

三门通顺铆钉有限公司年产 300 万套一次成型新能源汽车连接件项目（岭口区块）（先行）竣工环境保护验收意见

2023 年 03 月 19 日，三门通顺铆钉有限公司根据《三门通顺铆钉有限公司年产 300 万套一次成型新能源汽车连接件项目（岭口区块）（先行）竣工环境保护验收监测报告表》。并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：三门县珠岙镇岭口区块；

建设规模：年产 300 万套一次成型新能源汽车连接件；

主要建设内容：三门通顺铆钉有限公司投资 30000 万元，用于在三门县珠岙镇岭口工业区珠东路 68 号新建厂房及购买设备，总用地面积为 32800m²，实施年产 300 万套一次成型新能源连接件项目的的能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 11 月，公司委托浙江东天虹环保工程有限公司编制完成了《三门通顺铆钉有限公司年产 300 万套一次成型新能源汽车连接件项目（岭口区块）环境影响报告表》，并于 2019 年 11 月 18 日取得《台州市生态环境局三门分局关于三门通顺铆钉有限公司年产 300 万套一次成型新能源汽车连接件项目（岭口区块）环境影响报告表的批复》（台环建（三）[2019]107 号）。企业已取得排污许可证，排污许可证书编号：91331000749831076W001X。

由于部分生产设备未建设，此次验收为先行验收。目前，先行项目主体工程和环保设施已同步建成并正常运行，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件，并已委托台州三飞检测科技有限公司完成了竣工验收监测工作。

（三）投资情况

总投资为 3 亿元，其中环保投资 200 万元。

（四）验收范围

本次验收内容为：三门通顺铆钉有限公司年产 300 万套一次成型新能源汽车连接件项

目（岭口区块）的主体工程及配套环保处理设施，冷镦机、转动机、连续式网带炉、高频淬火炉等设备未安装。

二、工程变动情况

设备变更：酸洗、磷化生产线池子数量较环评减少 6 个；磷化、发黑生产线池子数量较环评增加 18 个，池子规格较环评小，水池总容量在环评设计范围内；空压机较环评少 1 组；倒立拉丝机较环评增加 3 台；数控车床较环评少 26 台；CNC 多轴数控较环评少 12 台；振动研磨机较环评少 2 组；影像筛选机较环评少 23 台；超声波清洗池较环评少 2 个；锅炉由 2 台 0.25t/h 变更为 1 台 0.5t/h；冷镦机、转动机、连续式网带炉、高频淬火炉均未安装。

原辅料变更：取消硝酸镍原辅料的使用，则酸洗废水不含一类污染物镍，相对来说污染程度有所减轻，

除上述情况外，本项目性质、规模、建设地点、生产工艺等不变，参照环办环评函[2020]688 号文件要求，以上变动情况均不改变产能，污染相对有所减轻，不影响环境敏感点，因此本项目无重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水：根据现场调查，生产废水经厂区污水站“中和调节+混凝+絮凝+沉淀池+回调池+生化池+二沉池”处理后和生活污水一同纳管排放。

（二）废气：根据现场调查，锅炉废气通过 8m 高的排气筒高空排放；酸洗磷化废气经碱喷淋处理后通过 15m 高的排气筒高空排放；磷化发黑废气经碱喷淋处理后 15m 高空排放；浸油废气经静电油烟净化器净化后 15m 高空排放。

（三）噪声：该项目主要噪声来自各设备运行时产生的噪声，主要产噪设备置于厂房内，厂房具备一定的隔声效果。

（四）固废：该项目产生的固废包括废边角料、废槽渣、废酸、废皂化液、残次品、废包装材料、废润滑油、污水处理污泥等及生活垃圾。

（五）其他环境保护设施

环境风险防范设施：已委托台州市仁合环保咨询有限公司编制应急预案并在台州市生态环境局三门分局备案。

四、环境保护设施调试效果

根据项目验收监测报告：

（一）环保设施处理效率

1.废水

监测期间，厂区污水处理设施对化学需氧量的处理效率为 78.6%-78.8%；对总磷的处理效率为 94.9%-95.2%；对 LAS 的处理效率为 88.9%-89.0%；对石油类的处理效率为 85.3%-86.3%。

