

浙江凯博瑞鸿本减震器有限公司年产 800 万支减震器连杆技改项目

竣工环境保护验收意见

2025 年 9 月 29 日，浙江凯博瑞鸿本减震器有限公司根据《浙江凯博瑞鸿本减震器有限公司年产 800 万支减震器连杆技改项目验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：浙江省台州市三门县浦坝港镇沿海工业城地块

建设规模：年产 800 万支减震器连杆；

主要建设内容：利用暂存在浙江金臻减震器部件有限公司厂区内现有的高频淬火机床，网带式热风循环回火炉，送料设备及磨床、钻床、车床等机加工设备并购置网带式热风循环去氢加热炉、钻床等设备进行生产，形成 800 万支减震器连杆生产能力。实际建成主要内容与批复要求的基本一致。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2024 年 3 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制完成了《浙江凯博瑞鸿本减震器有限公司年产 800 万支减震器连杆技改项目建设项目环境影响报告表》。

2024 年 4 月 7 日取得台州市生态环境局三门分局（台环建（三）【2024】37 号）审批。

企业于 2024 年 11 月 13 日申领了固定污染源排污登记回执（编号：91331022MA28HFD63R002X）。

项目于 2024 年 5 月开工建设，于 2025 年 4 月竣工投入调试。2025 年 7 月，项目委托台州三飞检测科技有限公司开展竣工验收监测工作。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

总投资 550 万元人民币，实际环保投资约 30 万元，占项目总投资的 5.4%。

（四）验收范围

本次验收内容为：本次验收为年产 800 万支减震器连杆主体工程及配套环境保

护处理设施，为整体验收。

二、工程变动情况

根据现场调查，项目基本按照环评及批复的要求建成，参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》文件，项目主要项目性质、生产工艺等与环评基本一致，产能基本符合环评要求，本项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

厂区废水主要为生活污水。

根据现场调查，项目生活废水经厂区化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（其中氨氮和总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）后纳入污水管网进三门县沿海工业城污水处理厂处理，最终处理达到《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》中地表水Ⅳ类标准后排放。

（二）废气

根据现场调查，项目废气主要为淬火废气、回火废气及防锈废气。

淬火工艺产生的废气汇总经收集后通过 15m 排气筒高空排放，回火废气及防锈废气无组织排放。

（三）噪声

项目车间合理布局，生产设备远离门窗，设备处于良好的运转状态，采用了相应的减震降噪措施，无高噪声现象。

（四）固废

项目产生的固体废物主要为金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、研磨泥、废乳化液、废切削液、废淬火槽液、淬火沉渣、防锈槽渣、废变压器油、废液压油、一般包装材料、废油桶（液压油、变压器油等）、废包装桶（乳化液、水溶性淬火剂、切削液等）、含油金属屑（乳化液）、废含油手套和抹布、生活垃圾等。

金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、一般包装材料经收集后出售给相关企业综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门定期清运；含油金属屑（乳化液）、研磨泥、废乳化液、废切削液、废淬火槽液、淬火沉渣、防锈槽渣、废变压器油、废液压油、废油桶（液压油、变压器油等）、废包装桶（乳化液、水溶性淬火剂、切削液等）、废含油手套和抹布等委托光大绿保固废处置（温岭）有限公司处置。

企业在厂区西南侧设置专门的规范危险废物暂存场所(约45m²),危险废物贮存设施基本符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)要求。

(五) 其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

项目落实有环境风险防范措施,按要求配备了必要的应急物资,定期开展应急演练,确保环境安全。

2. 在线监测装置

本项目环评及批复未提出废水、废气在线监测要求,厂区废水、废气排放口已规范化建设。

3. 其他设施

环评阶段提出“以新带老”的改造工程要求已整改完成。环评阶段未提出关停或拆除现有工程(旧机组或装置)、淘汰落后生产装置、生态恢复工程、绿化工程、边坡防护工程等要求。

四、环境保护设施调试效果

根据项目验收监测报告表:

(一) 环保设施处理效率

1. 废水治理设施

不涉及

2. 废气治理设施

不涉及

3. 厂界噪声治理

项目进行了合理布局,采取必要的降噪减噪措施,噪声治理措施符合环评要求。

4. 固体废物治理

项目固废均有相应去向,签订有处置协议,固废处置措施符合环评要求。

(二) 污染物排放情况

1、废水

监测期间,项目生产废水 pH 值、悬浮物、化学需氧量、动植物油类、石油类和五日生化需氧量排放浓度测值均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中三级标准的要求,氨氮、总磷浓度符合浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)标准限值。

