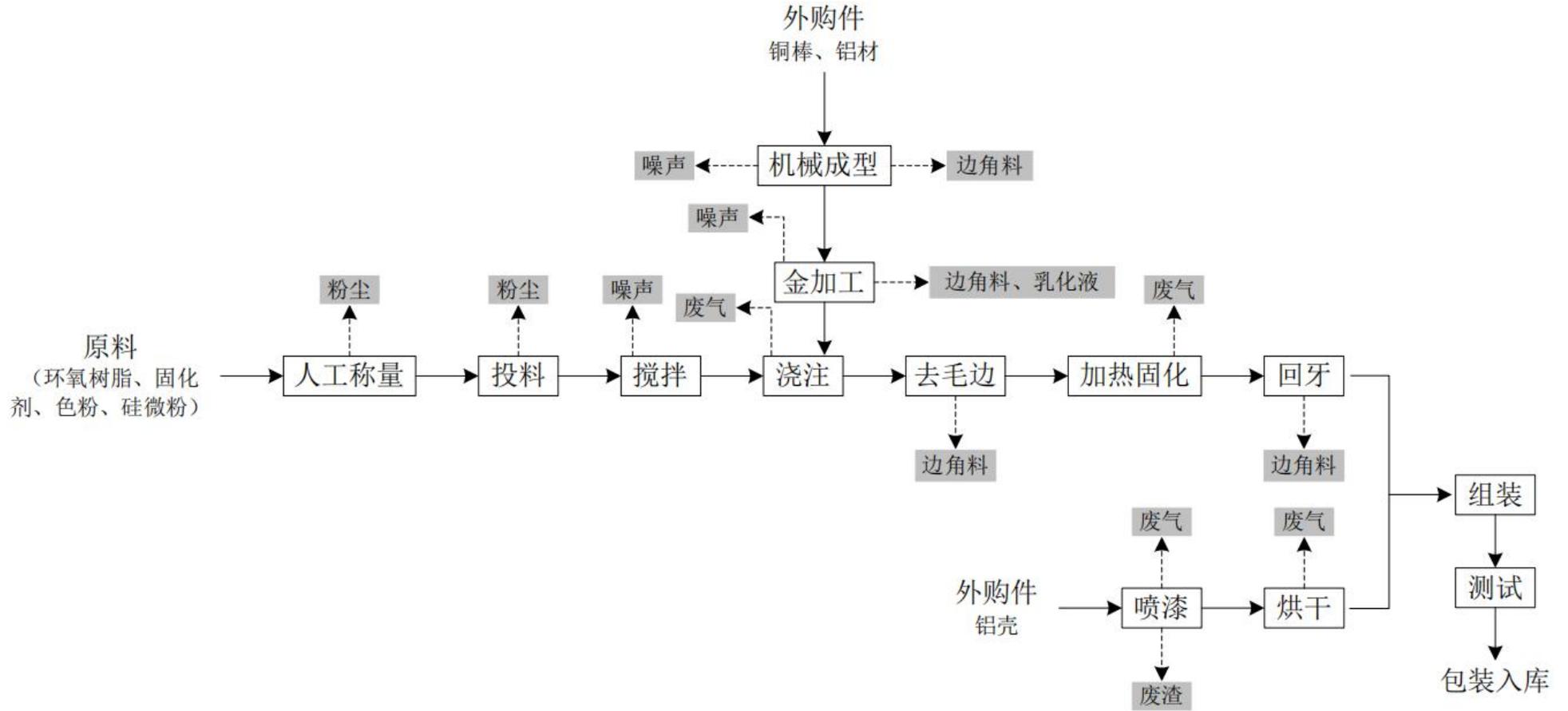


图3-9BCT端子盒和电瓷支撑产品生产工艺

表 3-8 工艺流程简要说明

序号	产品	工艺说明
1	控制箱	支撑架钢板进行剪板，箱体板激光切割和折弯，底板材和顶板材进行激光切割，三者进行焊接，焊接后再进行表面打磨，打磨后清洗，在清洗池内进行，将外购的门、合页、螺栓、导线、线段进行组装和排布，最终经检验和包装后为成品。
2	变压器低噪风机	变压器低噪风机主要由风筒、叶轮、网罩、接线盒、电机组成，电机为成品外购，其他部件需要进行加工，主要工艺为下料、卷圆、翻边、焊接、钻孔、打磨、抛丸，折弯、点焊等，其中风筒外表面需要进行涂装并烘干，上述配件完成后经组装、接线，运行试验后为成品风机。
3	空空冷却器	空空冷却器主要由通风柜、出风箱、顶置风机安装板、接线盒、风机组成，风机为企业自身制造，电机为成品外购，其他部件需要进行加工，主要工艺为下料、折弯、焊接、钻孔、打磨、抛丸，折弯、点焊等，其中通风柜外表面需要进行涂装，上述配件完成后经组装、布线，运行试验后为成品。
4	油风冷却器	油风冷却器主要由通风柜、壳体、端子盒、风机、油泵组成，风机、油泵为企业自身制造，其他部件需要进行加工，主要工艺为下料、折弯、焊接、钻孔、打磨、抛丸，折弯、点焊等，其中通风柜外表面需要进行涂装，上述配件完成后经组装、布线，运行试验后为成品。
5	油水冷却器	油水冷却器主要由筒体、联管、底座底架、冷却体、油泵、端子盒组成，油泵和端子盒为企业自身制造，其他部件需要进行加工，主要工艺为下料、金加工、穿管、折弯、焊接、钻孔、打磨、抛丸等，所有配件组装后需要进行涂装，上述配件完成后经布线，运行试验后为成品。
6	空水冷却器	空水冷却器主要由板类组件、集水槽组件、罩壳、百叶窗、冷却装置、风机、接线盒体组成。板类组件、集水槽组件、罩壳、百叶窗经涂装后和其他配件组装，经布线、运行试验后为成品。
7	全密封变压器油泵	主要由电机、泵体、转轴、叶轮、接线盒、接线板等组成，主要工艺为下料、机加工、试漏、打磨、抛丸等，其中电机定子需要浸漆、泵体需要喷漆，所有配件组装后，经过试漏后入库，即为成品
8	BCT 端子盒和陶瓷支撑产品	环氧树脂、固化剂、色粉、硅微粉经称量投料搅拌、与加工好的铝棒、铝材经浇注机，浇注后，去毛边和加热固化后回牙，与铝壳组装测试后，为成品，外购铝壳需要进行喷漆。

## 9、喷漆生产工艺

项目设3条喷漆流水线，对冷却器、风机、油泵、BCT端子盒、电瓷支撑产品外壳表面进行喷漆（喷两道分别为底漆和面漆），喷漆完成后的工件进入烘道烘干。喷漆工艺流程具体见图3-10。

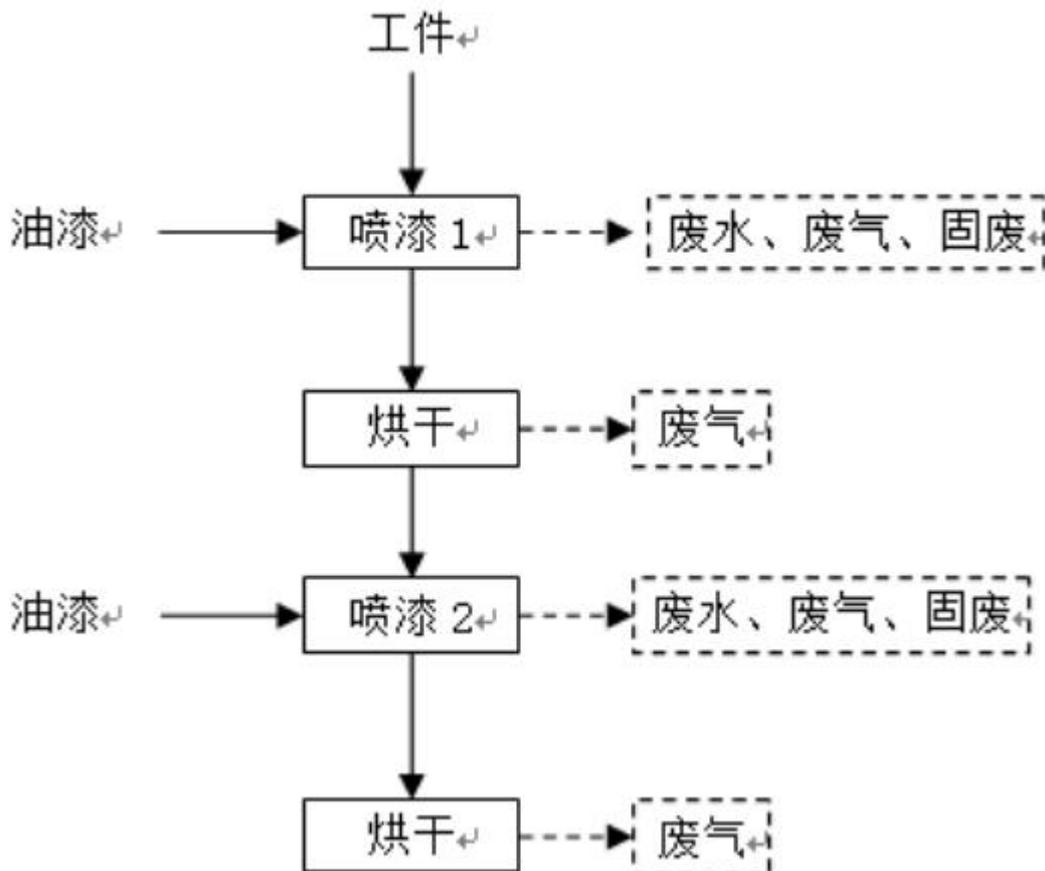


图3-10喷漆生产工艺

### 调漆

喷漆所用油漆包括漆料、固化剂和稀释剂，进厂后需要进行调漆，调漆在密闭喷漆间操作。

### 喷漆

采用水帘喷漆，工件由悬挂链输送至喷漆台工位进行喷漆，喷漆时利用混气喷枪将油漆雾化并喷在待喷涂件表面。喷漆时喷漆房密闭，喷漆房采用上进风，下、侧面排风的进风排风方式，喷漆房整体抽风形成负压状态。喷漆房地面做防渗防漏处理，未上的涂料落到喷漆房地面上。

喷漆过程中，开启喷漆房配套引风系统。水帘喷漆废气首先与水幕相遇，大多数漆雾被冲刷到水池内，从而使漆雾被截留在水中，含水分的有机废气经汽水分离后由集气系统送入有机废气处理装置。水帘喷漆废水定期更换。

## 烘干

工件受漆后通过流水线进入烘道，流水线行进过程促使涂料形成一个平整、光滑、均匀的涂膜，达到流平效果，流平过程全密闭。工件进入烘道后，利用循环热风使涂料溶剂挥发，使涂料中固体份在表面固化成膜。工件在烘道内运行时间约25~30min，烘道内温度约60~130℃。烘道采用天然气作为燃料，油漆中部分有机挥发份在烘道中成为废气，通过引风机经管道送入废气处理设施。

本项目喷两道漆后均需进行烘干，即第一道漆喷涂完成后通过流水线进入烘道（流水线行进过程促使涂料形成一个平整、光滑、均匀的涂膜，达到流平效果）固化后，再进入第二道漆工位喷涂，然后再重新进入烘道，使涂料中固体份固化成膜。

## 10、浸漆生产工艺

油泵定子需进行浸漆，企业采用真空浸漆设备。工件进入浸漆工位后，浸漆槽上升，槽盖合上密封，系统自动完成抽真空，在真空环境下，绝缘漆由贮漆槽进入浸漆槽；浸漆完成后，将绝缘漆回到贮漆槽，待浸漆槽气压正常后打开槽盖，浸漆槽下降归位，工件转入下一工位。吊篮进入滴干区，工件余漆滴落在滴漆盘内（滴漆盘表面均匀喷涂聚四氟乙烯，余漆滴落在容器内后设置管道装置可直接输入贮漆罐内。待沥漆结束后，将工件进入固化槽，烘干一定时间后即可结束，工件进入装卸区。项目采用真空浸漆烘干一体机，自动连续且密封性好。其工作原理为：当工件在浸漆罐中处于真空状态下一段时间后，使工件中水蒸气及其它气体充分逸出，干燥工件表面，这样有利于绝缘材料吸附。然后打开浸罐底部输漆阀门，靠贮漆罐与浸漆罐两罐之间的压差（一个常压，一个负压）将绝缘漆由贮漆罐中输送至浸漆罐内，使浸漆罐中的液面高于工件一定高度后，关闭输漆阀。启动空压机，开始对浸漆罐加压，当压力达到工作压力后，停止加压。保压一段时（根据工艺要求而定），使漆充分浸入工件中，然后泄压回漆压力，打开回漆阀，利用压差（一个正压约0.25MPa，一个常压）把绝缘漆由浸漆罐中压回贮气罐中，关闭回漆阀。至此，便可打开通风机及通风阀门对浸漆罐通风，罐内漆蒸汽排除后，即可开盖并吊出工件，完成整个工艺流程，具体见图3-11。

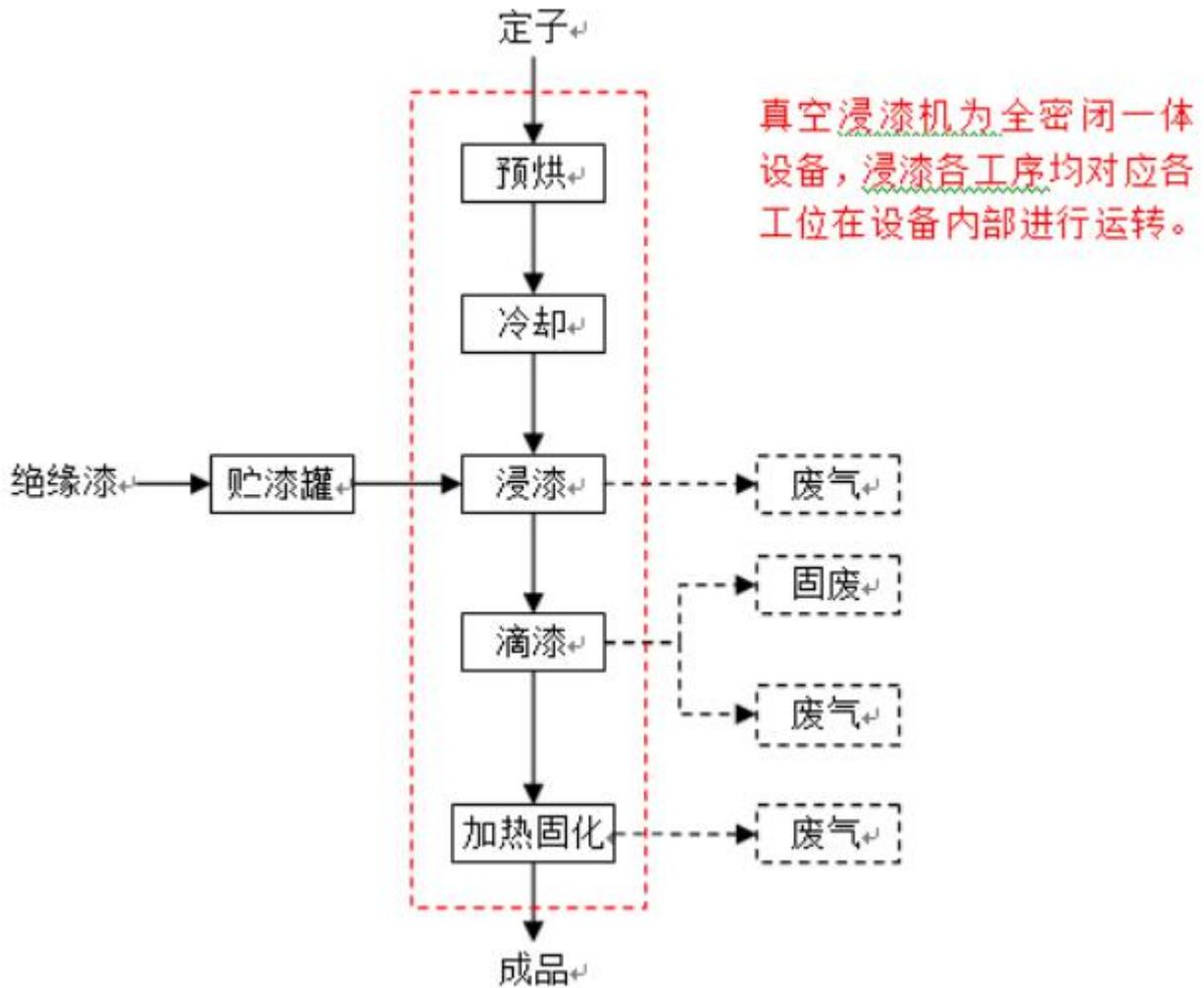


图3-11浸漆生产工艺

### 3.7 项目变动情况

类别	环评内容	实际建设	是否属于重大变化
位置变动	喷漆、浸漆工序及其废气处理设施位于7#厂房内；6#厂房设置1处喷漆房。	7#厂房内未设置有喷漆、浸漆工序及其废气处理设施；6#厂房设置2处喷漆房，2套处理设施。	
废气处理设施变动	1#、2#、4#、5#、6#、7#厂房，在焊接工序上方设集气罩对焊接工位产生的焊接烟尘进行收集，打磨为单独隔间，在打磨工序上方设置集气罩，打磨粉尘收集后通过布袋除尘器处理，处理后焊接以及打磨粉尘通过6根15m高排气筒排放；6#厂房，1台喷砂机工作过程全密闭，自带1套沉流式除尘器+滤筒除尘装置，处理后经1根15m高排气筒排放；1#厂房，喷漆房设独立间，侧面设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+活性炭吸附脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放；6#厂房，喷漆房设独立间，喷漆房整体设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+活性炭吸附脱附装置	在焊接工序上方设集气罩对焊接工位产生的焊接烟尘进行收集，打磨为单独隔间，在打磨工序上方设置集气罩，打磨粉尘收集后通过布袋除尘器处理，处理后焊接以及打磨粉尘通过15m高排气筒排放，企业将同类型排气筒进行合并规范，由原先6根变成4根（1#厂房合并成1根，4#厂房1根，5#厂房1根，6#厂房1根）；2台喷砂机工作过程全密闭，自带1套沉流式除尘器+滤筒除尘装置，处理后各自通过1根15m高排气筒排放（2#厂房6#厂房各设置一套）；1#厂房，喷漆	本项目为验收项目，以上变动不属于重大变化。

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

	<p>+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放；7#厂房，喷漆房设独立间，侧面设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放；7#厂房，1台立式真空浸漆机，排气口接入废气处理设施，浸漆罐上方设置集气罩，经催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放；1#、6#、7#厂房，天然气燃烧烟气通过3根15m高排气筒排放；3#厂房，气割设备安装侧向吸风装置，产生的粉尘经1套布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放；位于3#厂房，投料上方设置集气罩，产生的粉尘经1套布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放。</p>	<p>房设独立间，侧面设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+光催化氧化+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（喷漆及烘干）；6#厂房，喷漆房设独立间，喷房整体设置集气装置，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+光催化氧化+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（与烘干废气共用一套催化燃烧，定期吸附脱附）；7#厂房未设置喷漆及其相关工序；浸漆工序位于5#厂房，1台立式真空浸漆机，浸漆罐上方设置集气罩，浸漆烘房排气口接入废气处理设施，经催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（浸漆及烘干）；项目天然气废气与各部分烘干废气一起经对应处理设施处理后经15m排气筒排放；3#厂房，气割设备安装侧向吸风装置，产生的粉尘经1套布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放，位于3#厂房，投料上方设置集气罩，产生的粉尘经1套布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放，两组废气共用一套处理设施。</p>	
--	--	---	--

以上变动不增加污染物排放种类，不增加污染物排放总量，参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》文件，项目主要项目性质、生产工艺等与环评基本一致，原辅料消耗、规模因项目验收有所变动，本项目无重大变动。

## 第四章环境保护设施

### 4.1 废水处理设施

项目废水主要为试漏废水、清洗废水、除漆雾废水以及生活污水。项目试漏废水、清洗废水、除漆雾废水经废水处理装置处理后排放。项目实际产生的废水种类与环评一致。具体产生及治理情况见表4-1。

表4-1 项目废水产生及治理情况一览表

废水类别	废水来源及名称	排放规律	治理设施	排放去向
生活污水	职工生活污水	间歇	生活污水经化粪池预处理,处理后纳管	纳管,最终由三门县城市污水处理厂处理。
生产废水水	试漏废水、清洗废水、除漆雾废水	间歇	经废水处理设施处理后纳管	

### 4.2 废气治理设施

项目废气主要为焊接烟尘、抛丸粉尘、喷砂粉尘、打磨粉尘、气割烟尘、人工称量及投料粉尘、冲洗油雾、油泵试漏清洗油雾、喷漆废气、浸漆废气、加热固化废气、烘干废气,另外还有食堂油烟废气。实际产生废气种类与环评一致。项目废气产生及治理情况详见下表4-2,废气处理工艺流程图具体见图4-1。

表4-2 废气排放及防治措施

污染源	处理设施	
	环评/初步设计要求	实际建设
焊接烟尘	1#、2#、4#、5#、6#、7#厂房,在焊接工序上方设集气罩对焊接工位产生的焊接烟尘进行收集,打磨为单独隔间,在打磨工序上方设置集气罩,打磨粉尘收集后通过布袋除尘器处理,处理后焊接以及打磨粉尘通过6根15m高排气筒排放	在焊接工序上方设集气罩对焊接工位产生的焊接烟尘进行收集,打磨为单独隔间,在打磨工序上方设置集气罩,打磨粉尘收集后通过布袋除尘器处理,处理后焊接以及打磨粉尘通过15m高排气筒排放,企业将同类型排气筒进行合并规整,由原先6根变成4根(1#厂房合并成1根,4#厂房1根,5#厂房1根,6#厂房1根)
打磨粉尘		
喷砂粉尘	6#厂房,1台喷砂机工作过程全密闭,自带1套沉流式除尘器+滤筒除尘装置,处理后经1根15m高排气筒排放	2台喷砂机工作过程全密闭,自带1套沉流式除尘器+滤筒除尘装置,处理后各自通过1根15m高排气筒排放(2#厂房6#厂房各设置一套)
抛丸粉尘	6#厂房,2台抛丸机工作过程全密闭,抛丸机自带布袋除尘装置共2套,处理后经1根15m高排气筒排放	6#厂房,2台抛丸机工作过程全密闭,抛丸机自带布袋除尘装置共2套,处理后经1根15m高排气筒排放
气割烟尘	3#厂房,气割设备安装侧向吸风装置,产生的粉尘经1套布袋除尘器处理后,通过1根15m高排气筒排放	3#厂房,气割设备安装侧向吸风装置,产生的粉尘经1套布袋除尘器处理后,通过1根15m高排气筒排放,两组废气共用一套处理设施
人工称量及投料粉尘	位于3#厂房,投料上方设置集气罩,产生的粉尘经1套布袋除尘器处理后,通过1根15m高排气筒排放	位于3#厂房,投料上方设置集气罩,产生的粉尘经1套布袋除尘器处理后,通过1根15m高排气筒排放,两组废气共用一套处理设施
冲洗油雾	5#厂房,冲洗区域上方设置集气罩,产生的油雾经1套油雾净化器处理后,通过1根15m高排气筒排放	5#厂房,冲洗区域上方设置集气罩,产生的油雾经1套油雾净化器处理后,通过1根15m高排气筒排放

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

油泵试漏清洗油雾	加强通风，车间无组织排放	加强通风，车间无组织排放
喷漆废气	1#厂房，喷漆房设独立间，侧面设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放	1#厂房，喷漆房设独立间，侧面设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+光催化氧化+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（喷漆及烘干）
	6#厂房，喷漆房设独立间，喷漆房整体设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放	6#厂房，喷漆房设独立间，喷漆房整体设置集气装置，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+光催化氧化+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（与烘干废气共用一套催化燃烧，定期吸附脱附）
	7#厂房，喷漆房设独立间，侧面设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放	7#厂房未设置喷漆及其相关工序
浸漆废气	7#厂房，1台立式真空浸漆机，排气口接入废气处理设施，浸漆罐上方设置集气罩，经催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放	5#厂房，1台立式真空浸漆机，浸漆罐上方设置集气罩，浸漆烘房排气口接入废气处理设施，经催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（浸漆及烘干）
加热固化废气	3#厂房加热固化区域上方设置集气罩，废气经1套活性炭吸附装置处理后，通过1根15m高排气筒排放	3#厂房加热固化区域上方设置集气罩，废气经1套活性炭吸附装置处理后，通过1根15m高排气筒排放
烘干废气	6#厂房，烘房设独立间，设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放	6#厂房，烘房设独立间，设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放
天然气燃烧废气	1#、6#、7#厂房，天然气燃烧烟气通过3根15m高排气筒排放	项目天然气废气与各部分烘干废气一起经对应处理设施处理后经15m排气筒排放
食堂油烟废气	经集气罩收集后经油烟净化装置后15m高空排放	经集气罩收集后经油烟净化装置后15m高空排放