2、废气

监测期间，酸洗磷化废气处理设施对氯化氢的处理效率为 70.6%-74.6%，磷化发黑废气处理设施对氯化氢的处理效率为 73.5%-76.6%。

3.厂界噪声

本项目进行了合理布局，采取必要的降噪减噪措施，噪声治理措施符合环评要求。

4.固体废物

项目按要求设置了专用的危废暂存间和一般固废堆放处。

（二）污染物排放情况

1、废水

监测期间，该项目废水总排口各污染物排放浓度测值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准的要求，其中氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的要求。

2、废气

监测期间，锅炉废气排放口的颗粒物、二氧化硫浓度、烟气黑度均符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 3 大气污染物特别排放限值，氮氧化物浓度均符合《关于开展台州市燃气锅炉低氮改造工作的通知》（台环发[2019]37 号）中 50mg/m³ 的标准。浸油废气排放口的非甲烷总烃和排放速率、酸洗磷化、磷化发黑废气排放口的氯化氢排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新建污染源二级排放限值。

监测期间，该项目厂界各测点的氯化氢、非甲烷总烃的浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值。臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。

3、噪声

监测期间，该项目的厂界四周各测点昼间噪声测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类和 4 类标准。

4、固废

本项目在车间内设有一般固废堆场，用于临时堆放废边角料、残次品等一般固废。危废堆场：本项目设有规范的危废堆场用于堆放危险固废，危废间设有导流沟，并做好了防腐防渗等措施。废边角料和残次品收集后外售利用；污泥和废槽渣委托浦江梦源环保科技有限公司处置；废皂化液、废包装材料、废润滑油委托台州市正通再生资源回收有限公司收集储存；废酸委托宁波环立洁环境技术有限公司处置。该公司对危险废物贮存设施的选址、设计、运行等基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

5、污染物排放总量

企业废水化学需氧量年排放量、氨氮年排放量、氮氧化物年排放量、VOCs年排放量均符合项目环评及批复中的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复的要求以内。

六、验收结论

三门通顺铆钉有限公司年产300万套一次成型新能源汽车连接件项目（岭口区块）（先行）手续完备，基本执行了“三同时”的要求，主要环保治理设施均已按照环评及批复要求建成，建立了各类环保管理制度，废水、噪声监测结果达标，固废处置符合相关要求，验收资料基本齐全。验收工作组认为该项目符合项目竣工环境保护验收条件，建议先行通过环境保护验收。

七、后续要求：

1、监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告，完善相关附图附件。

2、加强对废水处理设施日常维护，确保废水处理设施正常稳定运行，做好废水回用台账。

3、进一步完善车间废气收集工作，提高废气收集效率；定期对废气处理设施进行维护，确保废气处理设施处于良好的状态。

4、加强固废管理规范化管理工作，完善危废和一般固废堆场的规范建设、标识标记，规范收集、存放和转移，杜绝二次污染；进一步加强生产设备的隔声等降噪工作。

5、建立长效的环保管理制度，加强环境风险防范管理，制定环境安全风险自查制度，

按着企业信息公开的要求主动公开企业的相关信息。

八、验收人员信息

验收人员信息详见“三门通顺铆钉有限公司年产300万套一次成型新能源汽车连接件项目（岭口区块）（先行）竣工环境保护验收人员签到单”。

陈毛叔 郭书 袁建喜
俞卫华
柯心华 郭书 郭书
三门通顺铆钉有限公司



三门通顺铆钉有限公司年产 300 万套一次成型新能源汽车连接件项目（岭口区块）（先行）

竣工环境保护验收人员签到表

2023 年 月 日

	姓名	单位	联系电话	身份证号码
验收负责人	陈金敏	三门通顺铆钉有限公司	18958531312	332626197311062118
	高敏	台州市环境研究院	13968608091	332623197704190074
验收人员	姜建东	台州市环境学会	15856995191	332625197310100016
	俞可其	台州市环境学会	13665793033	330226198207124957
	郝志杰	台州弘弘环保科技有限公司	1883679705	142733199610033118
	程建勇	台州弘弘环保科技有限公司	13750634240	331082199507041251
	杨明发	台州三飞检测科技有限公司	18858678012	331022199011043118
	姜海斌	宁波瑞达丰环保设备有限公司	16586857701	330226198308161976