2、废气

(1) 有组织废气监测结果评价

监测期间，淬火废气处理废气排放口的颗粒物测定值均符合《关于印发〈工业炉窑大气污染综合治理方案〉的通知》（环大气〔2019〕56号）中相关限值要求。非甲烷总烃排放测定值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相关限值要求。

(2) 无组织废气监测结果评价

监测期间，厂界的颗粒物、非甲烷总烃测定浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）限值要求；臭气浓度测定值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）限值要求。

厂区内非甲烷总烃测定浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值。

3、噪声

监测期间，项目厂界昼间夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中的3类功能区标准。

4、固废

项目产生的固体废物主要为金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、研磨泥、废乳化液、废切削液、废淬火槽液、淬火沉渣、防锈槽渣、废变压器油、废液压油、一般包装材料、废油桶（液压油、变压器油等）、废包装桶（乳化液、水溶性淬火剂、切削液等）、含油金属屑（乳化液）、废含油手套和抹布、生活垃圾等。

金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、一般包装材料经收集后出售给相关企业综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门定期清运；含油金属屑（乳化液）、研磨泥、废乳化液、废切削液、废淬火槽液、淬火沉渣、防锈槽渣、废变压器油、废液压油、废油桶（液压油、变压器油等）、废包装桶（乳化液、水溶性淬火剂、切削液等）、废含油手套和抹布等委托具备危险废物处理资质单位处置。

5、污染物排放总量

企业废水化学需氧量、氨氮年排放量、废气VOCs（以非甲烷总烃计）年排放量，均符合项目环评批复中的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

企业已基本按照环评及批复要求落实了各项环保措施，验收监测结果均符合相

关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复要求以内。

六、验收结论

浙江凯博瑞鸿本减震器有限公司年产800万支减震器连杆技改项目审批手续完备，项目执行了环保“三同时”的要求，验收资料基本齐全，环境保护措施均已按照环评及批复的要求建成，基本建立了各类环保管理制度，各主要污染物指标达到相应污染物排放标准的要求，符合环评及批复要求。按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，不存在验收不合格情形，验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的要求进一步完善监测报告，完善相关附图附件。

2、加强厂区淬火等工艺废气的收集；进一步做好含油废铁屑的处理，完善固废堆场建设，做好各类固废收集，及时登记台账，危废转移严格执行申报制度。

3、进一步做好厂区清污分离，建立长效环保管理，加强环境风险防范管理，制定环境安全风险自查制度，按照企业信息公开的要求主动公开企业的相关信息。

八、验收人员信息

验收人员信息详见“浙江凯博瑞鸿本减震器有限公司年产800万支减震器连杆技改项目竣工环境保护验收人员签到单”。

何伟 许兴中 胡可如
黄永毅 王树阳

浙江凯博瑞鸿本减震器有限公司

2025年9月29号



浙江凯博瑞鸿本减震器有限公司年产 800 万支减震器连杆技改项目验收工况核
查表

监测期间产品工况表

主要产品名称	环评年产量(万支)	验收年产量(万支)	换算日产量(万支)	2025 年 07 月 01 日		2025 年 07 月 02 日	
				实际产量(万支)	生产负荷	实际产量(万支)	生产负荷
减震器连杆	800	788	2.63	2.43	92.4%	2.50	95.1%
注：项目年生产时间为 300 天。							
主要设备台名称			高频淬火机床	回火炉	去氢加热炉	下料机	
验收监测期间 设主要备运行 台数	2025.07.01		2 台	1 台	1 台	2 台	
	2025.07.02		2 台	1 台	1 台	2 台	
设备总数			2 台	1 台	1 台	2 台	

监测期间原辅料实际消耗情况表

主要原辅 材料名称	环评年 耗量	验收年 耗量	换算日 耗量	2025 年 07 月 01 日		2025 年 07 月 02 日	
				实际使用量	用料负荷	实际使用量	用料负荷
圆钢	3120t	3070t	10.23	9.45	92.4%	9.73	95.1%
切削液	10t	9.5t	0.032	0.030	93.8%	0.030	93.8%
变压器油	7.2t	6.8t	0.023	0.022	95.6%	0.22	95.6%
防锈纸	5t	4.7t	0.016	0.015	93.8%	0.015	93.8%