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

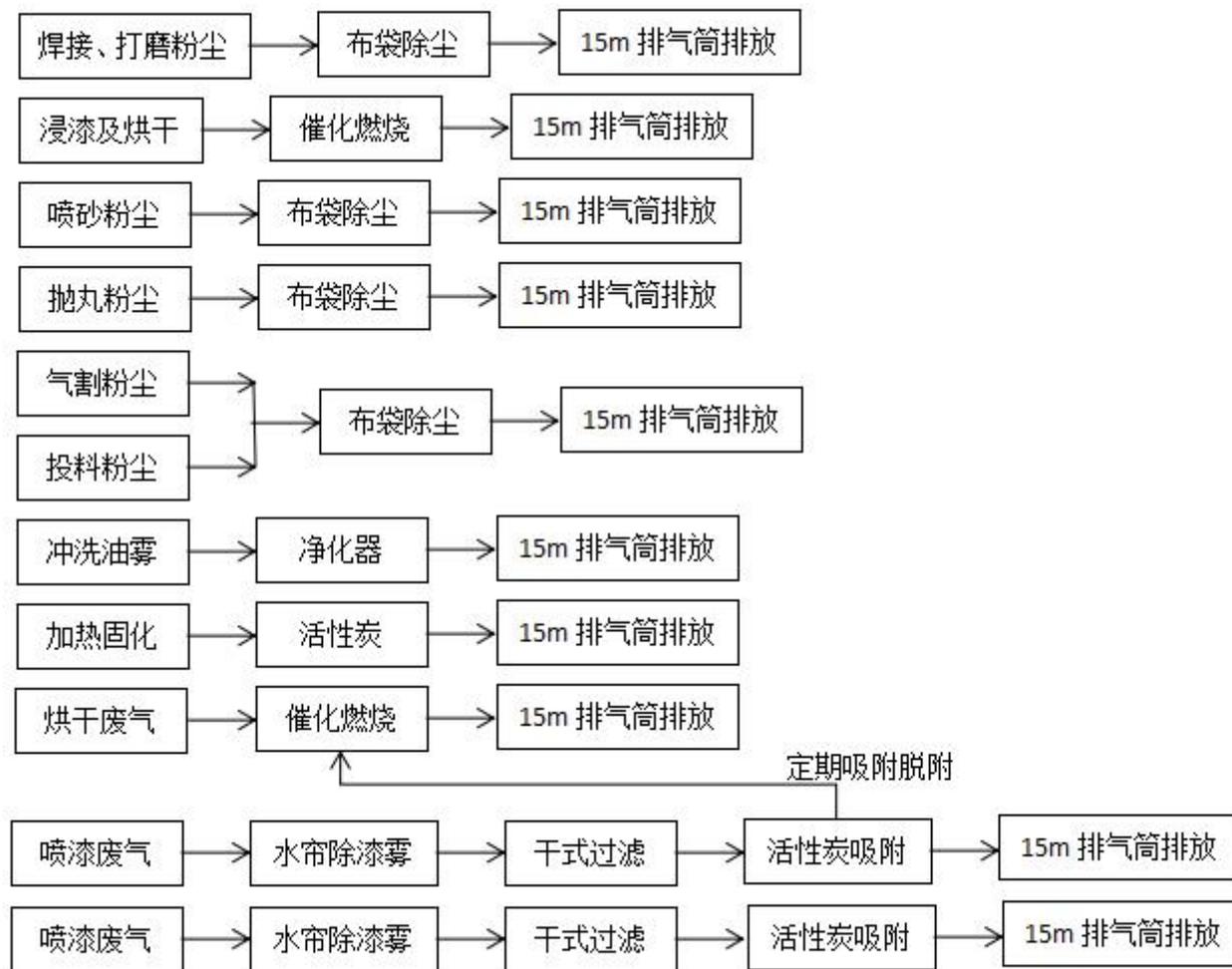


图 4-1 实际废气处理流程图

### 4.3 噪声

项目主要噪声源来自各生产设备，主要产噪设备置于厂房内，厂房具备一定的隔声效果。

### 4.4 固体废物

#### 1. 固体废物产生情况

项目生产过程中会有废边角料、废乳化液、漆渣、废矿物油、废导线、废钢丸、废钢砂、废抛光、砂轮片、除尘器收尘灰、废包装桶、废次品、废包装袋、污泥、废过滤棉、废活性炭、生活垃圾产生。环评内项目固废产生情况见表4-3。

表4-3 固体废物产生情况一览表（单位：t/a）

序号	固废名称	产生工序	是否属危险废物	废物代码
1	废边角料	下料	否	382-001-10
2	废乳化液	机加工	是	HW09, 900-006-09
3	漆渣	喷漆	是	HW12, 900-252-12
4	废矿物油	设备、油风冷却器油冲洗以及油泵清洗试漏	是	HW08, 900-249-08
5	废导线	组装	否	382-001-14
6	废钢丸	抛丸	否	382-001-99
7	废钢砂	喷砂	否	382-001-99
8	废抛光、砂轮片	打磨	否	382-001-99
9	除尘器收尘灰	除尘装置	否	382-001-66
10	废包装桶	变压器油、乳化液、油漆等使用	是	HW49, 900-041-49
11	废次品	检测	否	382-001-14
12	废包装袋	拆包装	否	382-001-07
13	污泥	废水处理	是	HW17, 336-064-17
14	废过滤棉	喷漆废气处理	是	HW49, 900-041-49
15	废活性炭	喷漆废气处理	是	HW49, 900-041-49
16	废灯管	喷漆废气处理	是	HW49, 900-041-49
17	生活垃圾	员工生活	否	/

#### 2. 固体废物产生和处置情况

环评固体废物处置情况见表4-4。

表4-4 固废废物产生和处置情况汇总表

序号	名称	产生工序	固废分类	危废类别	危废代码	环评预测年产生量 (t)	环评建议处理方式
1	废边角料	下料	一般固废	/	382-001-10	55	外售资源回收公司
2	废导线	组装		/	382-001-14	5	
3	废钢丸	抛丸		/	382-001-99	4	

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目  
竣工环境保护验收监测报告

4	废钢砂	喷砂		/	382-001-99	2	
5	废抛光、砂轮片	打磨			382-001-99	14	
6	除尘器收尘灰	除尘装置			382-001-66	3.060	
7	废次品	检测			382-001-14	10	
8	废包装袋	包装			382-001-07	10	
9	废乳化液	机加工	危险固废	HW09	900-006-09	0.05	委托有资质单位 处置
10	漆渣	喷漆		HW12	900-252-12	9.188	
11	废矿物油	油风冷却器油冲洗以及油泵清洗试漏		HW08	900-249-08	0.05	
12	废包装桶	变压器油、乳化液、油漆等使用		HW49	900-041-49	2.4	
13	污泥	废水处理		HW17	336-064-17	7.513	
14	废过滤棉	喷漆废气处理		HW49	900-041-49	0.09	
15	废活性炭	喷漆废气处理		HW49	900-041-49	4.09	
16	生活垃圾	员工办公生活	/	/	/	30	环卫清理

## 第五章建设项目环评主要结论及环评批复要求

### 5.1 环评主要结论及建议

#### 1. 废气

本项目正常工况新增污染源 PM<sub>10</sub>、TSP<sub>24</sub> 小时平均质量浓度以及苯乙烯、二甲苯、甲苯、乙酸丁酯、非甲烷总烃 1 小时平均质量浓度贡献值的最大浓度占标率 $\leq 100\%$ ，PM<sub>10</sub> 年均浓度预测值的最大浓度占标率 $\leq 30\%$ 。

本项目正常工况下叠加现状及在建、拟建源后，敏感点及网格点 PM<sub>10</sub>、TSP 保证率日平均质量浓度和年平均质量浓度均符合环境质量标准。苯乙烯、二甲苯、甲苯、乙酸丁酯、非甲烷总烃短期浓度符合环境质量标准，因此本评价认为本项目对大气环境的影响可以接受。

经计算，本项目无需设置大气环境保护距离。

根据 GB/T3840-91 级差原则，卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m，在 100m~1000m 之间时，级差为 100m，当有 2 种污染物和 2 种以上污染物的卫生防护距离计算结果相同时，级差提一级。本项目设 7 个厂房车间，卫生防护距离分别为 1#厂房边界起设 100 米，2#厂房边界起设 50 米，3#厂房边界起设 100 米，4#厂房边界起设 50 米，5#厂房边界起设 50 米（其内部冲洗区域设 50 米），6#厂房边界起设 100 米，7#厂房边界起设 50 米（其内部浸漆间设 100 米，喷漆车间设 100 米）。

根据调查，卫生防护距离内为工业企业，因此项目满足卫生防护距离要求，具体由当地卫生部门进行监管控制。

#### 2. 废水

项目废水经处理后接入市政污水管网，送三门县城市污水厂处理达标后排放，不外排河道，对周围水环境没有不良影响。

#### 3. 地下水

按照要求，拟建项目工艺设备和地下水各环保设施均达到设计要求条件，防渗系统完好，项目不会对地下水环境造成影响。

#### 4. 噪声

根据预测结果可知，项目各厂界噪声符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类和 4a 类标准。

#### 5. 固体废物

项目运营期产生的固体废物经得当处理后，固体废物对环境的影响是可以控制的，对周围环境影响较小。

## 总结论

综上所述，浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目，选址于浙江省三门县海润街道永兴路2号，项目符合三门县“三线一单”生态环境分区管控方案的要求，符合国家、省规定的污染物排放标准，符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标，符合建设项目所在地环境功能区确定的环境质量要求；项目符合环境准入条件要求，符合风险防范措施的要求。因此，从环境保护角度看，本项目的实施是可行的。

## 5.2 环评批复

见附件1。

## 第六章验收执行标准

### 6.1 废气评价标准

项目气割、BCT端子盒及电瓷支撑产品混合产生的粉尘（主要为石英粉尘），浇注工艺产生的非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2二级排放标准；焊接废气和打磨废气共用1根排气筒，因此焊接废气从严执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）；涂装废气执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表1、表3和表6中排放标准；苯乙烯排放速率执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。具体标准值见下表6-1-6-5。

表 6-1 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级标准值 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )
颗粒物（玻璃棉尘、石英粉尘、矿渣棉尘）	60**	15	1.9	周界外浓度最高点	1.0
颗粒物（其它）	120	15	3.5		1.0
非甲烷总烃	120	15	10		4.0

备注：\*\*均指含游离二氧化硅超过10%以上的各种尘。

表 6-2 《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）

单位: mg/m<sup>3</sup>

污染物	适用条件	排放限值	污染物排放监控位置	排气筒
颗粒物	所有	30	车间或生产设施排气筒	不低于15m
苯系物		40		
臭气浓度		1000		
总挥发性有机物（其他）		150		
非甲烷总烃（其他）		80		
乙酸酯类	涉乙酸酯类	60		
苯乙烯	涉苯乙烯	15		

备注：苯乙烯排放速率执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的标准6，5kg/h，15m排气筒。

表 6-3 《工业涂装工序大气污染物排放标准》企业边界大气污染物浓度限值

单位: mg/m<sup>3</sup>

污染物项目	适用条件	浓度限值
苯系物	所有	2.0
臭气浓度		20
非甲烷总烃		4.0
乙酯丁酯	涉乙酯丁酯	0.5
苯乙烯	涉苯乙烯	0.4

烘道天然气燃烧废气执行《工业炉窑大气污染物综合治理方案》（环大气[2019]56号）中的“重点区域颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30mg/m<sup>3</sup>、200mg/m<sup>3</sup>、300mg/m<sup>3</sup>”。具体标准值见下表6-4。

表6-4《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）

污染物项目	排放限值	污染物排放监控位置
二氧化硫	200	排放口
氮氧化物	300	
颗粒物	30	

本项目厂区内无组织废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值要求。具体见表6-5。

表6-5厂区内VOCs无组织排放限值

单位: mg/m<sup>3</sup>

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃 (NMHC)	6	监控点处1小时平均浓度限值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度限值	

## 6.2 废水评价标准

项目废水经厂内自建废水设施处理后排入市政管网，由三门县城市污水处理厂集中处理达标后排至海游港。

三门县城市污水处理厂纳管水质执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮和总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；出水执行《台州市环境保护局关于台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》地表水Ⅳ类标准。具体见表6-6~6-8。

表6-6《污水综合排放标准》（GB8978-1996）

（单位: mg/L（除pH值外））

序号	污染物项目	排放限值
1	pH	6~9
2	CODCr	500
3	SS	400
4	石油类	20
5	氨氮	35
6	LAS	20
7	BOD <sub>5</sub>	300
8	总磷	8

表6-7《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类标准）

（单位: mg/L（除pH值外））

排放标准	pH	化学需氧量	BOD <sub>5</sub>	氨氮	SS	石油类	总磷	LAS
排放标准	6-9	≤30	≤6	≤1.5 (2.5) *	≤5	≤0.5	≤0.3	0.3

备注：\*表示氨氮、总磷纳管标准执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》其它企业间接排放限值；每年12月1日到次年3月31日执行括号内的排放限值。

### 6.3 噪声评价标准

项目营运期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，项目营运期东厂界、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，西厂界以及南厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准具体标准值详见表6-8。

表6-8《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008（单位：dB（A））

执行类别	等效声级
	昼间
3类	65
4类	70

### 6.4 固废执行标准

本项目固废贮存设施按一般工业固废、危险固废堆场隔离设置，分别执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013.6.28修订、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013.6.28修订中有关贮存场的环保要求。

### 6.5 总量控制执行指标

根据环评及环评批复内容，项目实施后，全厂污染物总量控制指标：化学需氧量0.185吨/年、氨氮0.009吨/年，氮氧化物0.317吨/年，二氧化硫0.04吨/年，VOCs1.205吨/年，颗粒物1.295吨/年。

## 第七章 验收监测内容

### 7.1 废水

依据环评及项目实际情况，厂区废水总排口布点监测，具体废水监测点位、项目和频次见表7-1，废水处理流程及监测点位见图7-1，监测点用“★”表示。

表 7-1 废水分析项目及监测频次

采样点位	监测点位置	监测项目	监测频次
★	废水总排口	pH 值、化学需氧量、SS、阴离子表面活性剂、氨氮、TP、石油类、动植物油类、五日生化需氧量	每天采样 4 次，连续 2 天
★	处理设施进出口	pH 值、化学需氧量、SS、阴离子表面活性剂、氯化物、石油类	每天采样 4 次，连续 2 天

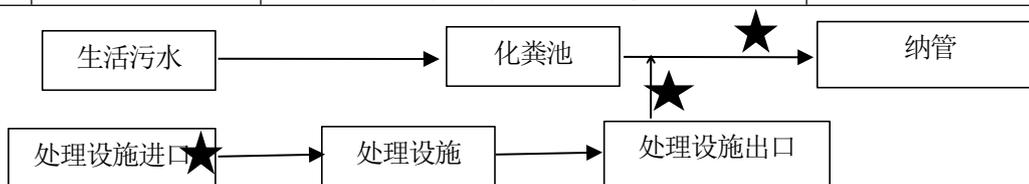


图 7-1 废水处理流程及监测点位示意图

### 7.2 废气

#### 1、有组织废气

监测布点：设置 10 个监测点位，监测项目及频次见表 7-2。监测点位示意图见图 7-2。

表 7-2 废气分析项目及监测频次

监测点位设置		监测项目	频次
喷漆废气（2套）	进、出口	非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、乙酸丁酯、臭气浓度	3次/天，连续2天
喷漆及烘干废气（1套）	进、出口	非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、乙酸丁酯、臭气浓度	
烘干废气	进、出口	非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、乙酸丁酯、臭气浓度、氮氧化物、二氧化硫	
喷漆烘干	进、出口	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度、氮氧化物、二氧化硫	
冲洗废气	进、出口	非甲烷总烃	
焊接、打磨废气（4套）	进、出口	颗粒物	
喷砂废气（2套）	出口	颗粒物	
加热固化废气	进、出口	非甲烷总烃	
抛丸废气	出口	颗粒物	
投料、气割废气	进、出口	颗粒物	

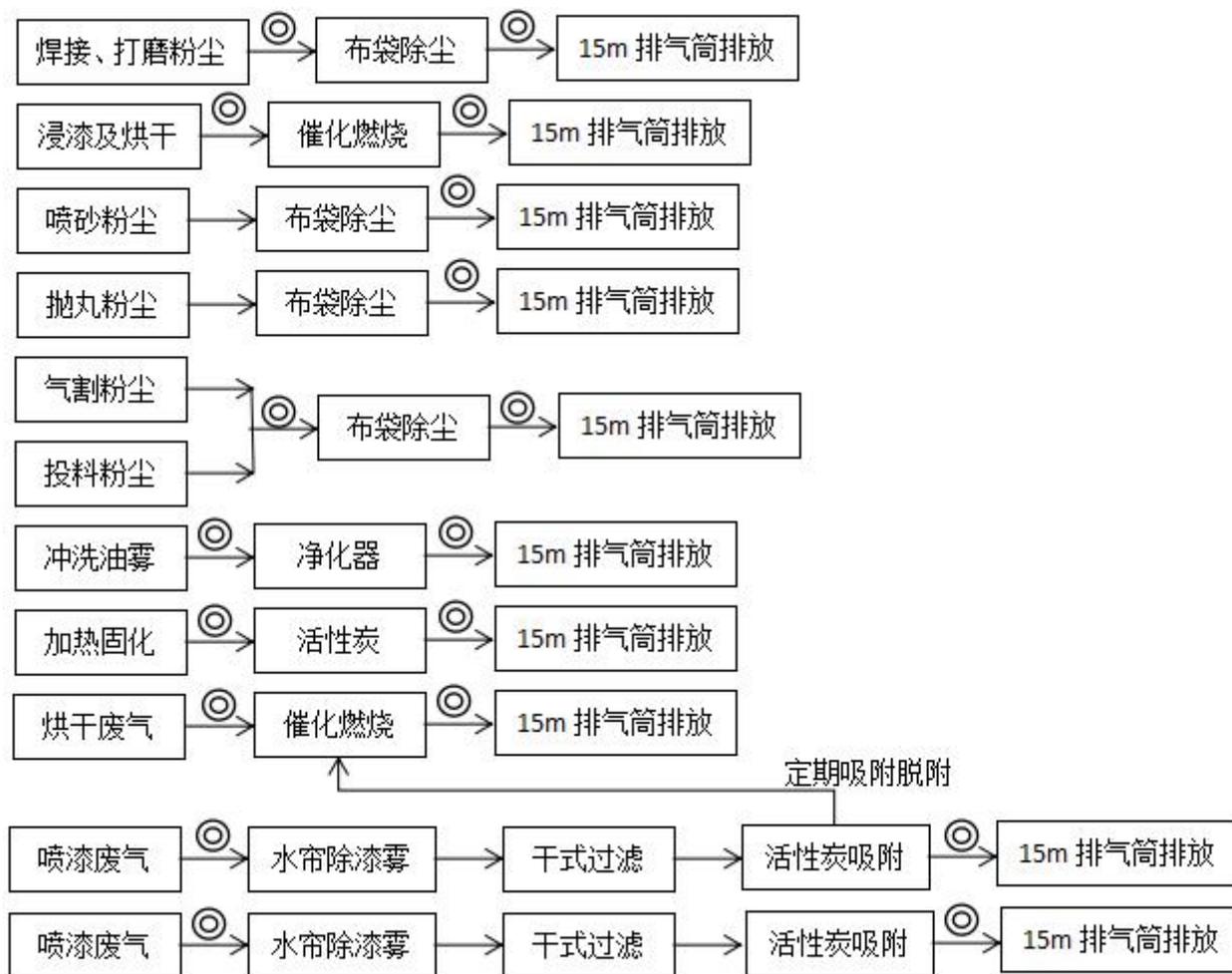


图 7-2 有组织废气监测点位示意图

## 2、无组织废气

监测布点：在厂界四周布设4个监测点，具体监测项目及频次见表7-3。监测点位“○”表示，具体监测点位示意图见附图3。

表7-3 废气分析项目及监测频次

序号	监测点位设置	监测项目	频次
○-1#-○-4#	厂界四周4个监测点位	颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、苯乙烯、乙酸丁酯、臭气浓度	3次/天，连续2天
○-5#	厂界内VOCs监控点	非甲烷总烃	

## 7.3 噪声

监测点位：在厂界四周布设4个监测点，具体见表7-4，分别为1#~4#，监测点位见附图3，厂界噪声监测点用“▲”表示，具体监测点位示意图见附图3。

表7-4 噪声监测布点汇总表

监测点名称	监测点位置	监测频次	要求
▲1#测点	厂界南	昼间、夜间监测一次，连续2天	厂界外1米处、高度1，2米以上、距任一反射面距离不小于1m
▲2#测点	厂界西		
▲3#测点	厂界北		
▲4#测点	厂界东		

## 第八章质量保证及质量控制

### 8.1 验收监测分析方法

具体验收监测分析方法详见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法及来源	仪器设备名称及编号	方法检出限
<b>废水</b>				
1	pH 值	水质 PH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	便携式 PH 计 PHBJ-260F CB-77-01	/
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐 法 HJ 828-2017	50mL 酸式滴定管 NO 159	4mg/L
3	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光 度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 V-1100D CB-08-01	0.025mg/L
4	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度 法 GB/T 11893-1989	可见分光光度计 V-1100D CB-08-01	0.01mg/L
5	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	万分之一天 FA2004 CB15-01	4mg/L
6	五日生化需 氧量	水质 五日生化需氧量的测定稀释与 接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-100 CB-20-01	0.5mg/L
7	石油类、动 植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	OIL480 红外分光测油仪 CB-23-01	0.06mg/L
8	氯化物	水质 氯化物的测定 硝酸银滴定法 GB/T 11896-1989	25ml 棕色酸式滴定管 203	/
9	阴离子表面 活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚 甲基蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	可见分光光度计 V-1100D CB-08-01	0.05mg/L
<b>废气</b>				
1	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气 态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	万分之一天 FA2004 CB15-01	20mg/m <sup>3</sup>
		固定污染源废气 低浓度颗粒物的测 定 重量法 HJ836-2017	十万分之一电子天平 CB-46-01	1mg/m <sup>3</sup>
2	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重 量法 GB/T 15432-1995	万分之一天平 FA2004 CB-15-01	0.001mg/m <sup>3</sup>
3	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃 的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790 II CB-04-01	甲烷 0.06mg/m <sup>3</sup> 总烃 0.06mg/m <sup>3</sup> 非甲烷总烃 0.07mg/m <sup>3</sup>
		固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲 烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017		
4	甲苯	环境空气 苯系物的测定活性炭吸附 二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	气相色谱仪 7890B CB-16-01	1.50×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>
5	二甲苯	环境空气 苯系物的测定活性炭吸附 二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010		1.50×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>
6	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式 臭袋法 GB/T 14675-93	/	10 (无量纲)

7	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	自动烟尘（气）测试仪 3012H CB-01-01	3mg/m <sup>3</sup>
8	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	自动烟尘（气）测试仪 3012H CB-01-01	3mg/m <sup>3</sup>
<b>噪声</b>				
1	工业企业厂 界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA6228+多功能噪声 分析仪 CB-09-02	/
<b>外包</b>				
	*甲苯	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱 法 HJ734-2014	CMS-QP2010SE 气相质 谱仪 H511	1.50×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>
	*二甲苯	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱 法 HJ734-2014	CMS-QP2010SE 气相质 谱仪 H511	1.50×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>
	*乙酸丁酯	工作场所空气有毒物质测定饱和脂肪 族酯类化合物 GBZ/T160, 63-2007	GC-2014 气相质谱仪 H458	0.4 μg/mL
		固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ734-2014	CMS-QP2010SE 气相质 谱仪 H511	0.005mg/m <sup>3</sup>
本批次带*样品中乙酸丁酯、有组织甲苯、有组织二甲苯等项目外包给宁波远大检测技术有限公司检测(CMA161120341379, 报告日期 2021, 11, 24), 检测结果由宁波远大检测技术有限公司提供。				

## 8.2 监测仪器

具体监测仪器名称、型号、编号详见表 8-2。

表 8-2 主要监测仪器设备情况

检测单位	主要设备名称	型号	设备编号	校准/检定状态
台州三飞检测科技有限公司	便携式 PH 计	PHBJ-260F	CB-77-01	2022 年 08 月 03 日
	可见分光光度计	V-1100D	CB-08-01	2022 年 02 月 25 日
	红外分光测油仪	OIL480	CB-23-01	2022 年 02 月 25 日
	万分之一天平	FA2004	CB15-01	2022 年 02 月 24 号
	生化培养箱	SHP-100	CB-20-01	2022 年 02 月 24 日
	气相色谱仪	GC9790 II	CB-04-01	2022 年 02 月 23 日
	气相色谱仪	7090B	CB-16-01	2022 年 02 月 25 日
	十万分之一电子天平	QUINTIX65-1CN	CB-46-01	2022 年 02 月 24 日
	自动烟尘/气测试仪	3012H	CB-01-01	2022 年 03 月 14 日
	便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪	3012H-D	CB-01-02	2022 年 03 月 07 号
	自动烟尘/气测试仪	3012H	CB-01-03	2022 年 10 月 09 日
	声级校准器	AWA6221B	CB-44-01	2022 年 02 月 25 日
	自动大气/颗粒物采样器	MH1200	CB-52-01	2022 年 02 月 25 日
	自动大气/颗粒物采样器	MH1200	CB-52-02	2022 年 02 月 25 日
	自动大气/颗粒物采样器	MH1200	CB-52-03	2022 年 02 月 25 日

自动大气/颗粒物采样器	MH1200	CB-52-04	2022年02月25日
风向风速仪	P6-8232	CB-17-01	2022年03月01日
多功能声级计(噪声分析仪)	AWA6228+	CB-09-03	2022年03月02日
空盒气压表	DYM3型	CB-31-01	2022年02月25日
大气采样仪	QS-1S	CB-51-01	2022年02月23日
大气采样仪	QS-1S	CB-51-02	2022年02月23日
大气采样仪	QS-1B	CB-51-03	2022年02月23日
智能高精度综合标准仪	崂应8040型	CB-05-01	2022年04月28日
空气采样器	崂应2020型	CB-40-01	2022年02月25日
空气采样器	崂应2020型	CB-40-02	2022年02月25日

### 8.3 公司及人员资质

浙江尔格科技股份有限公司本次验收监测中废水、废气、噪声监测由台州三飞检测科技有限公司负责现场采样和检测(其中乙酸丁酯、有组织甲苯、有组织二甲苯等项目外包给宁波远大检测技术有限公司检测(CMA161120341379, 报告日期 2021, 11, 24), 具体见附件), 参加验收监测采样和检测的人员均持证上岗, 主要如下:

表8-3本次验收监测项目主要采样及测试人员持证情况

检测单位	主要工作人员	证书编号	本次工作内容
台州三飞检测科技有限公司	柯剑锋	台三-004	现场采样
	郑苏婷	台三-005	实验室分析
	叶虹敏	台三-006	实验室分析
	陈涛涛	台三-007	现场采样/实验室分析
	杨辅坤	台三-008	实验室分析
	刘小莉	台三-009	实验室分析
	叶飘飘	台三-011	实验室分析
	梅景娴	台三-012	实验室分析
	王海龙	台三-013	现场采样/实验室分析
	叶鼎鼎	台三-015	现场采样/实验室分析
	任典超	台三-022	现场采样/实验室分析
	郑尚奔	台三-023	现场采样
公司资质证书及营业执照			



## 8.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制

### 8.4.1、水质监测

#### 1、试剂及实验室用水要求

按照检测要求选择相应等级的化学试剂，实验室用水按照《分析实验室用水规格和试验方法》GB/T 6682-2008，检测氨氮项目时特别要注意无氨水的制备过程，及无氨水质量检查。

#### 2、标准曲线相关要求

每次分析样品的同时，同步制作标准曲线。对曲线的斜率较为稳定的分析方法，至少应在分析样品的同时，测定两个适当浓度（高、低浓度）及空白各两份，分别取平均值，减去空白值后，与原标准曲线的相同点核校，相对偏差均须小于5%，原曲线可以使用。否则重新制作校准曲线。保证校准曲线回归方程的相关系数、截距和斜率符合方法中规定的要求。

#### 3、现场空白与实验室空白

每个项目均要做现场空白和实验室空白。确保两种结果之间无明显差异，若现场空白显著高于实验室空白，表明采样过程中可能有意外沾污，立即查清原因，并判断本次采样是否有效以及分析数据能否接受，依此决定是否需要重新采样。实验室空白值应低于该检测项目的最低检出限，否则应从纯水质量、试剂纯度、试液配制质量、玻璃器皿的洁净度、精密仪器的灵敏度和精确度、实验室的清洁度等方面查找原因。

#### 4、精密度控制

每批样品随机抽取10%的实验室平行样，平行双样的偏差须在《浙江省环境监测质量保证技术规定》附表2所规定的允许偏差内。

## 5、准确度控制

实验室内部自行组织对每批样品设置1-2个质控样，确保测定结果准确度合格率达到100%。

部分分析项目质控结果与评价见表8-4，8-5。

表 8-4 部分分析项目质控结果与评价

监测项目	质控样编号	测定结果 (mg/L)	定值范围 (mg/L)	结果评判
氨氮	2005105	0.929	0.904±0.042	符合
		0.936		符合
总磷	B210114	1.53	1.52±0.09	符合
		1.56		符合
化学需氧量	2001129	110	112±7	符合
		108		符合

表 8-5 部分分析项目平行样

样品编号	监测项目	采样点位	测定结果 (mg/L)	相对 偏差%	允许 偏差%	结论
S202111180103	氨氮	排放口	21.2	0.47	≤10	符合
			21.4			
	化学需氧量	排放口	220	0.45	≤10	符合
			222			
	总磷	排放口	1.83	0.54	≤5	符合
			1.85			
S202111180103	氨氮	排放口	20.9	0.48	≤10	符合
			21.1			
	化学需氧量	排放口	230	1.10	≤10	符合
			225			
	总磷	排放口	1.87	0.53	≤5	符合
			1.89			

#### 8.4.2、气体监测

##### 采样器质量控制

- 1、采样器具的生产厂家必须具有CMC资质，且具有厂家的出厂合格证。
- 2、采样器应具有资质合格的计量检定单位出具的有效检定证书并在有效期内。
- 3、每次采样前、后都要按规定用已检定的标准气体流量计进行采样器流量校准，并使其流量准确度合乎要求。

4、吸收管、采样器及管路连接要先经系统密闭性试验，确保在不漏气的前提下进行采样系统的流量校准。

5、采样器流量校准应对仪器流量计、吸收管(含吸收液)及管路连接系统进行“负载”检定，而每台采样器与对应的一组采样管做到配套校准、配套使用。

6、为避免在低温季节流量计内出现水凝结，采样管与流量计之间干燥管中的干燥剂要保持有效。

7、采样过程应保证电压稳定，采样器流量计的“浮子”保持基本稳定，不跳动，必要时配备稳压电源。

##### 吸收管质量保证

- 1、正确选择吸收管的类型，检查液体吸收管有无损坏。
- 2、吸收管定期进行气密性和阻力测试，选出一批满足要求的吸收管。
- 3、动力采样时，气泡液面不宜高过缓冲球体高度的中间部位，以避免吸收液流出造成样品

损失。

4、液体气泡吸收管加入吸收液之前要充分洗净，空白值检验合格。吸收液在规定的条件下(如低温等)，尽可能密封、短时间存放。

5、液体吸收管采样时要垂直放置，采样后要用少量吸收液清洗进气管，将进气管内壁上附着的样品吸收液一并合到样品液中。

6、采样吸收液或吸收待测物质后的溶液要注意稳定性，采样过程中避免氧化、光照或温度变化而造成分解，应采取密封、避光或降温、恒温等措施。

7、采样结束后，将吸收管进、出气管口密封，填写和贴好样品标签。填写完整的采样记录和相关交接记录。样品尽可能快地移出采样点，送回实验室进行显色测定，运输过程中注意样品的保存条件。

8、采样时间长、采样时空气温度较高时会造成吸收液的明显蒸发，在吸收样品液移入带刻度的比色管后，可用少量吸收液洗吸收管并转移至比色管的刻度处(此比色管应已进行体积校正)。

9、液体采样管采样效率的评价：按采样效率测定要求，串联2个采样管进行采样，然后分别进行显色测定，第1采样管吸收液的采样效率应大于90%。

#### 其它保证措施

1、用气袋的方法采集样品时在准备工作时要完全按规范处理，经检验符合要求；现场采样要操作正确。

2、现场全程序空白样：用吸收液、吸附管、滤膜等采样的项目，每天样品带全程序空白样1个。测定值小于方法的检出限，或用控制图方法进行控制。当现场全程序空白测定值不合格时，应查找原因。

现场采样体积换算为标准状况下的采样体积，在计算物质含量时，按相关结果计算的公式进行换算。

现场采样记录：按要求填写现场采样记录表，应包括采样时的现场情况、天气情况、采样日期、采样时间、地点、样品名称、数量、布点方式、大气压力、气温、相对湿度、空气流速以及采样者对采样过程控制情况进行详细记录并签字，复核人员对相关信息进行复核，并随样品一同报实验室交接。部分质控情况见表8-6。

表 8-6 部分分析项目质控情况一览表

监测日期	浓度 (mol/mol) (标气浓度 $1.27 \times 10^{-6}$ )		相对误差(%)	允许相对误差(%)	结果评价	
11.17	甲烷	实测浓度	$1.28 \times 10^{-6}$	0.78	$\leq \pm 10$	合格
			$1.28 \times 10^{-6}$	0.78		
	总烃		$1.30 \times 10^{-6}$	2.36	$\leq \pm 10$	合格
			$1.29 \times 10^{-6}$	1.57		
11.18	甲烷	实测浓度	$1.28 \times 10^{-6}$	0.78	$\leq \pm 10$	合格
			$1.28 \times 10^{-6}$	0.78		
	总烃		$1.30 \times 10^{-6}$	2.36	$\leq \pm 10$	合格
			$1.29 \times 10^{-6}$	1.57		

#### 8.4.3、噪声监测

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0，5dB，若大于0，5dB测试数据无效。校准结果见表8-7。

表 8-7 声校准情况 单位: dB (A)

声校准器型号	噪声仪编号	校准器标准值	测量前校准值	测量后校准值	结果评价
AWA6221B 声校准计	CB-09-03	94.0	93.8	93.8	合格

## 第九章验收监测结果

## 9.1 验收监测工况

监测期间，本项目各主要生产设备均正常运行，各生产线均处于正常生产状态。我们对本次验收项目产品原料进行了核查，监测期间主要原辅料实际消耗情况见表9-1。

表9-1 监测期间物耗情况

序号	产品名称	原辅材料名称		单位	项目年耗量(t)	换算日耗量(t)	2021年11月17日		2021年11月18日		
							实际使用量	用料负荷	实际使用量	用料负荷	
1	冷却器、风机、控制箱	圆钢		t/a	14	0.047	0.04	85.7%	0.04	85.7%	
2		铝板		t/a	58	0.193	0.16	82.8%	0.16	82.8%	
3		钢板		t/a	880	2.933	2.53	86.3%	2.5	85.2%	
4		铝管		t/a	80	0.267	0.23	86.3%	0.22	82.5%	
5		不锈钢		t/a	62	0.207	0.18	87.1%	0.17	82.3%	
6		冷却器喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	4.2	0.014	0.01	71.4%	0.012	85.7%
7				固化剂	t/a	1.4	0.0047	0.004	85.7%	0.004	85.7%
8				稀释剂	t/a	1.4	0.0047	0.004	85.7%	0.004	85.7%
9			面漆	聚氨酯树脂涂料A	t/a	3	0.010	0.008	80.0%	0.008	80.0%
10				聚氨酯树脂涂料B	t/a	3	0.010	0.008	80.0%	0.008	80.0%
11			风机喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	2.4	0.008	0.007	87.5%	0.0065
12		固化剂			t/a	0.8	0.0027	0.002	75.0%	0.002	75.0%
13		稀释剂			t/a	0.8	0.0027	0.002	75.0%	0.002	75.0%
14		面漆		聚氨酯树脂涂料A	t/a	1.75	0.0058	0.005	85.7%	0.005	85.7%
15				聚氨酯树脂涂料B	t/a	1.75	0.0058	0.005	85.7%	0.005	85.7%
16		接线端子		万个/a	20	0.0667	0.055	82.5%	0.06	90.0%	
17		接触器		个/a	4000	13.3	11	82.5%	12	90.0%	
18		电线		万米/a	124	0.413	0.35	84.7%	0.35	84.7%	
19		电缆线		米/a	5200	17.3	14.5	83.7%	15	86.5%	
20		线槽		根/a	6000	20.0	17	85.0%	18	90.0%	

21		时间继电器	个/a	3000	10.0	8	80.0%	9	90.0%	
22		温度控制器	个/a	2000	6.7	6	90.0%	6	90.0%	
23		电动机保护器	个/a	1000	3.3	3	90.0%	3	90.0%	
24		微型断路器	个/a	2000	6.7	6	90.0%	6	90.0%	
25		加热器铝合金	块/a	2000	6.7	6	90.0%	6	90.0%	
26		绝缘子	个/a	20000	66.7	55	82.5%	55	82.5%	
27		端子标记条	条/a	40000	133.3	110	82.5%	110	82.5%	
28		插座	个/a	2400	8.0	7	87.5%	7	87.5%	
29		管道天然气	万 m <sup>3</sup> /a	14	0.0467	0.04	85.7%	0.04	85.7%	
30		KI25X 变压器油	t/a	10	0.0333	0.03	90.0%	0.03	90.0%	
31		乙炔	t/a	2	0.0067	0.006	90.0%	0.006	90.0%	
32	变压器油 泵	钢板	t/a	900	3.0	2.5	83.3%	2.5	83.3%	
33		铸铁	t/a	60	0.2	0.17	85.0%	0.17	85.0%	
34		外购铝壳	t/a	30	0.1	0.08	80.0%	0.08	80.0%	
35		电机	个/a	10800	36.0	30	83.3%	30	83.3%	
36		线圈（漆包线）	t/a	36	0.12	0.1	83.3%	0.1	83.3%	
37		定子	个/a	10800	36.0	30	83.3%	30	83.3%	
38		转子铁芯	个/a	10800	36.0	30	83.3%	30	83.3%	
39		接线盒	个/a	24000	80.0	65	81.3%	65	81.3%	
40		绝缘漆	t/a	5	0.017	0.014	82.4%	0.014	84.0%	
41		绝缘漆稀释剂	t/a	1.25	0.0042	0.0035	84.0%	0.0035	84.0%	
42		无铅焊丝	t/a	9.6	0.0320	0.028	87.5%	0.028	87.5%	
43		KI25X 变压器油	t/a	2	0.0067	0.006	90.0%	0.006	90.0%	
44		油泵 喷漆	环氧 含 锌 底 漆 主漆	t/a	0.72	0.0024	0.002	83.3%	0.002	83.3%

## 9.2 验收监测期间气象状况

验收监测期间气象状况详见表 9-2。

表 9-2 验收监测期间气象条件

采样日期	序号	平均温度 (°C)	平均气压 (Kpa)	风向	平均风速 (m/s)	天气情况
11月17日	1	13.6	101.9	北	0.9	阴
	2	14.6	101.8	北	0.8	阴
	3	15.8	101.7	北	0.8	阴

11月18日	1	14.3	101.8	东北	0.9	阴
	2	15.6	101.7	东北	0.8	阴
	3	15.9	101.7	东北	0.8	阴

### 9.3 废水监测结果与评价

废水监测结果见表 9-3，废水总排口污染物浓度均值及达标情况见表 9-4。

表 9-3 废水监测结果

单位：mg/L（除 pH 值外）

采样日期	采样点位	采样时间	样品性状	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	总磷	氯化物	五日生化需氧量	动植物油类	石油类	阴离子表面活性剂	
11月17日	废水进口	08:45	黄色浑浊	6.7	1.25×10 <sup>3</sup>	/	101	/	1.16×10 <sup>3</sup>	/	/	19.15	0.417	
		10:45	黄色浑浊	6.8	1.28×10 <sup>3</sup>	/	111	/	1.15×10 <sup>3</sup>	/	/	18.97	0.425	
		13:02	黄色浑浊	6.6	1.20×10 <sup>3</sup>	/	113	/	1.13×10 <sup>3</sup>	/	/	20.04	0.439	
		14:02	黄色浑浊	6.7	1.32×10 <sup>3</sup>	/	106	/	1.14×10 <sup>3</sup>	/	/	19.90	0.428	
	平均值				/	<b>1.26×10<sup>3</sup></b>	/	/	/	<b>1.14×10<sup>3</sup></b>	/	/	<b>19.52</b>	<b>0.427</b>
	废水出口	08:55	浅黄澄清	7.4	305	/	54	/	1.06×10 <sup>3</sup>	/	/	1.34	0.306	
		10:55	浅黄澄清	7.6	316	/	51	/	1.05×10 <sup>3</sup>	/	/	1.31	0.286	
		13:10	浅黄澄清	7.5	301	/	58	/	1.04×10 <sup>3</sup>	/	/	1.39	0.300	
		14:10	浅黄澄清	7.5	296	/	56	/	1.03×10 <sup>3</sup>	/	/	1.38	0.289	
	平均值				/	<b>304</b>	/	/	/	<b>1.04×10<sup>3</sup></b>	/	/	<b>1.36</b>	<b>0.295</b>
	总排口	09:05	浅黄微浊	7.4	228	20.1	37	1.77	/	56.2	0.56	0.43	0.150	
		11:05	浅黄微浊	7.5	246	20.9	32	1.69	/	59.4	0.54	0.44	0.161	
		13:20	浅黄微浊	7.3	239	20.8	39	1.80	/	54.5	0.54	0.43	0.147	
		14:20	浅黄微浊	7.3	221	21.3	33	1.84	/	51.4	0.55	0.43	0.150	
	平均值				/	<b>234</b>	<b>20.8</b>	/	<b>1.78</b>	/	<b>55.4</b>	<b>0.55</b>	<b>0.43</b>	<b>0.152</b>
	11月18日	废水进口	08:42	黄色浑浊	6.6	1.21×10 <sup>3</sup>	/	110	/	1.13×10 <sup>3</sup>	/	/	19.06	0.411
10:42			黄色浑浊	6.4	1.26×10 <sup>3</sup>	/	114	/	1.12×10 <sup>3</sup>	/	/	19.92	0.419	
13:00			黄色浑浊	6.8	1.33×10 <sup>3</sup>	/	104	/	1.10×10 <sup>3</sup>	/	/	19.93	0.433	
14:00			黄色浑浊	6.6	1.30×10 <sup>3</sup>	/	105	/	1.14×10 <sup>3</sup>	/	/	20.05	0.422	
平均值				/	<b>1.28×10<sup>3</sup></b>	/	/	/	<b>1.12×10<sup>3</sup></b>	/	/	<b>19.74</b>	<b>0.421</b>	
废水		08:50	浅黄澄清	7.6	309	/	57	/	1.04×10 <sup>3</sup>	/	/	1.30	0.300	

出口	10:50	浅黄澄清	7.5	302	/	52	/	$1.03 \times 10^3$	/	/	1.39	0.281
	13:10	浅黄澄清	7.7	315	/	60	/	$1.01 \times 10^3$	/	/	1.39	0.294
	14:10	浅黄澄清	7.3	323	/	54	/	$1.02 \times 10^3$	/	/	1.39	0.283
	平均值		/	<b>312</b>	/	/	/	<b><math>1.02 \times 10^3</math></b>	/	/	<b>1.37</b>	<b>0.290</b>
总排口	09:02	浅黄微浊	7.5	233	21.4	35	1.90	/	59.3	0.60	0.43	0.144
	11:02	浅黄微浊	7.4	241	21.1	38	1.87	/	62.1	0.57	0.47	0.156
	13:20	浅黄微浊	7.4	252	21.6	31	1.84	/	53.4	0.56	0.47	0.142
	14:20	浅黄微浊	7.2	228	21.0	40	1.88	/	55.6	0.56	0.47	0.146
	平均值		/	<b>232</b>	<b>21.3</b>	/	<b>1.87</b>	/	<b>57.6</b>	<b>0.57</b>	<b>0.46</b>	<b>0.147</b>

表9-4 废水主要污染排放总量控制汇总表

项目	化学需氧量	氨氮	废水排放量
排放口平均浓度 mg/L	233	21.1	/
年排放量 t/a	0.185	0.009	6173.28

注：①计算年排放量时，按两天出口均值进行计算；②计算年排放量时，按三门县城市污水处理厂排放标准计算，化学需氧量：30mg/L，氨氮：1.5mg/L。

### 9, 3, 1 废水监测结果评价

2021年11月17日、18日，浙江尔格科技股份有限公司厂区废水排放口的pH值和化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类和动植物油类的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）新改扩的三级排放标准要求，氨氮、总磷的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的限值要求。废水处理设施出口的pH值和化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）新改扩的三级排放标准要求，氨氮、总磷的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的限值要求。

### 9, 3, 2 排放总量情况

根据现场监测和调查，企业现阶段污水排放量为6173.28吨/年。生活废水经厂区预处理后，再纳管至三门县城市污水处理厂处理后排放，以三门县城市污水处理厂排放标准（化学需氧量：30mg/L，氨氮：1.5mg/L）计算，则化学需氧量年排放量0.185吨，氨氮年排放量0.009吨，均符合环评批复中对废水排放量、化学需氧量和氨氮的总量要求（废水排放量6173.28吨/年、化学需氧量0.185吨/年、氨氮0.009吨/年）。

## 9.4 废气监测结果与评价

### 9.4.1 无组织废气

厂界无组织废气监测结果见下表9-5。

表 9-5 无组织废气监测结果

(单位: mg/m<sup>3</sup>)

采样日期	检测项目	颗粒物	臭气浓度	甲苯	二甲苯	苯乙烯	*乙酸丁酯	非甲烷总烃 (以C计)	
11月17日	厂界1#	/	0.233	12	0.018	0.101	0.19	<0.01	0.78
									0.61
									0.61
		小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>0.67</b>
		/	0.150	12	0.014	0.103	<1.50×10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.59
									0.52
									0.55
		小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>0.55</b>
		/	0.267	12	0.017	0.122	<1.50×10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.53
								0.58	
								0.63	
	小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>0.58</b>	
	厂界2#	/	0.283	13	2.27×10 <sup>-3</sup>	<1.50×10 <sup>-3</sup>	<1.50×10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.56
									0.82
									0.52
		小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>0.63</b>
		/	0.333	13	1.56×10 <sup>-3</sup>	<1.50×10 <sup>-3</sup>	<1.50×10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.77
									0.61
									0.56
		小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>0.65</b>
		/	0.317	14	<1.50×10 <sup>-3</sup>	<1.50×10 <sup>-3</sup>	<1.50×10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.64
								0.68	
								0.63	
	小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>0.65</b>	
厂界3#	/	0.233	15	5.93×10 <sup>-3</sup>	7.00×10 <sup>-3</sup>	0.025	<0.01	1.13	
								0.96	
								0.89	
	小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>0.99</b>	
	/	0.250	15	0.012	0.011	0.015	<0.01	0.92	
								0.85	
							1.00		

厂界4#	小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>0.92</b>
	/	0.300	13	0.011	$6.40 \times 10^{-3}$	0.015	<0.01	1.10
								0.92
								1.02
	小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>1.01</b>
	/	0.200	17	$<1.50 \times 10^{-3}$	$<1.50 \times 10^{-3}$	$<1.50 \times 10^{-3}$	<0.01	0.60
								0.60
								0.60
	小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>0.60</b>
	/	0.217	17	$<1.50 \times 10^{-3}$	$<1.50 \times 10^{-3}$	$<1.50 \times 10^{-3}$	<0.01	0.70
								0.68
								0.78
小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>0.72</b>	
/	0.267	17	$<1.50 \times 10^{-3}$	$<1.50 \times 10^{-3}$	$<1.50 \times 10^{-3}$	<0.01	0.87	
							0.88	
							0.74	
小时均值	/	/	/	/	/	/	<b>0.83</b>	

表9-6 厂区内VOCS监测结果

(单位: mg/m<sup>3</sup>)

采样日期	检测项目	非甲烷总烃 (以C计)
11月17日	厂区内5#	1.66
		1.53
		1.66
	小时均值	<b>1.62</b>
11月18日	厂区内5#	1.23
		1.84
		1.26
	小时均值	<b>1.44</b>

#### 9, 4, 2 无组织废气监测结果评价

在生产处于目前工况、废气处理设施正常运行的情况下:

2021年11月17日、18日,监测期间风速小于1.0m/s,在厂界布设4个废气无组织监测点,均视为监控点。从监测结果看,浙江尔格科技股份有限公司厂界各测点的颗粒物的浓度最高点为0.350mg/m<sup>3</sup>,非甲烷总烃的浓度最高点为1.13mg/m<sup>3</sup>,甲苯的浓度最高点为0.018mg/m<sup>3</sup>,二甲苯的浓度最高点为0.122mg/m<sup>3</sup>,苯乙烯的浓度最高点为0.041mg/m<sup>3</sup>,乙酸丁酯的浓度均小于

0.01mg/m<sup>3</sup>，臭气浓度的最高阈值为17（无量纲）。颗粒物的厂界无组织浓度最高点均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准要求；非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、苯乙烯、臭气浓度、乙酸丁酯的厂界无组织浓度最高点均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》企业边界大气污染物浓度限值要求；厂区内非甲烷总烃的浓度最高点为1.84mg/m<sup>3</sup>，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值要求。

#### **9, 4, 3 有组织废气监测结果**

废气处理设施监测结果见下表。

表 9-7 喷漆 1#废气检测结果

检测项目		采样日期		11月17日					
		进口			出口				
采样频次		1	2	3	1	2	3		
烟气温度(°C)		18.7	18.7	18.8	19.0	19.0	19.0		
标干流量(m <sup>3</sup> /h)		32422	31755	31913	32667	32085	31961		
排气筒高度(m)		15							
非甲烷总烃	小时均值(mg/m <sup>3</sup> )	<b>75.0</b>	<b>81.2</b>	<b>81.2</b>	<b>19.1</b>	<b>17.4</b>	<b>17.3</b>		
*甲苯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	11.0	11.6	16.2	6.03	6.82	5.58		
*二甲苯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	20.2	19.3	21.3	10.7	10.4	8.87		
*乙酸丁酯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.098	0.037	0.106	<0.005	0.021	0.012		
臭气浓度	浓度(无量纲)	/	/	/	724	549	724		
检测项目		采样日期		11月18日					
		进口			出口				
采样频次		1	2	3	1	2	3		
烟气温度(°C)		18.9	18.9	18.9	19.1	19.2	19.2		
标干流量(m <sup>3</sup> /h)		31582	33501	32617	33067	33585	33126		
排气筒高度(m)		15							
非甲烷总烃	小时均值(mg/m <sup>3</sup> )	<b>78.0</b>	<b>77.0</b>	<b>77.6</b>	<b>18.2</b>	<b>18.7</b>	<b>18.7</b>		
*甲苯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	8.16	6.92	8.27	1.89	2.21	1.57		
*二甲苯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	21.8	20.9	21.6	0.952	1.63	1.03		
*乙酸丁酯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.301	0.266	0.415	0.094	0.099	0.119		
臭气浓度	浓度(无量纲)	/	/	/	724	724	549		

备注：非甲烷总烃浓度以C计；表中“&lt;”表示该物质检测结果小于检出限。

表9-8 喷漆2#废气检测结果

检测项目		采样日期		11月17日					
		进口			出口				
采样频次		1	2	3	1	2	3		
烟气温度(°C)		18.9	18.9	18.7	19.1	19.1	19.1		
标干流量(m <sup>3</sup> /h)		31883	32017	31816	32677	32513	32685		
排气筒高度(m)		15							
非甲烷总烃	小时均值(mg/m <sup>3</sup> )	69.0	70.2	67.6	12.6	11.7	12.2		
*甲苯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	9.96	8.10	7.92	1.58	2.99	4.05		
*二甲苯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	18.9	19.3	19.8	0.597	1.22	1.14		
*乙酸丁酯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.114	0.050	0.009	<0.005	<0.005	<0.005		
臭气浓度	浓度(无量纲)	/	/	/	724	724	724		
检测项目		采样日期		11月18日					
		进口			出口				
采样频次		1	2	3	1	2	3		
烟气温度(°C)		18.2	18.3	18.3	18.9	18.9	18.9		
标干流量(m <sup>3</sup> /h)		30519	31585	30416	31513	30667	32173		
排气筒高度(m)		15							
非甲烷总烃	小时均值(mg/m <sup>3</sup> )	70.3	69.8	70.8	11.5	12.1	12.0		
*甲苯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	6.69	7.46	9.02	7.12	5.00	3.40		
*二甲苯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	11.3	15.9	11.2	5.03	6.76	6.50		
*乙酸丁酯	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.099	0.071	0.075	0.031	0.027	0.054		

臭气浓度	浓度(无量纲)	/	/	/	724	549	724
------	---------	---	---	---	-----	-----	-----

备注：非甲烷总烃浓度以C计；表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表9-9 烘干3#废气检测结果

检测项目		采样日期		11月17日					
		进口			出口				
采样频次		1	2	3	1	2	3		
烟气温度(°C)		17.8	17.8	17.9	17.4	17.5	17.5		
标干流量(m³/h)		3025	4177	4589	7796	7082	7355		
排气筒高度(m)		15							
非甲烷总烃	小时均值(mg/m³)	81.5	77.8	86.1	5.29	5.32	5.42		
*甲苯	浓度(mg/m³)	8.79	8.93	8.59	0.949	1.18	1.30		
*二甲苯	浓度(mg/m³)	8.89	8.57	7.99	0.343	0.505	0.318		
*乙酸丁酯	浓度(mg/m³)	0.046	0.071	0.074	0.013	0.026	0.023		
氮氧化物	浓度(mg/m³)	/	/	/	<3	<3	<3		
二氧化硫	浓度(mg/m³)	/	/	/	<3	<3	<3		
臭气浓度	浓度(无量纲)	/	/	/	549	549	724		
检测项目		采样日期		11月18日					
		进口			出口				
采样频次		1	2	3	1	2	3		
烟气温度(°C)		17.9	18.0	17.9	17.3	17.5	17.5		
标干流量(m³/h)		4251	4723	3999	7086	7913	7311		
排气筒高度(m)		15							
非甲烷总烃	小时均值(mg/m³)	87.2	78.0	82.4	5.46	5.32	5.50		

*甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	9.84	7.75	10.8	3.79	4.48	3.47
*二甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	18.9	15.6	20.6	8.86	7.03	6.17
*乙酸丁酯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.178	0.057	0.189	0.039	0.031	0.017
氮氧化物	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	<3	<3	<3
二氧化硫	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	<3	<3	<3
臭气浓度	浓度 (无量纲)	/	/	/	724	549	549

备注：非甲烷总烃浓度以 C 计；表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表 9-10 喷漆及烘干 4#废气检测结果

检测项目		11 月 17 日					
		进口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		14.1	14.2	14.2	14.7	14.7	14.7
标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		16760	15873	16007	17053	17638	16952
排气筒高度 (m)		15					
非甲烷总烃	小时均值 (mg/m <sup>3</sup> )	<b>46.2</b>	<b>47.8</b>	<b>49.4</b>	<b>6.74</b>	<b>7.21</b>	<b>6.84</b>
*甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	5.84	8.39	6.99	4.24	1.41	2.57
*二甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	9.63	18.0	16.0	2.94	2.67	3.53
*乙酸丁酯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.199	0.101	0.068	0.023	0.045	0.014
氮氧化物	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	<3	<3	<3
二氧化硫	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	<3	<3	<3
臭气浓度	浓度 (无量纲)	/	/	/	724	724	549
检测项目		11 月 18 日					
		进口			出口		

采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		14.3	14.4	14.4	14.8	14.7	14.8
标干流量 (m³/h)		16431	16775	17021	17543	18061	18273
排气筒高度 (m)		15					
非甲烷总烃	小时均值 (mg/m³)	<b>46.8</b>	<b>46.8</b>	<b>47.6</b>	<b>7.74</b>	<b>7.15</b>	<b>7.32</b>
*甲苯	浓度 (mg/m³)	5.98	5.10	5.24	2.23	2.10	1.29
*二甲苯	浓度 (mg/m³)	14.2	13.0	12.8	7.73	7.31	5.23
*乙酸丁酯	浓度 (mg/m³)	0.327	0.320	0.317	0.322	0.278	0.179
氮氧化物	浓度 (mg/m³)	/	/	/	<3	<3	<3
二氧化硫	浓度 (mg/m³)	/	/	/	<3	<3	<3
臭气浓度	浓度 (无量纲)	/	/	/	724	724	549

备注：非甲烷总烃浓度以C计；表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表9-11 浸漆烘干废气检测结果

检测项目		11月17日					
		进口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		13.7	13.8	13.7	14.2	14.3	14.3
标干流量 (m³/h)		17164	17357	18693	24400	19988	19477
排气筒高度 (m)		15					
非甲烷总烃	小时均值 (mg/m³)	<b>60.6</b>	<b>60.8</b>	<b>61.2</b>	<b>8.28</b>	<b>8.33</b>	<b>8.46</b>
苯乙烯	浓度 (mg/m³)	2.18	2.10	2.17	0.143	0.139	0.136
氮氧化物	浓度 (mg/m³)	/	/	/	<3	<3	<3
二氧化硫	浓度 (mg/m³)	/	/	/	<3	<3	<3

浙江尔格科技股份有限公司年产 1 万台风电冷却器和 2 万台/套变压器组件产品产业化项目竣工环境保护验收监测报告

臭气浓度	浓度 (无量纲)	/	/	/	549	549	549
检测项目	采样日期	11 月 18 日					
		进口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		13.6	13.6	13.5	14.1	14.0	14.0
标干流量 (m³/h)		17433	17583	18001	19872	20544	19813
排气筒高度 (m)		15					
非甲烷总烃	小时均值 (mg/m³)	63.2	61.8	62.0	9.28	9.47	9.43
苯乙烯	浓度 (mg/m³)	2.03	2.03	2.10	0.160	0.137	0.179
氮氧化物	浓度 (mg/m³)	/	/	/	<3	<3	<3
二氧化硫	浓度 (mg/m³)	/	/	/	<3	<3	<3
臭气浓度	浓度 (无量纲)	/	/	/	549	549	549
备注：非甲烷总烃浓度以 C 计；表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。							

表 9-12 冲洗废气检测结果

检测项目	采样日期	11 月 17 日					
		进口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		13.9	14.0	14.0	13.6	13.6	13.5
标干流量 (m³/h)		1456	1369	1389	1501	1482	1491
排气筒高度 (m)		15					
非甲烷总烃	小时均值 (mg/m³)	11.1	11.3	11.0	6.45	6.54	6.45
检测项目	采样日期	11 月 18 日					
		进口			出口		

采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		13.7	13.8	13.8	13.5	13.5	13.5
标干流量 (m³/h)		1388	1401	1431	1483	1501	1473
排气筒高度 (m)		15					
非甲烷总烃	小时均值 (mg/m³)	<b>12.5</b>	<b>12.6</b>	<b>12.7</b>	<b>6.36</b>	<b>6.44</b>	<b>6.52</b>

备注：非甲烷总烃浓度以 C 计。

表 9-13 加热固化废气检测结果

检测项目		11 月 17 日					
		进口			出口		
采样频次	采样日期	1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		14.1	14.1	14.3	13.7	13.6	13.6
标干流量 (m³/h)		8173	9562	9076	11867	11073	10983
排气筒高度 (m)		15					
非甲烷总烃	小时均值 (mg/m³)	<b>24.0</b>	<b>23.8</b>	<b>23.8</b>	<b>8.46</b>	<b>8.45</b>	<b>8.43</b>
检测项目		11 月 18 日					
		进口			出口		
采样频次	采样日期	1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		13.8	14.0	14.1	13.5	13.5	13.4
标干流量 (m³/h)		8815	9133	8956	10839	11037	10413
排气筒高度 (m)		15					
非甲烷总烃	小时均值 (mg/m³)	<b>25.3</b>	<b>25.3</b>	<b>25.2</b>	<b>8.55</b>	<b>8.55</b>	<b>8.56</b>

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表 9-14 焊接打磨 1#废气检测结果

检测项目		采样日期		11月17日					
		进口			出口				
采样频次		1	2	3	1	2	3		
烟气温度(°C)		28.8	29.2	29.4	27.1	27.3	27.6		
标干流量 (m³/h)		3313	3378	3502	3884	4190	4543		
排气筒高度 (m)		15							
颗粒物	浓度 (mg/m³)	30.5	31.5	31.9	<20	<20	<20		
检测项目		采样日期		11月18日					
		进口			出口				
采样频次		1	2	3	1	2	3		
烟气温度(°C)		29.0	29.3	29.6	27.3	27.5	27.7		
标干流量 (m³/h)		3439	3521	3584	4793	4921	5117		
排气筒高度 (m)		15							
颗粒物	浓度 (mg/m³)	30.3	30.5	31.5	<20	<20	<20		

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表 9-15 焊接打磨 2#废气检测结果

检测项目		采样日期		11月17日					
		进口			出口				
采样频次		1	2	3	1	2	3		
烟气温度(°C)		28.2	28.5	28.8	29.2	29.4	29.6		
标干流量 (m³/h)		11061	10984	10981	10241	9741	9389		
排气筒高度 (m)		15							
颗粒物	浓度 (mg/m³)	41.4	40.2	40.1	<20	<20	<20		
检测项目		采样日期		11月18日					
		进口			出口				
采样频次		1	2	3	1	2	3		
烟气温度(°C)		29.5	29.8	29.9	28.7	28.9	29.1		
标干流量 (m³/h)		9482	9463	9395	10963	10994	10905		
排气筒高度 (m)		15							
颗粒物	浓度 (mg/m³)	41.8	40.5	40.1	<20	<20	<20		

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表 9-16 焊接打磨 3#废气检测结果

检测项目		采样日期		11月17日					
		进口			出口				

采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		30.6	30.8	31.0	29.4	29.5	29.7
标干流量 (m³/h)		9243	7353	7536	10831	10092	10026
排气筒高度 (m)		15					
颗粒物	浓度 (mg/m³)	38.6	35.1	38.3	<20	<20	<20
检测项目	采样日期	11月18日					
		进口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		30.7	30.8	31.1	29.4	29.6	29.7
标干流量 (m³/h)		8390	8995	9585	9994	10210	10808
排气筒高度 (m)		15					
颗粒物	浓度 (mg/m³)	44.2	40.5	40.0	<20	<20	<20
备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。							

表 9-17 焊接打磨 4#废气检测结果

检测项目	采样日期	11月17日			11月18日		
		出口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		27.3	27.6	27.8	27.4	27.7	27.9
标干流量 (m³/h)		18547	18599	18039	18852	19067	19123
排气筒高度 (m)		15					
颗粒物	浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20

表 9-18 喷砂 1#废气检测结果

检测项目	采样日期	11月17日			11月18日		
		出口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		20.6	20.1	20.1	20.2	20.8	20.1
标干流量 (m³/h)		5589	5644	5728	5703	5725	5732
排气筒高度 (m)		15					
颗粒物	浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20
备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。							

表 9-19 喷砂 2#废气检测结果

检测项目	采样日期	11月17日			11月18日		
		出口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		22.6	22.6	22.6	22.8	22.8	22.8

标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	2764	2862	2968	3089	3186	3271
排气筒高度 (m)	15					
颗粒物	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	<20	<20

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表 9-20 抛丸废气检测结果

检测项目	采样日期	11月17日			11月18日		
		出口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		20.5	20.6	21.0	20.2	20.6	20.3
标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		2834	2818	2797	2808	2804	2772
排气筒高度 (m)		15					
颗粒物	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	<20	<20	<20

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表 9-21 气切割废气检测结果

检测项目	采样日期	11月17日					
		进口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		25.6	25.8	26.1	23.1	23.3	23.6
标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		600	438	399	1157	1251	1444
排气筒高度 (m)		15					
颗粒物	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	<20	<20	<20
检测项目	采样日期	11月18日					
		进口			出口		
采样频次		1	2	3	1	2	3
烟气温度(°C)		25.4	25.6	25.8	23.2	23.5	23.8
标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		421	425	436	1608	1710	1798
排气筒高度 (m)		15					
颗粒物	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	<20	<20	<20

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

#### 9.4.4 有组织废气监测结果评价

在生产处于目前工况、废气处理设施正常运行的情况下：

2021年11月17日、18日，浙江尔格科技股份有限公司各废气处理设施排放口（除喷砂、抛丸、气割）的颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、苯乙烯、乙酸丁酯、臭气浓度的单次浓度测定值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的相关要求。苯乙烯的排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的相关要求。喷砂、抛丸、气割废气处

理设施排放口的颗粒物单次浓度测定值和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。烘道天然气燃烧废气执行《工业炉窑大气污染物综合治理方案》（环大气[2019]56号）中的“重点区域二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于200mg/m<sup>3</sup>、300mg/m<sup>3</sup>”这一标准限值。

### 9.4.5 废气排放总量情况

有组织废气：VOCs年排放量为0.534t（以非甲烷总烃计），颗粒物年排放量为0.511t，氮氧化物年排放量为0.038t，二氧化硫年排放量为0.038t。项目VOCs、颗粒物的年外排环境总量均符合环评及批复中总量控制值（氮氧化物0.317吨/年，二氧化硫0.04吨/年，VOCs1.205吨/年，颗粒物1.295吨/年）。有组织废气汇总情况见表9-15。

表9-15 有组织废气主要污染物排放汇总表

排放设施	污染物	年生产时间	废气总量 (m <sup>3</sup> )	非甲烷总烃 (t/a)	颗粒物 (t/a)	氮氧化物 (t/a)	二氧化硫 (t/a)
喷漆1#废气		300	9.82×10 <sup>6</sup>	0.179	/	/	/
喷漆2#废气		300	9.61×10 <sup>6</sup>	0.115	/	/	/
烘干废气		300	2.23×10 <sup>6</sup>	0.012	/	0.003	0.003
喷漆及烘干		300	5.28×10 <sup>6</sup>	0.038	/	0.008	0.008
浸漆烘干		900	1.86×10 <sup>7</sup>	0.159	/	0.027	0.027
冲洗废气		300	4.47×10 <sup>5</sup>	0.003	/	/	/
加热固化废气		300	3.31×10 <sup>6</sup>	0.028	/	/	/
焊接打磨1#废气		900	4.11×10 <sup>6</sup>	/	0.042	/	/
焊接打磨2#废气		900	9.33×10 <sup>6</sup>	/	0.093	/	/
焊接打磨3#废气		900	9.30×10 <sup>6</sup>	/	0.093	/	/
焊接打磨4#废气		900	1.68×10 <sup>7</sup>	/	0.168	/	/
喷砂1#废气		900	5.13×10 <sup>6</sup>	/	0.051	/	/
喷砂2#废气		900	2.72×10 <sup>6</sup>	/	0.027	/	/
抛丸废气		900	2.53×10 <sup>6</sup>	/	0.024	/	/
气割废气		900	1.34×10 <sup>6</sup>	/	0.013	/	/
合计		/	1.20×10 <sup>8</sup>	0.534	0.511	0.038	0.038

## 9.5 噪声监测结果与评价

### 9.5.1 厂界噪声

2021年11月17日、18日对浙江尔格科技股份有限公司厂区进行厂界噪声监测，结果见表9-16。

表 9-16 厂区厂界噪声监测结果汇总表

检测日期	测点位置	昼间 Leq dB (A)
		测量值
11月17日	厂界南 1#	62
	厂界西 2#	64
	厂界北 3#	59
	厂界东 4#	61
11月18日	厂界南 1#	58
	厂界西 2#	62
	厂界北 3#	59
	厂界东 4#	60

### 9.5.2 噪声监测结果评价

2021年11月17日、18日，浙江尔格科技股份有限公司厂界噪声东、北两测点的昼间测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，西、南两测点的昼间测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的4类标准。

## 9.6 固废调查与评价

项目生产过程中会有废边角料、废乳化液、漆渣、废矿物油、废导线、废钢丸、废钢砂、废抛光、砂轮片、除尘器收尘灰、废包装桶、废次品、废包装袋、污泥、废过滤棉、废活性炭、生活垃圾产生。废边角料、废导线、废钢丸、废钢砂、废抛光、砂轮片、除尘器收尘灰、废次品、废包装袋收集后外售；废乳化液、漆渣、废矿物油、废包装桶、污泥、废过滤棉、废活性炭暂存于危废仓库，委托台州市德长环保有限公司处置代为处置；生活垃圾收集后由环卫部门统一收集清运。

### 废边角料

项目下料、机加工等过程会产生废料，需要下料的原料为1100t，根据企业提供经验，边角料产生量约占原料使用量的5%，因此该部分产生量约为55t/a，该部分外售给相关企业综合利用。

### 废乳化液

项目机加工过程使用乳化液，乳化液使用量为0.1t，使用过程与水按1:9稀释，根据企业提供信息产生的废乳化液量为0.20t/a，根据《国家危险废物名录（2021年版）》，属危险废物，废物类别HW09，代码为900-006-09，该部分厂区规范化暂存后委托台州市德长环保有限公司处置，并贴标签，执行转移联单制度。

### 漆渣

项目漆渣来自于喷漆过程中水帘除下来的油漆、真空浸漆罐中残留的油漆渣根据工程分析，

喷漆固份含量为15.286t，上漆率为70%，则喷漆的干漆渣产生量为4.586t，含水率按50%计，则喷漆漆渣量为9.172t/a；真空浸漆和固含量的2%形成漆渣，则浸漆漆渣产生量为0.016t/a；因此，本项目产生的漆渣总量为9.188t/a。根据《国家危险废物名录（2021年版）》，漆渣属危险废物，危废类别HW12，代码为900-252-12，该部分厂区规范化暂存后委托台州市德长环保有限公司处置，并贴标签，执行转移联单制度。

#### 废矿物油

机加工设备以及油风冷却器油冲洗以及油泵清洗试漏会产生废矿物油，根据企业提供信息废矿物油产生量为1.5t/a，根据《国家危险废物名录（2021年版）》，属危险废物，废物类别HW08，代码为900-249-08，该部分厂区规范化暂存后委托台州市德长环保有限公司处置，并贴标签，执行转移联单制度。

#### 废导线

电线、电缆线等原材料切割剪裁时候会产生一定的余料，其重量较小，根据企业提供经验数据约5t/a，该部分外售给相关企业综合利用。

#### 废钢丸

抛丸机中的废钢丸每年更换4次，每次更换量为1t，每年产生4t废钢丸，该部分可出售给相关企业综合利用。

#### 废钢砂

喷砂机中的废钢砂每年更换2次，每次更换量为1t，每年产生2t废钢砂，该部分可出售给相关企业综合利用。

#### 废抛光、砂轮片

抛光片以及砂轮片年用量为28000片，每片重量约为0.5kg，则每年产生量为14t，该部分可出售给相关企业综合利用。

#### 除尘器收尘灰

项目粉尘主要为除尘设备收集的粉尘，根据工程分析，粉尘该部分产生量为3.06t/a，该部分可出售给相关企业综合利用。

#### 废包装桶

主要为矿物油、乳化液、油漆等各类化学品使用完之后产生的废桶，根据企业提供的资料，单个桶平均重量约2.0kg，废桶产生1200个左右，因此废包装桶产生量约为2.4t/a，根据《国家危险废物名录（2021年版）》，该部分属危险废物，废物类别HW49，代码为900-041-49，该部分厂区规范化暂存后委托台州市德长环保有限公司处置，并贴标签，执行转移联单制度。

### 废次品

企业在产品检验时候会产生一定的废次品，根据企业提供经验数据，废次品年产量约10t/a，该部分外售给相关企业综合利用。

### 废包装袋

项目原材料拆包时会产生一定的包装袋、带、箱等材料，根据企业提供经验数据，该部分产生量约10t/a，该部分出售给资源回收企业综合利用。

### 污泥

污泥来自废水处理站物化沉淀产生的污泥，项目使用板框压滤机压滤去除水分，干污泥含水率约70~80%；项目废水采用物化处理工艺，污泥产生量相对较多，根据同类型企业类比调查，企业处理1吨废水干污泥产生量约6~8kg（评价按7kg计算）；项目废水处理设施年处理废水量约1073.28吨，则干污泥年产生量约7.513t。根据《国家危险废物名录（2021年版）》，污泥属于危险废物，危废类别为HW17，代码为336-064-17。

### 废过滤棉

项目废气处理装置前端设置有干式过滤，使用过滤棉去除较大的颗粒物、水滴等，防止活性炭过滤堵塞，每套装置每半年更换1次，装料量约10kg，吸附后约增重50%，企业共设3套装置，经计算每年共产生废过滤棉0.09t，危废类别为HW49，代码为900-041-49。

### 废活性炭

废活性炭来自活性炭吸附装置，吸附装置一定时间效果不佳需要更换活性炭，3套催化燃烧装置的废活性炭共设置6个活性炭罐（1吸1脱工作），每个罐子填充量按2.0m<sup>3</sup>计算，重量约为1.0t，活性炭每两年更换一次，每年产生量平均为3t/a。1套加热固化废气处理装置设置1个活性炭吸附罐，填充量按2.0m<sup>3</sup>计算，重量约为1t，年吸附的有机物为0.09t。

因此废活性炭产生量合计为4.09t/a，根据《国家危险废物名录（2021年版）》，废活性炭属于危险废物，危废代码为HW49，代码为900-041-49，该部分厂区规范化暂存后委托台州市德长环保有限公司处置，并贴标签，执行转移联单制度。

### 生活垃圾

项目劳动定员200人，按每人每天0.5kg计，则生活垃圾产生量为30t/a，生活垃圾可委托环卫部门处置。

该项目建有3间危险固废仓库，分别用于堆放各种不同种类的危险废物，危废仓库密闭单间，门口上锁并贴标志牌，用于分别对方不同种类的。该公司对危险废物贮存设

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目竣工环境保护验收监测报告

施的选址、设计、运行等基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。该公司固废产生及处理情况见表 9-17。

表 9-17 固废产生及处理情况表

序号	名称	产生工序	固废分类	废物类别	废物代码	环评预测年产生量 (t)	类推年产生量 (t)	环评建议处理方式	实际处理方式	结果评价
1	废边角料	下料	一般固废	/	382-001-10	55	55	外售资源回收公司	外售资源回收公司	符合
2	废导线	组装		/	382-001-14	5	5			符合
3	废钢丸	抛丸		/	382-001-99	4	4			符合
4	废钢砂	喷砂		/	382-001-99	2	2			符合
5	废抛光、砂轮片	打磨		/	382-001-99	14	14			符合
6	除尘器收尘灰	除尘装置		/	382-001-66	3.06	3.06			符合
7	废次品	检测		/	382-001-14	10	10			符合
8	废包装袋	包装		/	382-001-07	10	10			符合
9	废乳化液	机加工	危险固废	HW09	900-006-09	0.05	0.20	委托有资质单位处置	委托台州市德长环保有限公司处置	符合
10	漆渣	喷漆		HW12	900-252-12	9.188	9.188			符合
11	废矿物油	机加工设备更换润滑油, 油风冷却器油冲洗以及油泵清洗试漏		HW08	900-249-08	0.05	1.5			符合
12	废包装桶	变压器油、乳化液、油漆等使用		HW49	900-041-49	2.4	2.4			符合
13	污泥	废水处理		HW17	336-064-17	7.513	7.513			符合
14	废过滤棉	喷漆废气处理		HW49	900-041-49	0.09	0.09			符合
15	废活性炭	喷漆废气处理		HW49	900-041-49	4.09	4.09			符合
16	生活垃圾	员工办公生活		/	/	/	30			30

## 第十章环境管理及风险防范检查

### 10.1 环境风险防范检查

#### 10.1.1 环境风险防范设施

##### 一、环境风险防范落实情况

根据该企业提供的资料和现场核实，该企业从以下五个方面落实了各项事故风险防范措施：

1、强化风险意识、加强安全管理；2、储存过程风险防范；3、生产过程风险防范；4、处理设施运行过程风险防范；5、编制应急预案；6、设置救援机构，配备应急救援物资等。

##### 二、应急措施落实情况

##### 1、应急预案

项目已完成应急预案备案。

##### 2、应急组织机构

该企业确立以公司法人为总指挥，统领应急总指挥部，下设应急消防组、应急抢险组和医疗救护组等，是公司整个应急救援工作的中心，负责向上级部门报告和请示，负责与应急部门和社区联络，负责协调应急期间各救援队伍的运作，统筹安排各项应急行动，保证应急工作快速、有序、有效地进行。

##### 3、应急物资配备

根据企业的突发事故类型，应对突发环境污染事故的应急物资和主要设施包括：消防设施和器材；医疗、防护器械和物资；堵漏工具和器材；应急标识器材和其它物资等。

##### 4、建议

建议进一步加强应急的落实工作，做到人员配置到位，应急物资配置齐全，同时加强应急演练，确保突发环境事故的及时应对。

### 10.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

浙江尔格科技股份有限公司位于三门县经济开发区滨海新城永兴路2号，项目总投资16000万元，其中环保投资560万元，占总投资的3.5%，具体环保投资情况详见表10-1。

表 10-1 环保投资表

序号	项目	处理设施	投资（万元）
1	废气	废气处理设施、排气筒、引风设施等	515
2	废水	废水处理设施、化粪池、输送管道等	35
3	噪声	隔声等	2

4	固废	危废仓库	8
---	----	------	---

浙江尔格科技股份有限公司成立于1995年，位于三门县经济开发区滨海新城永兴路2号，占地面积34590m<sup>2</sup>，总投资1.6亿元，主要从事冷却器、变压器组件的生产。项目主要生产工艺为表面处理、喷砂、喷漆等，项目建成后形成年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目的生产能力。项目环评批复落实情况详见下表10-2。

表10-2 环评批复落实情况（台环建（三）[2021]57号）

序号	环评批复要求	落实情况
1	<b>企业建设项目基本情况。</b> 浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目位于三门县海润街道滨海新城永兴路，占地面积约34590平方米。项目总投资6052万元，在现有项目基础上进行技改扩建，增加配套的风机和控制箱生产，主要生产工艺涉及切割、打磨、清洗、涂装等，技改完成后将形成年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品的生产规模。	<b>基本落实。</b> 浙江尔格科技股份有限公司成立于1995年，位于三门县经济开发区滨海新城永兴路2号，占地面积34590m <sup>2</sup> ，总投资1.6亿元，主要从事冷却器、变压器组件的生产。项目主要生产工艺为表面处理、喷砂、喷漆等，项目建成后形成年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目的生产能力。
2	项目选址符合“三线一单”分区分区管控方案，采取环境影响评价报告所要求的污染防治措施后可符合污染物排放标准和总量控制指标。在严格按照环评报告中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施等进行落实的基础上，原则同意你公司进行项目建设。若建设项目发生重大变化或者本环境影响评价文件自批准之日起超过五年方开工建设的，须报我局重新报批或审核。若你公司在报批本环评文件时隐瞒有关情况或者提供虚假材料的，我局将依法撤销该项目的批准文件。	<b>已落实。</b> 落实报告书提出的各项污染防治和环境风险防范措施，并确保污染物排放稳定达标且符合总量控制要求，建设项目基本完成。
3	项目应实施源头控制，采用先进工艺，控制原辅料质量，以减少污染物生产及排放量。按环评报告结论，本项目实施后全厂污染物总量控制指标：CODcr0.185t/a、NH <sub>3</sub> -N0.009t/a、SO <sub>2</sub> 0.04t/a、NO <sub>x</sub> 0.317t/a、VOCs1.205t/a、烟粉尘1.295t/a。其中CODcr、NH <sub>3</sub> -N、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 需要通过排污权交易购买总量；VOCs需要区域内调剂；烟粉尘在当地生态环境部门备案，具体替代削减比例详见环评报告。项目正式建成投产前应依照总量平衡、排污权有偿使用和交易相关规定，及时取得排污权指标。	<b>已落实。</b> 项目目前各项污染物排放总量均控制在环评批复总量控制目标内。
4	<b>加强废水污染防治。</b> 厂区内做好雨污分流，清污分流。生产废水经厂内污水处理设施预处理，生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(氨氮、总磷参照《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)执行)后纳管至三门县城市污水厂集中处理排放。	<b>已落实。</b> 生产废水经厂区内废水处理设施处理后纳管。生活污水经预处理至《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，纳管送至三门县城市污水处理厂进行集中处理达标后排放。
5	<b>加强废气污染防治。</b> 严格落实环评中提出的各项大气污染排放标准和防治措施，做好收集和治理，确保各类废气达标排放。项目焊接废气因和打磨废气共用排气筒，从严和打磨、抛丸以及涂装工序废气一同执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中表1、表3和表6相关标准；厂区内挥发性有机物无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822, 2019)附录A特别排放限值；项目气割、BCT端子盒及电瓷支撑产品混合产生的粉尘，浇注工艺产生的非甲烷总烃排放执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表2二级排放标准；烘道天然气燃烧	<b>已落实。</b> 在焊接工序上方设集气罩对焊接工位产生的焊接烟尘进行收集，打磨为单独隔间，在打磨工序上方设置集气罩，打磨粉尘收集后通过布袋除尘器处理，处理后焊接以及打磨粉尘通过15m高排气筒排放，企业将同类型排气筒进行合并规整，由原先6根变成4根（1#厂房合并成1根，4#厂房1根，5#厂房1根，6#厂房1根）；2台喷砂机工作过程全密闭，自带1套沉流式除尘器+滤筒除尘装置，处理后各自通过1根15m高排气筒排放（2#厂房6#厂房各设置一套）；6#厂房，2台抛丸机工作过程全密闭，抛丸机自带布袋除尘装置共2套，处理后经1根15m高排气筒排放；3#厂房，气割设备安装侧向吸风装置，产

	<p>废气中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物根据《工业炉窑大气污染物综合治理方案》（环大气[2019]56号）中的“重点区域二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30mg/m<sup>3</sup>、200mg/m<sup>3</sup>、300mg/m<sup>3</sup>”这一标准限值。</p>	<p>生的粉尘经1套布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放；位于5#厂房，投料上方设置集气罩，产生的粉尘经1套布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放；5#厂房，冲洗区域上方设置集气罩，产生的油雾经1套油雾净化器处理后，通过1根15m高排气筒排放；加强通风，车间无组织排放；1#厂房，喷漆房设独立间，侧面设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+光催化氧化+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（喷漆及烘干）；6#厂房，喷漆房设独立间，喷漆房整体设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+光催化氧化+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（与烘干废气共用一套催化燃烧，定期吸脱附）；7#厂房未设置喷漆及其相关工序；5#厂房，1台立式真空浸漆机，浸漆罐上方设置集气罩，浸漆烘房排气口接入废气处理设施，经催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（浸漆及烘干）；3#厂房加热固化区域上方设置集气罩，废气经1套活性炭吸脱附装置处理后，通过1根15m高排气筒排放；6#厂房，烘房设独立间，设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放；项目天然气废气与各部分烘干废气一起经对应处理设施处理后经15m排气筒排放；经集气罩收集后经油烟净化装置后15m高空排放。</p>
6	<p><b>加强固废污染防治。</b>本项目产生的固废要分类收集、规范堆放，禁止露天堆放，防止二次污染。生活垃圾由环卫部门统一收集处理，做到日产日清。一般工业固体废物的贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物收集、贮存运输应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。</p>	<p><b>基本落实。</b>项目生产过程中会有废边角料、废乳化液、漆渣、废矿物油、废导线、废钢丸、废钢砂、废抛光、砂轮片、除尘器收尘灰、废包装桶、废次品、废包装袋、污泥、废过滤棉、废活性炭、生活垃圾产生。废边角料、废导线、废钢丸、废钢砂、废抛光、砂轮片、除尘器收尘灰、废次品、废包装袋收集后外售；废乳化液、漆渣、废矿物油、废包装桶、污泥、废过滤棉、废活性炭暂存于危废仓库，委托台州市德长环保有限公司处置代为处置；生活垃圾收集后由环卫部门统一收集清运。</p>
7	<p><b>加强噪声污染防治。</b>积极选用低噪设备，对高噪声设备应采取减振降噪、吸声降噪、隔声降噪等有效措施降噪，做好设备维修保养工作，降低噪声对厂界的影响，东厂界、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，西厂界以及南厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准。</p>	<p><b>已落实。</b>厂界噪声东、北两测点的昼间测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，西、南两测点的昼间测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的4类标准。</p>
8	<p><b>做好环境风险防范措施。</b>结合公司实际强化环境风险管理，有针对性地制定事故防范措施，开展日常环境安全工作，按照环评要求编制应急预案，加强日常环境监测，监督管理和设施维护，认真按环评要求布置车间，不得擅自变更结构，落实清洁生产，平时加强演练，预防事故发生，确保环境安全。</p>	<p><b>已落实。</b>已完成应急预案编制工作。</p>
9	<p><b>严格执行环保“三同时”和排污许可制度。</b>严格执行环保“三同时”气项所需配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，建设单位应取得排污权指标，按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产。</p>	<p>建立了环保制度，落实到人，执行环保“三同时”制度，配有一定的环保设施。已取得排污许可证。</p>

## 第十一章验收结论与建议

### 11.1 结论

#### 11.1.1 验收工况

监测期间，主要生产设备运行正常，工况稳定，项目生产负荷满足验收监测条件。

#### 11.1.2 废气验收监测

##### 1、有组织废气污染源排放情况

在生产处于目前工况、废气处理设施正常运行的情况下：

2021年11月17日、18日，浙江尔格科技股份有限公司各废气处理设施排放口（除喷砂、抛丸、气割）的颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、苯乙烯、乙酸丁酯、臭气浓度的单次浓度测定值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的相关要求。苯乙烯的排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的相关要求。喷砂、抛丸、气割废气处理设施排放口的颗粒物单次浓度测定值和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。烘道天然气燃烧废气执行《工业炉窑大气污染物综合治理方案》（环大气[2019]56号）中的“重点区域二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于200mg/m<sup>3</sup>、300mg/m<sup>3</sup>”这一标准限值。

##### 2、无组织废气评价

在生产处于目前工况、废气处理设施正常运行的情况下：

2021年11月17日、18日，监测期间风速小于1.0m/s，在厂界布设4个废气无组织监测点，均视为监控点。从监测结果看，浙江尔格科技股份有限公司厂界各测点的颗粒物的浓度最高点为0.350mg/m<sup>3</sup>，非甲烷总烃的浓度最高点为1.13mg/m<sup>3</sup>，甲苯的浓度最高点为0.018mg/m<sup>3</sup>，二甲苯的浓度最高点为0.122mg/m<sup>3</sup>，苯乙烯的浓度最高点为0.041mg/m<sup>3</sup>，乙酸丁酯的浓度均小于0.01mg/m<sup>3</sup>，臭气浓度的最高阈值为17（无量纲）。颗粒物的厂界无组织浓度最高点均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准要求；非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、苯乙烯、臭气浓度、乙酸丁酯的厂界无组织浓度最高点均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》企业边界大气污染物浓度限值要求；厂区内非甲烷总烃的浓度最高点为1.84mg/m<sup>3</sup>，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值要求。

##### 3、废气排放总量情况

有组织废气：VOCs年排放量为0.534t（以非甲烷总烃计），颗粒物年排放量为0.511t，氮氧化物年排放量为0.038t，二氧化硫年排放量为0.038t。项目VOCs、颗粒物的年外排环境总量均符合环评及批复中总量控制值（氮氧化物0.317吨/年，二氧化硫0.04吨/年，VOCs1.205吨/

年，颗粒物1.295吨/年）。

### 11.1.3 废水验收监测结论

2021年11月17日、18日，浙江尔格科技股份有限公司厂区废水排放口的pH值和化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类和动植物油类的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）新改扩的三级排放标准要求，氨氮、总磷的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的限值要求。废水处理设施出口的pH值和化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）新改扩的三级排放标准要求，氨氮、总磷的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的限值要求。

根据现场监测和调查，企业现阶段污水排放量为6173.28吨/年。生活废水经厂区预处理后，再纳管至三门县城市污水处理厂处理后排放，以三门县城市污水处理厂排放标准（化学需氧量：30mg/L，氨氮：1.5mg/L）计算，则化学需氧量年排放量0.185吨，氨氮年排放量0.009吨，均符合环评批复中对废水排放量、化学需氧量和氨氮的总量要求（废水排放量6173.28吨/年、化学需氧量0.185吨/年、氨氮0.009吨/年）。

### 11.1.4 噪声监测结论

2021年11月17日、18日，浙江尔格科技股份有限公司厂界噪声东、北两测点的昼间测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，西、南两测点的昼间测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的4类标准。

### 11.1.5 固体废弃物调查结论

项目生产过程中会有废边角料、废乳化液、漆渣、废矿物油、废导线、废钢丸、废钢砂、废抛光、砂轮片、除尘器收尘灰、废包装桶、废次品、废包装袋、污泥、废过滤棉、废活性炭、生活垃圾产生。废边角料、废导线、废钢丸、废钢砂、废抛光、砂轮片、除尘器收尘灰、废次品、废包装袋收集后外售；废乳化液、漆渣、废矿物油、废包装桶、污泥、废过滤棉、废活性炭暂存于危废仓库，委托台州市德长环保有限公司处置代为处置；生活垃圾收集后由环卫部门统一收集清运。

该项目建有1间危险固废仓库，危废仓库密闭单间，门口上锁并贴标志牌。该公司对危险废物贮存设施的选址、设计、运行等基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

## 11.2 总结论

浙江尔格科技股份有限公司在项目建设的同时，针对生产过程中产生的废水、废气建设了相

应的环保设施，针对生产过程中产生的危险固废建设了危废仓库。监测期间该项目产生的废气、废水、噪声排放浓度监测值基本控制在国家相应排放标准限值内，污染物排放量基本控制在环评及批复污染物总量控制目标内。综上，我认为浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目符合建设项目竣工环保设施验收条件。

### 11.3 建议与措施

- 1、加强环保设施的运行管理，尤其各类环保设施的运行管理，确保其正常使用，做到各项污染物达标排放。
- 2、加强环保宣传，加强环保人员的责任心，要求环保人员及时做好环保设施的运行记录，以便积累经验。
- 3、加强危险废物的管理，记录台账，建立转移联单制度。
- 4、加强车间的管理，制定设备定期维护保养计划，防止设备因故障形成的异常噪声。
- 5、不得擅自更改、扩大生产规模、延伸生产工艺，否则须依法重新报批。

附件1 环评批复

# 台州市生态环境局文件

台环建（三）（2021）57号

## 关于浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目环境影响报告书的批复

浙江尔格科技股份有限公司：

你单位报送的由浙江省工业环保设计研究院有限公司编制的《浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目环境影响报告书》、环评文件报批申请及相关资料收悉。经审查并依法公示，现根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等法律法规，经研究，批复如下：

一、企业建设项目基本情况。浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目位于三门县海润街道滨海新城永兴路，占地面积

约34590平方米。项目总投资6052万元，在现有项目基础上进行技改扩建，增加配套的风机和控制箱生产，主要生产工艺涉及切割、打磨、清洗、涂装等，技改完成后将形成年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品的生产规模。

二、建设项目审批主要意见。项目选址符合“三线一单”分区管控方案，采取环境影响评价报告所要求的污染防治措施后可符合污染物排放标准和总量控制指标。在严格按照环评报告中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施等进行落实的基础上，原则同意你公司进行项目建设。若建设项目发生重大变化或者本环境影响评价文件自批准之日起超过五年方开工建设的，须报我局重新报批或审核。若你公司在报批本环评文件时隐瞒有关情况或者提供虚假材料的，我局将依法撤销该项目的批准文件。

三、严格落实污染物总量控制指标。项目应实施源头控制，采用先进工艺，控制原辅料质量，以减少污染物生产及排放量。按环评报告结论，本项目实施后全厂污染物总量控制指标： $\text{COD}_{\text{Cr}}$  0.185t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$  0.009t/a、 $\text{SO}_2$  0.04t/a、 $\text{NO}_x$  0.317t/a、VOCs 1.205t/a、烟粉尘 1.295t/a。其中 $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、 $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$ 需要通过排污权交易购买总量；VOCs需要区域内调剂；烟粉尘在当地生态环境部门备案，具体替代削减比例详见环评报告。项目正式建成投产

前应当依照总量平衡、排污权有偿使用和交易相关规定，及时取得排污权指标。

四、严格执行污染防治措施。项目建设运行过程中应着重做好以下防治工作：

1、加强废水污染防治。厂区内做好雨污分流，清污分流。生产废水经厂内污水处理设施预处理，生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮、总磷参照《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）执行）后纳管至三门县城市污水厂集中处理排放。

2、加强废气污染防治。严格落实环评中提出的各项大气污染排放标准和防治措施，做好收集和治理，确保各类废气达标排放。项目焊接废气因和打磨废气共用排气筒，从严和打磨、抛丸以及涂装工序废气一同执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表1、表3和表6相关标准；厂区内挥发性有机物无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A特别排放限值；项目气割、BCT端子盒及电瓷支撑产品混合产生的粉尘，浇注工艺产生的非甲烷总烃排放执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表2二级排放标准；烘道天然气燃烧废气中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物根据《工业炉窑大气污染物综合治理方案》（环大气[2019]56号）分别执行 $30\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $200\text{mg}/\text{m}^3$ 、

300mg/m<sup>3</sup>；食堂油烟废气排放参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）大型规模标准。

3、加强固废污染防治。本项目产生的固废要分类收集、规范堆放，禁止露天堆放，防止二次污染。生活垃圾由环卫部门统一收集处理，做到日产日清。一般工业固体废物的贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物收集、贮存运输应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。

4、加强噪声污染防治。积极选用低噪设备，对高噪声设备应采取减振降噪、吸声降噪、隔声降噪等有效措施降噪，做好设备维修保养工作，降低噪声对厂界的影响，东厂界、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，西厂界以及南厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准。

五、做好环境风险防范措施。结合公司实际强化环境风险管理，有针对性地制定事故防范措施，开展日常环境安全工作，按照环评要求编制应急预案，加强日常环境监测，监督管理和设施维护，认真按环评要求布置车间，不得擅自变更结构，落实清洁生产，平时加强演练，预防事故发生，确

保环境安全。

六、建立健全信息公开机制。按照环保部《建设项目环境影响评价信息公开机制》（环发[2015]162号）等要求，健全公司信息公开制度，及时、如实向社会公开项目开工前、施工过程中、建成后全过程信息，并主动接受社会监督。

七、严格执行环保“三同时”。项目需配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，在启动生产设施或者在实际排污之前申请排污许可证，开展环境保护验收。取得排污许可证并经验收合格后，项目方可正式投入生产。



台州市生态环境局

2021年7月26日印发

附件2 营业执照

**营 业 执 照**  
(副 本)

统一社会信用代码 91331000704706933M (1/1)

扫描二维码  
企业信用信息公示  
系统就“了解更多  
证、备案、许可、监  
管信息”

注册 资 本 陆仟零肆拾叁万元整

成 立 日 期 1995年10月19日

营 业 期 限 1995年10月19日至长期

住 所 浙江省三门县海润街道永兴路2号(自主申  
报)

名 称 浙江尔格科技股份有限公司

类 型 股份有限公司(非上市、自然人投资或控股)

法 定 代 表 人 黎贤社

经 营 范 围 电气机械和器材、通用设备、金属制品、塑料制品研发、制造、  
销售;货物和技术进出口。(依法须经批准的项目,经相关部门  
批准后方可开展经营活动)

登记机关 2020



国家市场监督管理总局监制

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

## 附件3危废协议

## 危险废物处置合同

甲方：台州市德长环保有限公司 (以下简称甲方)

乙方：浙江尔格科技股份有限公司 (以下简称乙方)

甲方是专业从事危险固体废物处置的企业，为有效防止危险固体废物对环境造成污染，保障生态环境及人民群众的生命健康，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《台州市固体废物污染环境防治管理暂行办法》等有关法律、法规规定，经甲乙双方平等协商，达成如下协议：

### 一、危险废物的数量和价格

在甲方危险废物经营许可证范围内且符合甲方处置工艺流程的危险废物，乙方应按台州市生态环境局（或环境影响评价报告书）核实的数量委托甲方进行处置，甲方按物价部门核定的收费标准向乙方收取处置费。

甲、乙双方商定的各类危险废物数量及处置价格（含税含运费）如下：

危险废物名称	废物代码	数量（吨）	价格（元/吨）
废矿物油	900-249-08	11.5	3250
废乳化液	900-006-09	20.8	3250
漆渣	900-252-12	9.2	3250
污泥	336-064-17	7.6	3250
废活性炭	900-041-49	28.9	3250
废滤网	900-041-49	1	3650
废过滤棉	900-041-49	2.9	3650
废包装桶	900-041-49	2.4	3650

运费结算：单车次运输危险废物数量不足5吨的运输费用按5吨结算，不足部分按150元/吨补运费。

### 二、甲、乙双方责任义务

#### （一）甲方责任义务

1、甲方在合同有效期内，甲方应具备处理危险废物所需的资质、条件和设施，并保证所持有许可证、营业执照等相关证件合法有效。

2、危险废物转移处置前，甲方有权对乙方的危险废物进行分析化验，以确保



危险废物符合安全处置工艺要求。

3、甲方必须按国家及地方有关法律法规处置乙方产生的危险废物，并接受乙方的监督。

4、在甲方场地内卸货由甲方负责。

5、运输由甲方统一安排。

#### (二) 乙方责任义务

1、乙方需提供环境影响评价报告书（或核查报告）中的危险废物汇总表、产废段工艺流程作为合同签订及处置的依据。

2、乙方应确保所提供的危险废物必须符合本合同所规定的种类。如乙方在生产过程中产生新的危险废物需处置的，甲乙双方另行商定解决。

3、乙方须按照危险废物种类、特性分类贮存，并贴好危险废物标签，不可混入其他杂物，以方便甲方处理及保障操作安全。

4、乙方必须严格按照环保法律法规的要求做好危险废物的包装工作，因乙方原因导致发生跑冒滴漏情况的，甲方有权拒绝处置。

5、乙方必须就所提供的危险废物向甲方出具详细的组分说明，同时应确保所提供的废物不得携带爆炸品和具有放射性等物质夹带。甲方在危险废物处置过程中，由于乙方隐瞒危险废物化学成分或在危险废物中夹带不明物质而发生事故的，由此所引发的一切责任及后果由乙方承担。

6、在乙方场地内装货由乙方负责。

7、乙方转移危险废物前，必须在《浙江省固体废物监管信息系统》完成管理计划备案，并在转移时开具危险废物转移电子联单。

8、乙方承诺并保证提供给甲方的危险废物不出现下列异常情况：

1) 危险废物中存在未列入本合同约定的品种，[特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的危险废物]；

2) 标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；跑冒滴漏现象；

3) 两类及以上危险废物人为混合装入同一容器内，或者将危险废物与非危险废物混合装入同一容器；

4) 其他违反危险废物运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

如乙方出现以上情形之一的，甲方有权拒绝接收而无需承担任何违约责任。

### 三、费用结算

1、本合同书签订时，乙方需向甲方支付危险废物预处置费 5000 元（大写：伍仟元整），预处置费款项 1 年内可抵扣危险废物的处置费用（多退少补），超出 1 年期限预处置费归甲方所有（作为暂存库预留费用且不开发票）。

2、乙方委托甲方处置的危险废物重量以甲方的地磅称量为准，且数量与《浙江省固体废物监管信息系统》电子联单甲方接收量相一致。

3、危险废物处置费在乙方废物转移到甲方场地后 30 天内，甲方开具危险废物处置费发票，乙方收到甲方危险废物处置费发票 30 天内结清。

4、危险废物处置费开具增值税专用发票，税率 6%。如遇国家政策税率调整，危险废物处置单价仍按照合同约定价格执行。

### 四、违约责任

乙方应当及时付款，延迟付款五个月以上的，甲方有权解除本合同，并拒绝接受乙方的危险废物。同时延迟付款应当按照未付金额日千分之一承担违约责任。

因乙方提供的危险废物超出本合同约定或未按照合同约定履行本合同，造成甲方遭受额外损失的，应当由乙方全部承担。承担范围包括但不限于员工工资、车辆费用、委托专业公司处理超标危险废弃物的费用、鉴定费用、政府罚款等等。

### 五、合同解除

当出现以下情况时，甲方可以解除合同、拒绝接受危险废物，并无需承担违约责任。

1) 乙方延迟付款五个月以上的；

2) 乙方要求处置的危险废物范围超出本合同约定；

3) 其它违反合同约定的事项；

4) 因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力的事件发生之后，向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。

六、本合同每年签订一次，未尽事宜，双方友好协商解决。协商无果的，由市环保局或相关单位调解处理，调解不成的，依法通过甲方住所地人民法院诉讼解决。

七、本合同经双方签订盖章后即生效，合同一式叁份，甲方执贰份，乙方执壹份。

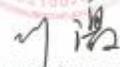
八、本合同有效期，自 2021 年 03 月 29 日起，至 2022 年 03 月 28 日止。

甲方（盖章）：

地址：临海市杜桥医化园区东海第五  
大道 31 号

开户：中国银行台州市分行

帐号：350658335305

代表（签字）：

电话：13004787668/85589756/18258676366

签订日期：2021.04.08

乙方（盖章）：

地址：

代表（签字）：

联系电话：

签订日期：

附件4九至十一月原辅料耗材表

浙江尔格科技股份有限公司9月份原辅料消耗报表

序号	原辅材料名称		单位	技改后消耗量	实际月消耗量	备注	
1		圆钢	t/a	14	1		
2		铝板	t/a	58	4.2		
3		钢板	t/a	880	67.3		
4		铝管	t/a	80	5.9		
5		不锈钢	t/a	62	4.6		
6		Q235 铁板	t/a	2	0.15		
7		镀锌板	t/a	4	0.28		
8		不锈钢焊丝	t/a	4	0.28		
9		Q235 焊丝	t/a	4	0.28		
10		无铅焊丝	t/a	58	4.32		
11		抛光片	片/a	8000	596		
12		砂轮磨片	片/a	18000	1280		
13		钢丸	t/a	4	0.29		
14		钢砂	t/a	2	0.15		
15	冷却器喷 漆	环氧含锌 底漆	主漆	t/a	4.2	0.3	冷却器、风 机、控制箱
16			固化剂	t/a	1.4	0.1	
17			稀释剂	t/a	1.4	0.1	
21		面漆	聚氨酯树 脂涂料A	t/a	3	0.22	
22	聚氨酯树 脂涂料B		t/a	3	0.22		
23	风机喷漆	环氧含锌 底漆	主漆	t/a	2.4	0.18	
24			固化剂	t/a	0.8	0.06	
25			稀释剂	t/a	0.8	0.06	
29		面漆	聚氨酯树 脂涂料A	t/a	1.75	0.13	
30	聚氨酯树 脂涂料B		t/a	1.75	0.13		
31		接线端子	万个/a	20	1.42		
32		接触器	个/a	4000	289		
33		电线	万米/a	124	8.8		
34		电缆线	米/a	5200	400		
35		线槽	根/a	6000	450		
36		时间继电器	个/a	3000	225		
37		温度控制器	个/a	2000	145		
38		电动机保护器	个/a	1000	75		
39		微型断路器	个/a	2000	138		
40		加热器铝合金	块/a	2000	145		
41		绝缘子	个/a	20000	1450		
42		端子标记条	条/a	40000	3000		
43		插座	个/a	2400	180		
44		乳化液	t/a	0.05	0.005		
45		管道天然气	万m <sup>3</sup> /a	14	1		
46		KI25X 变压器油	t/a	10	0.72		
47		乙炔	t/a	2	0.15		
48		钢板	t/a	900	63		

### 浙江尔格科技股份有限公司9月份原辅料消耗报表

序号	原辅材料名称		单位	技改后消耗量	实际月消耗量	备注	
49	铸铁		t/a	60	4.5	变压器 油泵	
50	外购铝壳		t/a	30	2.1		
51	电机		个/a	10800	760		
52	线圈（漆包线）		t/a	36	2.7		
53	定子		个/a	10800	760		
54	转子铁芯		个/a	10800	760		
55	接线盒		个/a	24000	1650		
56	绝缘漆		t/a	5	0.36		
57	绝缘漆稀释剂		t/a	1.25	0.09		
58	无铅焊丝		t/a	9.6	0.7		BCT 端子 盒、电磁 支撑产品
59	KI25X 变压器油		t/a	2	0.15		
60	油泵喷 漆	环氧含锌 底漆	主漆	t/a	0.72	0.05	
61			固化剂	t/a	0.24	0.02	
62			稀释剂	t/a	0.24	0.02	
63	面漆	聚氨酯树 脂涂料A	聚氨酯树 脂涂料A	t/a	0.5	0.03	
64			聚氨酯树 脂涂料B	t/a	0.5	0.03	
65	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	3	0.22		
66	乳化液		t/a	0.03	0		
67	清洗剂（表面活性剂类清洗剂，不含氮磷）		t/a	0.5	0.03		
68	铝材		t/a	15	1.1		
69	铜棒		t/a	6	0.45		
70	环氧树脂		t/a	9	0.69		
71	固化剂（甲基四氢苯酚）		t/a	6	0.45		
72	色粉		t/a	0.5	0.03		
73	硅微粉		t/a	30	2.2		
74	钢丸		t/a	1.2	0.08		
75	乳化液		t/a	0.02	0.0023		
76	端子 盒 、电磁支 撑产品 喷漆	环氧含锌 底漆	主漆	t/a	1.2	0.08	
77			固化剂	t/a	0.4	0.03	
78			稀释剂	t/a	0.4	0.03	
79		面漆	聚氨酯树 脂涂料A	聚氨酯树 脂涂料A	t/a	0.9	0.06
80				聚氨酯树 脂涂料B	t/a	0.9	0.06
81	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	3	0.22		

浙江尔格科技股份有限公司10月份原辅料消耗报表

序号	原辅材料名称		单位	找改后消耗量	实际月消耗量	备注
1	圆钢		t/a	14	0.93	
2	铝板		t/a	58	3.8	
3	钢板		t/a	880	54	
4	铝管		t/a	80	5.3	
5	不锈钢		t/a	62	4	
6	Q235 铁板		t/a	2	0.13	
7	镀锌板		t/a	4	0.27	
8	不锈钢焊丝		t/a	4	0.27	
9	Q235 焊丝		t/a	4	0.27	
10	无铅焊丝		t/a	58	3.9	
11	抛光片		片/a	8000	530	
12	砂轮磨片		片/a	18000	1180	
13	钢丸		t/a	4	0.28	
14	钢砂		t/a	2	0.15	
15	冷却器喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	4.2	0.32
16			固化剂	t/a	1.4	0.11
17			稀释剂	t/a	1.4	0.11
21	面漆	聚氨酯树脂涂料A	t/a	3	0.2	
22			聚氨酯树脂涂料B	t/a	3	0.2
23	风机喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	2.4	0.16
24			固化剂	t/a	0.8	0.05
25			稀释剂	t/a	0.8	0.05
29	面漆	聚氨酯树脂涂料A	t/a	1.75	0.12	
30			聚氨酯树脂涂料B	t/a	1.75	0.12
31	接线端子		万个/a	20	1.28	
32	接触器		个/a	4000	262	
33	电线		万米/a	124	7.9	
34	电缆线		米/a	5200	330	
35	线槽		根/a	6000	385	
36	时间继电器		个/a	3000	190	
37	温度控制器		个/a	2000	128	
38	电动机保护器		个/a	1000	65	
39	微型断路器		个/a	2000	130	
40	加热器铝合金		块/a	2000	130	
41	绝缘子		个/a	20000	1300	
42	端子标记条		条/a	40000	2600	
43	插座		个/a	2400	156	
44	乳化液		t/a	0.05	0.0052	
45	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	14	0.92	
46	K125X 变压器油		t/a	10	0.67	
47	乙炔		t/a	2	0.13	
48	钢板		t/a	900	57.4	



冷却器、风机、控制箱

浙江尔格科技股份有限公司10月份原辅料消耗报表

序号	原辅材料名称		单位	技改后消耗量	实际月消耗量	备注	
49	铸铁		t/a	60	4	变压器 油泵	
50	外购铝壳		t/a	30	2		
51	电机		个/a	10800	700		
52	线圈(漆包线)		t/a	36	2.3		
53	定子		个/a	10800	700		
54	转子铁芯		个/a	10800	700		
55	接线盒		个/a	24000	1500		
56	绝缘漆		t/a	5	0.33		
57	绝缘漆稀释剂		t/a	1.25	0.09		
58	无铅焊丝		t/a	9.6	0.62		BCT 端子 盒、电磁 支撑产品
59	KI25X 变压器油		t/a	2	0.13		
60	油泵喷 漆	环氧含锌 底漆	主漆	t/a	0.72	0.05	
61			固化剂	t/a	0.24	0.02	
62			稀释剂	t/a	0.24	0.02	
63	面漆	聚氨酯树 脂涂料A	t/a	0.5	0.03		
64			聚氨酯树 脂涂料B	t/a	0.5	0.03	
65	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	3	0.2		
66	乳化液		t/a	0.03	0.003		
67	清洗剂(表面活性剂类清洗剂,不含 氮磷)		t/a	0.5	0.03		
68	铝材		t/a	15	1		
69	铜棒		t/a	6	0.39		
70	环氧树脂		t/a	9	0.58		
71	固化剂(甲基四氢苯酚)		t/a	6	0.4		
72	色粉		t/a	0.5	0.03		
73	硅微粉		t/a	30	2		
74	钢丸		t/a	1.2	0.08		
75	乳化液		t/a	0.02	0.003		
76	端子盒、 陶瓷支 撑产品 喷漆	环氧含锌 底漆	主漆	t/a	1.2	0.07	
77			固化剂	t/a	0.4	0.02	
78			稀释剂	t/a	0.4	0.02	
79		面漆	聚氨酯树 脂涂料A	t/a	0.9	0.06	
80				聚氨酯树 脂涂料B	t/a	0.9	0.06
81	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	3	0.2		

浙江尔格科技股份有限公司11月份原辅料消耗报表

序号	原辅材料名称			单位	技改后消耗量	实际月消耗量	备注
1	圆钢			t/a	14	1.02	
2	铝板			t/a	58	4.3	
3	钢板			t/a	880	65.6	
4	铝管			t/a	80	6	
5	不锈钢			t/a	62	4.6	
6	Q235 铁板			t/a	2	0.15	
7	镀锌板			t/a	4	0.3	
8	不锈钢焊丝			t/a	4	0.3	
9	Q235 焊丝			t/a	4	0.3	
10	无铅焊丝			t/a	58	4.3	
11	抛光片			片/a	8000	583	
12	砂轮磨片			片/a	18000	1308	
13	钢丸			t/a	4	0.295	
14	钢砂			t/a	2	0.15	
15	冷却器喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	4.2	0.3	
16			固化剂	t/a	1.4	0.1	
17			稀释剂	t/a	1.4	0.1	
21		面漆	聚氨酯树脂涂料A	t/a	3	0.22	
22			聚氨酯树脂涂料B	t/a	3	0.23	
23	风机喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	2.4	0.18	冷却器、风机、控制箱
24			固化剂	t/a	0.8	0.06	
25			稀释剂	t/a	0.8	0.06	
29		面漆	聚氨酯树脂涂料A	t/a	1.75	0.14	
30			聚氨酯树脂涂料B	t/a	1.75	0.14	
31	接线端子			万个/a	20	1.46	
32	接触器			个/a	4000	289	
33	电线			万米/a	124	9	
34	电缆线			米/a	5200	385	
35	线槽			根/a	6000	430	
36	时间继电器			个/a	3000	219	
37	温度控制器			个/a	2000	146	
38	电动机保护器			个/a	1000	73	
39	微型断路器			个/a	2000	145	
40	加热器铝合金			块/a	2000	145	
41	绝缘子			个/a	20000	1450	
42	端子标记条			条/a	40000	3000	
43	插座			个/a	2400	173	
44	乳化液			t/a	0.05	0.006	
45	管道天然气			万m <sup>3</sup> /a	14	1	
46	KI25X 变压器油			t/a	10	0.72	
47	乙炔			t/a	2	0.15	
48	钢板			t/a	900	63	
49	铸铁			t/a	60	4.5	

浙江尔格科技股份有限公司11月份原辅料消耗报表

序号	原辅材料名称		单位	技改后消耗量	实际月消耗量	备注	
50	外购铝壳		t/a	30	2.2	变压器油 泵	
51	电机		个/a	10800	795		
52	线圈(漆包线)		t/a	36	2.79		
53	定子		个/a	10800	780		
54	转子铁芯		个/a	10800	780		
55	接线盒		个/a	24000	1720		
56	绝缘漆		t/a	5	0.38		
57	绝缘漆稀释剂		t/a	1.25	0.095		
58	无铅焊丝		t/a	9.6	0.74		
59	KI25X 变压器油		t/a	2	0.15		
60	油泵喷 漆	环氧含锌 底漆	主漆	t/a	0.72	0.05	
61			固化剂	t/a	0.24	0.02	
62			稀释剂	t/a	0.24	0.02	
63	面漆	聚氨酯树 脂涂料A	聚氨酯树 脂涂料A	t/a	0.5	0.03	
64			聚氨酯树 脂涂料B	t/a	0.5	0.03	
65	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	3	0.23	BCT 端子盒 、电磁支持 产品	
66	乳化液		t/a	0.03	0.0026		
67	清洗剂(表面活性剂类清洗剂,不含 氮磷)		t/a	0.5	0.03		
68	铝材		t/a	15	1.1		
69	铜棒		t/a	6	0.45		
70	环氧树脂		t/a	9	0.65		
71	固化剂(甲基四氢苯酚)		t/a	6	0.43		
72	色粉		t/a	0.5	0.03		
73	硅微粉		t/a	30	2.18		
74	钢丸		t/a	1.2	0.08		
75	乳化液		t/a	0.02	0.0023		
76	端子盒 、电磁支 撑产品 喷漆	环氧含锌 底漆	主漆	t/a	1.2	0.08	
77			固化剂	t/a	0.4	0.03	
78			稀释剂	t/a	0.4	0.03	
79		面漆	聚氨酯树 脂涂料A	聚氨酯树 脂涂料A	t/a	0.9	0.06
80				聚氨酯树 脂涂料B	t/a	0.9	0.06
81	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	3	0.22		

附件5监测期间原辅料耗材表

浙江尔格科技股份有限公司11月17日原辅料消耗报表

序号	原辅材料名称		单位	技改后消耗量	实际日消耗量	备注
1	圆钢		t/a	14	0.04	
2	铝板		t/a	58	0.16	
3	钢板		t/a	880	2.53	
4	铝管		t/a	80	0.23	
5	不锈钢		t/a	62	0.18	
6	Q235 铁板		t/a	2	0.01	
7	镀锌板		t/a	4	0.01	
8	不锈钢焊丝		t/a	4	0.01	
9	Q235 焊丝		t/a	4	0.01	
10	无铅焊丝		t/a	58	0.16	
11	抛光片		片/a	8000	23	
12	砂轮磨片		片/a	18000	50	
13	钢丸		t/a	4	0.01	
14	钢砂		t/a	2	0.01	
15	冷却器喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	4.2	0.01
16			固化剂	t/a	1.4	0.004
17			稀释剂	t/a	1.4	0.004
21	面漆	聚氨酯树脂涂料A	t/a	3	0.008	
22			聚氨酯树脂涂料B	t/a	3	0.008
23	风机喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	2.4	0.007
24			固化剂	t/a	0.8	0.002
25			稀释剂	t/a	0.8	0.002
29	面漆	聚氨酯树脂涂料A	t/a	1.75	0.005	
30			聚氨酯树脂涂料B	t/a	1.75	0.005
31	接线端子		万个/a	20	0.055	
32	接触器		个/a	4000	11	
33	电线		万米/a	124	0.35	
34	电缆线		米/a	5200	14.5	
35	线槽		根/a	6000	17	
36	时间继电器		个/a	3000	8	
37	温度控制器		个/a	2000	6	
38	电动机保护器		个/a	1000	3	
39	微型断路器		个/a	2000	6	
40	加热器铝合金		块/a	2000	6	
41	绝缘子		个/a	20000	55	
42	端子标记条		条/a	40000	110	
43	插座		个/a	2400	7	
44	乳化液		t/a	0.05	0.0002	
45	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	14	0.04	
46	KI25X 变压器油		t/a	10	0.03	
47	乙炔		t/a	2	0.006	
48	钢板		t/a	900	2.5	

冷却器、风机、控制箱

浙江尔格科技股份有限公司11月17日原辅料消耗报表

序号	原辅材料名称		单位	技改后消耗量	实际日消耗量	备注	
49	铸铁		t/a	60	0.17	变压器油泵	
50	外购铝壳		t/a	30	0.08		
51	电机		个/a	10800	30		
52	线圈（漆包线）		t/a	36	0.1		
53	定子		个/a	10800	30		
54	转子铁芯		个/a	10800	30		
55	接线盒		个/a	24000	65		
56	绝缘漆		t/a	5	0.01		
57	绝缘漆稀释剂		t/a	1.25	0.0035	BCT端子盒、电磁支撑产品	
58	无铅焊丝		t/a	9.6	0.028		
59	KI25X 变压器油		t/a	2	0.006		
60	油泵喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	0.72		0.002
61			固化剂	t/a	0.24		0.0006
62			稀释剂	t/a	0.24		0.0006
63	面漆	聚氨酯树脂涂料A		t/a	0.5		0.0014
64			聚氨酯树脂涂料B	t/a	0.5		0.0014
65	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	3	0.008		
66	乳化液		t/a	0.03	0.0001		
67	清洗剂（表面活性剂类清洗剂，不含氮磷）		t/a	0.5	0.0014		
68	铝材		t/a	15	0.04		
69	铜棒		t/a	6	0.017		
70	环氧树脂		t/a	9	0.025		
71	固化剂（甲基四氢苯酚）		t/a	6	0.017		
72	色粉		t/a	0.5	0.0014		
73	硅微粉		t/a	30	0.08		
74	钢丸		t/a	1.2	0.0035		
75	乳化液		t/a	0.02	0.0001		
76	端子盒、电磁支撑产品喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	1.2	0.0035	
77			固化剂	t/a	0.4	0.0011	
78			稀释剂	t/a	0.4	0.0011	
79		面漆	聚氨酯树脂涂料A		t/a	0.9	0.0025
80				聚氨酯树脂涂料B	t/a	0.9	0.0025
81	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	3	0.008		

浙江尔格科技股份有限公司11月18日原辅料消耗报表

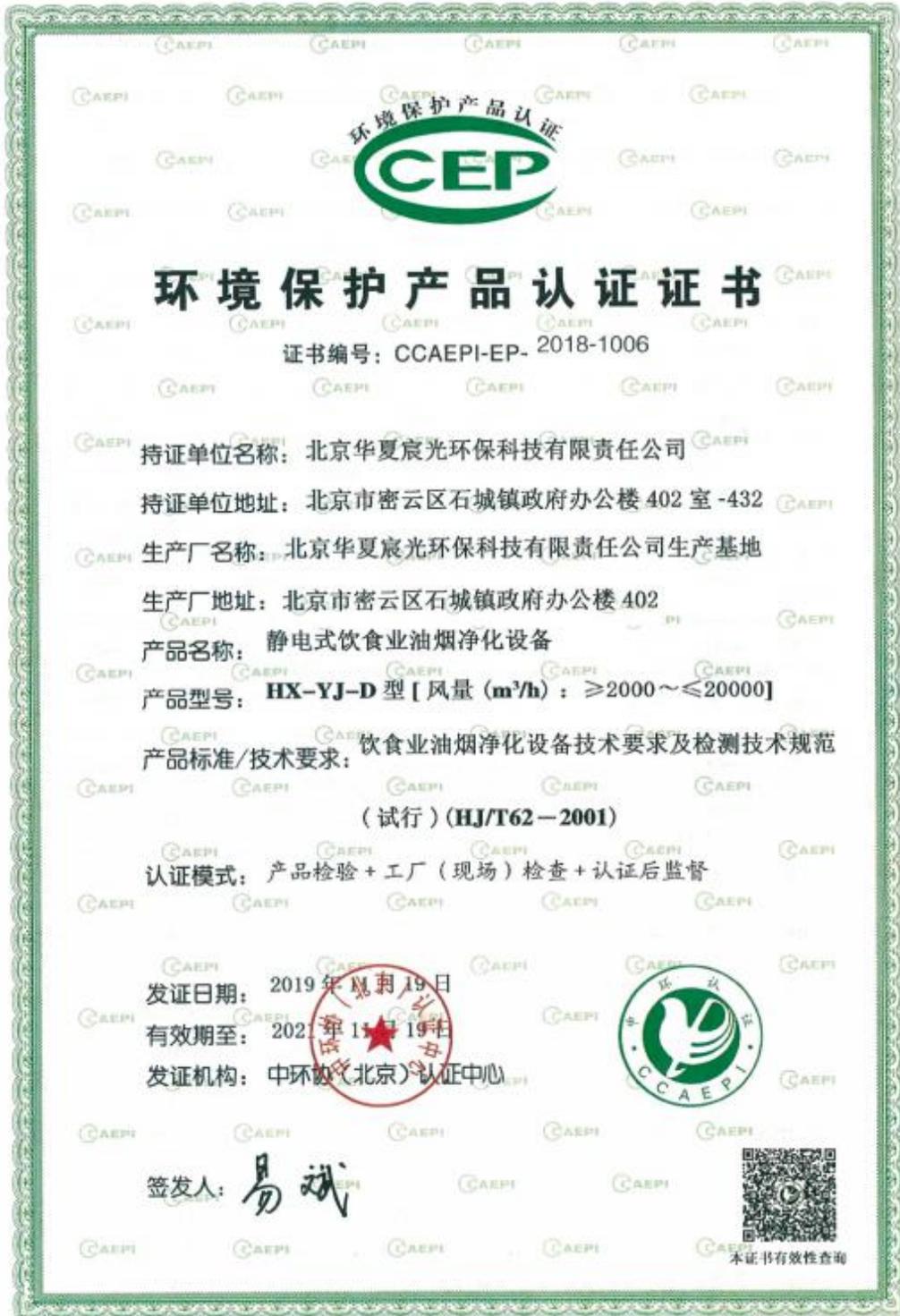
序号	原辅材料名称			单位	技改后消耗量	实际日消耗量	备注
1	圆钢			t/a	14	0.04	
2	铝板			t/a	58	0.16	
3	钢板			t/a	880	2.5	
4	铝管			t/a	80	0.22	
5	不锈钢			t/a	62	0.17	
6	Q235 铁板			t/a	2	0.006	
7	镀锌板			t/a	4	0.012	
8	不锈钢焊丝			t/a	4	0.011	
9	Q235 焊丝			t/a	4	0.011	
10	无铅焊丝			t/a	58	0.16	
11	抛光片			片/a	8000	23	
12	砂轮磨片			片/a	18000	50	
13	钢丸			t/a	4	0.012	
14	钢砂			t/a	2	0.006	
15	冷却器喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	4.2	0.012	
16			固化剂	t/a	1.4	0.004	
17			稀释剂	t/a	1.4	0.004	
21	面漆	聚氨酯树脂涂料A	聚氨酯树脂涂料A	t/a	3	0.008	
22			聚氨酯树脂涂料B	t/a	3	0.008	
23	风机喷漆	环氧含锌底漆	主漆	t/a	2.4	0.0065	
24			固化剂	t/a	0.8	0.002	
25			稀释剂	t/a	0.8	0.002	
29	面漆	聚氨酯树脂涂料A	聚氨酯树脂涂料A	t/a	1.75	0.005	
30			聚氨酯树脂涂料B	t/a	1.75	0.005	
31	接线端子			万个/a	20	0.06	
32	接触器			个/a	4000	12	
33	电线			万米/a	124	0.35	
34	电缆线			米/a	5200	15	
35	线槽			根/a	6000	18	
36	时间继电器			个/a	3000	9	
37	温度控制器			个/a	2000	6	
38	电动机保护器			个/a	1000	3	
39	微型断路器			个/a	2000	6	
40	加热器铝合金			块/a	2000	6	
41	绝缘子			个/a	20000	55	
42	端子标记条			条/a	40000	110	
43	插座			个/a	2400	7	
44	乳化液			t/a	0.05	0.0002	
45	管道天然气			万m <sup>3</sup> /a	14	0.04	
46	K125X 变压器油			t/a	10	0.03	
47	乙炔			t/a	2	0.006	
48	钢板			t/a	900	2.5	



浙江尔格科技股份有限公司11月18日原辅料消耗报表

序号	原辅材料名称		单位	技改后消耗量	实际日消耗量	备注	
49	铸铁		t/a	60	0.17	变压器油泵	
50	外购铝壳		t/a	30	0.08		
51	电机		个/a	10800	30		
52	线圈(漆包线)		t/a	36	0.1		
53	定子		个/a	10800	30		
54	转子铁芯		个/a	10800	30		
55	接线盒		个/a	24000	65		
56	绝缘漆		t/a	5	0.01		
57	绝缘漆稀释剂		t/a	1.25	0.0035		
58	无铅焊丝		t/a	9.6	0.028		
59	K125X 变压器油		t/a	2	0.006	BCT 端子盒、 电磁支撑产品	
60	油泵喷 漆	环氧含锌 底漆	主漆	t/a	0.72		0.002
61			固化剂	t/a	0.24		0.0006
62			稀释剂	t/a	0.24		0.0006
63	面漆	聚氨酯树 脂涂料A	t/a	0.5	0.0014		
64			聚氨酯树 脂涂料B	t/a	0.5		0.0014
65	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	3	0.008		
66	乳化液		t/a	0.03	0.0001		
67	清洗剂(表面活性剂类清洗剂,不含 氯磷)		t/a	0.5	0.0014		
68	铝材		t/a	15	0.04		
69	铜棒		t/a	6	0.017		
70	环氧树脂		t/a	9	0.025		
71	固化剂(甲基四氢苯酚)		t/a	6	0.017		
72	色粉		t/a	0.5	0.0014		
73	硅微粉		t/a	30	0.08		
74	钢丸		t/a	1.2	0.0035		
75	乳化液		t/a	0.02	0.0001		
76	端子盒、 电磁支 撑产品 喷漆	环氧含锌 底漆	主漆	t/a	1.2	0.0035	
77			固化剂	t/a	0.4	0.0011	
78			稀释剂	t/a	0.4	0.0011	
79	面漆	聚氨酯树 脂涂料A	t/a	0.9	0.0025		
80			聚氨酯树 脂涂料B	t/a	0.9	0.0025	
81	管道天然气		万m <sup>3</sup> /a	3	0.008		

附件6油烟净化器证书



附件7排污权交易凭证

# 排污权交易凭证

编号：2021516

单位名称：浙江尔格科技股份有限公司

法定代表人：

梁贤敏

项目名称：

年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目

生产地址：

三门县海润街道永兴路2号

交易排污权：

COD	0.185	吨	价格	14300	元/吨
NH3-N	0.009	吨	价格	22400	元/吨
SO2	0.06	吨	价格	3600	元/吨
NOX	0.476	吨	价格	2200	元/吨
总价	20551.5	元			

获得排污权：COD 0.185 吨，NH3 N 0.009 吨

SO2 0.04 吨，NOX 0.317 吨

排污权有效期限：5 年

发证机关(章)：台州市排污权储备中心

2021 年 12 月 9 日

- 注意事项：
- 1、排污权交易凭证不得私自涂改或再转让。
  - 2、取得排污权交易凭证后到环保部门办理环评审批或排污许可的变更。
  - 3、使用时，须携带单位介绍信。
  - 4、排污权交易凭证遗失或被窃应及时办理挂失手续。

附件8应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

备案意见	<p style="text-align: center;">浙江尔格科技股份有限公司的突发环境事件应急预案备案文件已于 2021 年 12 月 13 日收讫 经形式审查，文件齐全，予以备案。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>备案受理部门(公章) 2021年12月13日</p> </div>		
备案编号	331022-2021-090-L		
受理部门负责人	杨浩	经办人	叶军波

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般及较小 L、较大 M、重大 H）及跨区域（T）表征字母组成。例如：浙江省杭州市余杭区\*\*重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案，是余杭区环境保护局当年受理的第 25 个备案，则编号为：330110-2015-025-H；如果是跨区域企业，则编号为 330110-2015-025-HT。

## 附件9排污许可证



The image shows a 'Pollution Discharge License' (排污许可证) issued by the Taizhou City Ecological Environment Bureau. The license is framed with a decorative border and features the MEE logo at the top center. The text on the license provides the following information:

- 证书编号: 91331000704706933M002R
- 单位名称: 浙江尔格科技股份有限公司 (滨海新城厂区)
- 注册地址: 三门县滨海新城地块
- 法定代表人: 黎贤钦
- 生产经营场所地址: 三门县滨海新城地块
- 行业类别: 变压器、整流器和电感器制造, 表面处理
- 统一社会信用代码: 91331000704706933M
- 有效期限: 自 2021 年 12 月 30 日至 2026 年 12 月 29 日止

The license also includes a QR code, the issuing authority (台州市生态环境局), the issuing date (2021年12月30日), and the printing authority (台州市生态环境局印制). At the bottom left, it is noted that the license is supervised by the Ministry of Ecology and Environment of the People's Republic of China (中华人民共和国生态环境部监制).

附件10数据报告

报告编号 JJ20210336号 第 1 页 共 21 页  
181112342338

## 检测报告

### Test Report

报告编号 JJ20210336 号

项目名称 验收监测

委托单位 浙江尔格科技股份有限公司



台州三飞检测科技有限公司  
二〇二一年十一月十七日

报告编号 JJ20210336 号 第 2 页 共 21 页

## 检测声明

- 1、本机构保证检测工作的公正性、独立性和诚实性，对检测的数据负责。
- 2、本报告不得涂改、增删。
- 3、本报告无公司检测专用章无效。
- 4、本报告无审核人、批准人签名无效。
- 5、本报告只对采样/送检样品检测结果负责。
- 6、对本报告有疑议，请在收到报告 15 天内与本公司联系。
- 7、未经公司书面允许，对本检测报告复印、局部复印等均属无效。本单位不承担任何法律责任。
- 8、本报告未经同意不得作为商业广告使用。

地址：台州市三门县海润街道滨海新城泰和路 20 号  
电话：0576-83365703  
邮编：317100

报告编号 JJ20210336 号 第 3 页 共 21 页

采 样 方 台州三飞检测科技有限公司 采 样 日 期 2021 年 11 月 17 日-18 日

样 品 类 别 废水、废气、噪声 检 测 日 期 2021 年 11 月 17 日-23 日

采 样 地 点 浙江尔格科技股份有限公司 检 测 地 点 台州三飞检测科技有限公司

检测方法依据及仪器设备名称

检测项目	分析方法及来源	仪器设备名称及编号
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计 PHBJ-260F CB-77-01
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 酸性滴定管 NO 159
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 V-1100D CB-08-01
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	可见分光光度计 V-1100D CB-08-01
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	万分之一天平 FA2004 CB-15-01
氯化物	水质 氯化物的测定 硝酸银滴定法 GB/T 11896-1989	25ml 棕色酸式滴定管 203
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	OIL480 红外分光测油仪 CB-23-01
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	OIL480 红外分光测油仪 CB-23-01
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	可见分光光度计 V-1100D CB-08-01
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧测定仪 CB-10-01
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法（生态环境部公告 2018 年第 31 号修改单） GB/T 15432-1995	万分之一天平 FA2004 CB-15-01
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	自动烟尘（气）测试仪 3012H CB-01-01
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	自动烟尘（气）测试仪 3012H CB-01-01
恶臭	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-93	/
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790 II CB-04-01 气相色谱仪 GC9790 II CB-04-02
颗粒物（烟、粉尘）	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法（环境保护部公告 2017 年第 87 号修改单） GB/T 16157-1996	万分之一天平 FA2004 CB-15-01
苯乙烯	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	十万分之一电子天平 CB-46-01 气相色谱仪 7890B CB-16-01

续上表

报告编号 JJ20210336 号 第 4 页 共 21 页

甲 苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	气相色谱仪 7890B CB-16-01
二 甲 苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	气相色谱仪 7890B CB-16-01
*甲 苯	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ734-2014.	CMS-QP2010SE 气相质谱仪 H511
*二 甲 苯	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ734-2014.	CMS-QP2010SE 气相质谱仪 H511
*乙 酸 丁 酯	工作场所空气有毒物质测定饱和脂肪族酯类化合物 GBZ/T160.63-2007 固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ734-2014	GC-2014 气相质谱仪 H458 CMS-QP2010SE 气相质谱仪 H511
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA6228+多功能噪声分析仪 CB-09-03

\*由于自身无相应资质认定许可技术能力，本批次样品中废气甲苯、二甲苯和乙酸丁酯项目是外包给宁波波远大检测技术有限公司检测(CMA161120341379，报告日期 2021.11.24)，检测结果由宁波波远大检测技术有限公司提供。

报告编号 JJ20210336 号  
检测日期

表1 废水检测结果 (单位: mg/L, pH 无量纲)

采样日期	采样点	采样时间	样品性状	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	总磷	氯化物	五日生化需氧量	动植物油类	石油类	阴离子表面活性剂	
11月17日	废水进口	08:45	黄色、浑浊	6.7	1.25*10 <sup>3</sup>	/	101	/	1.16*10 <sup>3</sup>	/	/	19.15	0.417	
		10:45	黄色、浑浊	6.8	1.28*10 <sup>3</sup>	/	111	/	1.15*10 <sup>3</sup>	/	/	18.97	0.425	
		13:02	黄色、浑浊	6.6	1.20*10 <sup>3</sup>	/	113	/	1.13*10 <sup>3</sup>	/	/	20.04	0.439	
	废水出口	14:02	黄色、澄清	6.7	1.32*10 <sup>3</sup>	/	106	/	1.14*10 <sup>3</sup>	/	/	19.90	0.428	
		平均值			/	1.26*10 <sup>3</sup>	/	/	/	1.14*10 <sup>3</sup>	/	/	19.52	0.427
		08:55	浅黄、澄清	7.4	305	/	54	/	1.06*10 <sup>3</sup>	/	/	1.34	0.306	
	总排口	10:55	浅黄、澄清	7.6	316	/	51	/	1.05*10 <sup>3</sup>	/	/	1.31	0.286	
		13:10	浅黄、澄清	7.5	301	/	58	/	1.04*10 <sup>3</sup>	/	/	1.39	0.300	
		14:10	浅黄、澄清	7.5	296	/	56	/	1.02*10 <sup>3</sup>	/	/	1.38	0.289	
		平均值			/	304	/	/	/	1.04*10 <sup>3</sup>	/	/	1.36	0.295
	09:05			浅黄、微浊	7.4	228	20.1	37	1.77	/	56.2	0.56	0.43	0.150
	11:05			浅黄、微浊	7.5	246	20.9	32	1.69	/	59.4	0.54	0.44	0.161
13:20			浅黄、微浊	7.3	239	20.8	39	1.80	/	54.5	0.54	0.43	0.147	
14:20			浅黄、微浊	7.3	221	21.3	33	1.84	/	51.4	0.55	0.43	0.150	
平均值			/	234	20.8	/	/	1.78	/	55.4	0.55	0.43	0.152	

报告编号 JJ20210336 号  
检测日期

表2 噪声检测结果

采样日期	采样点	采样时间	样品性状	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	总磷	氯化物	五日生化需氧量	动植物油类	石油类	阴离子表面活性剂	
11月18日	废水进口	08:42	黄色、浑浊	6.6	1.21*10 <sup>3</sup>	/	110	/	1.13*10 <sup>3</sup>	/	/	19.06	0.411	
		10:42	黄色、浑浊	6.4	1.26*10 <sup>3</sup>	/	114	/	1.12*10 <sup>3</sup>	/	/	19.92	0.419	
		13:00	黄色、浑浊	6.8	1.33*10 <sup>3</sup>	/	104	/	1.10*10 <sup>3</sup>	/	/	19.93	0.433	
	废水出口	14:00	黄色、澄清	6.6	1.30*10 <sup>3</sup>	/	105	/	1.14*10 <sup>3</sup>	/	/	20.05	0.422	
		平均值			/	1.28*10 <sup>3</sup>	/	/	/	1.12*10 <sup>3</sup>	/	/	19.74	0.421
		08:50	浅黄、澄清	7.6	309	/	57	/	1.04*10 <sup>3</sup>	/	/	1.30	0.300	
	总排口	10:50	浅黄、澄清	7.5	302	/	52	/	1.03*10 <sup>3</sup>	/	/	1.39	0.281	
		13:10	浅黄、澄清	7.7	315	/	60	/	1.01*10 <sup>3</sup>	/	/	1.39	0.294	
		14:10	浅黄、澄清	7.3	323	/	54	/	1.02*10 <sup>3</sup>	/	/	1.39	0.283	
		平均值			/	312	/	/	/	1.02*10 <sup>3</sup>	/	/	1.37	0.290
	09:02			浅黄、微浊	7.5	233	21.4	35	1.90	/	59.3	0.60	0.43	0.144
	11:02			浅黄、微浊	7.4	241	21.1	38	1.87	/	62.1	0.57	0.47	0.156
13:20			浅黄、微浊	7.4	252	21.6	31	1.84	/	53.4	0.56	0.47	0.142	
14:20			浅黄、微浊	7.2	228	21.0	40	1.88	/	55.6	0.56	0.47	0.146	
平均值			/	232	21.3	/	/	1.87	/	57.6	0.57	0.46	0.147	

报告编号 JJ20210336 号

第7页共21页

表2 厂区内废气检测结果 (单位: mg/m<sup>3</sup>)

采样日期	检测项目	非甲烷总烃 (以C计)
11月17日	厂区内5#	1.66
		1.53
		1.66
小时均值	1.62	
11月18日	厂区内5#	1.23
		1.84
		1.26
小时均值	1.44	

报告编号 JJ20210336 号

第8页共21页

表3 厂界无组织废气检测结果 (单位: mg/m<sup>3</sup>, 臭气浓度: 无量纲)

采样日期	检测项目	颗粒物	臭气浓度	甲苯	二甲苯	苯乙烯	乙酸丁酯	非甲烷总烃 (以C计)
11月17日	厂界1#	0.233	12	0.018	0.101	0.19	<0.01	0.78
		0.233	12	0.018	0.101	0.19	<0.01	0.61
		0.233	12	0.018	0.101	0.19	<0.01	0.61
	小时均值	/	/	/	/	/	/	0.67
	厂界2#	0.150	12	0.014	0.103	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.59
		0.150	12	0.014	0.103	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.52
		0.150	12	0.014	0.103	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.55
	小时均值	/	/	/	/	/	/	0.55
	厂界3#	0.267	12	0.017	0.122	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.58
		0.267	12	0.017	0.122	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.63
		0.267	12	0.017	0.122	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.58
	小时均值	/	/	/	/	/	/	0.58
厂界4#	0.283	13	2.27*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.56	
	0.283	13	2.27*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.82	
	0.283	13	2.27*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.52	
小时均值	/	/	/	/	/	/	0.63	
厂界1#	0.333	13	1.56*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.77	
	0.333	13	1.56*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.61	
	0.333	13	1.56*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.56	
小时均值	/	/	/	/	/	/	0.65	
厂界2#	0.317	14	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.64	
	0.317	14	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.68	
	0.317	14	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.63	
小时均值	/	/	/	/	/	/	0.65	
厂界3#	0.233	15	5.93*10 <sup>-3</sup>	7.00*10 <sup>-3</sup>	0.025	<0.01	1.13	
	0.233	15	5.93*10 <sup>-3</sup>	7.00*10 <sup>-3</sup>	0.025	<0.01	0.96	
	0.233	15	5.93*10 <sup>-3</sup>	7.00*10 <sup>-3</sup>	0.025	<0.01	0.89	
小时均值	/	/	/	/	/	/	0.99	
厂界4#	0.250	15	0.012	0.011	0.015	<0.01	0.92	
	0.250	15	0.012	0.011	0.015	<0.01	0.85	
	0.250	15	0.012	0.011	0.015	<0.01	1.00	
小时均值	/	/	/	/	/	/	0.92	
厂界1#	0.300	13	0.011	6.40*10 <sup>-3</sup>	0.015	<0.01	1.10	
	0.300	13	0.011	6.40*10 <sup>-3</sup>	0.015	<0.01	0.92	
	0.300	13	0.011	6.40*10 <sup>-3</sup>	0.015	<0.01	1.02	
小时均值	/	/	/	/	/	/	1.01	
厂界2#	0.200	17	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.60	
	0.200	17	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.60	
	0.200	17	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.60	
小时均值	/	/	/	/	/	/	0.60	
厂界3#	0.217	17	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.70	
	0.217	17	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.68	
	0.217	17	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.78	
小时均值	/	/	/	/	/	/	0.72	
厂界4#	0.267	17	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.87	
	0.267	17	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.88	
	0.267	17	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<1.50*10 <sup>-3</sup>	<0.01	0.74	
小时均值	/	/	/	/	/	/	0.83	

报告编号 JJ20210336号  
续上表

第 9 页 共 21 页

检测项目	11月17日			11月18日		
	进口	出口	出口	进口	出口	出口
采样频次	1	2	3	1	2	3
烟气温度(℃)	18.9	18.9	18.7	19.1	19.1	19.1
标干流量(m <sup>3</sup> /h)	31883	32017	31816	32677	32513	32685
排气筒高度(m)	15					
非甲烷总烃	69.6	69.2	70.8	69.6	67.2	67.8
小时均值(mg/m <sup>3</sup> )	69.0	70.2	70.2	67.6	67.6	67.6
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	9.96	8.10	7.92	1.58	2.99	4.05
*二甲苯	18.9	19.3	19.8	0.597	1.22	1.14
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.114	0.050	0.069	<0.005	<0.005	<0.005
*乙酸丁酯	/	/	/	/	/	724
臭气浓度	/	/	/	724	724	724
浓度(无量纲)						
检测项目	11月17日			11月18日		
采样频次	1	2	3	1	2	3
烟气温度(℃)	18.2	18.3	18.3	18.9	18.9	18.9
标干流量(m <sup>3</sup> /h)	30519	31885	30416	31513	30667	32173
排气筒高度(m)	15					
非甲烷总烃	70.2	70.0	70.6	68.8	69.8	71.4
小时均值(mg/m <sup>3</sup> )	70.3	69.8	69.8	70.8	70.8	70.8
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	6.69	7.46	9.02	7.12	5.00	3.40
*二甲苯	11.3	15.9	11.2	5.03	6.76	6.50
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.099	0.071	0.075	0.031	0.027	0.054
*乙酸丁酯	/	/	/	/	/	724
臭气浓度	/	/	/	724	549	724
浓度(无量纲)						

表 5 喷漆 2#废气检测结果

报告编号 JJ20210336号

第 10 页 共 21 页

检测项目	11月17日			11月18日		
	进口	出口	出口	进口	出口	出口
采样频次	1	2	3	1	2	3
烟气温度(℃)	18.7	18.7	18.8	19.0	19.0	19.0
标干流量(m <sup>3</sup> /h)	32422	31755	31913	32667	33085	31961
排气筒高度(m)	15					
非甲烷总烃	76.2	76.6	80.8	80.6	82.4	81.2
小时均值(mg/m <sup>3</sup> )	75.0	81.2	81.2	80.2	82.0	81.8
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	11.0	11.6	16.2	6.03	6.82	5.58
*二甲苯	20.2	19.3	21.3	10.7	10.4	8.87
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.098	0.037	0.106	<0.005	0.021	0.012
*乙酸丁酯	/	/	/	/	/	724
臭气浓度	/	/	/	724	549	724
浓度(无量纲)						
检测项目	11月17日			11月18日		
采样频次	1	2	3	1	2	3
烟气温度(℃)	18.9	18.9	18.9	19.1	19.2	19.2
标干流量(m <sup>3</sup> /h)	31582	33501	32617	33067	33585	33126
排气筒高度(m)	15					
非甲烷总烃	78.4	78.2	77.6	77.0	76.6	77.4
小时均值(mg/m <sup>3</sup> )	78.0	77.0	77.4	79.0	77.6	76.2
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	8.16	6.92	8.27	8.27	8.27	8.27
*二甲苯	21.8	20.9	21.6	21.6	21.6	21.6
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.301	0.266	0.415	0.094	0.099	0.119
*乙酸丁酯	/	/	/	/	/	724
臭气浓度	/	/	/	724	724	549
浓度(无量纲)						

表 4 喷漆 1#废气检测结果

报告编号 JJ20210336号

检测项目	11月17日			11月18日		
	进口	出口	出口	进口	出口	出口
采样频次	1	2	3	1	2	3
烟气温度(℃)	17.8	17.8	17.9	17.4	17.5	17.5
标干流量(m <sup>3</sup> /h)	3025	4177	4589	7796	7082	7355
排气筒高度(m)	15					
非甲烷总烃	75.0	83.7	85.7	76.1	73.6	83.7
小时均值(mg/m <sup>3</sup> )	81.5	77.8	86.1	89.7	88.6	83.2
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	8.79	8.59	8.59	5.29	5.31	5.36
*二甲苯	8.89	8.57	7.99	0.343	0.505	0.318
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.046	0.071	0.074	0.013	0.026	0.023
*乙酸丁酯	/	/	/	/	/	<3
臭气浓度	/	/	/	<3	<3	<3
浓度(无量纲)						
检测项目	11月17日			11月18日		
采样频次	1	2	3	1	2	3
烟气温度(℃)	17.9	18.0	17.9	17.3	17.5	17.5
标干流量(m <sup>3</sup> /h)	4251	4723	3999	7086	7913	7311
排气筒高度(m)	15					
非甲烷总烃	85.2	88.9	87.6	74.0	83.3	83.6
小时均值(mg/m <sup>3</sup> )	87.2	78.0	82.4	87.6	75.9	84.4
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	9.84	7.75	10.8	5.46	5.29	5.34
*二甲苯	18.9	15.6	20.6	8.86	7.03	6.17
浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.178	0.057	0.189	0.039	0.031	0.017
*乙酸丁酯	/	/	/	/	/	<3
臭气浓度	/	/	/	<3	<3	<3
浓度(无量纲)						

表 6 烘干 3#废气检测结果

报告编号 JJ20210336号

表 7 喷漆及烘干废气检测结果

检测项目	11月17日			11月18日		
	进口	出口	采样日期	进口	出口	采样日期
检测项目	1	2	3	1	2	3
采样频次	14.1	14.2	14.7	14.7	14.7	14.7
烟气温度(°C)	16760	15873	16007	17053	17638	16952
标干流量(m³/h)	15					
排气筒高度(m)	45.0	46.2	47.6	47.8	48.4	49.8
非甲烷总烃	浓度(mg/m³)	46.2	47.8	49.4	49.2	67.4
小时均值(mg/m³)	6.74	7.21	6.74	7.25	7.19	6.89
*甲苯	浓度(mg/m³)	5.84	6.99	4.24	1.41	2.57
小时均值(mg/m³)	9.63	18.0	2.94	2.67	3.53	0.014
*乙酸丁酯	浓度(mg/m³)	0.199	0.101	0.068	0.045	0.014
小时均值(mg/m³)	/	/	/	/	/	/
氮氧化物	浓度(mg/m³)	/	/	/	/	/
小时均值(mg/m³)	/	/	/	/	/	/
臭气浓度	浓度(无量纲)	/	/	/	724	549
小时均值	/	/	/	/	/	/
检测项目	11月18日					
检测项目	1	2	3	1	2	3
采样频次	14.3	14.4	14.8	14.8	14.7	14.8
烟气温度(°C)	16431	16775	17021	17543	18061	18273
标干流量(m³/h)	15					
排气筒高度(m)	47.2	46.4	46.6	46.2	47.2	46.8
非甲烷总烃	浓度(mg/m³)	46.8	47.6	47.2	47.8	77.5
小时均值(mg/m³)	7.74	7.74	7.74	7.72	7.14	7.13
*甲苯	浓度(mg/m³)	5.10	5.24	2.23	2.10	1.29
小时均值(mg/m³)	14.2	13.0	12.8	7.73	7.31	5.23
*乙酸丁酯	浓度(mg/m³)	0.327	0.320	0.317	0.322	0.179
小时均值(mg/m³)	/	/	/	/	/	/
氮氧化物	浓度(mg/m³)	/	/	/	/	/
小时均值(mg/m³)	/	/	/	/	/	/
臭气浓度	浓度(无量纲)	/	/	/	724	549
小时均值	/	/	/	/	/	/

备注：非甲烷总烃浓度以C计，表中“/”表示该物质检测结果小于检出限。

表 8 浸漆烘干废气检测结果

检测项目	11月17日			11月18日		
	进口	出口	采样日期	进口	出口	采样日期
检测项目	1	2	3	1	2	3
采样频次	13.7	13.8	13.7	14.2	14.3	14.3
烟气温度(°C)	17164	17357	18693	24400	19888	19477
标干流量(m³/h)	15					
排气筒高度(m)	60.0	61.2	60.8	61.0	61.4	61.0
非甲烷总烃	浓度(mg/m³)	60.6	60.8	61.2	60.4	61.0
小时均值(mg/m³)	8.33	8.33	8.28	8.30	8.26	8.33
*甲苯	浓度(mg/m³)	2.18	2.10	2.17	0.143	0.139
小时均值(mg/m³)	/	/	/	/	/	/
氮氧化物	浓度(mg/m³)	/	/	/	/	/
小时均值(mg/m³)	/	/	/	/	/	/
臭气浓度	浓度(无量纲)	/	/	/	549	549
小时均值	/	/	/	/	/	/
检测项目	11月18日					
检测项目	1	2	3	1	2	3
采样频次	13.6	13.6	13.5	14.1	14.0	14.0
烟气温度(°C)	17433	17583	18001	19872	20544	19813
标干流量(m³/h)	15					
排气筒高度(m)	62.8	63.8	61.0	61.4	63.2	62.4
非甲烷总烃	浓度(mg/m³)	63.2	61.8	62.0	61.6	92.8
小时均值(mg/m³)	9.47	9.43	9.28	9.31	9.46	9.40
*甲苯	浓度(mg/m³)	2.03	2.03	2.10	0.160	0.137
小时均值(mg/m³)	/	/	/	/	/	/
氮氧化物	浓度(mg/m³)	/	/	/	/	/
小时均值(mg/m³)	/	/	/	/	/	/
臭气浓度	浓度(无量纲)	/	/	/	549	549
小时均值	/	/	/	/	/	/

备注：非甲烷总烃浓度以C计，表中“/”表示该物质检测结果小于检出限。

表 9 冲渣废气检测结果

检测项目	11月17日			11月18日		
	进口	出口	采样日期	进口	出口	采样日期
检测项目	1	2	3	1	2	3
采样频次	13.9	14.0	13.6	13.5	13.5	13.5
烟气温度(°C)	1456	1369	1389	1501	1482	1491
标干流量(m³/h)	15					
排气筒高度(m)	11.0	11.1	11.3	11.2	11.4	10.9
非甲烷总烃	浓度(mg/m³)	11.1	11.3	11.0	6.45	6.43
小时均值(mg/m³)	6.57	6.54	6.48	6.51	6.57	6.48
*甲苯	浓度(mg/m³)	6.45	6.45	6.54	6.48	6.46
小时均值(mg/m³)	6.45	6.54	6.45	6.48	6.45	6.41
检测项目	11月18日					
检测项目	1	2	3	1	2	3
采样频次	13.7	13.8	13.5	13.5	13.5	13.5
烟气温度(°C)	1388	1401	1431	1483	1501	1473
标干流量(m³/h)	15					
排气筒高度(m)	12.3	12.7	12.4	12.9	12.2	12.6
非甲烷总烃	浓度(mg/m³)	12.5	12.6	12.7	6.36	6.42
小时均值(mg/m³)	6.44	6.44	6.44	6.42	6.42	6.51
小时均值	6.52	6.52	6.52	6.54	6.51	6.52

备注：非甲烷总烃浓度以C计。

表 10 加热固化废气检测结果

检测项目	11月17日			11月18日		
	进口	出口	采样日期	进口	出口	采样日期
检测项目	1	2	3	1	2	3
采样频次	14.1	14.1	13.7	13.6	13.6	13.6
烟气温度(°C)	8173	9562	9076	11867	11073	10983
标干流量(m³/h)	15					
排气筒高度(m)	24.0	24.1	23.8	24.0	23.6	24.0
非甲烷总烃	浓度(mg/m³)	24.0	23.8	24.0	23.8	24.0
小时均值(mg/m³)	8.43	8.46	8.46	8.41	8.47	8.48
*甲苯	浓度(mg/m³)	8.41	8.44	8.44	8.41	8.47
小时均值(mg/m³)	8.45	8.45	8.45	8.54	8.54	8.46
检测项目	11月18日					
检测项目	1	2	3	1	2	3
采样频次	13.8	14.0	13.5	13.5	13.5	13.4
烟气温度(°C)	8815	9133	8956	10839	11037	10413
标干流量(m³/h)	15					
排气筒高度(m)	25.4	25.5	25.0	25.2	25.3	25.2
非甲烷总烃	浓度(mg/m³)	25.3	25.3	25.2	25.3	25.2
小时均值(mg/m³)	8.54	8.54	8.54	8.52	8.54	8.54
小时均值	8.57	8.57	8.57	8.54	8.54	8.57

备注：非甲烷总烃浓度以C计，表中“/”表示该物质检测结果小于检出限。

浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目竣工环境保护验收监测报告

报告编号 JJ20210336号

第 17 页 共 21 页

表 11 焊接打磨 1#废气检测结果

检测项目	采样日期		11月17日							
	进口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	28.8	29.2	29.4	27.1	27.3	27.6				
标干流量 (m³/h)	3313	3378	3502	3884	4190	4543				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	30.5	31.5	31.9	<20	<20	<20			
检测项目	采样日期		11月18日							
	进口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	29.0	29.3	29.6	27.3	27.5	27.7				
标干流量 (m³/h)	3439	3521	3584	4793	4921	5117				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	30.3	30.5	31.5	<20	<20	<20			

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表 12 焊接打磨 2#废气检测结果

检测项目	采样日期		11月17日							
	进口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	28.2	28.5	28.8	29.2	29.4	29.6				
标干流量 (m³/h)	11061	10984	10981	10241	9741	9389				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	41.4	40.2	40.1	<20	<20	<20			
检测项目	采样日期		11月18日							
	进口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	29.5	29.8	29.9	28.7	28.9	29.1				
标干流量 (m³/h)	9482	9463	9395	10963	10994	10905				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	41.8	40.5	40.1	<20	<20	<20			

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

报告编号 JJ20210336号

第 18 页 共 21 页

表 13 焊接打磨 3#废气检测结果

检测项目	采样日期		11月17日							
	进口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	30.6	30.8	31.0	29.4	29.5	29.7				
标干流量 (m³/h)	9243	7353	7536	10831	10092	10026				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	38.6	35.1	38.3	<20	<20	<20			
检测项目	采样日期		11月18日							
	进口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	30.7	30.8	31.1	29.4	29.6	29.7				
标干流量 (m³/h)	8390	8995	9585	9994	10210	10808				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	40.2	40.5	40.0	<20	<20	<20			

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表 14 焊接打磨 4#废气检测结果

检测项目	采样日期		11月17日			11月18日				
	出口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	27.3	27.6	27.8	27.4	27.7	27.9				
标干流量 (m³/h)	18547	18599	18039	18852	19067	19123				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20			

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表 15 喷砂 1#废气检测结果表

检测项目	采样日期		11月17日			11月18日				
	出口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	20.6	20.1	20.1	20.2	20.8	20.1				
标干流量 (m³/h)	5589	5644	5728	5703	5725	5732				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20			

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

报告编号 JJ20210336号

第 19 页 共 21 页

表 16 喷砂 2#废气检测结果表

检测项目	采样日期		11月17日			11月18日				
	出口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	22.6	22.6	22.6	22.8	22.8	22.8				
标干流量 (m³/h)	2764	2862	2968	3089	3186	3271				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20			

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表 17 抛丸废气检测结果

检测项目	采样日期		11月17日			11月18日				
	出口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	20.5	20.6	21.0	20.2	20.6	20.3				
标干流量 (m³/h)	2834	2818	2797	2808	2804	2772				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20			

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

表 18 气割废气检测结果

检测项目	采样日期		11月17日							
	进口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	25.6	25.8	26.1	23.1	23.3	23.6				
标干流量 (m³/h)	600	438	399	1157	1251	1444				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20			
检测项目	采样日期		11月18日							
	进口			出口						
采样频次	1	2	3	1	2	3				
烟气温度(℃)	25.4	25.6	25.8	23.2	23.5	23.8				
标干流量 (m³/h)	421	425	436	1608	1710	1798				
排气筒高度 (m)	15									
颗粒物	浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20			

备注：表中“<”表示该物质检测结果小于检出限。

报告编号 JJ20210336号

第 20 页 共 21 页

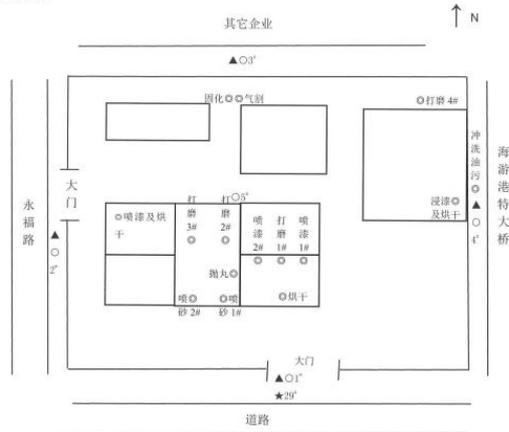
表 19 噪声检测结果

检测日期	测点位置	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
		测量值		测量值	
11月17日	厂界 1#	62		54	
	厂界 2#	64		54	
	厂界 3#	59		52	
	厂界 4#	61		51	
11月18日	厂界 1#	58		54	
	厂界 2#	62		54	
	厂界 3#	59		52	
	厂界 4#	60		51	

表 20 GPS 定位

点位名称	GPS	
1#	E: 121°28'49.36"	N: 29°06'23.07"
2#	E: 121°28'46.64"	N: 29°06'26.39"
3#	E: 121°28'49.32"	N: 29°06'28.21"
4#	E: 121°28'54.94"	N: 29°06'25.43"
5#、6#	E: 121°28'49.90"	N: 29°06'25.90"
7#、8#	E: 121°28'51.20"	N: 29°06'23.59"
9#、10#	E: 121°28'49.96"	N: 29°06'23.59"
11#、12#	E: 121°28'50.62"	N: 29°06'23.34"
13#、14#	E: 121°28'47.41"	N: 29°06'25.50"
15#、16#	E: 121°28'54.36"	N: 29°06'25.87"
17#、18#	E: 121°28'54.79"	N: 29°06'25.93"
19#	E: 121°28'49.52"	N: 29°06'27.91"
20#	E: 121°28'51.37"	N: 29°06'27.91"
21#	E: 121°28'49.38"	N: 29°06'24.43"
22#	E: 121°28'49.73"	N: 29°06'24.42"
23#	E: 121°28'49.71"	N: 29°06'24.10"
24#	E: 121°28'49.66"	N: 29°06'23.57"
25#	E: 121°28'49.11"	N: 29°06'23.56"
26#	E: 121°28'49.75"	N: 29°06'27.94"
27#	E: 121°28'50.64"	N: 29°06'23.62"
28#	E: 121°28'50.75"	N: 29°06'23.34"
29#	E: 121°28'51.72"	N: 29°06'22.76"

采样点位图



备注：  
 ○：有组织废气监测点  
 ★：废水采样点位  
 ○：环境空气和无组织废气  
 ▲：其他噪声检测点位

结论 /

End

报告编制 刘小莉

校核

叶朝晖 审核 梅春燕

批准人 陈波

批准日期 2021年11月26日



## 附件11专家意见

### 浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和 2万台/套变压器组件产品产业化项目竣工环境保护 验收意见

2021年12月31日，浙江尔格科技股份有限公司根据《浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：三门县经济开发区滨海新城永兴路2号；

建设规模：年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目；

主要建设内容：浙江尔格科技股份有限公司成立于1995年，位于三门县经济开发区滨海新城永兴路2号，占地面积34590m<sup>2</sup>，总投资1.6亿元，主要从事冷却器、变压器组件的生产。项目主要生产工艺为表面处理、喷砂、喷漆等，项目建成后形成年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目的生产能力。

##### （二）建设过程及环保审批情况

企业于2021年委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制了《浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目环境影响报告书》，同年7月26日通过台州市生态环境局三门分局审批，审批文号为台环建（三）[2021]57号。本次验收范围为年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目。

项目执行配套的环境保护设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。在项目建设同时浙江尔格科技股份有限公司环保总投资 560 万元，委托滁州纽艾净化设备有限公司、立升涂装设备（南京）有限公司对废水、废气设计并建设了处理设施。企业于 2021 年 9 月完成项目主体工程和配套环保设施的建设，目前企业具备了正常运营的能力。

### （三）投资情况

总投资为 16000 万元，其中环保投资 560 万元。

### （四）验收范围

本次验收内容为：年产 1 万台风电冷却器和 2 万台/套变压器组件产品产业化项目。

## 二、工程变动情况

环评中喷漆、浸漆工序及其废气处理设施位于 7#厂房内；6#厂房设置 1 处喷漆房；1#、2#、4#、5#、6#、7#厂房，在焊接工序上方设集气罩对焊接工位产生的焊接烟尘进行收集，打磨为单独隔间，在打磨工序上方设置集气罩，打磨粉尘收集后通过布袋除尘器处理，处理后焊接以及打磨粉尘通过 6 根 15m 高排气筒排放；6#厂房，1 台喷砂机工作过程全密闭，自带 1 套沉流式除尘器+滤筒除尘装置，处理后经 1 根 15m 高排气筒排放；1#厂房，喷漆房设独立间，侧面设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经 1 套水帘除漆雾+干式过滤+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放；6#厂房，喷漆房设独立间，喷房整体设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经 1 套水帘除漆雾+干式过滤+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放；7#厂房，喷漆房设独立间，侧面设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经 1 套水帘除漆雾+干式过滤+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放；7#厂房，1 台立式真空

浸漆机，排气口接入废气处理设施，浸漆罐上方设置集气罩，经催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放；1#、6#、7#厂房，天然气燃烧烟气通过3根15m高排气筒排放。

项目实际7#厂房内未设置有喷漆、浸漆工序及其废气处理设施；6#厂房设置2处喷漆房，2套处理设施；在焊接工序上方设集气罩对焊接工位产生的焊接烟尘进行收集，打磨为单独隔间，在打磨工序上方设置集气罩，打磨粉尘收集后通过布袋除尘器处理，处理后焊接以及打磨粉尘通过15m高排气筒排放，企业将同类型排气筒进行合并规整，由原先6根变成4根（1#厂房合并成1根，4#厂房1根，5#厂房1根，6#厂房1根）；2台喷砂机工作过程全密闭，自带1套沉流式除尘器+滤筒除尘装置，处理后各自通过1根15m高排气筒排放（2#厂房6#厂房各设置一套）；1#厂房，喷漆房设独立间，侧面设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+光催化氧化+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（喷漆及烘干）；6#厂房，喷漆房设独立间，喷房整体设置集气装置，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+光催化氧化+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（与烘干废气共用一套催化燃烧，定期吸附脱附）；7#厂房未设置喷漆及其相关工序；浸漆工序位于5#厂房，1台立式真空浸漆机，浸漆罐上方设置集气罩，浸漆烘房排气口接入废气处理设施，经催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（浸漆及烘干）；项目天然气废气与各部分烘干废气一起经对应处理设施处理后经15m排气筒排放。

以上变动不增加污染物排放种类，不增加污染物排放总量，参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》文件，项目主要项目性质、生产工艺等与环评基本一致，原辅料消耗、规模因项目验收有所变动，本项目无重大变动。

### 三、环境保护设施落实情况

#### (一) 废水

项目废水主要为试漏废水、清洗废水、除漆雾废水以及生活污水。生活污水经收集后经过厂区内化粪池预处理后纳管。生产废水经厂区内废水处理设施处理后纳管。

#### (二) 废气

项目产生的废气主要为焊接烟尘、抛丸粉尘、喷砂粉尘、打磨粉尘、气割烟尘、人工称量及投料粉尘、冲洗油雾、油泵试漏清洗油雾、喷漆废气、浸漆废气、加热固化废气、烘干废气，另外还有食堂油烟废气。焊接烟尘、打磨粉尘收集后通过布袋除尘器处理后通过15m高排气筒排放，企业将同类型排气筒进行合并规整，由原先6根变成4根（1#厂房合并成1根，4#厂房1根，5#厂房1根，6#厂房1根）；2台喷砂机工作过程全密闭，自带1套沉流式除尘器+滤筒除尘装置，处理后各自通过1根15m高排气筒排放（2#厂房6#厂房各设置一套）；6#厂房，抛丸机自带布袋除尘装置共2套，处理后经15m高排气筒排放；3#厂房，气割设备安装侧向吸风装置，产生的粉尘经1套布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放；3#厂房投料上方设置集气罩，产生的粉尘经1套布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放；5#厂房冲洗区域上方设置集气罩，产生的油雾经1套油雾净化器处理后，通过1根15m高排气筒排放；1#厂房喷漆房设独立间，侧面设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置等处理后，通过1根15m高排气筒排放（喷漆及烘干）；6#厂房喷漆房设独立间，喷房整体设置集气装置，保持微负压，废气经1套水帘除漆雾+干式过滤+活性炭吸脱附装置+催化燃烧装置等处理后，通过1根15m高排气筒排放（与烘干废气共用一套催化燃烧，定期吸附脱附）；5#厂房，1台立式真空浸漆机，浸漆罐上方设置集气罩，浸漆烘房排气口

接入废气处理设施，经催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放（浸漆及烘干）；3#厂房加热固化区域上方设置集气罩，废气经1套活性炭吸附装置处理后，通过1根15m高排气筒排放；烘干废气；6#厂房，烘房设独立间，设置集气装置，烘道整体集气，保持微负压，废气经1套催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒排放；天然气废气与各部分烘干废气一起经对应处理设施处理后经15m排气筒排放；食堂油烟废气经油烟净化装置后高空排放。

### （三）噪声

项目主要噪声源来自各生产设备，主要产噪设备置于厂房内，厂房具备一定的隔声效果。

### （四）固废

项目生产过程中会有废边角料、废乳化液、漆渣、废矿物油、废导线、废钢丸、废钢砂、废抛光、砂轮片、除尘器收尘灰、废包装桶、废次品、废包装袋、污泥、废过滤棉、废活性炭、生活垃圾产生。废边角料、废导线、废钢丸、废钢砂、废抛光、砂轮片、除尘器收尘灰、废次品、废包装袋收集后外售；废乳化液、漆渣、废矿物油、废包装桶、污泥、废过滤棉、废活性炭暂存于危废仓库，委托台州市德长环保有限公司处置代为处置；生活垃圾收集后由环卫部门统一收集清运。

### （五）其他环保设施：

#### 1.环境风险防范设施

本项目已编制突发环境事故应急预案。

#### 2.在线监测装置

本项目较为简单，环评及批复为提及相关在线监测建设要求，本项目未配置相应的在线监控装置。

#### 3.其他设施

本项目为新建项目，本项目的生产设备较为先进，不存在淘汰落

后生产装置的情况。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### 污染物排放情况

##### 1、废水

2021年11月17日、18日，浙江尔格科技股份有限公司厂区废水排放口的pH值和化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类和动植物油类的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)新改扩的三级排放标准要求，氨氮、总磷的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的限值要求。废水处理设施出口的pH值、化学需氧量、悬浮物和五日生化需氧量的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)新改扩的三级排放标准要求，氨氮、总磷的排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的限值要求。

##### 2、废气

2021年11月17日、18日，监测期间风速小于1.0m/s，在厂界布设4个废气无组织监测点，均视为监控点。从监测结果看，浙江尔格科技股份有限公司厂界各测点的颗粒物的浓度最高点为0.350mg/m<sup>3</sup>，非甲烷总烃的浓度最高点为1.13mg/m<sup>3</sup>，甲苯的浓度最高点为0.018mg/m<sup>3</sup>，二甲苯的浓度最高点为0.122mg/m<sup>3</sup>，苯乙烯的浓度最高点为0.041mg/m<sup>3</sup>，乙酸丁酯的浓度均小于0.01mg/m<sup>3</sup>，臭气浓度的最高阈值为17（无量纲）。颗粒物的厂界无组织浓度最高点均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准要求；非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、苯乙烯、臭气浓度、乙酸丁酯的厂界无组织浓度最高点均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》企业边界大气污染物浓度限值要求；厂区内非甲烷总烃的浓度最高点为1.84mg/m<sup>3</sup>，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》

(GB37822-2019)中的特别排放限值要求。

2021年11月17日、18日,浙江尔格科技股份有限公司各废气处理设施排放口(除投料、喷砂、抛丸、气割)的颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、苯乙烯、乙酸丁酯、臭气浓度的单次浓度测定值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中的相关要求。苯乙烯的排放速率符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的相关要求。喷砂、抛丸、投料、气割废气处理设施排放口的颗粒物单次浓度测定值和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准。烘道天然气燃烧废气执行《工业炉窑大气污染物综合治理方案》(环大气[2019]56号)中的“重点区域二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 $200\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $300\text{mg}/\text{m}^3$ ”这一标准限值。

### 3、噪声

2021年11月17日、18日,浙江尔格科技股份有限公司厂界噪声东、北两测点的昼间测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准,西、南两测点的昼间测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的4类标准。

### 4、固废

项目生产过程中会有废边角料、废乳化液、漆渣、废矿物油、废导线、废钢丸、废钢砂、废抛光、砂轮片、除尘器收尘灰、废包装桶、废次品、废包装袋、污泥、废过滤棉、废活性炭、生活垃圾产生。废边角料、废导线、废钢丸、废钢砂、废抛光、砂轮片、除尘器收尘灰、废次品、废包装袋收集后外售;废乳化液、漆渣、废矿物油、废包装桶、污泥、废过滤棉、废活性炭暂存于危废仓库,委托台州市德长环保有限公司处置代为处置;生活垃圾收集后由环卫部门统一收集清运。

### 5、污染物排放总量

废水：根据现场监测和调查，企业现阶段污水排放量为 6173.28 吨/年。生活废水经厂区预处理后，再纳管至三门县城市污水处理厂处理后排放，以三门县城市污水处理厂排放标准（化学需氧量：30mg/L，氨氮：1.5mg/L）计算，则化学需氧量年排放量 0.185 吨，氨氮年排放量 0.009 吨，均符合环评批复中对废水排放量、化学需氧量和氨氮的总量要求（废水排放量 6173.28 吨/年、化学需氧量 0.185 吨/年、氨氮 0.009 吨/年）。

废气：有组织废气：VOCs 年排放量为 0.534t（以非甲烷总烃计），颗粒物年排放量为 0.519t，氮氧化物年排放量为 0.038t，二氧化硫年排放量为 0.038t。项目 VOCs、颗粒物的年外排环境总量均符合环评及批复中总量控制值（氮氧化物 0.317 吨/年，二氧化硫 0.04 吨/年，VOCs 1.205 吨/年，颗粒物 1.295 吨/年）。

#### 五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复的要求以内。

#### 六、验收结论

浙江尔格科技股份有限公司年产 1 万台风电冷却器和 2 万台/套变压器组件产品产业化项目验收手续完备，基本落实了“三同时”的相关要求，废水、废气、噪声监测结果达标，验收资料基本齐全。验收组建议项目通过竣工环境保护验收。

#### 七、后续要求：

1、监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告，核实危废暂存库暂存能力，完善相关附图附件。

2、企业需进一步完善各类废气的收集处理，提高废气处理效率，确保废气稳定达标排放；进一步完善危险废物堆场，严格执行台账制

度，完善固废堆场和各类标识标排，规范堆放厂区内的一般固废。

3、进一步完善突发环境事件应急预案，储备必要的应急物资，定期开展演练；制定环境安全风险排查制度，定期开展环境安全风险排查。

4、按照排污许可证的要求落实自行监测，主动公开企业相关环境信息。

#### 八、验收人员信息

验收人员信息详见“浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目竣工环境保护设施验收人员签到单”。

俞 涛 杨福钢

朱超

龚金梅 津明

浙江尔格科技股份有限公司

2021年12月31日



附件12 台账



表7 废气污染防治设施基本信息与运行管理信息表

防治设施名称	设施	防治设施型号	运行状态			运行时间 (h)	处理效率 (%)	废气物		处理情况	
			日期	开始时间	结束时间			达标	产生量	名称	添加时间
喷漆房	T2001		10-6	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-7	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-8	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-9	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-11	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-12	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-13	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-14	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-15	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-16	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-18	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-19	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-20	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-21	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001		10-22	7:30	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓

注：根据行业特点及监测情况，选择记录“故障情况”。

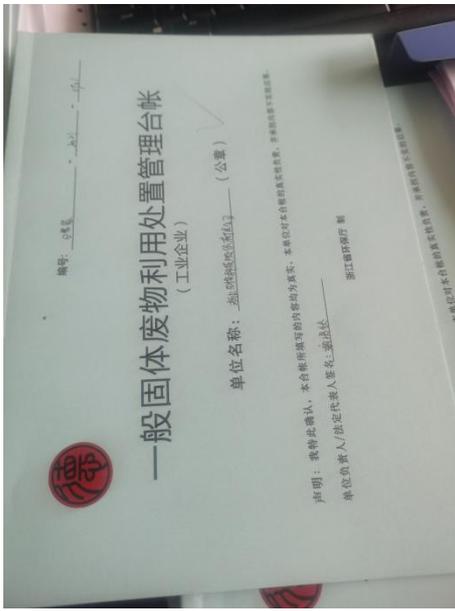
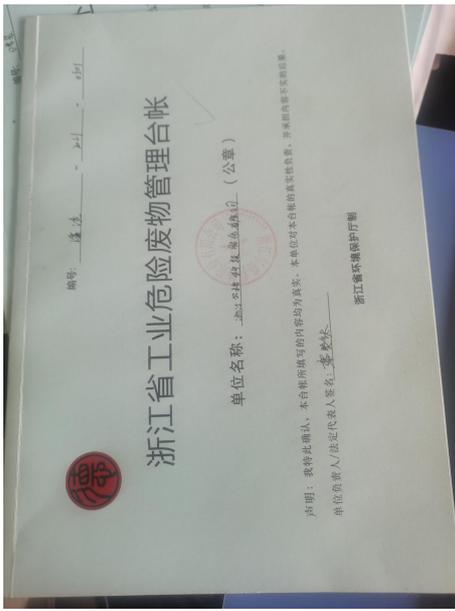


表7 一般固体废物的产生、贮存、利用、处置管理信息表

产生环节	设施	物料名称	产生量 (t/a)	贮存设施名称	贮存量 (t)	利用/处置方式	利用/处置量 (t/a)	接收单位名称	接收日期	接收量 (t)	接收人	接收电话	接收地址	接收资质	接收时间	接收量 (t)
喷漆房	T2001	废漆渣	0.6	10-6	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	0.7	10-7	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	0.8	10-8	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	0.9	10-9	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.0	10-10	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.1	10-11	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.2	10-12	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.3	10-13	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.4	10-14	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.5	10-15	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.6	10-16	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.7	10-17	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.8	10-18	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.9	10-19	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	2.0	10-20	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	2.1	10-21	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	2.2	10-22	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



危险废物管理台账 (单位: t/a)

产生环节	设施	物料名称	产生量	贮存设施名称	贮存量	利用/处置方式	利用/处置量	接收单位名称	接收日期	接收量	接收人	接收电话	接收地址	接收资质	接收时间	接收量
喷漆房	T2001	废漆渣	0.6	10-6	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	0.7	10-7	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	0.8	10-8	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	0.9	10-9	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.0	10-10	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.1	10-11	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.2	10-12	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.3	10-13	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.4	10-14	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.5	10-15	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.6	10-16	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.7	10-17	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.8	10-18	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	1.9	10-19	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	2.0	10-20	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	2.1	10-21	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
喷漆房	T2001	废漆渣	2.2	10-22	17:00	✓	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

附件13 票据

浙江增佳电专用发票  
330021130  
No 13182032  
开票日期: 2021年11月4日

浙江增佳电有限公司  
纳税人识别号: 91331000704706933M  
地址: 浙江省三门县海游街道海游村2号  
开票行: 三门县支行 三门县支行 3300156733505000104

浙江增佳电有限公司  
纳税人识别号: 913310005693702926  
地址: 浙江省三门县海游街道海游村2号  
开票行: 三门县支行 三门县支行 3300156733505000104

名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
井	塔杆地埋式双端塔角塔分	立方	1592	4.388231899	6981.43	9%	628.93
合计					¥7670.36		¥628.93

开票人: 叶佳敏 复核: 陈倩倩

浙江增佳电专用发票  
330021130  
No 13181898  
开票日期: 2021年11月30日

浙江增佳电有限公司  
纳税人识别号: 91331000704706933M  
地址: 浙江省三门县海游街道海游村2号  
开票行: 三门县支行 三门县支行 3300156733505000104

浙江增佳电有限公司  
纳税人识别号: 913310005693702926  
地址: 浙江省三门县海游街道海游村2号  
开票行: 三门县支行 三门县支行 3300156733505000104

名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
井	塔杆地埋式双端塔角塔分	立方	813	2.798183376	2274.91	9%	204.74
合计					¥2274.91		¥204.74

开票人: 叶佳敏 复核: 陈倩倩

浙江增佳电通用发票  
开票日期: 2021年12月12日

浙江增佳电有限公司  
纳税人识别号: 91331000704706933M  
地址: 浙江省三门县海游街道海游村2号  
开票行: 三门县支行 三门县支行 3300156733505000104

台州三飞检测科技有限公司  
纳税人识别号: 91331022776457606P  
地址: 浙江省台州市三门县海游街道海游村2号  
开票行: 三门县支行 三门县支行 3300156733505000104

名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
井	塔杆地埋式双端塔角塔分	立方	2510	13.4	33634.00	9%	3021.06
合计					¥36995.06		¥3322.06

开票人: 叶佳敏 复核: 陈倩倩

浙江增佳电通用发票  
开票日期: 2021年12月12日

浙江增佳电有限公司  
纳税人识别号: 91331000704706933M  
地址: 浙江省三门县海游街道海游村2号  
开票行: 三门县支行 三门县支行 3300156733505000104

台州三飞检测科技有限公司  
纳税人识别号: 91331022776457606P  
地址: 浙江省台州市三门县海游街道海游村2号  
开票行: 三门县支行 三门县支行 3300156733505000104

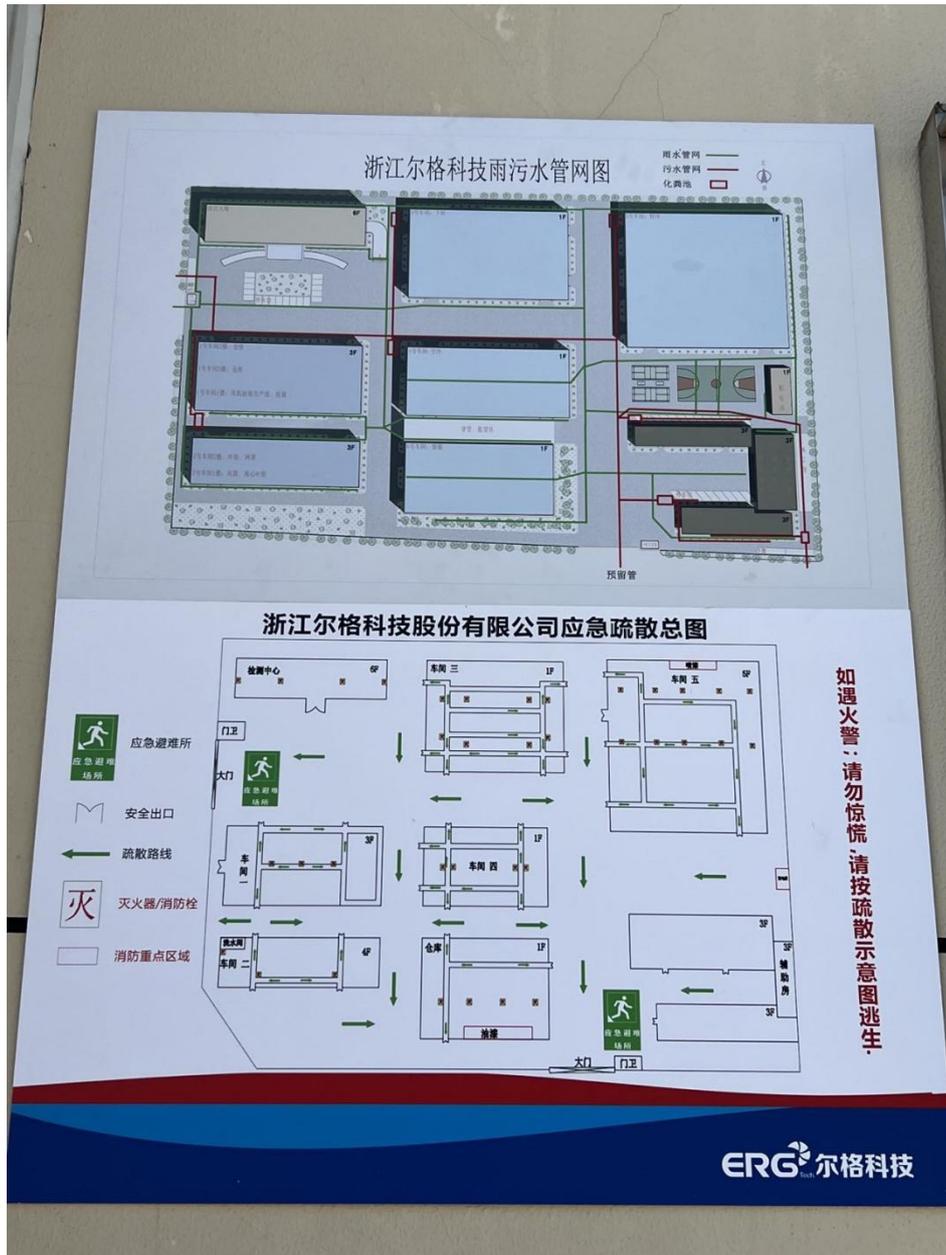
名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
井	塔杆地埋式双端塔角塔分	立方	100	5734.50	5734.50	9%	511.36
合计					¥5734.50		¥511.36

开票人: 叶佳敏 复核: 陈倩倩

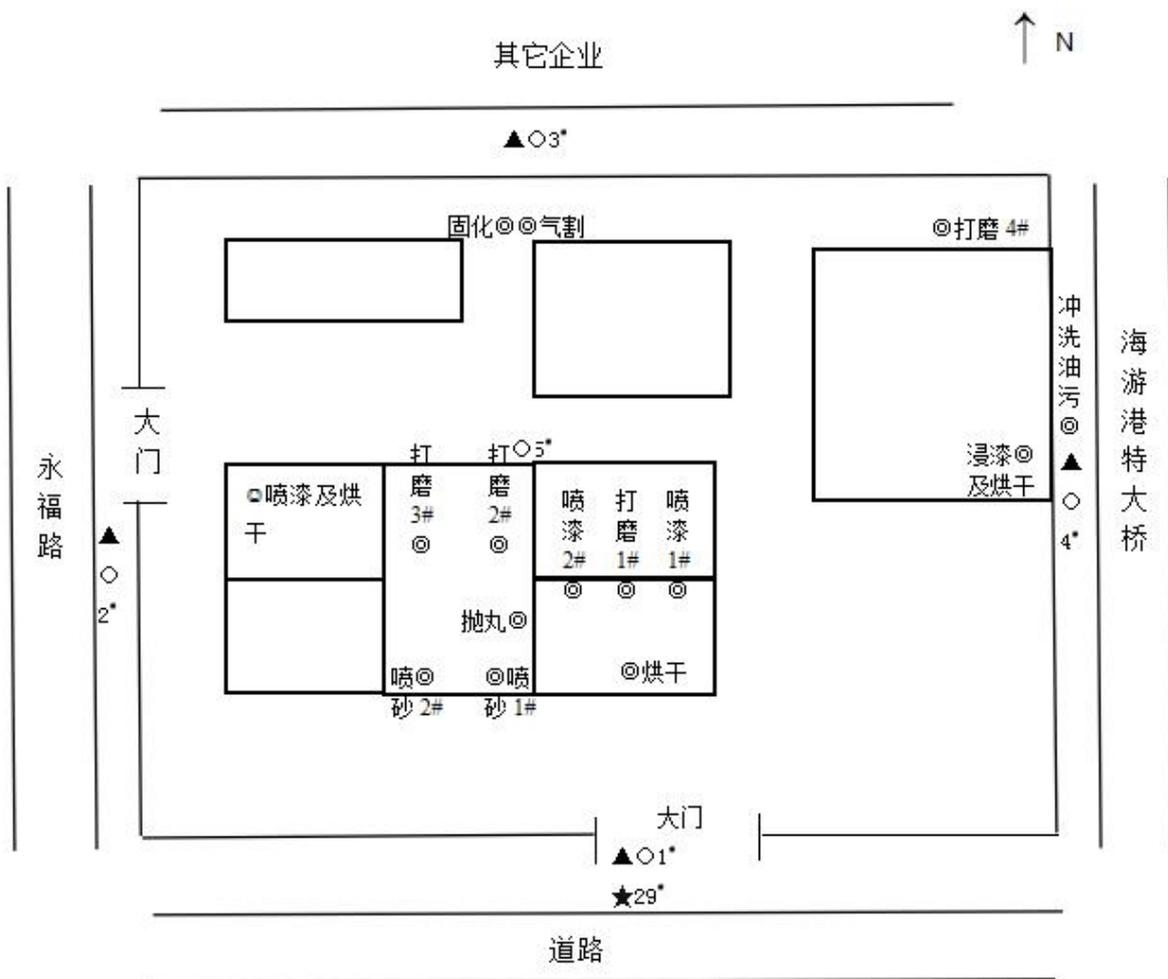
### 附图1项目地理位置图



附图2雨污管网图



附图3采样点位示意图



备注:

- ◎: 有组织废气监测点
- ★: 废水采样点位
- : 环境空气和无组织废气
- ▲: 其他噪声检测点位

附图4废气处理设施









附图5废水收集及集中处理设施



### 附图6危废仓库



浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目竣工环境保护验收监测报告

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	浙江尔格科技股份有限公司年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品产业化项目				项目代码	2016-331022-35-03-029783-00		建设地点	三门县经济开发区滨海新城永兴路2号			
	行业类别（分类管理名录）	78 电器机械及器材制造				建设性质	☐新建 ●改扩建 ●技术改造		项目厂区中心经度/纬度	东经 E121°47'55.3" 北纬 N29°11'00.3"			
	设计生产能力	1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品				实际生产能力	年产1万台风电冷却器和2万台/套变压器组件产品		环评单位	浙江省工业环设计研究院有限公司			
	环评文件审批机关	台州市生态环境局三门分局				审批文号	台环建（三）[2021]57号		环评文件类型	报告书			
	开工日期	/				竣工日期	/		排污许可证申领时间	2021年12月30日			
	环保设施设计单位	滁州纽艾净化设备有限公司、立升涂装设备（南京）有限公司				环保设施施工单位	滁州纽艾净化设备有限公司、立升涂装设备（南京）有限公司		本工程排污许可证编号	9133100070476933M002R			
	验收单位	台州三飞检测科技有限公司				环保设施监测单位	台州三飞检测科技有限公司		验收监测时工况	11月17日 80.0% 11月18日 80.0%			
	投资总概算（万元）	6052				环保投资总概算（万元）	228		所占比例（%）	3.8			
	实际总投资（万元）	16000				实际环保投资（万元）	560		所占比例（%）	3.5			
	废水治理（万元）	515	废气治理（万元）	35	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	8	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时	2400h				
运营单位	浙江尔格科技股份有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	9133100070476933M		验收时间	2021年11月17-18日				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水									0.6173	0.6173		
	化学需氧量									0.185	0.185		
	氨氮									0.009	0.009		
	VOCS									0.534	1.205		
	颗粒物									0.511	1.295		
	氮氧化物									0.038	0.317		
	二氧化硫									0.038	0.04		
	废气总量									12000			
	与项目有关的其他特征污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升